



ارزشیابی شایستگی نصب دستگاه جاجیم بافی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمان/بودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۱
کد وظیفه شغل	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۱۱	کار	نصب دستگاه جاجیم بافی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نمره
۱	بر آورد و محاسبه محل دستگاه در کارگاه	مکان : کارگاه تجهیزات : ابزار : متر فلزی، ماشین حساب مواد : مداد و کاغذ زمان : ۳۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	برآورد و محاسبه محل قرار گیری دستگاه در کارگاه و علامتگذاری با خطای ۲ سانتیمتر و رعایت نور جانبی مناسب ، در کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	برآورد و محاسبه محل قرار گیری دستگاه در کارگاه و علامتگذاری با خطای ۵ تا ۱۰ سانتیمتر و رعایت نور جانبی مناسب ، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	برآورد و محاسبه محل قرار گیری دستگاه در کارگاه با خطای بیش از ۱۰ سانتیمتر در بیش از ۳۰ دقیقه	۱
۲	انتقال قطعات دستگاه به محل تعیین شده	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی ابزار : متر، گاری چرخ دار ، دستکش کار مواد : مازیک، زمان : ۹۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	قرار دادن قطعات دستگاه دقیقاً روی محل علامت گذاری شده با رعایت جهت ، رعایت کامل چپ/راست و جهت قطعات با استفاده از ابزار مناسب با رعایت ایمنی ، در کمتر از ۹۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	قرار دادن قطعات دستگاه دقیقاً روی محل علامت گذاری شده با رعایت جهت ، رعایت کامل چپ/راست و جهت قطعات با استفاده از ابزار مناسب با رعایت ایمنی ، در ۹۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	قرار دادن قطعات دستگاه دقیقاً روی محل علامت گذاری شده با رعایت جهت ، رعایت کامل چپ/راست با استفاده از ابزار مناسب با رعایت ایمنی ، در ۹۰ دقیقه	۱
۳	نصب قطعات دستگاه جاجیم	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه آموزشی بافت زیلو ابزار : چهارپایه فلزی با ارتفاع ۲ متر، دستکش، تراز، گونیا، آچار فرانسه، انبردست، چکش، متر مواد : زمان : ۱۲۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	تراز و گونیا ، محکم و بدون لقی ، بدون لرزش با فشار دست استفاده صحیح و کامل از ابزار با توجه به عملکرد هر یک در کمتر از ۱۲۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	تراز و گونیا ، محکم و بدون لقی ، بدون لرزش با فشار دست استفاده صحیح و کامل از ابزار با توجه به عملکرد هر یک در ۱۲۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	تراز و گونیا ، نسبتاً محکم لرزش کم با فشار دست استفاده کامل از ابزار با خطای جزئی با توجه به عملکرد آنها ، در ۱۲۰ دقیقه	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ استفاده از دستکش کار، پوشیدن لباس کار یکسره از جنس پنبه ای، اتصال قطعات بالایی به کمک آچار، کنترل ایستایی و پایداری راست روها با استفاده از دست. توجه به عمودی افقی بودن قطعات و موازی بودن راست روها و تیر بالا و تیر پایین برای جلوگیری از نصب دوباره ، اهمیت دادن به اثرات مثبت نصب درست دستگاه در تولید بهینه جاجیم در زمان ، بکارگیری نخهای تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخها و استفاده مجدد آنها در تنظیم کوچی و نخ مهار کمانها	مشاهده فهرست وارسی		انجام کامل همه موارد	۲
				انجام ناقص موارد	۱

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐	خیر ☐
معیار شایستگی انجام کار :			
۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)			
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش			
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار			
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.			
-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.			



