



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتابهای درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

شاخه تحصیلی: فنی و حرفه‌ای

گروه تحصیلی- حرفه‌ای: مواد و فرآوری

رشته تحصیلی- حرفه‌ای: صنایع نساجی

ارزشیابی رشته صنایع نساجی

درس: طراحی پارچه و مقدمات بافندگی

کد ۸۱۵۱۱۲۰۳

پایه: یازدهم

زمان آموزش: ۳۰۰ ساعت



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانۀ /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۱	استاندارد عملکرد کار: طراحی طرح های تافته و پاناما و ریب پودی و ریب تار
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	سطح صلاحیت	L۲	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۱۱	کار:	طراحی تافته و مشتقات	سطح شایستگی	۲	

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نمره کسب شده
۱	کاربرد ابزار طراحی	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	می تواند ابزار طراحی را به طور اصولی به کار گیرد ذره بین مخصوص ترازو شانه	۳
			در حد انتظار	می تواند ۸۰ درصد از ابزار طراحی را به کار گیرد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند با ابزار طراحی به خوبی کار کند	۱
۲	طراحی طرح تافته	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	شناخت طرح تافته کاربرد کاغذ طراحی تار و پود و نحوه طراحی و می تواند طراحی طرح تافته را به صورت اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند طراحی تافته را با کمک انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند طراحی طرح تافته را انجام دهد	۱
۳	طراحی طرح پاناما	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	شناخت طرح پاناما پاناما ۲ و ۳ و کاربرد ها و طراحی را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند طراحی پاناما را با راهنمایی انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند طراحی طرح پاناما را انجام دهد	۱
۴	طراحی ریب تار و پودی	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	شناخت انواع ریب ریب تار و ریب پودی می تواند طراحی ریب تار و پودی را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند طراحی ریب تار و پودی را با راهنمایی انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند طراحی ریب تار و پودی انجام دهد	۱
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی	- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	قابل قبول	۲
				غیر قابل قبول	۱
				پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راهحل های خلاقانه	
				پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱... و ۳... و ۴... (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
 ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمان / بودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۱	استاندارد عملکرد کار: نصب نرم افزار طراحی و تنظیمات و ایجاد رنگبندی راه راه و چهارخانه
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	سطح صلاحیت	L۲	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۱۲	کار:	رنگبندی با نرم افزار	سطح شایستگی	۲	

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نمره کسب شده
۱	نصب نرم افزار طراحی پارچه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	شناخت رایانه محل نصب انتخاب فولدر و انتخاب فایل نصب و تنظیمات می تواند نصب نرم افزار طراحی پارچه را به طور اصولی به کار گیرد	۳
			در حد انتظار	می تواند نصب نرم افزار طراحی پارچه را با کمک کار گیرد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند نصب نرم افزار طراحی پارچه را انجام دهد	۱
۲	کاربرد نرم افزار طراحی پارچه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	شناخت نرم افزار ریپیت طرح ریپیت طراحی رنگبندی می تواند نرم افزار طراحی پارچه را به صورت اصولی به کار ببرد.	۳
			در حد انتظار	می تواند نرم افزار طراحی پارچه را با راهنمایی کار ببرد.	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند می تواند نرم افزار طراحی پارچه را به کار ببرد.	۱
۳	رنگبندی راه راه با نرم افزار	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	انواع راه راه تنظیم رنگ اصلاح رنگ خط کش و زوم می تواند رنگبندی راه راه با نرم افزار را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند ۸۰ درصد کار رنگبندی راه راه با نرم افزار را انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند رنگبندی راه راه با نرم افزار را انجام دهد	۱
۴	رنگبندی چهارخانه با نرم افزار	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	انواع چهار خانه پالت رنگ تعویض رنگ خطکش و زوم می تواند رنگبندی چهارخانه با نرم افزار را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند رنگبندی چهارخانه با نرم افزار را با راهنمایی انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند رنگبندی چهارخانه با نرم افزار انجام دهد	۱
		شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات و نگرش	شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی	قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه- حل های خلاقانه
			غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۱
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)					
بلی ☐					
خیر ☐					

