

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	حرفه :	درو دگران	کد پیمانانه / پودمان	۷۵۲۱۱۲۰۲۱
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۱۱	کار	ساخت میز عسلی صفحه‌ای	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	- ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه - مواد: کاغذ رسم، - زمان: ۸ ساعت - مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها	۳	
				طراحی و ترسیم و نقشه	۲	
				طراحی محصول	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی مواد: صفحه مصنوعی - نوار لبه زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونیایی تمامی قطعات میز عسلی صفحه‌ای	۳	
				آماده سازی دقیق و گونیایی اکثر قطعات میز عسلی صفحه‌ای	۲	
				آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات میز عسلی صفحه‌ای	۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده میز عسلی مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق میز عسلی صفحه‌ای	۳	
				مونتاژ دقیق اکثر قطعات میز عسلی صفحه‌ای	۲	
				مونتاژ ناقص و بی دقت میز عسلی صفحه‌ای	۱	
۴	نصب یراق	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی-پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات	۳	
				نصب اکثر یراق آلات	۲	
				نصب غلط یراق آلات	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد	۲	
				مسئولیت پذیری- مدیریت زمان-رعایت ایمنی	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی ☐ خیر						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	حرفه :	درودگران	کد پیمانانه /پودمان ۷۵۲۱۱۲۰۲۱
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	سطح صلاحیت ۲
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۱۲	کار	ساخت زیرگلدانی صفحه‌ای	سطح شایستگی مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	- ابزار: لوازم ترسیم دستی، سیستم رایانه - مواد: کاغذ رسم، زمان: ۸ ساعت - مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها طراحی و ترسیم و نقشه طراحی محصول	۳ ۲ ۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی مواد: صفحه مصنوعی - نوارلبه زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونیایی تمامی قطعات زیرگلدانی صفحه‌ای آماده سازی دقیق و گونیایی اکثر قطعات زیرگلدانی صفحه‌ای آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات زیرگلدانی صفحه‌ای	۳ ۲ ۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده میز عسلی مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق زیرگلدانی صفحه‌ای مونتاژ دقیق اکثر قطعات زیرگلدانی صفحه‌ای مونتاژ ناقص و بی دقت زیرگلدانی صفحه‌ای	۳ ۲ ۱	
۴	نصب یراق	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی-پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات نصب اکثر یراق آلات نصب غلط یراق آلات	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	۲ ۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	حرفه :	درو دگران	کد پیمان/پودمان	۷۵۲۱۱۲۰۲۲
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۲۱	کار	ساخت فوتبال دستی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	- ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه - مواد: کاغذ رسم، - زمان: ۸ ساعت - مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه ها	۳	
				طراحی و ترسیم و نقشه	۲	
				طراحی محصول	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی - چکش لاستیکی مواد: صفحه مصنوعی- نوارلبه-پیچ زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونیایی تمامی قطعات فوتبال دستی	۳	
				آماده سازی دقیق و گونیایی اکثر قطعات فوتبال دستی	۲	
				آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات فوتبال دستی	۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده فوتبال دستی مکان: کارگاه مصنوعات صفحه ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق فوتبال دستی	۳	
				مونتاژ دقیق اکثر قطعات فوتبال دستی	۲	
				مونتاژ ناقص و بی دقت فوتبال دستی	۱	
۴	نصب یراق و لوازم جانبی	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی-پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات و لوازم جانبی	۳	
				نصب اکثر یراق آلات و لوازم جانبی	۲	
				نصب غلط یراق آلات و لوازم جانبی	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان-رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد	۲	
				مسئولیت پذیری- مدیریت زمان-رعایت ایمنی	۱	
☐ بلی ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	حرفه :	درودگران	کد پیمانانه / پودمان	۷۵۲۱۱۲۰۲۲
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۲۲	کار	ساخت میز ورزشی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه مواد: کاغذ رسم، زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها	۳	
				طراحی و ترسیم و نقشه	۲	
				طراحی محصول	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی - چکش لاستیکی مواد: صفحه مصنوعی - نوار لبه-پیچ زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونیایی تمامی قطعات میز ورزشی	۳	
				آماده سازی دقیق و گونیایی اکثر قطعات میز ورزشی	۲	
				آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات میز ورزشی	۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده میز ورزشی مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق میز ورزشی	۳	
				مونتاژ دقیق اکثر قطعات میز ورزشی	۲	
				مونتاژ ناقص و بی دقت میز ورزشی	۱	
۴	نصب یراق و لوازم جانبی	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی-پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات و لوازم جانبی	۳	
				نصب اکثر یراق آلات و لوازم جانبی	۲	
				نصب غلط یراق آلات و لوازم جانبی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد	۲	
				مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
☐ بلی	
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	حرفه :	درودگران	کد پیمانانه /پودمان
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	سطح صلاحیت
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۳۱	کار	ساخت میز تحریر کمجا	سطح شایستگی
			مهارت	
			استاندارد عملکرد: ساخت میز تحریر کمجا با استفاده از طرح و نقشه، مواد اولیه، ابزار و تجهیزات مناسب، و مطابق با استانداردهای ملی	۷۵۲۱۱۲۰۲۳