ارزشیابی شایستگی نصب دستگاه زیلوبافی

نام و نام خانوادگی			شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمانه / پودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۱
کد وظیفه شغل	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۱۲	کار	نصب دستگاه زیلوبافی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره
۱	بر آورد و محاسبه محل دستگاه در کارگاه	مکان : کارگاه تجهیزات : ابزار : متر فلزی ، ماشین حساب مواد : مداد و کاغذ زمان : ۱۵ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	دستگاهها دقیقاً با فاصله استاندارد ۱ متر و بدون قرارگیری در معرض نور مستقیم ، چیدمان بهینه ری و ایمنی ، محل نصب بدون مانع و با مسیر دسترسی ایمن ، در مدت زمان ۱۰ دقیقه فاصله صحیح با ایراد جزئی با نور نیمه مستقیم ، چیدمان قابل قبول دسترسی با نقص جزئی ، در مدت زمان ۱۵ دقیقه عدم رعایت فاصله یا نور مستقیم روی دستگاه ، چیدمان نامناسب یا غیر ایمن ، مسیر دسترسی ناایمن یا مسدود ، در مدت زمان ۱۵ دقیقه	۳ ۲ ۱
۲	انتقال قطعات دستگاه به محل تعیین شده	مکان : کارگاه تجهیزات : قطعات دستگاه ، گاری چرخ دار ابزار : متر، دستکش کار مواد : مازیک، زمان : ۶۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	انتقال ایمن با رعایت کامل دستورالعمل های ایمنی کار انتقال بدون هیچ آسیب یا خط و خش ، استفاده از ابزار مناسب و سالم ، انتقال در کمتر از ۶۰ دقیقه انتقال ایمن با رعایت کامل دستورالعمل های ایمنی کار انتقال بدون هیچ آسیب یا خط و خش ، استفاده از ابزار مناسب و سالم ، انتقال در ۶۰ دقیقه انتقال ایمن با رعایت کامل دستورالعمل های ایمنی کار انتقال بدون هیچ آسیب یا خط و خش ، استفاده از ابزار فرسوده ، انتقال در ۶۵ دقیقه	۳ ۲ ۱
۳	نصب قطعات دستگاه زیلوبافی	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه آموزشی بافت زیلو ، چهارپایه فلزی با ارتفاع ۲متر، ابزار : ، دستکش، تراز، گونیا، آچار فرانسه، انبردست، چکش ، متر فلزی مواد : زمان : ۱۲۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	کامل تراز و مطابق نقشه ، اتصالات محکم و کامل ، تست کامل و بدون ایراد ، نصب قطعات کمتر از ۱۲۰ دقیقه تراز با ایراد جزئی ، اتصالات با نقص جزئی ، تست با ایراد جزئی در مدت زمان ۱۲۰ دقیقه ناتراز یا خارج از نقشه ، اتصالات شل یا ناقص ، عدم تست یا ایراد جدی ، بیشتر از ۱۲۰ دقیقه	۳ ۲ ۱
۴	بستن نخ های شلیت	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه زیلو بافی ابزار : قیچی مواد : نخ های چله و شلیت زمان : ۴۵ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	بستن دقیق تمام نخ های شلیت مطابق نقشه ، بستن گره های گره محکم و یکنواخت ، صاف بودن مسیر نخ ها بدون پیچ خوردگی یا گره اضافی ، در کمتر از ۴۵ دقیقه بستن دقیق تمام نخ های شلیت مطابق نقشه ، بستن گره های گره محکم و تا ۲ درصد نایکونواخت ، صاف بودن مسیر نخ ها بدون پیچ خوردگی یا گره اضافی ، در ۴۵ دقیقه بستن تمام نخ های شلیت مطابق نقشه ، بستن گره های گره کمی شل و تا ۵ درصد نایکونواخت ، صاف نبودن مسیر نخ ها همراه با پیچ خوردگی یا گره اضافی ، در ۴۵ دقیقه	۳ ۲ ۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ اهمیت دادن به اثرات مثبت نصب درست دستگاه در تولید بهینه زیلو و صرفه جویی در زمان ، بکارگیری از نخهای تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخها و استفاده مجدد آنها در مهار کردن و تنظیم شلیت ها	مشاهده فهرست واریسی	انجام کامل همه موارد انجام ناقص موارد	۲ ۱

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐ خیر ☐
معیار شایستگی انجام کار :		
۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی) کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار		
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.		
-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.		