توضیحات:

- ۱- معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲، ۳ و ۴... (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- ۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	پیشی الیاف	متصدیان ریسندگی و چله
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۲۱	کار:	طراحی سربه و ساتین	
			کد پیمان / پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۲
			سطح صلاحیت	L۲
			سطح شایستگی	۲
استاندارد عملکرد کار: طراحی سربه و مشتقات و طراحی ساتین و مشتقات				

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نمره کسب شده
۱	طراحی طرح های سرژه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	تشخیص سرژه انواع سرژه تار و پودی می تواند طراحی طرح های سرژه را به طور اصولی به کار گیرد	۳
			در حد انتظار	می تواند طراحی طرح های سرژه را با کمک کار گیرد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند طراحی طرح های سرژه را انجام دهد	۱
۲	طراحی طرح های مشتقات سرژه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	تشخیص مشتقات سرژه و سرژه ترکیبی تار و پودی ساده می تواند طراحی طرح های مشتقات سرژه را به صورت اصولی به کار ببرد.	۳
			در حد انتظار	می تواند طراحی طرح های مشتقات سرژه با کمک به کار ببرد.	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند طراحی طرح های مشتقات سرژه را به کار ببرد.	۱
۳	طراحی طرح های ساتین	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	تشخیص ساتین عدد پرش صحت ساتین می تواند طراحی طرح های ساتین را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند ۸۰ درصد طراحی طرح های ساتین را انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند طراحی طرح های ساتین را انجام دهد	۱
۴	طراحی طرح های مشتقات ساتین	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	تشخیص انواع ساتین و کاربرد های خاص و تشخیص پارچه می تواند طراحی طرح های مشتقات ساتین را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند طراحی طرح های مشتقات ساتین را با راهنمایی انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند طراحی طرح های مشتقات ساتین انجام دهد	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی			
		- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد			
		قابل قبول			
		غیر قابل قبول			
		پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه حل های خلاقانه			
		پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی			

بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

- ۱- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱... و ۲... (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- ۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	استاندارد عملکرد کار تعریف نقشه ضربه و کاربرد آن و ترسیم نقشه ضربه مطابق اصول طراحی
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۲۲	کار:	ترسیم نقشه ضربه	
			کد پیمانہ /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۲
			سطح صلاحیت	L۲
			سطح شایستگی	۲

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نمره کسب شده
۱	کاربرد نقشه ضربه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	تعیین نقشه ضربه متناسب با طرح هامی تواند نقشه ضربه را به طور اصولی به کار گیرد	۳
			در حد انتظار	می تواند نقشه ضربه را با راهنمایی به کار گیرد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند کاربرد نقشه ضربه را انجام دهد	۱
۲	ترسیم انواع نخ کشی	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	نخ کشی نزولی و صعودی و منحنی و شکسته می تواند ترسیم انواع نخ کشی را به صورت اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند ترسیم انواع نخ کشی را با یک راهنمایی انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند ترسیم انواع نخ کشی را انجام دهد	۱
۳	تعیین ریپیت تاری پودی طرح	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	تعیین ریپیت تاری و پودی و ریپیت طرح می تواند تعیین ریپیت تاری پودی طرح را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند ۸۰ درصد تعیین ریپیت تاری پودی طرح را انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تعیین ریپیت تاری پودی طرح را انجام دهد	۱
۴	ترسیم و تست نقشه ضربه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش	بالا تر از حد انتظار	تشخیص نقشه ضربه ترسیم نخ کشی می تواند ترسیم و تست نقشه ضربه را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند ترسیم و تست نقشه ضربه را تا حدی انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند ترسیم و تست نقشه ضربه انجام دهد	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکرانتقادی	قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، راه حل های خلاقانه	۲
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکرانتقادی	غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۱