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه مواد: کاغذ رسم، زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها طراحی و ترسیم و نقشه طراحی محصول	۳ ۲ ۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی - چکش لاستیکی مواد: صفحه مصنوعی- نوار لبه-پیچ زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونیایی تمامی قطعات میز تحریر کمجا آماده سازی دقیق و گونیایی اکثر قطعات میز تحریر کمجا آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات میز تحریر کمجا	۳ ۲ ۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده میز تحریر کمجا مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق میز تحریر کمجا مونتاژ دقیق اکثر قطعات میز تحریر کمجا مونتاژ ناقص و بی دقت میز تحریر کمجا	۳ ۲ ۱	
۴	نصب یراق و لوازم جانبی	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی- پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات و لوازم جانبی نصب اکثر یراق آلات و لوازم جانبی نصب غلط یراق آلات و لوازم جانبی	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	۲ ۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	حرفه :	درو دگران	کد پیمان/پودمان	۷۵۲۱۱۲۰۲۳
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۳۲	کار	ساخت نیمکت کمجا	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه مواد: کاغذ رسم، زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها	۳	
				طراحی و ترسیم و نقشه	۲	
				طراحی محصول	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی مواد: صفحه مصنوعی - نوار لبه زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونپایی تمامی قطعات نیمکت کمجا	۳	
				آماده سازی دقیق و گونپایی اکثر قطعات نیمکت کمجا	۲	
				آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات نیمکت کمجا	۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده نیمکت کمجا مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق نیمکت کمجا	۳	
				مونتاژ دقیق اکثر قطعات نیمکت کمجا	۲	
				مونتاژ ناقص و بی دقت نیمکت کمجا	۱	
۴	نصب یراق و لوازم جانبی	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی-پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات و لوازم جانبی	۳	
				نصب اکثر یراق آلات و لوازم جانبی	۲	
				نصب غلط یراق آلات و لوازم جانبی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد	۲	
				مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	حرفه :	درودگران	کد پیمانانه / پودمان
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	سطح صلاحیت
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۴۱	کار	ساخت میز تریبون	سطح شایستگی
			مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	- ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه - مواد: کاغذ رسم، - زمان: ۸ ساعت - مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها	۳	
				طراحی و ترسیم و نقشه	۲	
				طراحی محصول	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی مواد: صفحه مصنوعی - نوار لبه زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونیایی تمامی قطعات میز تریبون	۳	
				آماده سازی دقیق و گونیایی اکثر قطعات میز تریبون	۲	
				آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات میز تریبون	۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده میز تریبون مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق نیمکت کمجا	۳	
				مونتاژ دقیق اکثر قطعات نیمکت کمجا	۲	
				مونتاژ ناقص و بی دقت نیمکت کمجا	۱	
۴	نصب یراق و لوازم جانبی	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی- پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات و لوازم جانبی	۳	
				نصب اکثر یراق آلات و لوازم جانبی	۲	
				نصب غلط یراق آلات و لوازم جانبی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد	۲	
				مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	دروودگران	کد پیمان/پودمان	۷۵۲۱۱۲۰۲۴
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۴۲	ساخت کتابخانه	سطح شایستگی	مهارت
		استاندارد عملکرد: ساخت کتابخانه با استفاده از طرح و نقشه، مواد اولیه، ابزار و تجهیزات مناسب، و مطابق با استانداردهای ملی		