ارزشیابی شایستگی چله کشی زیلو

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمانه / پودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۲
کد وظیفه	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۲۱	کار	چله کشی زیلو	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها / داوری / نمره دهی)	نمره
۱	تعیین رنگ و جنس نخ	مکان : کارگاه تجهیزات : میز کارگاهی ، قفسه نگداری نخ ابزار : مواد : انواع نخ چله زیلو بافی ، کاغذ شترنجی، مادرنگی زمان : ۶۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	استفاده از نخ ها و رنگ گیاهی + ترکیب رنگی و نقشه خلاقانه ، هماهنگی کامل و خلاصیت در ترکیب رنگها با نقشه در کمتر از ۶۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	انتخاب درست رنگها و چسب نخ ، هماهنگی کافی با نقشه ، در ۶۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	عدم توجه به جنس طبیعی و رنگ گیاهی نخ ها و انتخاب ناهماهنگ با نقشه یا ترکیب رنگ ضعیف ، در ۶۰ دقیقه	۱
۲	محاسبه مقدار و هزینه نخ	مکان : کارگاه تجهیزات : میز تحریر ابزار : ، ماشین حساب مواد : مداد ، کاغذ، زمان : ۳۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی	محاسبه دقیق مقدار و هزینه نخ ، ثبت کامل اقلام، واحدها و فرمول ها بصورت خوانا ، کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی	محاسبه دقیق مقدار و هزینه نخ ، ثبت اقلام اصلی بصورت خوانا ، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی	محاسبه اشتباه مقدار یا هزینه نخ ، ثبت ناقص یا نامشخص ، در ۳۰ دقیقه	۱
۳	خرید نخ و انتقال آن به کارگاه	مکان : کارگاه تجهیزات : گاری چرخ دار ابزار : مواد : نخ چله زمان : ۱۸۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	نخ های درجه یک با نمره و تاب مطابق استانداردهای بافت ، تفکیک چله /پود در بستنندی مجزا ، در کمتر از ۱۸۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	کیفیت مطلوب نخ ها و انطباق با استانداردها ، بستنندی مناسب، تفکیک چله /پود در ۱۸۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	کیفیت مطلوب نخ ها و انطباق ۹۵ درصدی با استانداردها ، بستنندی مناسب، تفکیک چله /پود در ۱۸۰ دقیقه	۱
۴	چله دوانی	مکان : کارگاه تجهیزات : قاب چله دوانی، ابزار : مواد : دو عدد دوک نخ چله زمان : ۹۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	کشش یکسان و پایدار در تمام طول ، تعداد کاملاً صحیح مطابق نیاز کمتر از ۹۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	کشش قابل قبول با تفاوت جزئی ، تعداد صحیح با خطای جزئی قابل اصلاح ، در ۹۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	کشش نامناسب / ناساوی ، اشتباه در تعداد نخ های چله بیشتر از ۹۰ دقیقه	۱
۵	انتقال چله بر روی دستگاه	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه زیلو بافی ، چهارپایه، ابزار : ، دو عدد چوب سرکار و ته کار، یک چوب برای راست گرفتن و ضربه به چله ها ، تنک بالا، تنک پایین دو عدد ، چوب هلالی برای شمشه دوعده (قطر ۳.۵ و طول ۳۰ سانتی متر- بلندتر از عرض بافته) مواد : نخ چله زمان : ۱۲۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	تراز کامل، برگرداندن یکدست؛ دقت بالا در پیچاندن ، پیچش یکدست؛ بدون ریزش در دو جهت؛ تراکم و فاصله تنظیم شده ، تفکیک و آماده سازی کامل کنارها و با تفکیک خلاقانه کنارها از سایر چله (مانند پیچیدن نخ برای تفکیک و فاصله گذاری) کمتر از ۱۲۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	تراز قابل قبول و برگرداندن یکدست ، پیچش یکدست و تراکم /فاصله تنظیم شده ، تفکیک و آماده سازی کامل کنارها ، در ۱۲۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	تراز نبوتن در برگرداندن /شل پیچیدن روی تیر بالا ، ریزش نخ ها، تراکم ناساوی یا کار شل پیچیده شده ، تفکیک انجام نشده بیشتر از ۱۲۰ دقیقه	۱
۶	بستن گرت نقش و شمشه ها	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه زیلو بافی ابزار : قیچی، شمشه بالا، چهارپایه شمشه پایین، دو عدد کلی، دو عدد کمانه مواد : نخ های چله ، نخ بجار ، نقشه زمان : ۱۲۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	بستن دقیق بر اساس نقشه؛ گروه ها محکم ، تنظیم دقیق؛ گیر نکردن کلی به شمشه ها ، اجرای سادماهی (سرپر) ابتدای کار و کنترل زمان بافت با خلاصیت نخ رنگی ، کمتر از ۱۲۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	بستن مطابق نقشه ، تنظیم قابل قبول، اجرای سادماهی (سرپر) ابتدای کار ، در ۱۲۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ، آزمون عملکردی ، پروژه	گرت ها اشتباه یا گردها شل ، تنظیم نادرست؛ گیر کردن کلی /کمانه عدم اجرای سادماهی یا آماده سازی ناقص ، بیشتر از ۱۲۰ دقیقه	۱
	شایستگی های غیر فنی (ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ کنترل استحکام محل اتصال قطعات دستگاه ، اهمیت دادن به نصب درست چله بر روی دستگاه برای تولید بهینه زیلو و صرفه جویی در زمان ، بکارگیری از نخ های تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخ ها و استفاده مجدد در زمان مهار کردن و تنظیم چله ها	مشاهده فهرست واریسی	انجام کامل همه موارد	۲
				انجام ناقص موارد	۱

