



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتابهای درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

راهنمای برنامه درسی

گروه تحصیلی - حرفه‌ای: ساخت و تولید

رشته تحصیلی - حرفه‌ای: الکترونیک

بهت تصویب در شورای عالی آموزش و پرورش

تاریخ اعتبار:.....

نگارش دوم

۴	مقدمه:
۵	گروه ساخت و تولید
۶	اهداف دوره و شاخه تحصیلی :
۶	شاخه فنی و حرفه ای
۶	اهمیت و ضرورت گروه ساخت و تولید
۶	ویژگی های دانش آموزان ورودی به گروه
۶	واحد حرفه های قابل احراز در گروه
۷	مسیرهای هدایت تحصیلی - حرفه ای در گروه
۹	شایستگی های غیر فنی در گروه
۹	الزامات اجرایی برنامه درسی گروه
۹	فرایند ارزشیابی و بهبود و اصلاح برنامه درسی گروه
۱۰	رشته تحصیلی مکاترونیک
۱۱	اهمیت و ضرورت رشته تحصیلی مکاترونیک
۱۲	نیازسنجی آموزشی:
۱۳	انتخاب واحد حرفه آموزشی (امکان سنجی آموزش):
۱۷	ویژگی های دانش آموزان ورودی به رشته:
۱۸	مسیرهای هدایت تحصیلی در رشته و گرایش در دوره کاردانی
۱۹	مشاغل قابل احراز در رشته مکاترونیک
۱۹	کارگر ماهر مکاترونیک
۱۹	کمک تکنسین مکاترونیک
۲۰	مسیرهای توسعه حرفه های رشته
۲۵	شایستگی های حرفه ای و سطوح مورد انتظار جهت دستیابی رشته
۲۵	شایستگی های غیر فنی در رشته
۲۶	گروه بندی شایستگی های و کارها برای ارزشیابی
۲۷	گروه بندی شایستگی های و کارها برای ارزشیابی
۲۸	جدول دروس رشته تحصیلی - حرفه ای مکاترونیک
۳۰	نقشه آموزش کارگر ماهر مکاترونیک سطح اول صلاحیت حرفه ای ملی L1
۳۱	نقشه آموزش کمک تکنسین مکاترونیک سطح دوم صلاحیت حرفه ای ملی L2
۳۲	جدول تطبیق دروس - شایستگی های رشته
۳۴	گواهی نامه و مدارک اعطایی رشته
۳۴	نمون برگ ۱۰-۲ مدرک صلاحیت حرفه ای
۳۵	نمون برگ ۱۰-۲ مدرک صلاحیت حرفه ای
۳۶	اصول انتخاب راهبردهای یاددهی - یادگیری در رشته
۳۶	اصول انتخاب ارزشیابی پیشرفت تحصیلی در رشته
۳۷	صلاحیتهای حرفه ای هنر آموزان رشته
۳۷	الزامات اجرایی برنامه درسی رشته
۳۷	فرایند ارزشیابی و بهبود و اصلاح برنامه درسی رشته
۳۸	اجزای بسته آموزشی دروس رشته

امروزه غالب محصولات صنعتی ترکیبی از حوزه‌های مکانیک، الکترونیک و کامپیوتر است. برخی از لوازم خانگی، ماشین‌های کشاورزی، ماشین‌های اداری و تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی از این گروه‌ها هستند. محصولات مکترونیک تلفیقی از این حوزه‌ها است. مکترونیک علم جدیدی نیست، بلکه نگاهی جدید است.

مکترونیک از اولویت‌های نقشه جامع علمی کشور محسوب می‌شود و برای جهت دادن به چرخه علم و فن‌آوری و نوآوری و ایفای نقش موثر در اقتصاد و همچنین برای رشد خلاقیت‌های علمی و مهارتی و ترکیب تفکر منطقی و عقلانی و روحیه جست و جوگری از اهمیت بسیاری برخوردار است. همچنین محصولات مکترونیک به منظور اجرای طرح جامع سلامت برای ساماندهی بازار محصولات و تجهیزات سلامت (تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی) مورد تأکید است.

از آنجا که هدف از طراحی برنامه درسی مکترونیک در آموزش‌های فنی و حرفه‌ای، پرورش استعدادهای شغلی و ارتقای پدیدآورندگان شغلی جهت تأمین نیاز دنیای کار و تربیت نیروهای متخصص مورد نیاز بازار در این زمینه است، به همین منظور می‌بایست نیازسنجی و تجزیه و تحلیل مشاغل بر اساس سند بین‌المللی انجام گیرد. لذا با توجه به اسناد بالا دستی، از جمله سیاست‌های کلی اشتغال و نقشه جامع علمی کشور، سند چشم‌انداز بیست ساله کشور، سند برنامه درسی ملی سیاست‌های نظام آموزش‌های فنی و حرفه‌ای کشور، مرکز آمار ایران، بخش خصوصی و ...، مشاغل نهایی حرف حوزه مکترونیک استخراج و با حضور فعالان این حوزه فعالیت‌های هر شغل و مراحل کاری آنها مشخص و بر همین اساس استاندارد شایستگی حرفه و استاندارد ارزشیابی حرفه و برنامه درسی را با لحاظ نمودن مباحث روان‌شناختی تدوین گردید. محتوای آموزشی به گونه‌ای تنظیم گردیده که فارغ‌التحصیلان این رشته بتوانند وارد بازار کار شده و با ایجاد کسب و کار، ضمن ایجاد درآمدزایی برای خود، با ایجاد کارآفرینی به توسعه اقتصاد کشور کمک نمایند.

امید است محتوای سند راهنمای برنامه درسی بتواند برای: برنامه ریزان آموزش فنی و حرفه ای کشور در طراحی ساختار آموزشی، مدیران آموزشی در اجرای موفق برنامه درسی، ارزشیابان در ارزشیابی محتوای برنامه درسی، پژوهشگران در بررسی کیفیت بر اساس شایستگی، کارشناسان فنی و حرفه ای در اجرای مولفه های برنامه درسی، مولفان در تهیه بسته های آموزشی، مشاوران تحصیلی در هدایت تحصیلی دانش آموزان، مدیران مدارس در اجرای برنامه درسی و هنرآموزان در انتخاب اصول راهبردهای یاددهی و یادگیری مفید واقع شده و گامی در جهت اصلاح ساختار آموزش فنی و حرفه ای کشور و شکوفایی هرچه بیشتر اقتصاد کشور برداشته شود.

گروه ساخت و تولید

اهداف دوره و شاخه تحصیلی :

شاخه فنی و حرفه ای

- اعتلای سطح فرهنگ و شایستگی های پایه عمومی و پرورش ملکات و فضائل اخلاقی و بینش سیاسی و اجتماعی و تربیت یکپارچه عقلی - ایمانی - عملی و اخلاقی دانش آموز^۱
- ترویج و تقویت فرهنگ کار، تولید^۲، نوآوری^۳ و کارآفرینی در کشور^۴
- تربیت نیروی انسانی متخصص، ماهر و کارآمد متناسب با نیازهای بازار کار (فعلی و آتی)^۵ در سطوح ابتدایی و میانی مهارت مبتنی بر چارچوب صلاحیت حرفه ای ملی و عدالت آموزشی^۶
- بسترسازی به منظور هدایت و راهنمایی شغلی - تحصیلی هنرجویان^۷

اهمیت و ضرورت گروه ساخت و تولید :

ویژگی های دانش آموزان ورودی به گروه :

واحد حرفه های قابل احراز در گروه

۱ - برنامه درسی ملی ایران - هدف کلی برنامه های درسی و تربیتی

۲ - سیاست های کلی ابلاغی در بخش اشتغال - بند ۱

۳ - سند تحول بنیادین آموزش و پرورش - راهکار ۵-۱۸

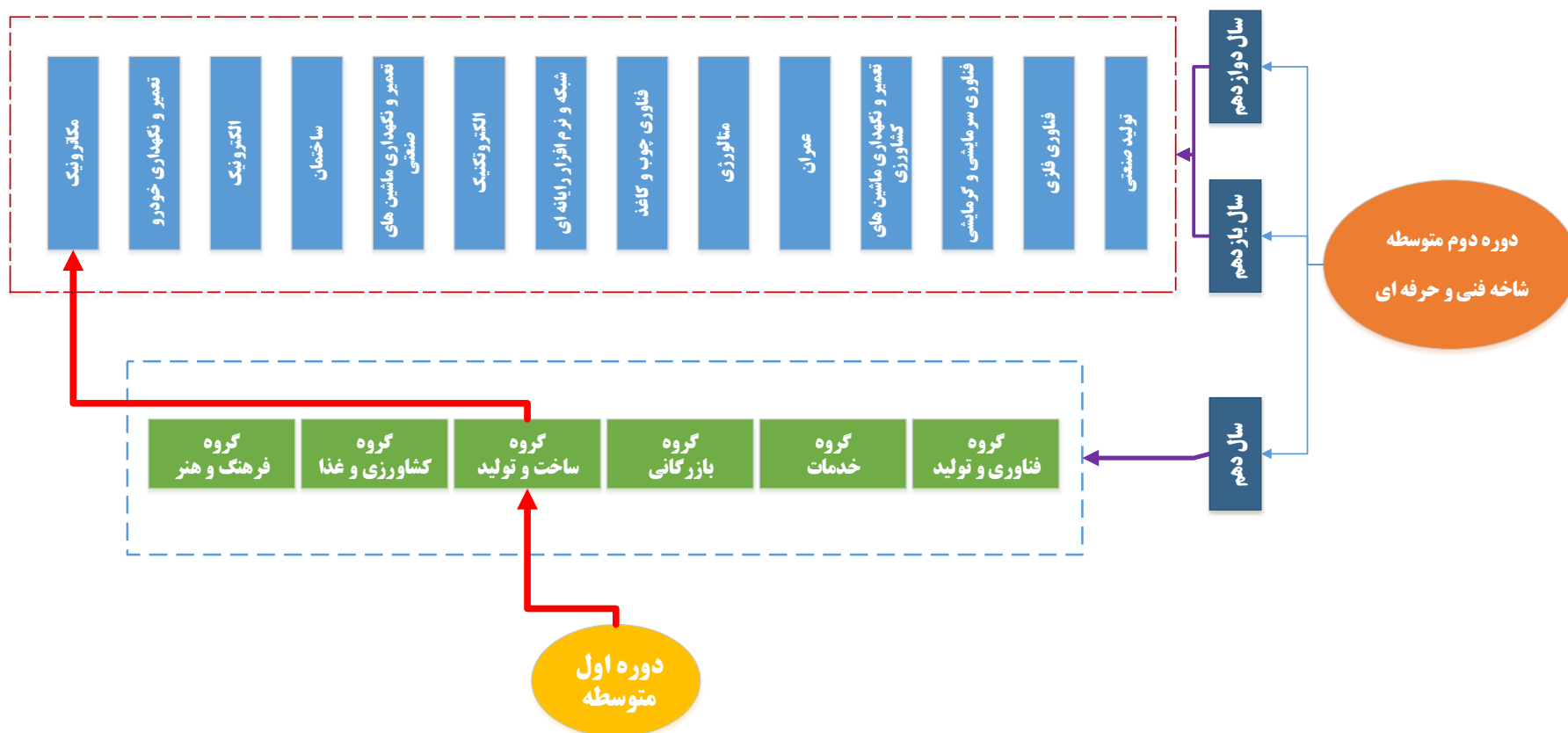
۴ - سند تحول بنیادین آموزش و پرورش - راهکار ۵-۶

۵ - سیاست های کلی ابلاغی در بخش اشتغال - بند ۱

۶ - قانون برنامه پنجم توسعه کشور - ماده ۲۱

۷ - سند تحول بنیادین آموزش و پرورش - راهکار ۳-۲۱

مسیرهای هدایت تحصیلی - حرفه ای در گروه :



الزامات اجرایی برنامه درسی **گروه**

بر اساس بند ۱۴ برنامه درسی ملی ایران و سند طراحی مفهومی و مشخصات گروه تحصیلی - حرفه ای باید تعیین گردد.