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	- ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه - مواد: کاغذ رسم، - زمان: ۸ ساعت - مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها	۳	
				طراحی و ترسیم و نقشه	۲	
				طراحی محصول	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی مواد: صفحه مصنوعی- نوار لیه زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونیایی تمامی قطعات کتابخانه	۳	
				آماده سازی دقیق و گونیایی اکثر قطعات کتابخانه	۲	
				آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات کتابخانه	۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده کتابخانه مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق نیمکت کمجا	۳	
				مونتاژ دقیق اکثر قطعات نیمکت کمجا	۲	
				مونتاژ ناقص و بی دقت نیمکت کمجا	۱	
۴	نصب یراق	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی- پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات	۳	
				نصب اکثر یراق آلات	۲	
				نصب غلط یراق آلات	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد	۲	
				مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	کد پیمانۀ/پودمان	۷۵۲۱۱۲۰۲۵
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۵۱	سطح شایستگی	مهارت
حرفه :	درودگران	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	ساخت جاکفشی با استفاده از طرح و نقشه، مواد اولیه، ابزار و تجهیزات مناسب، و مطابق با استانداردهای ملی
وظیفه شغل:	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	ساخت جاکفشی	
کار:	ساخت جاکفشی		

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	- ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه - مواد: کاغذ رسم، - زمان: ۸ ساعت - مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها	۳	
				طراحی و ترسیم و نقشه	۲	
				طراحی محصول	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اَره دورکن، لَبه چسبان، سوراخ زن، اَره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی مواد: صفحه مصنوعی- نوار لَبه زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونبایی تمامی قطعات جاکفشی	۳	
				آماده سازی دقیق و گونبایی اکثر قطعات جاکفشی	۲	
				آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات جاکفشی	۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده جاکفشی مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق نیمکت کمجا	۳	
				مونتاژ دقیق اکثر قطعات نیمکت کمجا	۲	
				مونتاژ ناقص و بی دقت نیمکت کمجا	۱	
۴	نصب یراق	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی-پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات و لوازم جانبی	۳	
				نصب اکثر یراق آلات لوازم جانبی	۲	
				نصب غلط یراق آلات لوازم جانبی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد	۲	
				مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۵۲۱۱۲	کد پیمانانه/پودمان	۷۵۲۱۱۲۰۲۵
کد وظیفه شغل	۷۵۲۱۱۲۰۲	سطح صلاحیت	۲
کد کار	۷۵۲۱۱۲۰۲۵۲	سطح شایستگی	مهارت
حرفه :	درودگران	ساخت مصنوعات صفحه‌ای	ساخت جالباسی
وظیفه شغل:			

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	طراحی و نقشه کشی	- ابزار: ابزار ترسیم دستی، سیستم رایانه - مواد: کاغذ رسم، - زمان: ۸ ساعت - مکان: کارگاه رسم و سایت رایانه	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	طراحی و ترسیم و تجزیه و تحلیل کامل نقشه و برداشت اندازه‌ها	۳	
				طراحی و ترسیم و نقشه	۲	
				طراحی محصول	۱	
۲	آماده سازی قطعات	ابزار: ماشین اره دورکن، لبه چسبان، سوراخ زن، اره فارسی بر، دریل پیچ گوشتی مواد: صفحه مصنوعی- نوار لبه زمان: ۸ ساعت مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	آماده سازی دقیق و گونیایی تمامی قطعات جالباسی	۳	
				آماده سازی دقیق و گونیایی اکثر قطعات جالباسی	۲	
				آماده سازی کمتر از نیمی از قطعات جالباسی	۱	
۳	مونتاژ	ابزار: ابزار و لوازم مونتاژ زمان: ۸ ساعت مواد: قطعات آماده شده جالباسی مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	مونتاژ کامل و دقیق نیمکت کمجا	۳	
				مونتاژ دقیق اکثر قطعات نیمکت کمجا	۲	
				مونتاژ ناقص و بی دقت نیمکت کمجا	۱	
۴	نصب یراق	ابزار: دریل پیچ گوشتی شارژی-پیچ دستی مواد: محصول مونتاژ شده مکان: کارگاه مصنوعات صفحه‌ای زمان: ۸ ساعت	چک لیست ارزشیابی، مشاهده، پرسش و مشاهده	نصب کامل و دقیق یراق آلات و لوازم جانبی	۳	
				نصب اکثر یراق آلات لوازم جانبی	۲	
				نصب غلط یراق آلات لوازم جانبی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت مواد و تجهیزات- مدیریت کیفیت- مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	کارایی و مهارت بالا، انجام کار بدون حادثه و آلودگی و خسارت و هدررفت منابع	رعایت تمام موارد	۲	
				مسئولیت پذیری- مدیریت زمان- رعایت ایمنی	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مرحله ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.