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐	خیر ☐
معیار شایستگی انجام کار :			
۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۴ و ۵ و ۶ (مراحل بحرانی)			
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش			
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار			
تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.			
-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها			
تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.			



ارزشیابی شایستگی زیلوبافی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمانه/ پودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۲
کد وظیفه شغل	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۲۲	کار	زیلوبافی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره
۱	جابجایی کمان ها و مهار شلیت ها براساس نقشه	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه زیلو بافی چله کشی شده ابزار : کمان و مهار مواد : نقشه زمان : ۱۵ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	مهار مع ها با کلی بر اساس نقشه ، جابجایی کلی ها بر اساس نقشه و سریع در ۱۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	مهار مع ها با کلی بر اساس نقشه ، جابجایی کلی ها بر اساس نقشه در ۱۵ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	عدم تطابق مهار مع ها با کلی بر اساس نقشه ، جابجایی کلی ها در ۱۵ دقیقه	۱
۲	کشش و کوبیدن پود و کناره پیچی	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه زیلو بافی چله کشی شده ابزار : پنجه، ماسوره، پهنابند، سوزن پهنابند، مواد : نخهای رنگی زمان : ۲۷۵ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کشش یکسان و مناسب پودها ، کوبش یکدست و با فشار مناسب آنها ، کناره پیچی یکنواخت ، در ۲۶۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کشش یکسان و مناسب پودها ، کوبش یکدست و با فشار مناسب آنها ، کناره پیچی یکنواخت ، در ۲۷۵ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کشش غیر یکسان و نامناسب پودها ، کوبش پودها با فشار متغیر ، کناره پیچی یکنواخت ، در ۳۰۰ دقیقه	۱
۳	چرخاندن زیلو	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه زیلو بافی با زیلوی در حال بافت ، چهار پایه ابزار : آچار فرانسه ، مواد : زمان : ۱۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	چرخش مناسب زیلو ، قرار گیری سطح در حال بافت مقابل بافته ، بازگشت نخ پود در جای خود ، کمتر از ده دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	چرخش مناسب زیلو ، قرار گیری سطح در حال بافت مقابل بافته ، بازگشت نخ پود در جای خود ، در ده دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	عدم چرخش مناسب زیلو ، قرار نگرفتن سطح در حال بافت مقابل بافته	۱
۴	شل کردن دار زیلوبافی و برش چله ها و جداسازی	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه زیلو بافی و زیلوی باقته شده روی آن ابزار : قیچی، خط کش و متر مواد : آچار فرانسه زمان : ۳۰دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	شل کردن یکدست دار ، برش صاف و دقیق همه چله ها در کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	شل کردن یکدست دار ، برش صاف و دقیق همه چله ها در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	عدم شل کردن دار ، برش ناصاف چله ها	۱
۵	تکمیل زیلو	مکان : کارگاه تجهیزات : میز کار ابزار : قیچی مواد : نخ چله (دوگره زنی) زمان : ۳۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	گره زنی منظم و یکدست ریشه ها در کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	گره زنی منظم و یکدست ریشه ها در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	گره زنی منظم و یکدست ریشه ها در ۳۵ دقیقه	۱
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	توسعه شایستگی و دانش (N36) سطح ۱ کنترل کشش چله ها ، بکارگیری صحیح قیچی ، دقت در تعیین محل برش زیلو پس از پایان کار ، اهمیت دادن به ترتیب بافت برای بافت بهینه زیلو و همچنین توجه و احترام به فرهنگ بومی و اصطلاحات مربوط به دستبافته ، استفاده از مواد طبیعی در بافت زیلو (نخ پنبه ای)	مشاهده فهرست واریسی		۲
			انجام کامل همه موارد		
			انجام ناقص موارد		۱