فرایند ارزشیابی و بهبود و اصلاح برنامه درسی **گروه**

رشته تحصیلی مکاترونیک

اهمیت و ضرورت رشته تحصیلی مکترونیک :

پیشرفت روز افزون علوم و فناوری اطلاعات و الکترونیک، به خصوص الکترونیک قدرت و ریزپردازنده‌ها و همچنین سیستم‌های هوشمند، به همراه ضرورت جدی به تولید محصولات صنعتی با کیفیت بهتر و هزینه کمتر و زمان تولید کوتاه‌تر، افق جدیدی را در طراحی و ساخت محصولات مکترونیکی پدید آورده است.

مکترونیک یک تفکر جدید در طراحی و تولید محصولات صنعتی است که به صنعت اجازه می‌دهد تا با یکپارچه‌سازی حوزه‌های تخصصی یادشده به خلق محصولات با کیفیت بیندیشند.

باتوجه به گسترش و رشد سریع تغییرات فناوری و پیچیدگی‌های دنیای کار، نیاز به نیروهای ماهر مکترونیک (در زمینه‌های نصب و راه‌اندازی، تعمیر و نگهداری) پیش از پیش اهمیت یافته است.

نکته مهم و اساسی در آموزش مکترونیک این است که یک کارگر ماهر مکترونیک باید دارای توانایی‌های چند حوزه‌ای باشد و داشتن تسلط بر اصول اساسی مکانیک، الکترونیک و کامپیوتر برای او ضروری‌ست و درنهایت باید در این حوزه‌ها قابلیت جمع و یکپارچه‌سازی آنها را داشته باشد.

باهم‌اندیشی و مصاحبه با خبرگان بازارکار، بر ضرورت تربیت نیروی انسانی درحرفه کارگر ماهر مکترونیک در زمینه‌های فوق برای لوازم خانگی مدرن هم در خط تولید و هم در مراکز خدمات پس از فروش مورد تأکید بود. ضمناً این مهم در حرفه تکنسین در همان زمینه‌ها برای تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی که در طرح جامع سلامت هم اشاره شده ضرورت دارد. با توجه به وجود بیش از چهار هزار آزمایشگاه فعال دولتی و خصوصی در کشور و بیمارستان‌ها و از سوی دیگر دانش‌آموختگان مهندسی پزشکی و برق برای پذیرش مسئولیت انجام وظیفه از مهارت لازم برخوردار نیستند بنابراین آموزش و تربیت تکنسین ماهر در کنار کادر درمانی و مراقبت جهت استفاده بهینه از تجهیزات و ممانعت از ایجاد وقفه در فرآیند درمان امری ضروری و اجتناب ناپذیر است .

کشور ایران جز جوامع در حال پیشرفت محسوب می‌شود که یکی از نمودهای پیشرفت در چنین جوامعی صنایع آن کشور است. در کشور ایران به دلیل نداشتن نیروی انسانی در تراز تکنسین مکترونیک در بسیاری از بخش‌ها هنوز نتوانسته با افراد تک حوزه ای (مکانیک- الکترونیک- کامپیوتر) مشکلات خود را رفع نماید. بر اساس سند نقشه جامع علمی کشور در اولویت اول انرژی‌های نو و تجدیدپذیر به عنوان یکی از تکالیف کاری و رشته مکترونیک در اولویت دوم این سند می‌باشد که نشان دهنده رشد این صنعت در سال‌های آینده خواهد بود. به همین نسبت صنعت خدمات پس از فروش و تعداد تعمیرکاران و فعالان تعمیر و نگهداری محصولات مکترونیکی نیز رشد کرده و قشر عظیمی از نیروهای کار کشور را به خود اختصاص خواهد داد.

با توجه به پیشرفت سریع تکنولوژی در صنایع لوازم خانگی مدرن، تجهیزات پزشکی و تجهیزات آزمایشگاهی، وجود کارگران و تکنسین‌های ماهر و تحصیل کرده به خوبی احساس می‌شود که سهم زیادی از تربیت چنین نیروهایی بر عهده نظام آموزش فنی و حرفه‌ای آموزش و پرورش می‌باشد. طبق اظهارات کارشناسان تجهیزات پزشکی، افراد با مدارک تحصیلی بالا بیشتر تمایل به نصب و راه اندازی و تعمیر و نگهداری دستگاه‌های MRI، ... را دارند و برای این فعالیت در دستگاه‌های سطح پایین تمایلی ندارند. بر همین اساس این دستگاه‌ها به مرور از کالیبره خود خارج و کارآیی لازم را نخواهند داشت و یا بیمارستان‌ها آن را از رده خارج نموده و دستگاه‌های مدرن تر خریداری می‌نمایند که این خود باعث تحمیل هزینه به بخش درمان خواهد شد.

بر اساس مطالعات بین المللی تا سال ۲۰۲۲ میلادی مشاغل مربوط به مکترونیک به طور متوسط حدود ۲۷٪/۷ رشد خواهند داشت.

طبق نظر کارشناسان، بر اساس میزان وجود محصولات مکترونیکی خانگی و اداری در سال‌های آینده در کشور، مشاغل مرتبط با تعمیرات این گونه محصولات رشد قابل ملاحظه‌ای خواهد داشت و این رشد به مراتب بیشتر از رشد جهانی آن خواهد بود. بر همین اساس روند رشد مشاغل مربوط به این حوزه بر اساس نظر خبرگان و کارشناسان تا سال ۱۴۰۵ حدود ۵۶٪/۳ پیش بینی می‌شود.

بررسی مطالعات بین المللی، نظر کارشناسان مکترونیک و روند رشد تولیدات داخلی این محصولات و مقایسه نتایج آنها نشان می‌دهد که رشد مشاغل این حوزه در کشور نسبت به آمارهای بین المللی بیشتر بوده و می‌توان نظر خبرگان را در این خصوص محتمل تر دانست. بر همین اساس، روند رشد تعداد مشاغل نصب و راه اندازی تعمیرات محصولات مکترونیکی برای سال ۱۴۰۵ در حدود ۴۸٪/۹ پیش بینی می‌شود.

با توجه به موارد عنوان شده می‌توان چشم انداز وسیعی پیش روی رشته مکترونیک متصور شد که توجه به گسترش این رشته در آموزش فنی و حرفه‌ای کشور را بیش از پیش متذکر می‌گردد.

انتخاب واحد حرفه آموزشی (امکان سنجی آموزش):

نمون برگ ۳-۱ مرحله دوم دنیای آموزش -انتخاب حرفه جهت آموزش
در دوره متوسطه دوم



گروه فرعی حرفه:	731	کد ۸۸:	
واحد حرفه:	7311	کد ۰۸:	

الف: امکان سنجی آموزش واحد حرفه

۱ نیاز بازار کار کشور	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☐	☒	☐
۲ نقش آموزش و پرورش در تربیت نیروی کار ماهر	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☐	☒	☐
۳-هزینه تامین تجهیزات/فضا	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☐	☒	☐
۴-سرعت بروز تغییرات در حرفه در دنیای کار	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☒	☐	☐
۵-نقش بخش دولتی در تربیت نیروی کار ماهر	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☐	☐	☒
۶-آمادگی آموزش و پرورش در تربیت در وضع موجود	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☒	☐	☐
۷-هزینه تامین بروز رسانی مربی دارای صلاحیت	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☐	☒	☐
۸- میزان تاثیر گذاری در خودکفایی کشور	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☐	☒	☐
۹- میزان مزیت اقتصادی بخش های اصلی مرتبط با حرفه در کشور	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☐	☒	☐
۱۰- میزان جذب دانش آموختگان دوره های قبلی	کم	متوسط	بالا	خیلی بالا
	☐	☐	☐	☐

ب: انتخاب واحد حرفه جهت آموزش

در دوره متوسطه دوم آموزش داده شود: ☒ بلی ☐ خیر ☐ شاخه فنی و حرفه ای ☒ شاخه کاردانش ☐
نیاز بازار کار به کارگر ماهر و کمک تکنسین مکترونیک دلیلی بر توجه به این رشته میان رشته ای خواهد بود.از طرف دیگر با توجه به تکلیف آموزش و پرورش در آموزش های رسمی برای این قشر سنی ،اهمیت این رشته مشخص می گردد .از سویی دیگر تاسیس این رشته به دلیل وجود رشته های مستقلى همچون الکترونیک ،الکتروتکنیک و ساخت تولید در هنرستان های کشور هزینه زیادی به سیستم تحمیل نخواهد شد.با توجه به اینکه تغییرات و پیشرفت در تولیدات مکترونیکی زیاد می باشد تربیت هنرآموزان با دانش پایه (اصول کلی محصولات مکترونیکی)اهمیت زیادی خواهد داشت. تربیت کارگران و کمک تکنسین های ماهر در این رشته سبب خود کفائی کشور در زمینه تعمیر و نگهداری سیستم های مکترونیکی خواهد بود .

اهداف تفصیلی برنامه های درسی و تربیتی دوره متوسطه فنی و حرفه ای و کاردانش (مرحله دوم) - رشته مkatرونیک

عناصر	عرصه	رابطه با خویشتن (روح، روان و جسم)	رابطه با خدا (صفات خدا، آیات تکوینی، تشریعی، انبیاء و اولیای الهی)	رابطه با خلق خدا (سایر انسان ها) (خانواده، دوستان، همسایگان، محله، شهر، استان و جهان)	رابطه با خلقت (۱- طبیعت: زمین، آب، فضا، محیط زیست و... ۲- ماوراء طبیعت: حیات ابدی، جهان آخرت، ملائکه و...)
تعقل، تفکر و اندیشه ورزی (تامل، استدلال، استنباط، تجزیه و تحلیل، توجه، تدبیر، نقد، کشف، درک، حکمت، خلاقیت و پژوهش)	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- در آیات الهی درباره ارزش کار کارگر و تکنیسین مکاترونیک تفکر می کند.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک تفکر می کند.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک تفکر می کند.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک تفکر می کند.
	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.
	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.
	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.
	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.	۱- ۲- ۳- ۴- ۵- مکاترونیک و کمک تکنیسین مکاترونیک بصیرت دارد.

