



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)	کد پودمان / پیمانانه	۷۲۱۳۱۲۰۲۱
کد وظیفه شغل:	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه شغل :	جوشکاری ترمیمی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۱۱	کار :	گرده سازی اکسی سوخت	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	آماده سازی تجهیزات	کپسول اکسیژن ، کپسول استیلن ، مانومتر ، شیلنگ ، سیم جوش، فندک ، میز کار ، نقشه زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده کار، نقشه ، آزمون عملکردی	تنظیم فشار رگولاتور و انتخاب سیم جوش برابر دستورالعمل	۳	
				انتخاب گاز و انتخاب سربک برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی انتخاب یا تنظیم تجهیزات	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ورق نازک برابر نقشه ، برس سیمی ، دستگاه اکسی سوخت ، سیم جوش ، نقشه کار زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	تعیین محل خال جوش برای پیشگیری از پیچیدگی قطعه برابر دستورالعمل	۳	
				تمیز کاری قطعه، مونتاژ برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی مونتاژ	۱	
۳	جوش کاری	دستگاه اکسی سوخت ، نقشه کار، زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	جوش کاری با روش پس دستی برابر نقشه	۳	
				جوش کاری با روش پیش دستی برابر نقشه	۲	
				ناتوانی جوش قطعه	۱	
۴	کنترل نهایی	گیج جوشکاری ، خط کش فلزی ، نقشه کار، زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	کنترل ابعادی جوش با گیج برابر نقشه	۳	
				کنترل تابیدگی و راستایی با خط کش	۲	
				ناتوانی کنترل قطعه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	اطمینان از کیفیت کار انجام شده ، عینک، ماسک، دستکش و روپوش جوشکاری ، تهویه موضعی و پیشگیری از آلودگی محل کار، پیشگیری از تابیدگی قطعه		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش)	۲	
				عدم رعایت موارد ایمنی	۱	

☐ بلی

☐ خیر

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی			
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)	کد پودمان / پیمانانه	۷۲۱۲۱۲۰۲۱	استاندارد عملکرد کار: جوشکاری قطعات فلزی با روش اکسی سوخت با زرد جوش برابر نقشه و الزامات فنی
کد وظیفه شغل	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه شغل:	جوشکاری ترمیمی	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۲۱۲۱۲۰۲۱۲	کار:	جوش برنج	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	آماده سازی تجهیزات	کپسول اکسیژن ، کپسول استیلن ، مانومتر ، شیلنگ ، سیم جوش، فندک ، میز کار ، نقشه زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار، نقشه ، آزمون عملکردی	تنظیم فشار رگولاتور و انتخاب سیم جوش	۳	
				انتخاب گاز و انتخاب سربک برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی انتخاب یا تنظیم تجهیزات	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ورق نازک برابر نقشه ، برس سیمی ، دستگاه اکسی سوخت ، سیم جوش ، نقشه کار زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	تعیین محل خال جوش برای پیشگیری از پیچیدگی قطعه برابر دستورالعمل	۳	
				تمیزکاری قطعه، مونتاژ برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی مونتاژ	۱	
۳	جوشکاری	دستگاه اکسی سوخت ، نقشه کار، زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	جوشکاری با روش پس دستی برابر نقشه	۳	
				جوشکاری با روش پیش دستی برابر نقشه	۲	
				ناتوانی جوش قطعه	۱	
۴	کنترل نهایی	گیج جوشکاری ، خط کش فلزی ، نقشه کار، زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	کنترل ابعادی جوش با گیج برابر نقشه	۳	
				کنترل تابیدگی و راستایی با خط کش	۲	
				ناتوانی کنترل قطعه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری ، اطمینان از کیفیت کار انجام شده ، ، عینک، ماسک، دستکش و روپوش جوشکاری ، پیشگیری از آلودگی محل کار		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش) /	۲	
				عدم رعایت موارد ایمنی	۱	

☐ بلی ☐ خیر	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	----------------------------------

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)	کد پودمان / پیمانانه	۷۲۱۳۱۲۰۲۲
کد وظیفه شغل:	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه شغل :	جوشکاری ترمیمی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۲۱	کار :	لحیم کاری نرم	سطح شایستگی	