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

معیار شایستگی انجام کار :

۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی شایستگی چله کشی

جاجیم ساده

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمانته / پودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۳
کد وظیفه	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۳۱	کار	چله کشی جاجیم ساده	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره
۱	تهیه نقشه و انتخاب جنس و رنگ مواد اولیه	مکان : کارگاه تجهیزات : ابزار : میز کار مواد : کاغذ شطرنجی، مداد رنگی زمان : ۶۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	نقشه دقیق، هماهنگ با تکنیک جاجیم ساده، همراه خلاقیت در ترکیب رنگ ، رنگ و الیاف کاملاً هماهنگ با نقشه و کاربرد کمتر از ۶۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	نقشه دقیق و هماهنگ با تکنیک جاجیم ساده ، رنگ و الیاف هماهنگ با نقشه ، در ۶۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	نقشه دقیق و هماهنگ با تکنیک جاجیم ساده ، رنگ و الیاف هماهنگ با نقشه ، در ۶۵ دقیقه	۱
۲	چله کشی بر اساس نقشه و انواع چله کشی	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی ابزار : قیچی و خط کش مواد : نخهای چله رنگی زمان : ۶۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	چله کشی هماهنگ با نقشه ، یکنواخت و با کشش یکسان ، کمتر از ۶۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	چله کشی هماهنگ با نقشه ، یکنواخت و با کشش یکسان ، در ۶۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	چله کشی نا هماهنگ با نقشه ، نا یکنواخت یا با کشش متغیر در ۶۵ دقیقه	۱
۳	بستن کوجی ها	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی ابزار : چوب کوجی و هاف ، قیچی مواد : نخ کوجی زمان : ۳۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	بستن محکم کوجی ، ایجاد دهانه بافت استاندارد ، در کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	بستن محکم کوجی ، ایجاد دهانه بافت استاندارد ، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	بستن شل و نالاین کوجی ، عدم ایجاد دهانه بافت استاندارد ، در بیشتر از ۳۰ دقیقه	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ مستحکم بودن قطعات دستگاه ، بکارگیری صحیح قیچی ، اهمیت دادن به چله کشی صحیح بر اساس نقشه برای بافت بهینه جاجیم و صرفه جویی در زمان. اهمیت دادن به فرهنگ بومی ، بکارگیری نخهای تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخها و استفاده مجدد آنها در تنظیم کوجی و نخ مهار کمانه	مشاهده فهرست وارسی	انجام کامل همه موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱

☐ بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

معیار شایستگی انجام کار :

۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی شایستگی جاجیم بافی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمانه / بودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۳
کد وظیفه شغل	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۳۲	کار	جاجیم بافی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نمره
۱	سربندی و پودگذاری و ایجاد دهانه بافت	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی چله کشی شده ابزار : سیخ پودکشی ، دفتین یا کرکیت مواد : پودهای رنگی زمان : ۳۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کشش یکدست پودها ، فاصله منظم چله ها ، کوبش یکدست، کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کشش یکدست پودها ، فاصله منظم چله ها ، کوبش یکدست، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کشش نامنظم پودها یا فاصله نامنظم چله ها یا کوبش ناقص ، در بیشتر از ۳۰ دقیقه	۱
۲	کوبیدن پودها	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی چله کشی شده ابزار : سیخ پودکشی ، دفتین یا کرکیت مواد : پودهای رنگی ماسوره شده زمان : دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کشش و کوبش یکسان پودها با دفتین در تمام مراحل بافت از ابتدا تا پایان ، استفاده صحیح و کامل و با قدرت مناسب ، کمتر از ۳ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کشش و کوبش یکسان پودها با دفتین ، استفاده با خطای جزئی ۳ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	کوبش غیر یکنواخت یا کشش پودها نامنظم ، استفاده نادرست از کرکیت ، بیشتر از ۳ دقیقه	۱
۳	چرخاندن جاجیم	مکان : کارگاه تجهیزات : دار جاجیم بافی با جاجیم بافته شده روی آن ابزار : آچار فرانسه مواد : نخ چله زمان : ۱۵ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	جاجیم موازی نوردها، ادامه بافت آسان با رعایت سرعت و دقت بافت سالم و بدون کشیدگی یا شل شدگی ، کمتر از ۱۵ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	جاجیم موازی نوردها، ادامه بافت آسان ، ایراد جزئی در کشیدگی یا شل شدگی ، در ۱۵ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	موازی نبودن جاجیم با نوردها نیست وبافت ناهماهنگ ، ایراد قابل توجه ، بیشتر از ۱۵ دقیقه	۱
۴	جداسازی جاجیم و گره زنی ریشه ها	مکان : کارگاه تجهیزات : میز کار ابزار : قیچی، سوزن، متر، خط کش مواد : پود رنگی زمان : ۳۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	برش کاملاً صاف و دقیق ، دوخت منظم و دقیق + استفاده از دوخت های متنوع ، کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	برش صاف و نسبتاً دقیق ، دوخت منظم و دقیق ، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ،	برش نامنظم ، دوخت نامنظم یا غیر دقیق ، بیشتر از ۳۰ دقیقه	۱
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ بکارگیری صخیخ دفتین ، برش گونیا و صاف قطعات ، اهمیت دادن به ترتیب بافت در زمان بافت جاجیم برای بافت بهینه جاجیم و صرفه جویی در زمان ، بکارگیری نخهای تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخها و استفاده مجدد آنها برای دوخت قطعات به یکدیگر و تزئین و دوخت محصول	مشاهده فهرست وارسی	انجام کامل همه موارد	۲
				انجام ناقص موارد	۱

☐ بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

معیار شایستگی انجام کار :

۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۴ (مراحل بحرانی)

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی شایستگی چله کشی و کوجی بندی

نام و نام خانوادگی			شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمانه / پودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۴
کد وظیفه	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۴۱	کار	چله کشی و کوجی بندی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نمره
۱	تهیه نقشه و انتخاب جنس و رنگ مواد اولیه	مکان : کارگاه تجهیزات : میز کار ابزار : مواد : کاغذ شطرنجی، مداد رنگی ، نخهای رنگی زمان : ۶۰ دقیقه	لیست واریسی، پرسش و پاسخ ، پروژه	نقشه مناسب جاجیم نقش دار ، انتخاب جنس و رنگ مواد اولیه با کیفیت عالی و متناسب با کاربرد ، در کمتر از ۶۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، پرسش و پاسخ ، پروژه	نقشه مناسب جاجیم نقش دار ، انتخاب جنس و رنگ مواد اولیه با کیفیت عالی و متناسب با کاربرد ، در ۶۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، پرسش و پاسخ ، پروژه	نقشه مناسب جاجیم نقش دار ، انتخاب جنس و رنگ مواد اولیه با کیفیت و متناسب با کاربرد ، در ۶۵ دقیقه	۱
۲	چله کشی بر اساس نقشه و نوع چله کشی	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی ابزار : قیچی ، مواد : نخ های چله، نقشه زمان : ۶۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	چله کشی دقیقاً مطابق نقشه ، کنشش یکسان و مطابق استاندارد چله ها ، بستن ایمن رعایت ترتیب چله ها ، کمتر از ۶۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	چله کشی دقیقاً مطابق نقشه ، کنشش یکسان و مطابق استاندارد چله ها ، بستن ایمن رعایت ترتیب چله ها ، در ۶۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	چله کشی نامهارنگ یا با خطای زیاد ، کنشش نامناسب یا نامهمسان بستن نالاین یا شل یا جابجایی زیاد ، بیشتر از ۶۰ دقیقه	۱
۳	بستن کوچی ها	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی ابزار : چهار کوچی ، چهار کمان ، قیچی مواد : نخ کوچی زمان : ۱۲۰ دقیقه	لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	بستن کوچی با گردهای محکم و یکنواخت ، فاصله ها مطابق استاندارد ، نخ ها مرتب و بدون پیچیدگی ، کمتر از ۱۲۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	بستن کوچی با گردهای محکم و یکنواخت ، فاصله ها مطابق استاندارد ، نخ ها مرتب و بدون پیچیدگی ، در ۱۲۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	گردهای متعدد شل یا نالاین ، فاصله نامناسب یا نامهارنگ ، نامرتب یا دارای پیچیدگی زیاد ، بیشتر از ۱۲۰ دقیقه	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ مستحکم بودن قطعات دستگاه ، بکارگیری صحیح قیچی ، اهمیت دادن به چله کشی صحیح بر اساس نقشه برای بافت بهینه جاجیم و صرفه جویی در زمان. اهمیت دادن به فرهنگ بومی ، بکارگیری نخهای تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخها و استفاده مجدد آنها در تنظیم کوچی و نخ مهار کمانه	مشاهده فهرست واریسی	انجام کامل همه موارد	۲	
			انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :	
۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)	
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش	
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار	
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.	
-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها	
تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.	