اهداف تفصیلی برنامه های درسی و تربیتی دوره متوسطه فنی و حرفه ای و کاردانش (مرحله دوم) - رشته مکترونیک

عناصر	عرصه	رابطه با خویشتن (روح، روان و جسم)	رابطه با خدا (صفات خدا، آیات تکوینی، تشریعی، انبیاء و اولیای الهی)	رابطه با خلق خدا (سایر انسان ها) (خانواده، دوستان، همسایگان، محله، شهر، استان و جهان)	رابطه با خلقت (۱- طبیعت: زمین، آب، فضا، محیط زیست و...-۲- ماوراء طبیعت: حیات ابدی، جهان آخرت، ملائکه و...)
علم (کسب معرفت شناخت، بصیرت و آگاهی)	۱- به نگرش سیستمی در تعمیر و نگهداری محصولات مکترونیک علم دارد.	۱- به احکام اسلام در پذیرش مسئولیت علم دارد	۱- نسبت به تأثیر کسب و کار مکترونیک در رونق اقتصادی کشور بصیرت دارد.	۱- به روش های کسب اطلاعات در زمینه بازیافت مواد مصرفی معرفت دارد.	۱- به روش های کاربرد فناوری در تحقق توسعه پایدار در محصولات مکترونیک بصیرت دارد.
	۲- به خلاقیت در وظایف کارگر ماهر مکترونیک آگاهی دارد.	۲- به صفت عدالت جویی خداوند در کسب علوم مکترونیک معرفت دارد	۲- به اثرات بلند همتی در مناسبات اجتماعی محیط کار خدمات پس از فروش محصولات مکترونیک معرفت دارد.	۲- به روش های کاربرد فناوری در تحقق توسعه پایدار در محصولات مکترونیک بصیرت دارد.	۲- به اهمیت درج برچسب انرژی در محصولات مکترونیک آگاهی دارد.
	۳- به وظایف و مراحل کاری حرفه کارگر ماهر و تکنسین مکترونیک معرفت دارد.	۳- به احکام الهی در زمینه کار و فعالیت اقتصادی در حرفه کارگر ماهر و تکنسین مکترونیک معرفت دارد.	۳- به مشاغل خدمات پس از فروش محصولات مکترونیک متناسب با توسعه حرفه ای شناخت دارد.	۳- به اهمیت درج برچسب انرژی در محصولات مکترونیک آگاهی دارد.	۳- به اهمیت درج برچسب انرژی در محصولات مکترونیک آگاهی دارد.
عمل (کار، تلاش، اطاعت، عبادت، مجاهدت، کار آفرینی، مهارت و...)	۱- کارگر و تکنسین مکترونیک فن آوری را در کلیه مراحل نصب و راه اندازی، تعمیر و نگهداری محصولات مکترونیک به کار می گیرد.	۱- احکام اسلامی اخلاق حرفه ای را در مراحل کاری نصب و راه اندازی محصولات مکترونیک به کار می گیرد.	۱- شیوه های مختلف ارتباط مؤثر با مشتریان لوازم خانگی مکترونیک را به کار گیرد.	۱- فناوری های نوین را در خط تولید محصولات مکترونیک به نحوه به کار گیرد تا به محیط زیست آسیب نرسد.	۱- فناوری های نوین را در خط تولید محصولات مکترونیک به نحوه به کار گیرد تا به محیط زیست آسیب نرسد.
	۲- خلاقیت را در نصب تجهیزات ساختمان هوشمند را به کار می گیرد.	۲- صفات خدا در تعمیر و نگهداری مکترونیک متجلی می نماید.	۲- خلاقیت را در نصب و راه اندازی محصولات مکترونیک مشتریان به کار گیرد.	۲- قوانین HSE را در بهره برداری از محصولات مکترونیک به کار می گیرد.	۲- قوانین HSE را در بهره برداری از محصولات مکترونیک به کار می گیرد.
	۳- مهارت های تخصصی را در تعمیر و نگهداری تجهیزات هیدرولیک و پنوماتیک به کار گیرد.	۳- به حقوق الهی در تمام ابعاد حرفه کارگر و تکنسین مکترونیک عمل می نماید.	۳- مشارکت دارد.	۳- اصول زیست محیطی را در حرفه کارگر ماهر و کمک تکنسین مکترونیک به کار می گیرد.	۳- اصول زیست محیطی را در حرفه کارگر ماهر و کمک تکنسین مکترونیک به کار می گیرد.

اهداف تفصیلی برنامه های درسی و تربیتی دوره متوسطه فنی و حرفه ای و کاردانش (مرحله دوم) - رشته مکترونیک

عناصر	عرصه	رابطه با خویشتن (روح، روان و جسم)	رابطه با خدا (صفات خدا، آیات تکوینی، تشریعی، انبیاء و اولیای الهی)	رابطه با خلق خدا(سایر انسان ها) (خانواده، دوستان، همسایگان، محله، شهر، استان و جهان)	رابطه با خلقت (۱-طبیعت:زمین، آب، فضا،محیط زیست و...۲- ماوراء طبیعت: حیات ابدی، جهان آخرت، ملائکه و...)
اخلاق (تزکیه،عاطفه و ملکات نفسانی)	۱- در تعمیر و نگهداری محصولات مکترونیکی اخلاق حرفه ای را رعایت کند.	۱- در کارآفرینی، کسب و کار حلال تقوای الهی را پیشه نماید.	۱- به حقوق همکاران در ارتباط موثر و کار تیمی در حرفه مکترونیک پایبند باشد.	۱- به استفاده از علوم و فناوری های نوین در ارتقاء سطح مصرف انرژی در محصولات مکترونیکی التزام دارد.	۱- به استفاده از علوم و فناوری های نوین در ارتقاء سطح مصرف انرژی در محصولات مکترونیکی التزام دارد.
	۲- به کار و معاش حلال و داشتن روحیه تلاش مستمر برای نصب و راه اندازی محصولات مکترونیکی ارزش قائل باشد.	۲- برای صفت عدل الهی در انجام تکالیف کاری مکترونیک ارزش قائل است.	۲- برای روحیه تعاون و جمع گرایی در انجام وظایف شغلی مکترونیک ارزش قائل باشد.	۲- برای مخلوقات هستی و محیط زیست در تعمیر و نگهداری محصولات مکترونیکی ارزش قائل است.	۲- برای مخلوقات هستی و محیط زیست در تعمیر و نگهداری محصولات مکترونیکی ارزش قائل است.
	۳- در حرفه کارگر ماهر و کمک تکنیسین مکترونیک از تجهیزات و ادوات بهینه استفاده نماید.	۳- انجام وظایف حرفه کارگر ماهر و کمک تکنیسین مکترونیک را عبادت تلقی نماید.	۳- وظایف محوله در حرفه کارگر ماهر و کمک تکنیسین مکترونیک در قبال مشتریان را با دقت و تعهد انجام می دهد.	۳- محیط کار سالم و آراسته در حرفه کارگر ماهر مکترونیک و تکنیسین مکترونیک باور دارد.	۳- محیط کار سالم و آراسته در حرفه کارگر ماهر مکترونیک و تکنیسین مکترونیک باور دارد.

ویژگی های دانش آموزان ورودی به رشته:

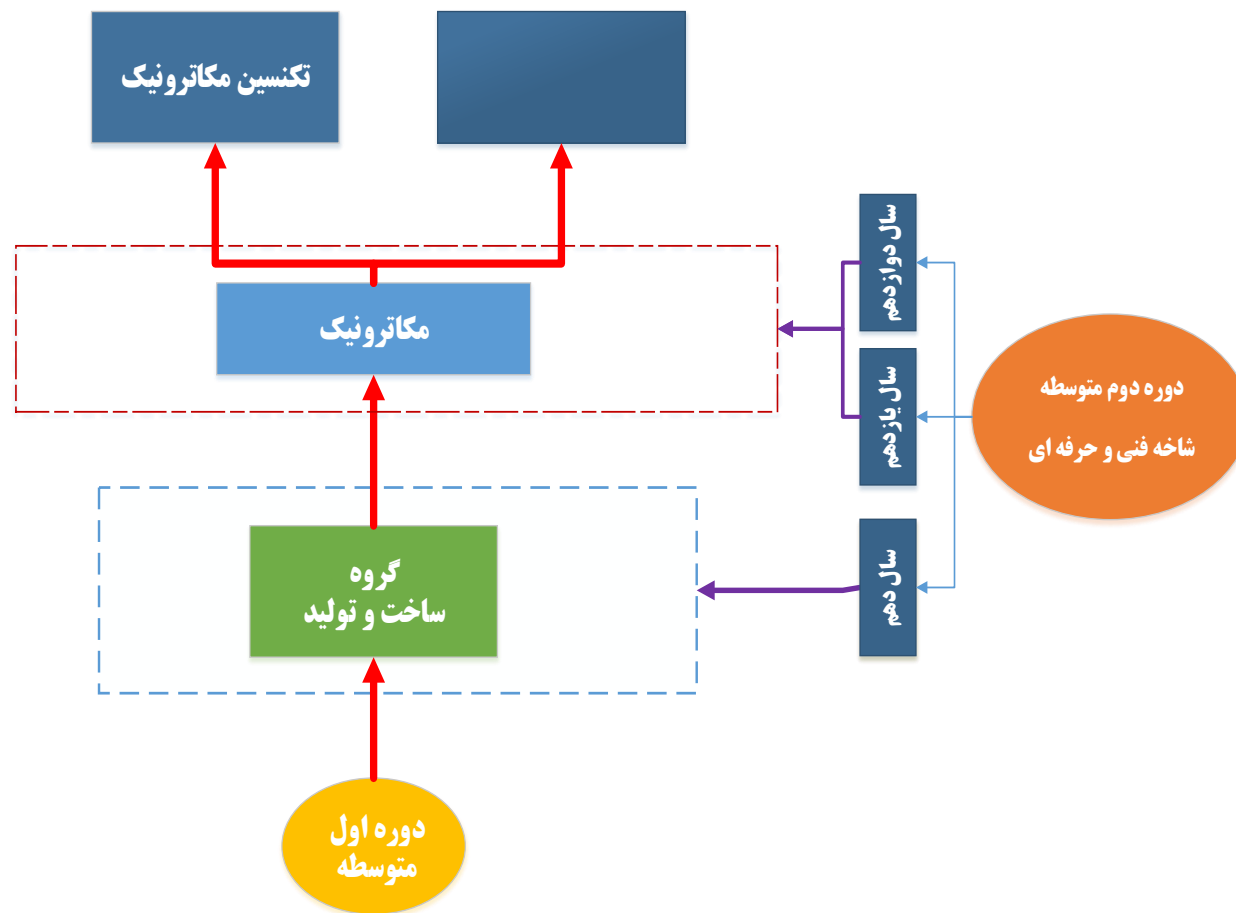
کارگران ماهر مکاترونیک:

- علاقه به تحصیل در رشته مکاترونیک
- توانایی های شناختی (درک شفاهی - بیان شفاهی - بیان نوشتاری - درک نوشتاری)
- توانایی ادراکی (تعیین موقعیت در محیط و درک وضعیت)
- توانایی رون حرکتی (هماهنگی اعضای حرکتی - آمادگی دست و بازو)
- توانایی فیزیکی (قوت جسمانی - انعطاف پذیری اعضای بدن - تعادل جسمی)
- توانایی حسی (توانایی دیدن اشیاء در نزدیک و دور - توانایی تشخیص رنگ - حساسیت شنوایی)
- مهارت های پایه (صحبت کردن - نوشتن - گوش دادن فعال - درک مطلب)

کمک تکنسین های مکاترونیک:

- توانایی های شناختی (ارائه نظر در زمان بروز اشتباه - استدلال قیاسی - نظم دهی اطلاعات - توانایی حفظ مطالب)
- توانایی ادراکی (مقایسه شباهت ها و تفاوت ها - تمرکز روی کار)
- توانایی روان حرکتی (چابکی دست و انگشتان جهت انجام کار)
- توانایی فیزیکی (انجام دادن عملیات کارگاهی در زمان طولانی)
- توانایی حسی (توانایی تمرکز بر منبع شنوایی - توانایی در تعیین و فهم گفتار شخص دیگر)
- مهارت های پایه (صحبت کردن - نوشتن - گوش دادن فعال - درک مطلب)
- فرآیند (تفکر انتقادی - پایش)

مسیرهای هدایت تحصیلی در رشته و گرایش در دوره کاردانی:



مشاغل قابل احراز در رشته مکاترونیک

کارگر ماهر مکاترونیک

کد حرفه: ۷۴۲۱۰۱۹۱

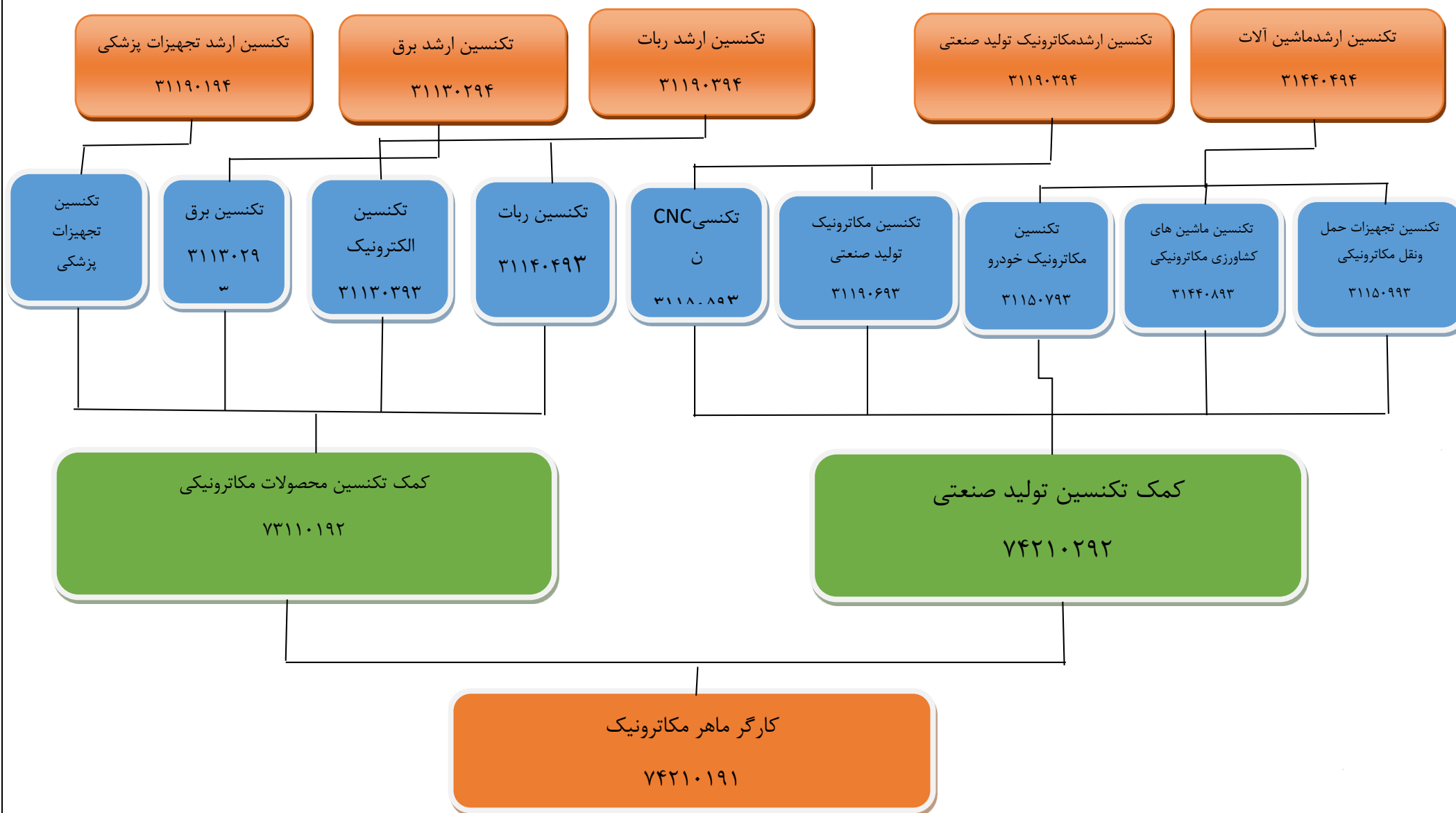
کمک تکنسین مکاترونیک

کد حرفه: ۷۳۱۱۰۲۹۲

ردیف	نام گروه کاری/شغل
۱	پرداخت کار دستی
۲	مونتاژ کار ساده
۳	سازنده تخت های بیمارستان
۴	تعمیر کار کولر آبی مکاترونیکی
۵	تعمیر کار چرخ خیاطی
۶	جوشکار گاز
۷	تعمیر کار لوازم خانگی سرد کننده
۸	تعمیر کار لوازم خانگی گردنده
۹	تعمیر کار ساکشن بیمارستان
۱۰	نصاب آبگرمکن های خورشیدی
۱۱	نقشه خوان سیستم های مکانیکی
۱۲	تراشکار درجه ۲
۱۳	فرز کار درجه ۲
۱۴	نقشه خوان سیستم های الکتریکی
۱۵	سرویس و نگهداری ماشین های اداری

ردیف	نام گروه کاری/شغل
۱	نقشه خوان سیستم های هیدرولیکی والکترو هیدرولیکی
۲	تعمیر کار سیستم های هیدرولیک
۳	تعمیر کار سیستم های پنوماتیک
۴	تعمیر کار یونیت دندان پزشکی
۵	نقشه خوان سیستم های مکاترونیکی
۶	نصاب لوازم حفاظتی دزدگیر
۷	نصاب لوازم حفاظتی اعلام حریق
۸	نصاب دستگاه های مرتبط با فناوری اطلاعات (شبکه باسیم)
۹	نصاب سیستم های ایمنی و حفاظتی (دوربین مدار بسته)
۱۰	نصاب سیستم های هوشمند ساختمان
۱۱	طراح شبکه های ارتباطی بی سیم و با سیم
۱۲	طراح و تحلیلگر مدارات میکرو کنترلر
۱۳	کارور PLC
۱۴	نصاب محرک های الکتریکی (دراپورها)
۱۵	تعمیر کار دستگاه الکترو کاردیو گراف

مسیرهای توسعه حرفه‌ای رشته:



شایستگی‌های حرفه‌ای و عمومی و سطوح مورد انتظار جهت دستیابی رشته :

نگهداری و تعمیر لوازم خانگی مکترونیکی خانگی-اداری	نگهداری و تعمیر لوازم خانگی مکترونیکی گردنده	نگهداری و تعمیر لوازم خانگی مکترونیکی حرارتی-الکتریکی	نگهداری و تعمیر لوازم خانگی مکترونیکی حرارتی-گازسوز	نگهداری و تعمیر لوازم خانگی مکترونیکی الکترومغناطیسی	نگهداری و تعمیر لوازم خانگی مکترونیکی سردکننده	نگهداری و تعمیر لوازم خانگی مکترونیکی تهویه مطبوع	نگهداری و تعمیر ماشینهای اداری مکترونیکی																								
۰۱	۲۳۴	۱۵۶	۰۱۰۱	۲۴	۳۶	L۱	۰۱۰۷	۲۴	۳۶	L۱	۰۱۰۶	۲۴	۳۶	L۱	۰۱۰۵	۱۲	۱۸	L۳	۰۱۰۴	۱۲	۱۸	L۳	۰۱۰۳	۱۲	۱۸	L۳	۰۱۰۲	۱۲	۱۸	L۳	۰۱۰۱
		نگهداری و تعمیر چرخ خیاطی																													
				۰۱۰۸		L۱		۳۶		۲۴																					
نصب و راه اندازی سیستم های مکترونیکی صنعتی	نصب و راه اندازی میکروکنترلرها	نصب و راه اندازی سیستم های کنترلی متمرکز plc	نصب و راه اندازی سیستم های کنترلی متمرکز Dcs	نصب و راه اندازی سیستم های کنترلی هیدرولیکی	نصب و راه اندازی سیستم های کنترلی پنوماتیکی	نصب و راه اندازی سیستم های کنترلی محرکهای الکتریکی	نصب و راه اندازی ربات های صنعتی																								
۰۲	۱۰۸	۷۲	۰۲۰۱	۲۴	۳۶	L۲	۰۲۰۲	۲۴	۳۶	L۲	۰۲۰۳	۲۴	۳۶	L۲	۰۲۰۴	۲۴	۳۶	L۲	۰۲۰۵	۲۴	۳۶	L۲	۰۲۰۶	۲۴	۳۶	L۲	۰۲۰۷	۲۴	۳۶	L۲	۰۲۰۸
نگهداری و تعمیر سیستم های اتوماسیون صنعتی	نگهداری و تعمیر سیستم های پنوماتیکی	نگهداری و تعمیر سیستم های الکتروپنوماتیکی	نگهداری و تعمیر سیستم های هیدرولیکی	نگهداری و تعمیر سیستم های الکترو هیدرولیکی	نگهداری و تعمیر سیستم های الکتریکی والکتریکی	نگهداری و تعمیر مکانیزم ها																									
۰۳	۳۶	۲۴	۰۳۰۱	۱۲	۱۸	L۲	۰۳۰۲	۱۲	۱۸	L۲	۰۳۰۳	۱۲	۱۸	L۲	۰۳۰۴	۱۲	۱۸	L۲	۰۳۰۵	۱۲	۱۸	L۲	۰۳۰۶								