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	آماده سازی مواد و قطعه کار	سیم جوش، میز کار، نقشه، سیم لحیم، ورق برابر نقشه، برس سیمی زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار، نقشه، آزمون عملکردی	انتخاب آلیاژ لحیم کاری و انتخاب روانساز و انتخاب گاز و سربک برابر دستورالعمل	۳	
				تمیزکاری سطح قطعه برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی تمیزکاری	۱	
۲	آماده سازی تجهیزات	دستگاه اکسی سوخت زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	تنظیم رگولاتور و شعله با توجه به نوع کار	۳	
				انتخاب سوخت، تنظیم شعله برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی تنظیم شعله	۱	
۳	لحیم کاری	دستگاه اکسی سوخت، سیم لحیم، نقشه کار، زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	اتصال دو لوله برابر نقشه	۳	
				اتصال دو صفحه برابر نقشه	۲	
				ناتوانی اتصال قطعه	۱	
۴	کنترل نهایی	خط کش فلزی، نقشه کار، زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	کنترل VT و کنترل استحکام برابر دستورالعمل	۳	
				تمیزکاری مکانیکی و شیمیایی قطعه برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی تمیزکاری قطعه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مدیریت مواد و تجهیزات، دقت در کار با اسید و روانسازها، عینک، ماسک، دستکش و روپوش جوشکاری، توجه به آلودگی های گازی - دقت در آب بندی قطعه		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش)	۲	
				عدم رعایت موارد ایمنی	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)
کد وظیفه	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه	جوشکاری ترمیمی
شغل:		شغل :	
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۲۲	کار :	لحیم کاری سخت
			سطح شایستگی
			سطح صلاحیت
			L2
			استاندارد عملکرد کار:
			لحیم کاری سخت قطعات فلزی با به کارگیری روش اکسی سوخت مطابق نقشه
			مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	آماده سازی مواد و قطعه کار	سیم جوش، میز کار ، نقشه ، سیم لحیم، ورق برابر نقشه، برس سیمی زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار، نقشه ، آزمون عملکردی	انتخاب آلیاژ لحیم کاری و انتخاب روانساز و انتخاب گاز و سربک برابر دستورالعمل	۳	
				تمیزکاری سطح قطعه برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی تمیزکاری	۱	
۲	آماده سازی تجهیزات	دستگاه اکسی سوخت زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	تنظیم رگولاتور و شعله با توجه به نوع کار	۳	
				انتخاب سوخت، تنظیم شعله برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی تنظیم شعله	۱	
۳	لحیم کاری	دستگاه اکسی سوخت ، سیم لحیم ، نقشه کار، زمان: ۳۰دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	اتصال دو لوله برابر نقشه	۳	
				اتصال دو صفحه برابر نقشه	۲	
				ناتوانی اتصال قطعه	۱	
۴	کنترل نهایی	خط کش فلزی ، نقشه کار، زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	کنترل چشمی و کنترل استحکام برابر دستورالعمل	۳	
				تمیزکاری مکانیکی و شیمیایی قطعه برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی تمیزکاری قطعه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مدیریت مواد و تجهیزات، دقت در کار با اسید و روانسازها ، عینک، ماسک، دستکش و روپوش جوشکاری، توجه به آلودگی های گازی – دقت در آب بندی قطعه		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش) عدم رعایت موارد ایمنی	۲ ۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)	کد پودمان / پیمانانه	۷۲۱۳۱۲۰۲۳
کد وظیفه شغل:	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه شغل :	جوشکاری ترمیمی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۳۱	کار :	ایجاد خط جوش	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	آماده سازی	مولد جوشکاری، الکتروود، قطعه کار، برس سیمی، سوزن خط کش، نقشه کار زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده کار، نقشه، آزمون عملکردی	انتخاب دستگاه و انتخاب الکتروود و تنظیم جریان برابر دستورالعمل	۳	
				پخش زنی و تمیزکاری و مونتاژ برابر نقشه	۲	
				ناتوانی پخش زنی و تمیزکاری	۱	
۲	جوشکاری	مولد جوشکاری، الکتروود، قطعه کار، میز کار مخصوص، نقشه کار زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	گرده سازی در وضعیت عمودی برابر نقشه	۳	
				گرده سازی در وضعیت تخت و افقی برابر نقشه	۲	
				ناتوانی گرده سازی	۱	
۳	کنترل نهایی	شلاکه زن، انبردست، برس سیمی، انبر آهنگری، متر، گیج جوشکاری، خط کش فلزی، نقشه کار زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	تنش زدایی و کنترل چشمی برابر دستورالعمل	۳	
				تمیزکاری و کنترل ابعادی برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی کنترل قطعه	۱	
۴					۳	
					۲	
					۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مدیریت مواد و تجهیزات، اطمینان از کیفیت کار انجام شده، عینک، ماسک، دستکش و روپوش جوشکاری، تهویه موضعی و پیشگیری از آلودگی محل کار، دقت در نوع پخ متناسب با ضخامت قطعه کار		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش)	۲	
				عدم رعایت موارد ایمنی	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)	کد پودمان / پیمانانه	۷۲۱۳۱۲۰۲۳
کد وظیفه شغل:	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه شغل :	جوشکاری ترمیمی	L2	جوشکاری پوششی و سخت کاری سطح قطعه با به کارگیری فرایند الکتروود دستی (SMAW) برابر نقشه و WPS
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۳۲	کار :	جوش پوششی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	آماده سازی	مولد جوشکاری، الکتروود ، قطعه کار ، برس سیمی ،سوزن خط کش ، نقشه کار زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار، نقشه ، آزمون عملکردی	پیش گرم کردن قطعه و انتخاب الکتروود و تنظیم جریان برابر دستورالعمل	۳	
				تمیز کاری و راه اندازی دستگاه برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی در آماده سازی قطعه	۱	
۲	جوشکاری	مولد جوشکاری، الکتروود ، قطعه کار ، میز کار مخصوص ،نقشه کار زمان: یک ساعت	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	گرده سازی روی سطح مدور برابر نقشه	۳	
				گرده سازی روی سطح صاف برابر نقشه	۲	
				ناتوانی گرده سازی پوششی	۱	
۳	کنترل نهایی	شلاکه زن، انبردست، برس سیمی ، انبر آهنگری، متر، گیج جوشکاری ، خط کش فلزی ، نقشه کار زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	تنش زدایی و کنترل چشمی برابر دستورالعمل	۳	
				تمیز کاری و جداسازی سرباره برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی کنترل قطعه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، زیست محیطی و نگرش	مدیریت مواد و تجهیزات، اطمینان از کیفیت کار انجام شده ، عینک، ماسک، دستکش و روپوش جوشکاری ، تهویه موضعی و پیشگیری از آلودگی محل کار، دقت در همپوشانی گرده های جوش		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش)	۲	
				عدم رعایت موارد ایمنی	۱	
☐ بلی ☐ خیر ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)
کد وظیفه	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه	جوشکاری ترمیمی
شغل:		شغل :	
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۴۱	کار :	اجرای قید و بند
		سطح صلاحیت	L2
		سطح شایستگی	مهارت
		استاندارد عملکرد کار:	اجرای قید و بند و استخراج اطلاعات مورد نیاز برای اجرای مونتاژ قطعات قبل از جوش کاری برابر دستورالعمل