ارزشیابی شایستگی بافت جاجیم

نقش دار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمانه / پودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۴
کد وظیفه شغل	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۴۲	کار	بافت جاجیم نقش دار	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها /داوری /نمره دهی)	نمره
۱	سربندی و پودگذاری و ایجاد دهانه بافت	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی چله کشی شده ابزار : سیخ پودکشی ، دفتین یا کرکیت مواد : پودهای رنگی زمان : ۳۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	کنشش یکتواخت تر از استاندارد با تغییرات حداقلی ، نظم کوبش ممتاز و تراکم یکتواخت تر از استاندارد ، کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	کنشش یکتواخت مطابق استاندارد ، فاصله منظم و کوبش یکتواخت ، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	کنشش نامنظم یا غیریکتواخت ، فاصله نامنظم یا کوبش ناقص بیشتر از ۳۰ دقیقه	۱
۲	کوبیدن پودها	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی چله کشی شده ابزار : سیخ پودکشی ، دفتین یا کرکیت مواد : پودهای رنگی ماسوره شده زمان : دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	کوبش و کنشش یکتواخت، رعایت ترتیب کمان ها و رنگها ، جابجایی دقیق تر همراه با بهبود سرعت و روانی حرکت ، کمتر از ۳ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	کوبش و کنشش یکتواخت، رعایت ترتیب کمان ها و رنگها ، جابجایی دقیق مطابق استاندارد ، ۳ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	کوبش یا کنشش نامنظم، رعایت نکردن ترتیب کمان ها یا رنگها جابجایی اشتباه یا ناقص بیشتر از ۳ دقیقه	۱
۳	چرخاندن جاجیم	مکان : کارگاه تجهیزات : دار جاجیم بافی با جاجیم بافته شده روی آن ابزار : آچار فرانسه مواد : نخ چله زمان : ۱۵ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	موازی بودن کامل با نوردها، ادامه بافت آسان ، بهبود تراکم یا یکتواختی نسبت به استاندارد ، کمتر از ۱۵ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	موازی با نوردها ، حفظ کیفیت و تراکم مطابق استاندارد ، در ۱۵ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	ناموازی و مشکل در ادامه بافت ، ایجاد شل شدگی یا تغییر در تراکم ، بیشتر از ۱۵ دقیقه	۱
۴	جداسازی جاجیم و گره زنی ریشه ها	مکان : کارگاه تجهیزات : میز کار ابزار : قیچی، سوزن، متر، خط کش مواد : پود رنگی زمان : ۳۰ دقیقه	لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	برش دقیق و صاف مطابق استاندارد ، دوخت منظم و دقیق ، استفاده از دوخت های متنوع برای ایجاد زیبایی بیشتر ، در کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	برش دقیق و صاف مطابق استاندارد ، دوخت منظم و دقیق ، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی، مشاهده ،آزمون عملکردی ، پروژه	برش نامنظم یا دوخت نامنظم و غیر دقیق ، بیشتر از ۳۰ دقیقه	۱
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ بکارگیری صخیخ دفتین ، برش گونیا و صاف قطعات ، اهمیت دادن به ترتیب بافت در زمان بافت جاجیم برای بافت بهینه جاجیم و صرفه جویی در زمان ، بکارگیری نخهای تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخها و استفاده مجدد آنها برای دوخت قطعات به یکدیگر و تزئین و دوخت محصول	مشاهده فهرست واریسی	انجام کامل همه موارد	۲
				انجام ناقص موارد	۱

