



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتابهای درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

شاخه تحصیلی: فنی و حرفه ای

گروه تحصیلی- حرفه ای : مواد و فرآوری

رشته تحصیلی- حرفه ای: صنایع نساجی

ارزشیابی رشته صنایع نساجی

درس: ریسندگی

۸۱۵۱۱۲۰۱

پایه : دهم

زمان آموزش: ۳۰۰ ساعت



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۱۱	استاندارد عملکرد کار: آماده سازی عدل ها و تغذیه
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2	اصولی وزنی یا حجمی و تنظیم دستگاه های
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۱۱	کار:	حلاجی غیر اتوماتیک	سطح شایستگی	2	حلاجی

ردی ف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی) نتایج ممکن	نمره	
۱	آماده سازی عدلها و انتقال به عدل بازکن	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه های حلاجی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند عدل ها را آماده کند و مطابق اصول به دستگاه عدل بازکن منتقل کند	۳	
				می تواند عدل ها را آماده کند و به دستگاه عدل بازکن منتقل کند	۲	
				نمی تواند عدل ها را آماده کند ولی می تواند به دستگاه عدل بازکن منتقل کند	۱	
۲	کنترل میزان تغذیه الیاف	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه های حلاجی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند عدل ها را آماده کند و مطابق اصول به دستگاه تغذیه کند	۳	
				می تواند عدل ها را آماده کند و به دستگاه تغذیه کند	۲	
				نمی تواند عدل ها را آماده کند ولی می تواند به دستگاه تغذیه کند کند	۱	
۳	عملیات روانکاری و نگهداری و راه اندازی دستگاه ها	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه های حلاجی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند روانکاری و راه اندازی دستگاه را به طور اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند روانکاری و راه اندازی دستگاه را انجام دهد	۲	
				می تواند روانکاری را انجام دهد ولی می تواند راه اندازی دستگاه را انجام دهد	۱	
۴	جداسازی و تفکیک ضایعات	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه های حلاجی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند ضایعات راجداسازی و تفکیک را به طور اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند ضایعات راجداسازی و تفکیک را به انجام دهد	۲	
				نمی تواند ضایعات راجداسازی و تفکیک را به طور اصولی انجام دهد	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی	- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	بالا تر از حد انتظار	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه-حل- های خلاقانه	3
				غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۲
					عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی	1

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل 1... و 3... و 4... (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه / پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۱۱	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2	روانکاری و راه اندازی دستگاه ها و چینش اصولی عدل ها و کنترل دستگاه های بازکننده و تمیز کننده
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۱۲	کار:	حلاجی غیر اتوماتیک	سطح شایستگی	2	

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	روانکاری و نگهداری و راه اندازی دستگاه های عدل بازکن	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه های حلاجی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند راه اندازی دستگاه عدل بازکن را به طور اصولی انجام دهد	۳	
					۲	می تواند راه اندازی دستگاه عدل بازکن را انجام دهد
					۱	نمی تواند راه اندازی دستگاه عدل بازکن را انجام دهد
۲	راه اندازی کندانسور و جداساز الیاف غریبه	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه های حلاجی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند دستگاه کندانسور را تنظیم و راه اندازی کند و دستگاه جداساز الیاف غریبه را به صورت اصولی راه اندازی کند	۳	
					۲	می تواند دستگاه کندانسور را تنظیم و راه اندازی کند و دستگاه جداساز الیاف غریبه را راه اندازی کند
					۱	نمی تواند دستگاه کندانسور را تنظیم و راه اندازی کند و دستگاه جداساز الیاف غریبه را راه اندازی کند
۳	راه اندازی دستگاه های بازکننده و تمیزکننده	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه های حلاجی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند دستگاه های بازکننده و تمیز کننده را به صورت اصولی راه اندازی کند	۳	
					۲	می تواند دستگاه های بازکننده و تمیز کننده را راه اندازی کند
					۱	نمی تواند دستگاه های بازکننده و تمیز کننده را راه اندازی کند
۴	انجام تنظیمات جهت بهینه سازی حلاجی	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه های حلاجی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند تنظیمات مربوط به دستگاه ها و شوت فید را به طور اصولی انجام دهد	۳	
					۲	می تواند تنظیمات مربوط به دستگاه ها و شوت فید را انجام دهد
					۱	نمی تواند تنظیمات مربوط به دستگاه ها و شوت فید را انجام دهد
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی	اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری معتبر بودن روشهای سنجش حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	بالا تر از حد انتظار قابل قبول غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه حل- های خلاقانه	3
پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۲					
عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی	1					

بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

۱- معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل 1... و 3... و 4... (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.

سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه	۸۱۵۱۱۲۰۱۲	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2	روانکاری و راه اندازی دستگاه کاردینگ و انجام تنظیمات دستگاه و تنظیمات کاردینگ
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۲۱	کار:	تغذیه و تولید در کاردینگ	سطح شایستگی	2	

ردی ف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی) نتایج ممکن	نمره
۱	تغذیه الیاف به روش بالش یا شوت فید	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار کارد	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند به صورت اصولی تغذیه شوت فید یا بالش را به کاردینگ انجام دهد	۳
				می تواند تغذیه شوت فید یا بالش را به کاردینگ انجام دهد	۲
				نمی تواند تغذیه شوت فید یا بالش را به کاردینگ انجام دهد	۱
۲	راه اندازی دستگاه کارد	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار کارد	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند دستگاه کارد را به صورت اصولی راه اندازی کند	۳
				می تواند دستگاه کارد را راه اندازی کند	۲
				نمی تواند دستگاه کارد را راه اندازی کند	۱
۳	کنترل نوار اره ای ها و تعمیر یا تعویض به موقع	مکان: کارگاه حلاجی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه کارد	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند کنترل و تعویض صحیح نوار اره ای ها را به صورت اصولی انجام دهد	۳
				می تواند کنترل و تعویض صحیح نوار اره ای ها را انجام دهد	۲
				نمی تواند کنترل و تعویض صحیح نوار اره ای ها را انجام دهد	۱
۴	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه کارد	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند روانکاری و تعویض قطعات کارد را به موقع و به طور اصولی انجام دهد	۳
				می تواند روانکاری و تعویض قطعات کارد را انجام دهد	۲
				نمی تواند روانکاری و تعویض قطعات کارد را انجام دهد	۱
				بالا تر از حد انتظار قابل قبول غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه-حل های خلاقانه پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی

☐ بلی ☐ خیر		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
توضیحات:		
۱- معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل 1... و 3... و 4... (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. -مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.		



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۱۲	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2	تنظیمات دستگاه کارد و کلاhek و تعویض قطعات کلاhek کارد
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۲۲	کار:	کلاhek کارد و تنظیمات	سطح شایستگی	2	

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی) نتایج ممکن	نمره		
۱	کنترل سالم بودن اجزاء کلاهک	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار کارد	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند به صورت اصولی کنترل صحیح سالم بودن اجزاء کلاهک انجام دهد	۳		
				می تواند کنترل صحیح سالم بودن اجزاء کلاهک ا انجام دهد	۲		
				نمی تواند کنترل صحیح سالم بودن اجزاء کلاهک انجام دهد	۱		
۲	انجام صحیح وکنترل تنظیمات کارد و کلاهک	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار کارد	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند انجام صحیح وکنترل تنظیمات کارد و کلاهک را کامل کند	۳		
				می تواند انجام صحیح وکنترل تنظیمات کارد و کلاهک را کامل کند	۲		
				نمی تواند انجام صحیح وکنترل تنظیمات کارد و کلاهک را کامل کند	۱		
۳	تخلیه ضایعات و کنترل مکش	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه کارد	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند تخلیه ضایعات و کنترل مکش در به صورت اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند تخلیه ضایعات و کنترل مکش را انجام دهد	۲		
				نمی تواند تخلیه ضایعات و کنترل مکش را انجام دهد	۱		
۴	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات و تمیزکاری	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه کارد	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند روانکاری و تعویض قعات کارد را به طور اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند روانکاری و تعویض قعات کارد را انجام دهد	۲		
				نمی تواند روانکاری و تعویض قعات کارد را انجام دهد	۱		
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات و زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکرانتقادی		- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد		بالا تر از حد انتظار	3
				قابل قبول		۲	
				غیر قابل قبول		1	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی
		☐ خیر
توضیحات:		
۱- معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل 1... و 3...و 4... (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار		
۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. -مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.		