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	آماده سازی	نقشه کار ، گونیا ، تراز ، زاویه سنج زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار، نقشه ، آزمون عملکردی	نقشه خوانی طرح اتصال و پیش تنظیمی برابر دستورالعمل تنظیم با گونیا و تراز و زاویه سنج برابر دستورالعمل ناتوانی تنظیم قید	۳ ۲ ۱	
۲	مونتاژ	ابزار کمکی قید ، فیکسچر جوشکاری زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	انتخاب قید و بند و مونتاژ با ابزار کمکی برابر دستورالعمل انتخاب قید و بند و مونتاژ بدون ابزار کمکی برابر دستورالعمل ناتوانی انتخاب قید	۳ ۲ ۱	
۳	کنترل نهایی	گونیا ، تراز ، زاویه سنج ، متر، خط کش فلزی ، نقشه کار زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	کنترل قید و بند حین جوش برابر دستورالعمل کنترل قید و بند قبل و بعد از جوش برابر دستورالعمل ناتوانی کنترل قید	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	به کارگیری فناوری مناسب ، دقت در انتخاب قید و بند متناسب با قطعه کار، عینک، ماسک، دستکش و روپوش		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش) عدم رعایت موارد ایمنی	۲ ۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)	کد پودمان / پیمان	۷۲۱۳۱۲۰۲۴
کد وظیفه	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه شغل :	جوشکاری ترمیمی	L2	استاندارد عملکرد کار:
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۴۲	کار :	جوشکاری ماهیچه ای	مهارت	جوشکاری دو قطعه بدون پخ سازی با به کارگیری روش الکترو دستی (SMAW) برابر نقشه

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	آماده سازی	مولد جوشکاری، الکترو د، قطعه کار، برس سیمی، سوزن خط کش، نقشه کار زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده کار، نقشه، آزمون عملکردی	انتخاب قطبیت و انتخاب الکترو د و تنظیم جریان برابر دستورالعمل	۳	
				تمیزکاری و راه اندازی دستگاه و خشک کردن الکترو د برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی در آماده سازی قطعه انتخاب یا تنظیم تجهیزات	۱	
۲	جوش کاری	مولد جوشکاری، الکترو د، قطعه کار، میز کار مخصوص، نقشه کار زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	مونتاژ و جوش در وضعیت عمودی با فیکسچر برابر نقشه	۳	
				مونتاژ و جوش در وضعیت افقی برابر نقشه	۲	
				ناتوانی جوش ماهیچه ای	۱	
۳	کنترل نهایی	شلاک زن، انبردست، برس سیمی، انبر آهنگری، متر، گیج جوشکاری، خط کش فلزی، نقشه کار زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	رفع اعوجاج و کنترل چشمی برابر دستورالعمل	۳	
				تمیزکاری و جداسازی سرباره برابر دستورالعمل	۲	
				ناتوانی کنترل قطعه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	به کارگیری فناوری مناسب، دقت در اجرای یکتا جوش ماهیچه ای، عینک، ماسک، دستکش و روپوش		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش)	۲	
				عدم رعایت موارد ایمنی	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی
		☐ خیر