نصب و راه اندازی شبکه های کامپیوتری	نصب و راه اندازی شبکه های یاسیم			نصب و راه اندازی شبکه های بی سیم			پشتیبانی و نگهداری شبکه های یاسیم و شبکه های بی سیم			پیاده سازی شبکه های workgroup			پیاده سازی شبکه های server base			برقراری و حفظ امنیت در شبکه های کامپیوتری											
	۴۸	۷۲	۰۴	۰۴۰۱	L۲	۳۶	۲۴	۰۴۰۲	L۲	۱۸	۱۲	۰۴۰۳	L۲	۱۸	۱۲	۰۴۰۴	L۲	۱۸	۱۲	۰۴۰۵	L۲	۱۸	۱۲	۰۴۰۶	L۲	۱۸	۱۲
نصب و راه اندازی سیستم های مدیریت ساختمان	نصب و راه اندازی اتوماسیون روشنایی			نصب و راه اندازی دوربین مدار بسته			نصب و راه اندازی اعلام حریق			نصب و راه اندازی اعلام سرقت			نصب و راه اندازی سیستم های صوتی و تصویری			نصب و راه اندازی سیستم کنترل تردد			نصب و راه اندازی سیستم تولید انرژی های نو								
	۱۲۰.۰۰	۱۸۰.۰۰	۰۵	۰۵۰۱	L۲	۱۲	۸	۰۵۰۲	L۲	۳۶	۲۴	۰۵۰۳	L۲	۳۶	۲۴	۰۵۰۴	L۲	۳۶	۲۴	۰۵۰۵	L۲	۱۲	۸	۰۵۰۶	L۲	۱۲	۸
تفسیر نقشه های فنی	تفسیر نقشه های اجزاء و سیستم های مکانیکی			تفسیر نقشه های الکتریکی و الکترونیکی			تفسیر نقشه های هیدرولیکی و الکترو هیدرولیکی			تفسیر نقشه های نیوماتیکی و الکترو نیوماتیکی			تفسیر نقشه های سیستم های مکانیکی و اجزاء			تفسیر نقشه های نصب و راه اندازی سیستم های مکانیکی			تفسیر نقشه های تعمیر و نگهداری سیستم های مکانیکی								
	۱۱۹.۰۰	۱۷۸.۰۰	۰۶	۰۶۰۱	L۲	۳۶	۲۴	۰۶۰۲	L۲	۳۴	۲۳	۰۶۰۳	L۲	۳۶	۲۴	۰۶۰۴	L۲	۳۶	۲۴	۰۶۰۵	L۲	۳۶	۲۴	۰۶۰۶	L۲	۳۶	۲۴
فلزکاری	اره کاری			سوهان کاری			خم کاری ورق			سوراخ کاری			پرچ کاری			چوشکاری برق			چوشکاری گاز								
	۷۲.۰۰	۱۰۸.۰۰	۰۷	۰۷۰۱	L۱	۹	۶	۰۷۰۲	L۱	۹	۶	۰۷۰۳	L۱	۹	۶	۰۷۰۴	L۱	۱۲	۱۸	۰۷۰۵	L۱	۶	۴	۰۷۰۶	L۱	۱۶	۲۴
	تولید قطعات به روش تراشکاری			تولید قطعات به روش فرز کاری			تولید قطعات با تراش CNC			تولید قطعات با فرز CNC																	
	۷۲.۰۸	L۱	۳۶	۲۴	۰۷۰۹	L۲	۳۶	۲۴	۰۷۱۰	L۲			۰۷۱۱	L۲													

نصب و راه اندازی تجهیزات پزشکی	نصب و راه اندازی دستگاه پزشکی پمپ و سرنگ	صوب و راه اندازی دستگاه پزشکی اتوکلاو بخار	نصب و راه اندازی دستگاه پزشکی اتوکلاویلاصما	صوب و راه اندازی دستگاه پزشکی آب استریل	نصب و راه اندازی دستگاه پزشکی سانتریفیوژ	نصب و راه اندازی دستگاه پزشکی دستگاه پزشکی فور	نصب و راه اندازی دستگاه پزشکی ارگیشن اتاق عمل
۸	۰۸۰۱	۰۸۰۲	۰۸۰۳	۰۸۰۴	۰۸۰۵	۰۸۰۶	۰۸۰۷
	نصب و راه اندازی دستگاه پزشکی منبع نور سرد	نصب و راه اندازی دستگاه پزشکی پمپ CO ₂					
	۰۸۰۸	۰۸۰۹					
نگهداری و تعمیر تجهیزات پزشکی	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی رادیوگرافی (ECG)	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی هلیتنگ بیمارستان	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی ساکشن	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی یونیت دندان پزشکی	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی اتوکلاو بخار	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی اتوکلاو پلاصما	
۹	۰۹۰۱	۰۹۰۲	۰۹۰۳	۰۹۰۴	۰۹۰۵	۰۹۰۶	
	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی آب استریل	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی سانتریفیوژ	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی فور	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی ارگیشن اتاق عمل	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی منبع نور سرد	نگهداری و تعمیر دستگاه پزشکی پمپ CO ₂	
	۰۹۰۷	۰۹۰۸	۰۹۰۹	۰۹۱۰	۰۹۱۱	۰۹۱۲	

نصب و راه اندازی تجهیزات آزمایشگاهی ph متر	نصب و راه اندازی تجهیزات آزمایشگاهی آنکوباتور	نصب و راه اندازی تجهیزات آزمایشگاهی هات پلیت	نصب و راه اندازی تجهیزات آزمایشگاهی آون اسپکتروفتومتر	نصب و راه اندازی تجهیزات آزمایشگاهی بن ماری	نصب و راه اندازی تجهیزات آزمایشگاهی شیکر	نصب و راه اندازی تجهیزات آزمایشگاهی	نصب و راه اندازی تجهیزات آزمایشگاهی	۱۰	۰	۰
Lr ۱۰۰۷	Lr ۱۰۰۶	Lr ۱۰۰۵	Lr ۱۰۰۴	Lr ۱۰۰۳	Lr ۱۰۰۲	Lr ۱۰۰۱				
نگهداری و تعمیر تجهیزات آزمایشگاهی ph متر	نگهداری و تعمیر تجهیزات آزمایشگاهی آنکوباتور	نگهداری و تعمیر تجهیزات آزمایشگاهی پلیت	نگهداری و تعمیر تجهیزات آزمایشگاهی آون اسپکتروفتومتر	نگهداری و تعمیر تجهیزات آزمایشگاهی میکرونوم	نگهداری و تعمیر تجهیزات آزمایشگاهی بن ماری	نگهداری و تعمیر تجهیزات آزمایشگاهی پایه	نگهداری و تعمیر تجهیزات آزمایشگاهی	۱۱	۰	۰
Lr ۱۱۰۷	Lr ۱۱۰۶	Lr ۱۱۰۵	Lr ۱۱۰۴	Lr ۱۱۰۳	Lr ۱۱۰۲	Lr ۱۱۰۱				

شایستگی های غیر فنی در رشته

- ۱- انتخاب فناوری های مناسب (N41)
- ۲- نگهداری فناوری های بکارگرفته شده (N43)
- ۳- مسئولیت پذیری (N72)
- ۴- درستکاری و کسب حلال (N73)
- ۵- مدیریت زمان (N64)
- ۶- تصمیم گیری (N12)
- ۷- تعالی فردی (N71)
- ۸- مدیریت کارها و پروژه ها (N62)
- ۹- تفکر خلاق (N15)
- ۱۰- نقش در تیم (N53)
- ۱۱- تفکر انتقادی (N14)
- ۱۲- آموزش دیگران (N57)
- ۱۳- جمع آوری و گرد آوری اطلاعات (N31)
- ۱۴- کارآفرینی (N81)

گروه بندی شایستگی های و کارها برای ارزشیابی

دنیای کار-مرحله هفتم: گروه بندی کارها

نمون برگ ۷-۱ گروه بندی کارها

صفحه از

نام حرفه:	کارگران ماهر مکاترونیک	کد:	۷۴۲۱۰۱۹۱	سطح:	L1
نام شغل: تعمیرکار ماشین های اداری	نام شغل: نقشه خوان سیستم های الکتریکی	نام شغل: فرزکار ساده	نام شغل: تراشکار ساده	*نام شغل: نقشه خوان سیستم های مکانیکی	نوبت سوم
کد شغل: ۷۳۱۱۴۵	کد شغل: ۷۳۱۱۴۴	کد شغل: ۷۳۱۱۴۳	کد شغل: ۷۳۱۱۴۲	کد شغل: ۷۳۱۱۴۱	
کد کارها: ۰۱۰۷	کد کارها: ۰۶۰۶	کد کارها: ۰۷۰۹	کد کارها: ۰۷۰۸	کد کارها: ۰۶۰۱	
واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	
نام شغل: نصاب آبگرمکن خورشیدی	نام شغل: تعمیرکار ساکشن بیمارستان	نام شغل: تعمیرکار لباسشویی	نام شغل: تعمیرکار یخچال	نام شغل: جوشکار گاز	نوبت دوم
کد شغل: ۷۳۱۱۴۰	کد شغل: ۷۳۱۱۳۹	کد شغل: ۷۳۱۱۳۸	کد شغل: ۷۳۱۱۳۷	کد شغل: ۷۳۱۱۳۶	
کد کارها: ۰۵۰۸	کد کارها: ۰۹۰۳	کد کارها: ۰۱۰۱	کد کارها: ۰۱۰۵	کد کارها: ۰۷۰۷	
واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۱/۵ زمان: ۶۰	واحد: ۲/۵ زمان: ۶۰	واحد: ۲/۵ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	
نام شغل: تعمیرکار چرخ خیاطی	نام شغل: تعمیرکار کولر آبی	نام شغل: سازنده تخت های بیمارستان	نام شغل: مونتاژکار ساده	نام شغل: پرداخت کار ساده	نوبت اول
کد شغل: ۷۳۱۱۳۵	کد شغل: ۷۳۱۱۳۴	کد شغل: ۷۳۱۱۳۳	کد شغل: ۷۳۱۱۳۲	کد شغل: ۷۳۱۱۳۱	
کد کارها: ۰۱۰۸	کد کارها: ۰۱۰۶	کد کارها: ۰۹۰۲	کد کارها: ۰۷۰۳ و ۰۷۰۵ و ۰۷۰۶	کد کارها: ۰۷۰۱ و ۰۷۰۲ و ۰۷۰۴	
واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۱ زمان: ۶۰	واحد: ۲/۵ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	
*عناوین گروههای کاری و کدهای آنها بر اساس مشاغل ذیل هر واحد حرفه در فرم ۱-۶ استفاده گردد.					