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۱۳	استاندارد عملکرد کار: تغذیه فنیله و تنظیمات دستگاه چندلاکنی و تعویض قطعات
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۳۱	کار:	چند لاکنی (کشش)	سطح شایستگی	2	

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی) نتایج ممکن	نمره	
۱	تغذیه الیاف و عبور دادن فنیله ها و کنترل فنیله ورودی	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه چندلاکنی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند به صورت کنترل صحیح مسیر تغذیه فنیله انجام دهد	۳	
				می تواند کنترل صحیح مسیر تغذیه فنیله ا انجام دهد	۲	
				نمی تواند کنترل صحیح مسیر تغذیه فنیله انجام دهد	۱	
۲	راهاندازی ماشین چندلاکنی	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه چندلاکنی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند دستگاه کارد را به صورت اصولی راه اندازی کند	۳	
				می تواند دستگاه کارد را راه اندازی کند	۲	
				نمی تواند دستگاه کارد را راه اندازی کند	۱	
۳	محاسبات کشش و تولید و تنظیم فرایند	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه چندلاکنی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند تنظیمات دستگاه کارد را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند تنظیمات دستگاه کارد را انجام دهد	۲	
				نمی تواند تنظیمات دستگاه کارد را انجام دهد	۱	
۴	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه چندلاکنی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند روانکاری و تعویض قعات کارد را به طور اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند روانکاری و تعویض قعات کارد را انجام دهد	۲	
				نمی تواند روانکاری و تعویض قعات کارد را انجام دهد	۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی	- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	بالا تر از حد انتظار قابل قبول غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه حل های خلاقانه پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی	3 2 1

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱- معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل 1..... و 3..... و 4..... (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با
تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه ۸۱۵۱۱۲۰۱۳
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	استاندارد عملکرد کار: تغذیه فتیله و تنظیمات دستگاه شانه زنی و تعویض قطعات
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۳۲	کار:	شانه زنی پنبه	L2 2

رد یف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی) نتایج ممکن	نمره		
۱	تبدیل فتیله به بالشچه	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه بالشچه وشانه زنی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند کنترل دستگاه بالشچه و تبدیل فتیله به بالشچه را به صورت اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند کنترل دستگاه بالشچه و تبدیل فتیله به بالشچه ا انجام دهد	۲		
				نمی تواند کنترل دستگاه بالشچه و تبدیل فتیله به بالشچه انجام دهد	۱		
۲	تغذیه بالشچه به ماشین شانه زنی	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه بالشچه وشانه زنی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند تغذیه بالشچه به ماشین شانه زنی را به صورت اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند تغذیه بالشچه به ماشین شانه زنی را انجام دهد	۲		
				نمی تواند کنترل عملیات شانه زنی و تنظیمات را انجام دهد	۱		
۳	کنترل عملیات شانه زنی و تنظیمات	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه بالشچه وشانه زنی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند تنظیمات دستگاه کاردرا به صورت اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند کنترل عملیات شانه زنی و تنظیمات انجام دهد	۲		
				نمی تواند کنترل عملیات شانه زنی و تنظیمات را انجام دهد	۱		
۴	عملیات کنترل کشش و بانکه پرکنی	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار : دستگاه بالشچه وشانه زنی	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند عملیات کنترل کشش و بانکه پرکنی را به طور اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند عملیات کنترل کشش و بانکه پرکنی را انجام دهد	۲		
				نمی تواند عملیات کنترل کشش و بانکه پرکنی را انجام دهد	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکرانتقادی					
		اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد		بالا تر از حد انتظار		پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایئات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راهحل های خلاقانه	3
				غیر قابل قبول		پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایئات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۲
						عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی	1

بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

۱- معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل 1، 3 و 4 و 4... (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۱۴
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۴۱	کار:	چرخانه ای	سطح شایستگی	2

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	نصب بانکه و عبور فتیله به غلتک تغذیه	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه چرخانه ای	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند نصب بانکه و عبور فتیله به غلتک تغذیه را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
					۲	
					۱	
۲	تعویض روتور و زننده مطابق درخواست	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه چرخانه ای	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند تعویض روتور و زننده مطابق درخواست را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
					۲	
					۱	
۳	پیوند زدن نخ به روتور و تنظیمات ضایعات	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه چرخانه ای	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند پیوند زدن نخ به روتور و تنظیمات ضایعات را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
					۲	
					۱	
۴	کنترل دستگاه پیوندزن و پیشش بوبین	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار : دستگاه چرخانه ای	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند کنترل دستگاه پیوندزن و پیشش بوبین را به طور اصولی انجام دهد	۳	
					۲	
					۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی - سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی - عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش - ریزبینی- ظرافت - تفکر انتقادی		- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد		بالا تر از حد انتظار قابل قبول غیر قابل قبول
				پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه‌حل‌های خلاقانه	3	
				پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۲	
				عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی	1	

بله	☐
خیر	☐

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱- معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱..... و ۳... و 4.... (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /بودمان	۸۱۵۱۱۲۰۱۴
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۴۲	کار:	نیم تابی (فلایر)	سطح شایستگی	2

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	تنظیمات کشش و عبور فتیله از راهنما	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه نیم تابی (فلایر)	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند تنظیمات کشش و عبور فتیله از راهنما را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند تنظیمات کشش و عبور فتیله از راهنما را انجام دهد	۲	
				نمی تواند تنظیمات کشش و عبور فتیله از راهنما راانجام دهد	۱	
۲	راه اندازی و کار با دستگاه نیم تابی	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه نیم تابی (فلایر)	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند راه اندازی و کار با دستگاه نیم تابی را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند راه اندازی و کار با دستگاه نیم تابی را انجام دهد	۲	
				نمی تواند راه اندازی و کار با دستگاه نیم تابی را انجام دهد	۱	
۳	عبور نیمچه نخ از پروانه و بوبین وتنظیمات پیچش	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه نیم تابی (فلایر)	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند عبور نیمچه نخ از پروانه و بوبین وتنظیمات پیچش را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند عبور نیمچه نخ از پروانه و بوبین وتنظیمات پیچش انجام دهد	۲	
				نمی تواند عبور نیمچه نخ از پروانه و بوبین وتنظیمات پیچش را انجام دهد	۱	
۴	روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار : دستگاه نیم تابی (فلایر)	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را به طور اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را انجام دهد	۲	
				نمی تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را انجام دهد	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکرانتقادی	اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	بالا تر از حد انتظار	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه حل های خلاقانه	3
				غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۲
				قابل قبول	عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی	1

شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بدر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزینی- ظرافت- تفکر انتقادی	- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	بالا تر از حد انتظار قابل قبول غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه حل های خلاقانه	3
				پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۲
				عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی	1

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی خیر
توضیحات:	
۱- معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱..... و ۳..... و ۴..... (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.	



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۱۵	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2	تغذیه فنیله و تنظیمات دستگاه تمام تابی و تعویض قطعات و تولید نخ با مشخصات تعیین شده
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۵۱	کار:	تمام تابی (رینگ)	سطح شایستگی	2	