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات: معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲... و ۳... (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۱- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۳	استاندارد عملکرد کار تعریف نقشه ضربه و کاربرد آن و ترسیم نقشه ضربه مطابق اصول طراحی
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	سطح صلاحیت	L۲	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۳۱	کار:	تجزیه فنی پارچه	سطح شایستگی	۳	

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره کسب شده	
۱	کاربرد ابزار تجزیه پارچه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع پارچه تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش دزه بین سوزن قیچی	بالا تر از حد انتظار	کاربرد ترازوی دقیق و ذره بین و شانه و سوزن خاص می تواند ابزار تجزیه پارچه را به طور اصولی به کار گیرد	۳	
			در حد انتظار	می تواند ابزار تجزیه پارچه را با راهنمایی به کار گیرد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند ابزار تجزیه پارچه را به کار گیرد	۱	
۲	تعیین مشخصات نخ های تار و پود پارچه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع پارچه تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش دزه بین سوزن قیچی	بالا تر از حد انتظار	تعیین نوع نخ و جنس و نمره و تابمی تواند تعیین مشخصات نخ های تار و پود پارچه را به صورت اصولی تعیین کند	۳	
			در حد انتظار	می تواند ۸۰ درصد مشخصات نخ های تار و پود پارچه را تعیین کند..	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تعیین مشخصات نخ های تار و پود پارچه تعیین کند	۱	
۳	تعیین تراکم تاری و پودی پارچه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع پارچه تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش دزه بین سوزن قیچی	بالا تر از حد انتظار	تعیین تراکم تاری و تراکم پودی و تراکم کلی می تواند تعیین ترکم تاری و پودی پارچه را به طور اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند ۸۰ درصد تعیین ترکم تاری و پودی پارچه را انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تعیین ترکم تاری و پودی پارچه را انجام دهد	۱	
۴	ترسیم طرح پارچه و نقشه ضربه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع پارچه تجهیزات و ابزار رایانه کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش دزه بین سوزن قیچی	بالا تر از حد انتظار	ترسیم طرح پارچه و نخ کشی و ترسیم نقشه ضربه می تواند طرح پارچه و نقشه ضربه را به طور اصولی ت ترسیم کند	۳	
			در حد انتظار	می تواند طرح پارچه و نقشه ضربه را با راهنمایی ترسیم کند	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند طرح پارچه و نقشه ضربه را ترسیم کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات و زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی - سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی		قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه- حل های خلاقانه	۲
				غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۱
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی						
☐ خیر						

توضیحات:

۱- معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲، ۳ و ۴. (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانہ /پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۳	استاندارد عملکرد بافت پارچه نمونه مطابق طرح مورد نظر روی دستگاه نمونه بافی
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	سطح صلاحیت	L۲	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۳۲	کار:	نمونه بافی	سطح شایستگی	۲	

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره کسب شده	
۱	کاربرد اجزا دستگاه نمونه بافی	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع پارچه و نخ تجهیزات و ابزار رایانه دستگاه نمونه بافی کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش دزه بین سوزن قیچی	بالا تر از حد انتظار	تشخیص اجزا دستگاه و کاربرد هر کدامی تواند اجزا دستگاه نمونه بافی را به طور اصولی به کار گیرد	۳	
			در حد انتظار	می تواند حداکثر با یک اشتباه اجزا دستگاه نمونه بافی را به کار گیرد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند اجزا دستگاه نمونه بافی را به کار گیرد	۱	
۲	محاسبات و تعیین نقشه ضربه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع پارچه و نخ تجهیزات و ابزار رایانه دستگاه نمونه بافی کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش دزه بین سوزن قیچی	بالا تر از حد انتظار	محاسبه میزان تار و جمع شدگی و میزان پود و ترسیم نقشه ضربه می تواند محاسبات و تعیین نقشه ضربه را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند ۸۰ درصد محاسبات و تعیین نقشه ضربه را با کمک انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند محاسبات و تعیین نقشه ضربه را انجام دهد	۱	
۳	نخ کشی با توجه به طرح مورد نظر	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع پارچه و نخ تجهیزات و ابزار رایانه دستگاه نمونه بافی کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش دزه بین سوزن قیچی	بالا تر از حد انتظار	ترسیم نخ کشی مناسب می تواند نخ کشی را با توجه به طرح مورد نظر را به طور اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند نخ کشی را با توجه به طرح مورد نظر پارچه را با یک راهنمایی انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند نخ کشی را با توجه به طرح مورد نظر را انجام دهد	۱	
۴	بافت پارچه	مکان: کارگاه طراحی پارچه زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع پارچه و نخ تجهیزات و ابزار رایانه دستگاه نمونه بافی کاغذ طراحی مداد های رنگی خط کش دزه بین سوزن قیچی	بالا تر از حد انتظار	نصب تار و جابجایی وردها از روی طرح می تواند بافت پارچه را به طور اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند بافت پارچه را با یک راهنمایی انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند بافت پارچه را انجام دهد	۱	
		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکرانتقادی	اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه حل- های خلاقانه	۲
			غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۱	

بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات: معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱، ۳ و ۴..... (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۱- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبری در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانہ / پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۴	استاندارد عملکرد تولید نخ دو لا چند لا با تاب مناسب و انجام تنظیمات ماشین
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	سطح صلاحیت	L۲	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۴۱	کار:	تابندگی	سطح شایستگی	۲	

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نمره کسب شده
۱	راه اندازی ماشین های چند لاکنی و چند لا تابی	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تشخیص اجزا و کاربرد هرکدام می تواند راه اندازی ماشین های چند لاکنی و چند لا تابی را به طور اصولی انجام دهد.	۳
			در حد انتظار	می تواند راه اندازی ماشین های چند لاکنی و چند لا تابی با راهنمایی و کمک انجام دهد.	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند راه اندازی ماشین های چند لاکنی و چند لا تابی را انجام دهد.	۱
۲	نخ گیری و پیوند زدن	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	گرفتن سرنخ و پیوند زنی مطابق استاندارد با طول اضافه ۲ میلی متر نخ می تواند نخ گیری و پیوند زدن را به صورت اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند نخ گیری و پیوند زدن ربه را با کمک انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند نخ گیری و پیوند زدن را انجام دهد	۱
۳	کنترل و تنظیم مقدار کشیدگی و تاب مناسب	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تعیین میزان کشیدگی و اعمال روی دستگاه می تواند نخ کشی را با توجه به طرح مورد نظر را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند نخ کشی را با توجه به طرح مورد نظر پارچه را با یک راهنمایی انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند نخ کشی را با توجه به طرح مورد نظر را انجام دهد	۱
۴	تعویض بوبین ها(داف کردن)	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تشخیص پر شدن و تعویض بوبین پر و جایگذاری خالی می تواند تعویض بوبین ها(داف کردن) را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند تعویض بوبین ها(داف کردن) را با راهنمایی انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تعویض بوبین ها(داف کردن) را انجام دهد	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت- تفکر انتقادی	- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه- حل های خلاقانه
				غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی

بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات: معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱، ۲، ۳ و ۴..... (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۱- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

-تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمانه /بودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۴	استاندارد عملکرد شناخت و کاربرد و نحوه تولید نخ های خاص و زینتی
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	سطح صلاحیت	L۲	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۴۲	کار:	نخ های زینتی	سطح شایستگی	۲	