گروه بندی شایستگی های و کارها برای ارزشیابی

دنیای کار-مرحله هفتم: گروه بندی کارها

نمون برگ ۷-۱ گروه بندی کارها

صفحه از

نام حرفه:	کمک تکنسین های مکاترونیک	کد:	۷۲۳۱۰۱۹۲	سطح:	L2
نام شغل: تعمیر کار دستگاه الکتروکاردیوگراف	نام شغل: نصاب محرکهای الکتریکی (درایورها)	نام شغل: کارور PLC	نام شغل: طراح و تحلیلگر مدارات میکرو کنترلر	*نام شغل: طراح شبکه های ارتباطی بی سیم و با سیم	نوبت سوم
کد شغل: ۷۴۲۱۴۵	کد شغل: ۷۴۲۱۴۴	کد شغل: ۷۴۲۱۴۳	کد شغل: ۷۴۲۱۴۲	کد شغل: ۷۴۲۱۴۱	
کد کارها: ۰۹۰۱	کد کارها: ۰۲۰۶	کد کارها: ۰۲۰۲	کد کارها: ۰۲۰۱	کد کارها: ۰۴۰۳ و ۰۴۰۲	
واحد: ۱/۵ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۳ زمان: ۶۰	
نام شغل: نصاب سیستم های هوشمند ساختمان	نام شغل: نصاب سیستم های ایمنی و حفاظتی (دوربین مدار بسته)	نام شغل: نصاب دستگاه های مرتبط با فناوری اطلاعات (شبکه باسیم)	نام شغل: نصاب لوازم حفاظتی اعلام حریق	نام شغل: نصاب لوازم حفاظتی دزدگیر	نوبت دوم
کد شغل: ۷۴۲۱۴۰	کد شغل: ۷۴۲۱۳۹	کد شغل: ۷۴۲۱۳۸	کد شغل: ۷۴۲۱۳۷	کد شغل: ۷۴۲۱۳۶	
کد کارها: ۰۵۰۱ و ۰۵۰۵ و ۰۵۰۶	کد کارها: ۰۵۰۲	کد کارها: ۰۴۰۱	کد کارها: ۰۵۰۳	کد کارها: ۰۵۰۴	
واحد: ۳ زمان: ۶۰	واحد: ۲/۵ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۱ زمان: ۶۰	واحد: ۱ زمان: ۶۰	
نام شغل: نقشه خوان سیستم های مکاترونیکی	نام شغل: تعمیر کار یونیت دندان پزشکی	نام شغل: تعمیر کار سیستم های پنوماتیک	نام شغل: تعمیر کار سیستم های هیدرولیک	نام شغل: نقشه خوان سیستم های هیدرولیکی و پنوماتیکی	نوبت اول
کد شغل: ۷۴۲۱۳۵	کد شغل: ۷۴۲۱۳۴	کد شغل: ۷۴۲۱۳۳	کد شغل: ۷۴۲۱۳۲	کد شغل: ۷۴۲۱۳۱	
کد کارها: ۰۶۰۶	کد کارها: ۰۹۰۴	کد کارها: ۰۳۰۱	کد کارها: ۰۳۰۳	کد کارها: ۰۶۰۳ و ۰۶۰۴	
واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۲ زمان: ۶۰	واحد: ۱/۵ زمان: ۶۰	واحد: ۱/۵ زمان: ۶۰	واحد: ۳/۵ زمان: ۶۰	
*عناوین گروههای کاری و کدهای آنها بر اساس مشاغل ذیل هر واحد حرفه در فرم ۱-۶ استفاده گردد.					

جدول دروس رشته تحصیلی-حرفه ای مکترونیک

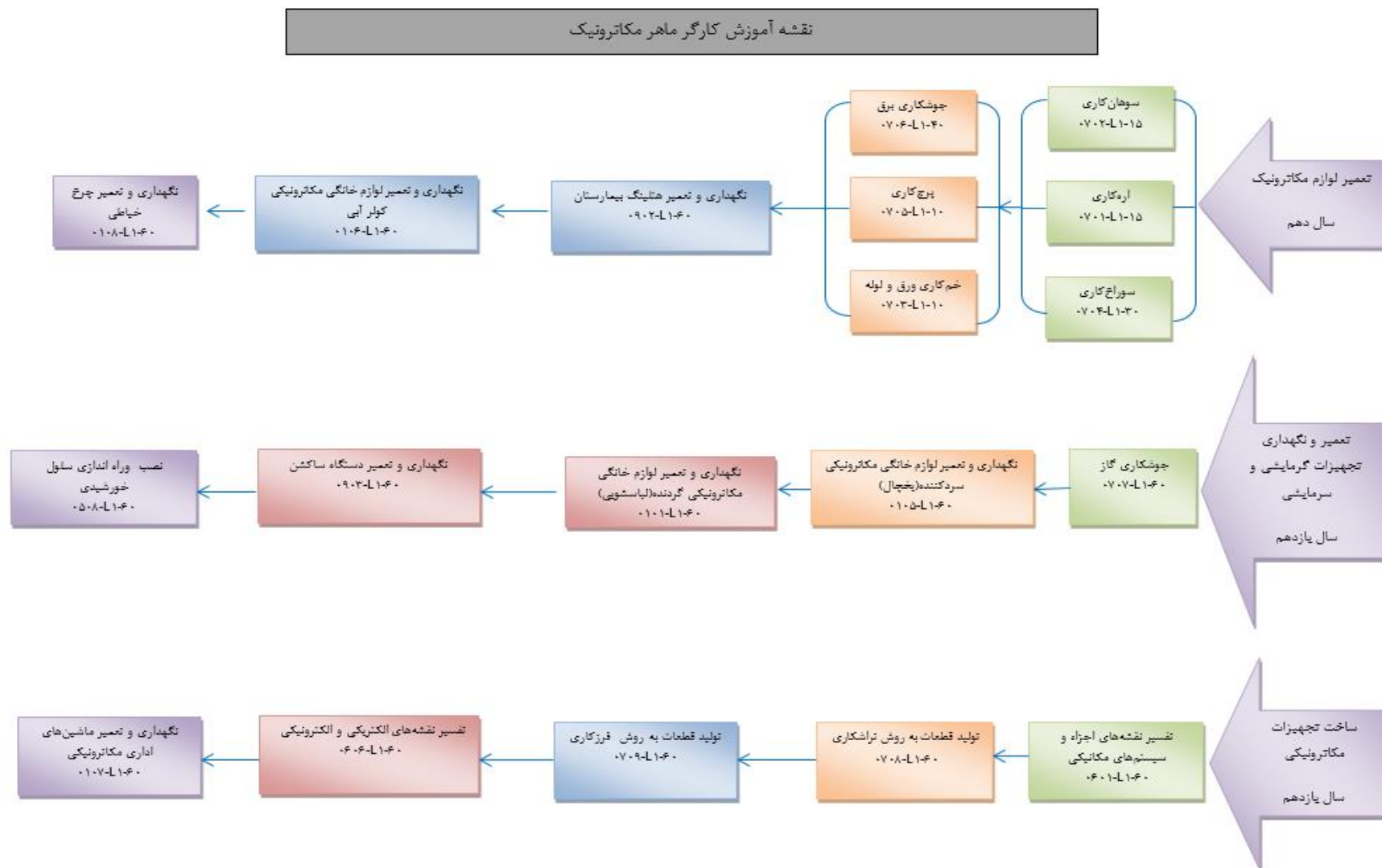


گروه تحصیلی:	مکانیک	کد گروه:
رشته تحصیلی:	مکترونیک	کد رشته تحصیلی: ۷۴۲۱

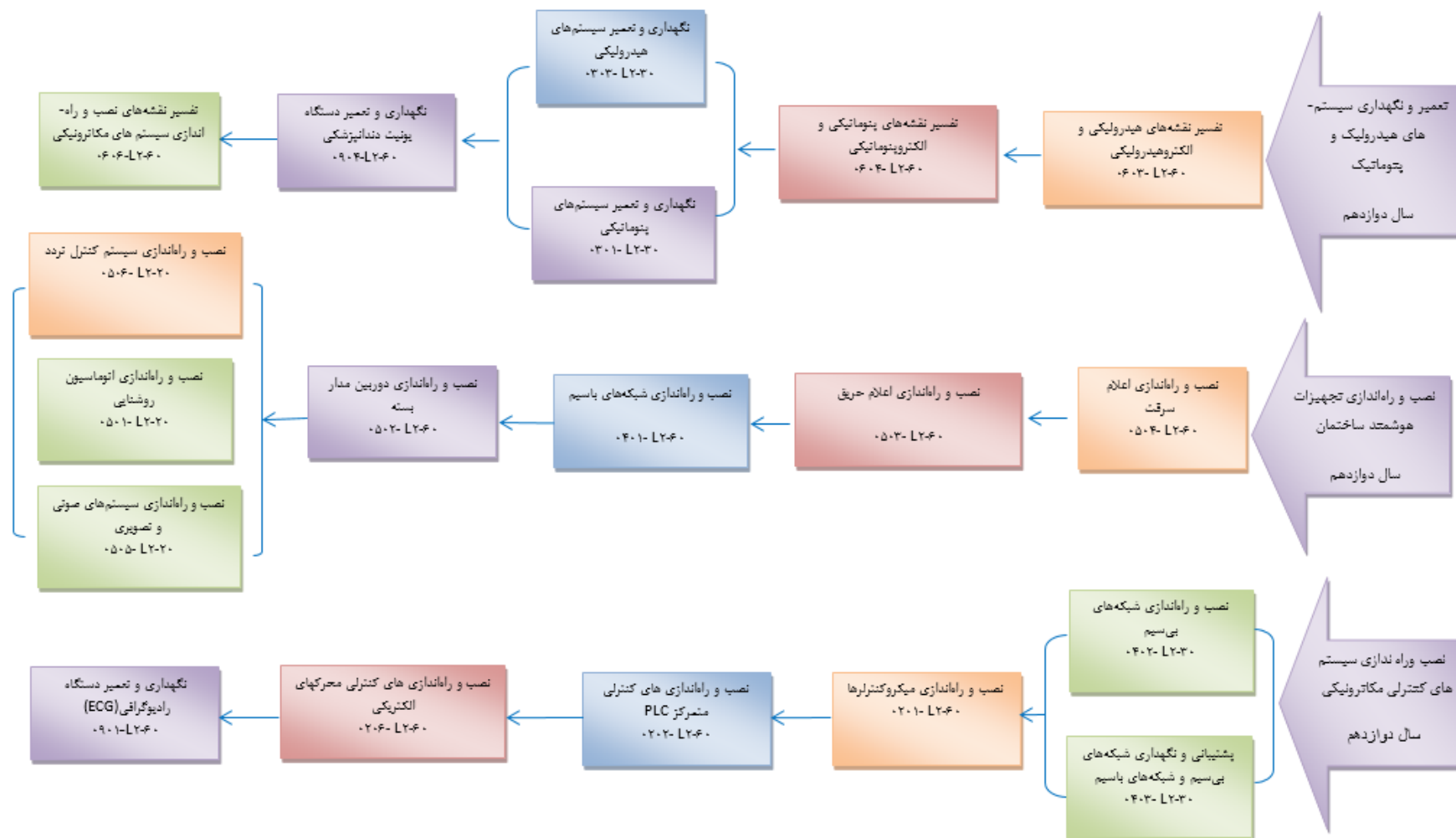
ردیف	پایه ۱۰			پایه ۱۱			پایه ۱۲		
	نام درس	واحد	ساعت	نام درس	واحد	ساعت	نام درس	واحد	ساعت
۱	تعلیمات دینی و قران ۱	۲,۰	۲,۰	تعلیمات دینی و قران ۲	۲,۰	۲,۰	تعلیمات دینی و قران ۳	۲,۰	۲,۰
۲	عربی ۱	۲,۰	۲,۰	عربی ۲/۱	۱,۰	۱,۰	عربی ۲/۲	۱,۰	۱,۰
۳	زبان و ادبیات فارسی ۱	۲,۰	۲,۰	زبان و ادبیات فارسی ۲	۲,۰	۲,۰	تربیت بدنی ۳	۲,۰	۲,۰
۴	زبان خارجه ۱	۲,۰	۲,۰	زبان خارجه ۲	۲,۰	۲,۰	مدیریت و سلوک خانواده	۲,۰	۲,۰
۵	تربیت بدنی ۱	۲,۰	۲,۰	تربیت بدنی ۲	۲,۰	۲,۰	آمادگی دفاعی	۱,۰	تجمیعی
۶	فیزیک ۱	۲,۰	۲,۰	مطالعات اجتماعی (تاریخ-جغرافیا-اقتصاد)	۳,۰	۳,۰	دانش فنی مکترونیک	۴,۰	۴,۰
۷	ریاضی ۱	۲,۰	۲,۰	کارگاه نوآوری و کار آفرینی	۴,۰	۴,۰	کار آموزی	۴,۰	تجمیعی
۸	شیمی ۱	۲,۰	۲,۰	فناوری و تولید	۴,۰	۴,۰	تعمیر و نگهداری سیستم های هیدرولیک و پنوماتیک	۸,۰	۸,۰
۹	مکترونیک مقدماتی (تعمیر لوازم مکترونیک)	۸,۰	۸,۰	اخلاق حرفه ای	۲,۰	۲,۰	نصب و راه اندازی تجهیزات هوشمند ساختمان	۸,۰	۸,۰
۱۰	پودمان انتخابی ۱ (انتخاب از گروه)	۸,۰	۸,۰	الزامات محیط کار	۲,۰	۲,۰	نصب و راه اندازی سیستم های کنترلی مکترونیکی	۸,۰	۸,۰
۱۱	پودمان انتخابی ۲ (انتخاب از گروه)	۸,۰	۸,۰	تعمیر و نگهداری تجهیزات گرمایشی و سرمایشی	۸,۰	۸,۰			
۱۲				ساخت تجهیزات مکترونیکی	۸,۰	۸,۰			
	جمع	۴۰,۰	۴۰,۰	جمع	۴۰,۰	۴۰,۰	جمع	۴۰,۰	۲۵,۰