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	تغذیه بوبین نیمچه نخ و عبور از راهنما	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه تمام تابی (رینگ)	آزمون شفاهی - آزمون عملکردی	می تواند تغذیه بوبین نیمچه نخ و عبور از راهنما را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند تغذیه بوبین نیمچه نخ و عبور از راهنما را انجام دهد	۲	
				نمی تواند تغذیه بوبین نیمچه نخ و عبور از راهنما را انجام دهد	۱	
۲	تنظیمات و راه اندازی ماشین تمام تابی (رینگ)	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه تمام تابی (رینگ)	آزمون شفاهی - آزمون عملکردی	می تواند تنظیمات و راه اندازی ماشین تمام تابی (رینگ) را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند تنظیمات و راه اندازی ماشین تمام تابی (رینگ) را انجام دهد	۲	
				نمی تواند تنظیمات و راه اندازی ماشین تمام تابی (رینگ) را انجام دهد	۱	
۳	تشخیص و رفع علل پارگی نخ در ماشین تمام تابی (رینگ)	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه تمام تابی (رینگ)	آزمون شفاهی - آزمون عملکردی	می تواند تشخیص و رفع علل پارگی نخ در ماشین تمام تابی (رینگ) را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند تشخیص و رفع علل پارگی نخ در ماشین تمام تابی (رینگ) را انجام دهد	۲	
				نمی تواند تشخیص و رفع علل پارگی نخ در ماشین تمام تابی (رینگ) را انجام دهد	۱	
۴	روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض قطعات	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه تمام تابی (رینگ)	آزمون شفاهی - آزمون عملکردی	می تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را به طور اصولی انجام دهد	۳	
				می تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را انجام دهد	۲	
				نمی تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را انجام دهد	۱	

شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی - سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی	- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	بالا تر از حد انتظار قابل قبول غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه حل های خلاقانه پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی	3 ۲ 1	بلی خیر
---	---	--	--	--	-------------	------------

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱- معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱..... و ۳..... و ۴..... (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
تسلط (سطح چهار): خیرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /بودمان	۸۱۵۱۱۲۰۱۵	استاندارد عملکرد کار: تغذیه فنیله و تنظیمات دستگاه بوبین پیچی
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۱	وظیفه:	ریسندگی	سطح صلاحیت	L2	اتوماتیک و تعویض قطعات و تولید بوبین نخ با مشخصات تعیین شده
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۱۵۲	کار:	بوبین پیچی اتوماتیک	سطح شایستگی	2	

رد یف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی) نتایج ممکن	نمره		
۱	تغذیه ماسوره ها و نصب سر نخ ها	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه بوبین پیچی اتوماتیک	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند تغذیه ماسوره ها و نصب سر نخ ها را به صورت اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند تغذیه ماسوره ها و نصب سر نخ ها را انجام دهد	۲		
				نمی تواند تغذیه ماسوره ها و نصب سر نخ ها را انجام دهد	۱		
۲	کنترل اویستر و گره زن و اصلاح، پیچش و دافینگ	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه بوبین پیچی اتوماتیک	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند کنترل اویستر و گره زن و و اصلاح، پیچش و دافینگ را به صورت اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند کنترل اویستر و گره زن و و اصلاح، پیچش و دافینگ را انجام دهد	۲		
				نمی تواند کنترل اویستر و گره زن و و اصلاح، پیچش و دافینگ را انجام دهد	۱		
۳	توزین ماسوره ها و بوبین های تولید شده و ثبت نتایج	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار دستگاه بوبین پیچی اتوماتیک	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند توزین ماسوره ها و بوبین های تولید شده و ثبت نتایج را به صورت اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند توزین ماسوره ها و بوبین های تولید شده و ثبت نتایج را انجام دهد	۲		
				نمی تواند توزین ماسوره ها و بوبین های تولید شده و ثبت نتایج را انجام دهد	۱		
۴	روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض قطعات	مکان: کارگاه ریسندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد:الیاف و روغن ریسندگی تجهیزات و ابزار : دستگاه بوبین پیچی اتوماتیک	آزمون شفاهی- آزمون عملکردی	می تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را به طور اصولی انجام دهد	۳		
				می تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را انجام دهد	۲		
				نمی تواند روان کاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع قطعات را انجام دهد	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی		- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد		بالا تر از حد انتظار	۳
				غیر قابل قبول		۲	
				عدم رعایت نکات ایمنی یا زیست محیطی		۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۳- معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱..... و ۳..... و ۴..... (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۴- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.