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره کسب شده
۱	تشخیص و کاربرد نخ های حجیم	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تشخیص نخ زینتی کاربرد و نحوه تولید می تواند تشخیص و کاربرد نخ های زینتی حجیم را به طور اصولی انجام دهد.	۳
			در حد انتظار	می تواند تشخیص و کاربرد نخ های زینتی حجیم را با راهنمایی و کمک انجام دهد.	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند می تواند تشخیص و کاربرد نخ های زینتی حجیم را انجام دهد.	۱
۲	تشخیص و کاربرد نخ های با جلوه الیاف	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	جلوه الیاف انواع آن کاربرد های آن نمونه کار خصوصیات می تواند تشخیص و کاربرد نخ های با جلوه الیاف را به صورت اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند تشخیص و کاربرد نخ های با جلوه الیاف را با کمک انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تشخیص و کاربرد نخ های با جلوه الیاف را انجام دهد	۱
۳	تشخیص و کاربرد نخ های با جلوه نخ	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	جلوه نخ انواع آن نمونه های کاربردی کاربرد جلوه نخ و خصوصیات می تواند تشخیص و کاربرد نخ های با جلوه نخ را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند تشخیص و کاربرد نخ های با جلوه نخ را انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تشخیص و کاربرد نخ های با جلوه نخ را انجام دهد	۱
۴	تشخیص و کاربرد نخ های فلزی metallic yarn	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	نخ های فلزی رنگ ها کاربرد ها نمونه کار خصوصیات می تواند تشخیص و کاربرد نخ های فلزی را به طور اصولی انجام دهد	۳
			در حد انتظار	می تواند تشخیص و کاربرد نخ های فلزی را انجام دهد	۲
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تشخیص و کاربرد نخ های فلزی را انجام دهد	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی- سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرفیت- تفکر انتقادی			
قابل قبول		- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد			
غیر قابل قبول		پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی			
پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی		پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی			

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	☐ بلی ☐ خیر
----------------------------------	--

توضیحات: معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲، ۳ و ۴..... (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی الیاف	کد پیمان / پودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۵	استاندارد عملکرد راه اندازی دستگاه چله پیچی بخشی و تغذیه به ماشین و تولید چله نخ تار
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	سطح صلاحیت	L۲	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۵۱	کار:	چله پیچی بخشی	سطح شایستگی	۲	

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره کسب شده	
۱	راه اندازی ماشین چله و تغذیه به ماشین	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	اجزا دستگاه بوبین گذاری نخ کشی تنظیمات می تواند راه اندازی ماشین چله و تغذیه به ماشین را به طور اصولی انجام دهد.	۳	
			در حد انتظار	می تواند راه اندازی ماشین چله و تغذیه به ماشین را با راهنمایی و کمک انجام دهد.	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند می تواند تشخیص و کاربرد نخ های زینتی حجیم را انجام دهد.	۱	
۲	تعیین تعداد و طول و تراکم تارها	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های چله پیچی بخشی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تعداد کل تارها تعداد دسته تار ها تعیین تراکم و تنظیمات مرتبط می تواند تعیین تعداد و طول و تراکم تارها را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند تعیین تعداد و طول و تراکم تارها را با کمک انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تعیین تعداد و طول و تراکم تارها را انجام دهد	۱	
۳	کنترل دسته تارها و گره زدن نخ های پاره شده	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های چله پیچی بخشی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	کنترل هم سطحی کنترل عدم پارگی کنترل هم راستایی گره زنی درست می تواند کنترل دسته تارها و گره زدن نخ های پاره شده را به طور اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند کنترل دسته تارها و گره زدن نخ های پاره شده را انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند کنترل دسته تارها و گره زدن نخ های پاره شده را انجام دهد	۱	
۴	تنظیمات پیچش اصولی لایه های تار	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های چله پیچی بخشی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تعیین خصوصیات چله عرض چله پیچش لایه ها برگردان کردن لایه تارها می تواند تنظیمات پیچش اصولی لایه های تار را به طور اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند تنظیمات پیچش اصولی لایه های تار را انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تنظیمات پیچش اصولی لایه های تار را انجام دهد	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی - سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت - تفکر انتقادی	- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد	قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه- حل های خلاقانه	۲
				غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۱