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)	کد پودمان / پیمانانه	۷۲۱۳۱۲۰۲۵
کد وظیفه	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه شغل :	جوشکاری ترمیمی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۵۱	کار :	نقطه جوش	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نمره
۱	آماده سازی	دستگاه نقطه جوش، سنگ فرز موازی، نقشه کار زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار، نقشه ، آزمون عملکردی	انتخاب الکتروود و آماده سازی نوک الکتروود برابر دستورالعمل	۳
				تمیزکاری و تنظیم و راه اندازی دستگاه برابر دستورالعمل	۲
				ناتوانی انتخاب یا تنظیم تجهیزات	۱
۲	به کارگیری قید و بند	قید و بند ابزار اندازه گیری ، قطعه کار زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	به کارگیری وضعیت دهنده برابر دستورالعمل	۳
				به کارگیری قید و بند برابر دستورالعمل	۲
				ناتوانی به کارگیری قید و بند	۱
۳	جوش کاری	دستگاه نقطه جوش، قطعه کار، برس سیمی، انبردست، متر ، سوزن خط کش، میز کار مخصوص ، خط کش فلزی ، نقشه کار زمان: ۳۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	اتصال دو قطعه در محدوده تolerانس دگمه جوش برابر با جدول	۳
				اتصال دو قطعه برابر نقشه	۲
				ناتوانی اتصال	۱
۴	کنترل نهایی	انبردست، برس سیمی، خط کش فلزی ، نقشه کار سوزن خط کش، میز کار مخصوص ، زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار ، آزمون عملکردی	کنترل چشمی برابر دستورالعمل	۳
				تمیزکاری و کنترل دگمه جوش برابر دستورالعمل	۲
				ناتوانی کنترل قطعه	۱
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	بکار گیری فناوری مناسب، توجه به زمان نگهداشت پدال متناسب با ضخامت ورق ، تهویه کارگاه، عینک، ماسک، دستکش و روپوش دقت در پیشگیری از برق گرفتگی		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش)	۲
				عدم رعایت موارد ایمنی	۱

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت

مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۲۱۳۱۲	حرفه :	ورق کاران (فلزات)	کد پودمان / پیمانانه	۷۲۱۳۱۲۰۲۵
کد وظیفه شغل:	۷۲۱۳۱۲۰۲	وظیفه شغل :	جوشکاری ترمیمی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۲۱۳۱۲۰۲۵۲	کار :	کنترل استحکام	سطح شایستگی	مهارت
استاندارد عملکرد کار: کنترل عوامل مؤثر بر جوش پذیری مقاومتی فلزات متفاوت و آزمون های ارزیابی کیفیت اتصال براساس استاندارد AWS					

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	معیار سنجی جوش پذیری فلزات	استاندارد AWS زمان: ۲۰ دقیقه	مشاهده کار، نقشه، آزمون عملکردی	دسته بندی آلیاژهای جوش پذیر برابر استاندارد	۳	
				دسته بندی جنس ورق های جوش پذیر برابر استاندارد	۲	
				ناتوانی دسته بندی جنس ورق های جوش پذیر	۱	
۲	آزمون مخرب و غیرمخرب	چند نمونه قطعه کار جوش داده شده زمان: ۴۰ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	انجام آزمون های غیرمخرب برابر استاندارد	۳	
				انجام آزمون های مخرب برابر استاندارد	۲	
				ناتوانی تست اتصال	۱	
۳	گزارش نویسی	فرم گزارش نویسی، جدول قطر دگمه جوش زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده کار، آزمون عملکردی	محاسبه قطر دگمه جوش از استاندارد	۳	
				گزارش نویسی رد یا قبول قطعه برابر فرم	۲	
				ناتوانی گزارش نویسی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، زیست محیطی و نگرش	تصمیم گیری، دقت در متن استاندارد جوش مقاومتی، دور ریز قطعات تست مخرب در محل مخصوص، عینک، ماسک، دستکش و روپوش		رعایت کلیه عملکردهای شایستگی غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش)	۲	
				عدم رعایت موارد ایمنی	۱	

بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

■ معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از کلیه مراحل

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

■ تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.