- ناحیه زرد و آبی (دروس عمومی ، مشترک سه شاخه) - ناحیه نارنجی (مشترک دو شاخه دنیای کار) - ناحیه صورتی (مشترک در شاخه فنی و حرفه ای)
- ناحیه خاکستری (مشترک گروه) - ناحیه سبز رنگ (مشترک در رشته) - ناحیه قهوه ای مشترک حرفه در سطح ۲ صلاحیت است که می تواند بصورت انتخابی جایگزین گردد.

نقشه آموزش کارگر ماهر مکترونیک سطح اول صلاحیت حرفه ای ملی L1



نقشه آموزش کمک تکنسین مکترونیک سطح دوم صلاحیت حرفه ای ملی L2



جدول تطبیق دروس – شایستگی های رشته

نمون برگ ۵-۲ طراحی درس /پیمانه

گروه تحصیلی:	کد گروه
رشته تحصیلی:	کد رشته تحصیلی:

تخصیص دروس /پیمانه ها و شایستگی ها

شماره	نام درس /پیمانه	کد درس	نوع درس	سال/ترم	ساعت تئوری	ساعت عملی	شایستگی ها فنی	شایستگی های غیرفنی	نام و کد گروه ارزشیابی دنیای کار
1	تعمیر لوازم مکترونیک		مشترک در گروه	دهم	۱۲۰	۱۸۰	۰۷۰۳ و ۰۷۰۲ و ۰۷۰۱ و ۰۷۰۴ و ۰۷۰۵ و ۰۷۰۶ و ۰۷۰۱ و ۰۹۰۲ و ۰۱۰۸ و ۰۰۶	انتخاب فناوری های مناسب (N41)، مدیریت مواد و تجهیزات (N66)، نقش در تیم (N53)، مدیریت زمان (N64)، تصمیم گیری (N12)، مسئولیت پذیری (N72)، درستکاری و کسب حلال (N73)، تفکر انتقادی (N14)	پرداخت کار ساده (G1)---مونتاز کار ساده (G2) سازنده تخت های بیمارستانی (G3) تعمیر کار کولر آبی (G4)---تعمیر کار چرخ خیاطی (G5)
2	تعمیر و نگهداری تجهیزات گرمایشی و سرمایشی		مشترک در رشته	یازدهم	۱۲۰	۱۸۰	۰۹۰۱ و ۰۱۰۵ و ۰۷۰۷ و ۰۵۰۸ و ۰۰۳	محاسبه و ریاضی (N92)، نگهداری فناوری های بکار گرفته شده (N43)، مدیریت زمان (N64)، تصمیم گیری (N12)، درستکاری و کسب حلال (N73)	جوشکار گاز (G1)---عمیر کار یخچال (G2) تعمیر کار ماشین لباس شویی (G3) تعمیر کار دستگاه ساکشن (G4) نصاب آبگرمکن های خورشیدی (G5)
3	ساخت تجهیزات مکترونیکی		مشترک در رشته	یازدهم	۱۲۰	۱۸۰	۰۷۰۸ و ۰۶۰۱ و ۰۱۰۷ و ۰۶۰۶ و ۰۷۰۹	بکارگیری فناوری های مناسب (N42)، مسئولیت پذیری (N72)، شرکت در اجتماعات و فعالیت ها (N54)، توسعه شایستگی و دانش (N36)، آموزش دیگران (N57)	نقشه کش تجهیزات مکانیکی (G1)---تراشکار ساده (G2) فرزکار ساده (G3)---نقشه کش الکترونیکی (G4) تعمیر کار ماشین های اداری (G5)
4	تعمیر و نگهداری سیستم های هیدرولیک و پنوماتیک		مشترک در رشته	دوازدهم	۱۲۰	۱۸۰	۰۷۰۳ و ۰۶۰۴ و ۰۶۰۳ و ۰۶۰۶ و ۰۹۰۴ و ۰۳۰۱	نگهداری فناوری های بکار گرفته شده (N43)، مسئولیت پذیری (N72)، استدلال (N11)، تعالی فردی (N71)، تفکر خلاق (N15)	نقشه خوان سیستم های هیدرولیکی و پنوماتیکی (G1) تعمیر کار سیستم های هیدرولیکی (G2) تعمیر کار سیستم های پنوماتیکی (G3) تعمیر کار یونیت دندان پزشکی (G4) نقشه کش دستگاه های مکترونیکی (G5)
5	نصب و راه اندازی تجهیزات هوشمند ساختمان		مشترک در رشته	دوازدهم	۱۲۰	۱۸۰	۰۷۰۴ و ۰۱۰۵ و ۰۳۰۳ و ۰۵۰۲ و ۰۵۰۵ و ۰۶۰۵ و ۰۵۰۵ و ۰۰۵	تعالی فردی (N71)، تفکر خلاق (N15)، جمع آوری و گرد آوری اطلاعات (N31)، اجتماعی بودن (N51)، مدیریت منابع مالی (N65)	نصاب سیستم های حفاظتی برای ساختمان های کوچک (G1) نصاب تجهیزات اعلام حریق (G2) نصاب شبکه های با سیم کامپیوتری (G3) نصاب دوربین مدار بسته (G4) نصاب سیستم هوشمند ساختمان (G5)
6	نصب و راه اندازی سیستم های کنترلی مکترونیکی		مشترک در رشته	دوازدهم	۱۲۰	۱۸۰	۰۲۰۲ و ۰۲۰۱ و ۰۴۰۳ و ۰۴۰۲ و ۰۹۰۱ و ۰۲۰۶ و ۰۰۲	مدیریت زمان (N64)، مدیریت کارها و پروژه ها (N62)، مدیریت کیفیت (N63)، بکارگیری فناوری های مناسب (N42)، مسئولیت پذیری (N72)	پشتیبان شبکه های بی سیم کامپیوتری (G1) برنامه نویس میکروکنترلرها (G2)---مونتاز کار تابلوهای plc (G3) نصاب تجهیزات برقی صنعتی (G4) تعمیر کار دستگاه الکتروکار دیوگراف (ECG) (G5)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

گواهی نامه و مدارک اعطایی رشته

نمون برگ ۱۰-۲ مدرک صلاحیت حرفه ای

نام و نام خانوادگی:		شماره ملی:		تاریخ ارزشیابی:	
نام حرفه در سطح صلاحیت:		کارگر ماهر مکاترونیک		کد: ۷۴۲۱۰۱۹۱ سطح: L1	
تعداد کارها:		تعداد گروه کاری/شغل:		تعداد: ۱۵	
۱۹		۱۵		۱۹	

گواهینامه ها					
ردیف	نام گروه کاری/شغل	کد گروه کاری/شغل	کد کارها	شماره گواهینامه	تاریخ اعطای گواهینامه
۱	پرداخت کار ساده	۷۴۲۱۳۰	۰۷۰۴ و ۰۷۰۱ و ۰۷۰۲		
۲	مونتاژ کار ساده	۷۴۲۱۳۱	۰۷۰۳ و ۰۷۰۵ و ۰۷۰۶		
۳	سازنده تخت های بیمارستانی	۷۴۲۱۳۲	۰۹۰۲		
۴	تعمیرکار کولر آبی	۷۴۲۱۳۳	۰۱۰۶		
۵	تعمیرکار چرخ خیاطی	۷۴۲۱۳۴	۰۱۰۸		
۶	جوشکار گاز	۷۴۲۱۳۵	۰۷۰۷		
۷	تعمیرکار یخچال	۷۴۲۱۳۶	۰۱۰۵		
۸	تعمیرکار ماشین لباس شویی	۷۴۲۱۳۷	۰۱۰۱		
۹	تعمیر کار دستگاه ساکشن	۷۴۲۱۳۸	۰۹۰۳		
۱۰	نصاب آبگرمکن های خورشیدی	۷۴۲۱۳۹	۰۵۰۸		
۱۱	نقشه کش تجهیزات مکانیکی	۷۴۲۱۴۰	۰۶۰۱		
۱۲	تراشکار ساده	۷۴۲۱۴۱	۰۷۰۸		
۱۳	فرزکار ساده	۷۴۲۱۴۲	۰۷۰۹		
۱۴	نقشه کش الکترونیکی	۷۴۲۱۴۳	۰۶۰۶		
۱۵	تعمیر کار ماشین های اداری	۷۴۲۱۴۴	۰۱۰۷		

نام و نام خانوادگی ارزشیاب:		نام و نام خانوادگی تأیید کننده:		نام و نام خانوادگی ارزشیابی نهایی:	
امضاء		امضاء		امضاء و مهر	

معیار اعطای مدرک: پس از کسب تمام گواهینامه های گروههای کاری/مشاغل زیر مجموعه مدرک اعطا می گردد.