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

توضیحات: معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲...۳...۴... و ۴... (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ۹-۱- ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :		نوبت:
کد حرفه	۸۱۵۱۱۲	حرفه :	متصدیان ریسندگی و چله پیچی	کد پیمان / بودمان	۸۱۵۱۱۲۰۳۵	استاندارد عملکرد تغذیه و راه اندازی ماشین های چله پیچی مستقیم و ماشین های آهار زنی، تولید چله نخ تار آهار زنی شده با آهار مناسب
کد وظیفه	۸۱۵۱۱۲۰۳	وظیفه:	طراحی پارچه و مقدمات بافندگی	سطح صلاحیت	L۲	
کد کار	۸۱۵۱۱۲۰۳۵۲	کار:	چله پیچی مستقیم	سطح شایستگی	۲	

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره کسب شده	
۱	تغذیه بوبین ها به ماشین چله پیچی مستقیم	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های تابندگی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تعیین تعداد بوبین جایگذاری بوبین ها نخ کشی عبور از مسیر راهنما می تواند تغذیه بوبین ها به ماشین چله پیچی مستقیم را به طور اصولی انجام دهد.	۳	
			در حد انتظار	می تواند تغذیه بوبین ها به ماشین چله پیچی مستقیم را با راهنمایی و کمک انجام دهد.	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تغذیه بوبین ها به ماشین چله پیچی مستقیم را انجام دهد.	۱	
۲	تنظیم تراکم و مقدار کشیدگی نخ ها و پیچش چله	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های چله پیچی بخشی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تعداد کل تارها تعداد دسته تار ها تعیین تراکم و و تنظیمات کشیدگی و سرعت پیچش می تواند تنظیم تراکم و مقدار کشیدگی نخ ها و پیچش چله را به صورت اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند تنظیم تراکم و مقدار کشیدگی نخ ها و پیچش چله را با کمک انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند تنظیم تراکم و مقدار کشیدگی نخ ها و پیچش چله را انجام دهد	۱	
۳	آماده سازی مواد آهار و تغذیه به دستگاه	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های چله پیچی بخشی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تعیین نوع آهار تناسب آهار با جنس نخ غلظت آهار ساخت محلول آهار می تواند آماده سازی مواد آهار و تغذیه به دستگاه را به طور اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند آماده سازی مواد آهار و تغذیه به دستگاه به کمک و راهنمایی را انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند آماده سازی مواد آهار و تغذیه به دستگاه را انجام دهد	۱	
۴	خشک کردن و پیچش چله آهار خورده	مکان: کارگاه مقدمات بافندگی زمان: ۳۰ دقیقه مواد: انواع نخ تجهیزات و ابزار: دستگاه های چله پیچی بخشی و ابزار های لازم برای دستگاه	بالا تر از حد انتظار	تعیین دما تنظیم دما تنظیم زمان خشک کن تنظیم دمای خشک کن می تواند خشک کردن و پیچش چله آهار خورده را به طور اصولی انجام دهد	۳	
			در حد انتظار	می تواند خشک کردن و پیچش چله آهار خورده را با راهنمایی انجام دهد	۲	
			پایین تر از حد انتظار	نمی تواند خشک کردن و پیچش چله آهار خورده را انجام دهد	۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		شایستگی های غیر فنی: محاسبه و ریاضی - سازمان دهی اطلاعات- جمع آوری و گردآوری اطلاعات/ ایمنی: خود فرد/ توجهات زیست محیطی: اثرات زیست محیطی- عدم رعایت مصرف بیش از حد بذر و مصرف نهاده های مرتبط با آن/ نگرش: دقت در سنجش- ریزبینی- ظرافت - تفکر انتقادی		قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی، کاربرد راه حل های خلاقانه	۲
		- اعتبار منابع علمی و تحقیقات موردی - دقیق و استاندارد بودن تجهیزات اندازه گیری - معتبر بودن روشهای سنجش - حاکم بودن نظام کنترل، هدایت و نظارت و ارزیابی عملکرد		غیر قابل قبول	پوشش لباس کار مناسب، ساماندهی ضایعات به کاربردن موارد ایمنی و زیست محیطی	۱

بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

- ۱- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲، ۳، ۴ و ... (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- ۲- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.
 - سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.