نمون برگ ۱۰-۲ مدرک صلاحیت حرفه ای

نام و نام خانوادگی:		شماره ملی:		تاریخ ارزشیابی:	
نام حرفه در سطح صلاحیت:		کد:		تعداد گروه کاری/شغل:	
کمک تکنسین مکاترونیک		۷۳۱۱۰۱۹۲ L2		۱۵	
تعداد کارها:		۱۹		تعداد کارها:	
گواهینامه ها					
ردیف	نام گروه کاری/شغل	کد گروه کاری/شغل	کد کارها	شماره گواهینامه	تاریخ اعطای گواهینامه
۱	نقشه خوان سیستم های هیدرولیکی و پنوماتیکی	۷۳۱۱۳۰	۰۶۰۴ و ۰۶۰۳		
۲	تعمیر کار سیستم های هیدرولیکی	۷۳۱۱۳۱	۰۳۰۳		
۳	تعمیر کار سیستم های پنوماتیکی	۷۳۱۱۳۲	۰۳۰۱		
۴	تعمیر کار یونیت دندان پزشکی	۷۳۱۱۳۳	۰۹۰۴		
۵	نقشه کش دستگاه های مکاترونیکی	۷۳۱۱۳۴	۰۶۰۶		
۶	نصاب سیستم های حفاظتی برای ساختمان های کوچک	۷۳۱۱۳۵	۰۵۰۴		
۷	نصاب تجهیزات اعلام حریق	۷۳۱۱۳۶	۰۵۰۳		
۸	نصاب شبکه های با سیم کامپیوتری	۷۳۱۱۳۷	۰۴۰۱		
۹	نصاب دوربین مدار بسته	۷۳۱۱۳۸	۰۵۰۲		
۱۰	نصاب سیستم هوشمند ساختمان	۷۳۱۱۳۹	۰۵۰۵ و ۰۵۰۱ و ۰۵۰۶		
۱۱	پشتیبان شبکه های بی سیم کامپیوتری	۷۳۱۱۴۰	۰۴۰۳ و ۰۴۰۲		
۱۲	برنامه نویس میکروکنترلرها	۷۳۱۱۴۱	۰۲۰۱		
۱۳	مونتاژ کار تابلوهای plc	۷۳۱۱۴۲	۰۲۰۲		
۱۴	نصاب تجهیزات برقی صنعتی	۷۳۱۱۴۳	۰۲۰۶		
۱۵	تعمیر کار دستگاه الکتروکاردیوگراف (ECG)	۷۳۱۱۴۴	۰۹۰۱		
نام و نام خانوادگی ارزشیاب:		نام و نام خانوادگی تأیید کننده:		نام و نام خانوادگی ارزشیابی نهایی:	
امضاء		امضاء		امضاء و مهر	
معیار اعطای مدرک: پس از کسب تمام گواهینامه های گروههای کاری/مشاغل زیر مجموعه مدرک اعطا می گردد.					

اصول انتخاب راهبردهای یاددهی – یادگیری در رشته

- (۱) درک و تفسیر پدیده های طبیعی حاکم بر عملکرد محصولات مکاترونیک
- (۲) طراحی فرصت ها و موقعیت های یادگیری نسبت به محیط کار واقعی در تعمیرگاهها و کارخانجات
- (۳) تقویت انگیزه دانش آموزان با برگزاری بازدید های کلاسی و برگزاری نمایشگاه دستاوردهای هنرجویان
- (۴) امکان درک قوانین کلی حاکم بر محصولات مکاترونیک و روابط علت و معلولی در تعیین عیوب محصولات
- (۵) ایجاد تفکر نقادانه به منظور کشف روابط حاکم بر مکانیزم های محصولات مکاترونیک
- (۶) ایجاد فرصت به منظور بروز خلاقیت در تعمیر و نگهداری محصولات مکاترونیک
- (۷) ایجاد شرایط لازم برای انجام کار گروهی
- (۸) تعامل هنرجویان با هنرآموز و مشارکت در فرایند آموزش
- (۹) استفاده از فن آوری های نوین در فرایند آموزش تعمیر و نگهداری، نصب و راه اندازی محصولات مکاترونیک

اصول انتخاب ارزشیابی پیشرفت تحصیلی در رشته

- (۱) استفاده از انواع روش های ارزشیابی جهت سنجش پیشرفت تحصیلی و شایستگی های حرفه ای و عمومی در کار واقعی
- (۲) استفاده از مدارک صلاحیت حرفه ای به عنوان ملاک گذر از دوره کسب استاندارد شایستگی حرفه ای و عمومی در رشته مکاترونیک
- (۳) ارزشیابی متنوع و مستمر برای سنجش میزان یادگیری شایستگی های عمومی و حرفه در رشته مکاترونیک
- (۴) استفاده از نمونه برگ های ارزیابی به منظور سنجش شایستگی های کسب شده توسط هنرجو
- (۵) ارزشیابی منصفانه و بر مبنای اندوخته های هنرجویان
- (۶) فراهم نمودن شرایط مناسب کارگاهی قبل از انجام ارزشیابی
- (۷) اجرای بخشی از فرآیند ارزشیابی در بستر کارگروهی و با همکاری اعضای گروه
- (۸) ارزشیابی مستمر پیشرفت تحصیلی حین انجام کار به عنوان بخشی از فرایند یادگیری

صلاحیت‌های حرفه ای هنر آموزان رشته

۱- مدرک تحصیلی

- هنرآموز باید حداقل دارای مدرک کارشناسی، مرتبط با رشته مکاترونیک، باشد (الکترونیک، برق، ساخت و تولید)

۲- مدارک حرفه ای

- گذراندن دوره های تخصصی مکاترونیک (لوازم اداری، خانگی، تجهیزات پزشکی)

- گذراندن دوره های ضمن خدمت روش های تدریس و مهارت های حرفه آموزی

۳- تجربه کاری

- داشتن حداقل ۴ سال سابقه کار مرتبط یا فارغ التحصیل رشته های تربیت دبیر فنی

الزامات اجرایی برنامه درسی رشته

۱) آموزش مدیران و هنر آموزان جهت دستیابی به شایستگی های حرفه ای و تخصصی

۲) تخصیص منابع مالی لازم جهت فراهم نمودن کارگاه و تجهیزات

۳) ایجاد کارگاه مکاترونیک بر اساس استاندارد کارگاه آموزشی مکاترونیک

۴) تجهیز کارگاه مکاترونیک متناسب با استاندارد کارگاه آموزشی مکاترونیک

۵) مشارکت دیگر بخش های وزارت آموزش و پرورش جهت تحقق اهداف رشته مکاترونیک

۶) وجود ماکت های آموزشی و سیستم های برش محصولات مکاترونیک

۷) حضور یک هنرآموز و یک استادکار به ازای هر ۱۶ هنرجو

فرایند ارزشیابی و بهبود و اصلاح برنامه درسی رشته

- بر اساس فرایند اعتبار سنجی، هر ۵ سال برنامه درسی رشته مکاترونیک مورد ارزشیابی و اصلاح کامل قرار می گیرد.

- برنامه درسی رشته مکاترونیک هر دو سال مورد اصلاحات جزئی قرار می گیرد.

اجزای بسته آموزشی دروس رشته

بسته آموزشی شامل اجزای زیر می باشد:

۱- کتاب درسی ۲- نرم افزار دانش آموز ۳- راهنمای معلم ۴- فیلم راهنمای معلم ۵- کتاب کار ۶- پوستر ۷- کتاب مرجع ۸- سایت

جزء بسته	مطالب ارائه شده
کتاب درسی	در این جزء آموزش مربوط به پروژه و کارهای عملی (کار کلاسی) به صورت تصاویر واضح و اینفوگرافی آورده شود، نکات ایمنی و اصول اصلی کار نیز آورده شود. کار غیر کلاسی، پرسش و تحقیق به طور متعادل آورده شود. محتوی باید به شایستگی های فنی و غیرفنی توجه کند. بر اساس راهبرد غالب تدریس باشد. خداوند را به عنوان خالق و صانع تلقی نماید. موقعیت های واقعی زندگی در آن باشد. توجه: مطالب دانشی مربوط به هر بخش در اینجا آورده نشود.
نرم افزار دانش آموز	در این جزء مطالب دانشی و توضیحی به صورت انیمیشن و تفصیلی آورده شود. این نرم افزار می تواند شامل فیلم های کوتاه (کلیپ) نیز باشد. در واقع متن کتاب را برای دانش آموز تسهیل کند. نرم افزار تعاملی باشد. نمونه شیوه ارزشیابی معرفی گردد. روش ساخت یا انجام پروژه آورده شود.
کتاب راهنمای معلم	در این جزء روش تدریس کلی و جلسه به جلسه به همراه تجهیزات، ابزارها و مواد مصرفی مورد نیاز هر جلسه، نکات ایمنی و بهداشتی آورده شود. همچنین آموزش مربوط به پروژه و کارهای عملی به طور کامل تر آورده شود. پاسخ پرسش های کتاب، معرفی مشاغل مرتبط با پودمان، معرفی رشته های تحصیلی مرتبط با پودمان، منابع علمی مرتبط با پودمان، پروژه های نیمه تجویزی و غیرتجویزی، رویکرد ارزشیابی، روش ارزشیابی و روش نمره دهی و شرح فعالیتهای غیر کلاسی آورده شود. مشکلاتی که دبیر در تدریس ممکن است با آن روبرو باشد، آورده شود.
فیلم راهنمای معلم	در این جزء کلیات درس، توصیه هایی به دبیران و روش انجام پروژه و کارهای عملی به طور کامل آورده شود. برخی از مشکلات اجرا و ارزشیابی که با فیلم می توان نشان داد، آورده شود.
کتاب کار	در این جزء فرمت گزارش نویسی و یا پروژه های غیر تجویزی آورده شود.
پوستر	در این جزء نکات ایمنی و تصاویر اینفوگرافیک مربوط به بخشهای مختلف کتاب آورده شود. همچنین می تواند برای بزرگنمایی عکس های کتاب استفاده شود.
کتاب مرجع	در این بخش کتاب های مرجع برای رشته آورده شود.
سایت	در این بخش سایت های معتبر بین المللی و ملی آورده شود