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :	
۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۴ (مراحل بحرانی) کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار	
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.	
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.	



ارزشیابی شایستگی بافت شیرکی پیچ

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمان / پودمان
کد وظیفه	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۵۱	کار	بافت شیرکی پیچ	سطح شایستگی
				مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نمره
۱	تهیه نقشه و انتخاب جنس و رنگ مواد اولیه	مکان : کارگاه تجهیزات : میز کار ابزار : خط کش مواد : کاغذ شرنجی ، مداد رنگی و نخیهای رنگی زمان : ۶۰ دقیقه	لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	انتخاب نقشه مطابق تکنیک شیرکی پیچ همراه با بهبود خوانایی/هماهنگی جزئیات ، ارتفاعی ترکیب رنگ/انتخاب جنس در حد استاندارد ، مستندسازی ارتفاع/افته: گذراری رنگها/اعلام کمی و توضیحات تکمیلی ، در ۶۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	انتخاب نقشه مطابق تکنیک شیرکی پیچ ، انتخاب رنگها و جنس نخ ها هماهنگ با نقشه و کاربرد ، ثبت شفاف و خوانا مطابق استاندارد در ۶۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	انتخاب نقشه مطابق تکنیک شیرکی پیچ ، انتخاب رنگها و جنس نخ ها هماهنگ با نقشه و کاربرد ، ثبت شفاف و خوانا مطابق استاندارد در ۶۵ دقیقه	۱
۲	چله کشی بر اساس نقشه و انواع چله کشی	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی ابزار : قیچی ، مواد : نخ های چله، نقشه زمان : ۶۰ دقیقه	لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	تطابق رنگها و تعداد چله ها با نقشه ، کشش یکنواخت و فواصل یکسان در سرتاسر چله کشی ، کنترل مضاعف و تصحیح پیش/دستانه خطاهای احتمالی ، در کمتر از ۶۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	تطابق رنگها و تعداد چله ها با نقشه ، کشش یکنواخت و فواصل یکسان در سرتاسر چله کشی ، کنترل مضاعف و تصحیح پیش/دستانه خطاهای احتمالی ، در ۶۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	عدم تطابق رنگها در چله کشی با نقشه ، کشش نامنظم/ناهمسان ، ترتیب/تعداد اشتباه یا جایجایی محسوس ، بیشتر از ۶۰ دقیقه	۱
۳	بستن کوجی ها	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی ابزار : چوب کوجی و هاف ، قیچی مواد : نخ کوجی زمان : ۳۰ دقیقه	لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	بستن کوجی ها مطابق نقشه ، تنظیم دقیق فاصله برای دهانه یکنواخت تر در کل عرض ، استحکام گره ها ؛ یکنواختی گرهها در کل طول ، هم تراز و هم ارتفاعی کوجی ها ، در کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	بستن کوجی ها مطابق نقشه ، تنظیم دقیق فاصله برای دهانه یکنواخت تر در کل عرض ، استحکام گره ها ؛ یکنواختی گرهها در کل طول ، هم تراز و هم ارتفاعی کوجی ها ، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	فاصله نامناسب و دهانه بافت غیر استاندارد ، گرهها شل یا ناپایین کوجی ها ناهم تراز/اختلاف ارتفاع محسوس ، در بیشتر از ۳۰ دقیقه	۱
۴	سربندی، پودگذاری، ایجاد دهانه بافت و کوبیدن پودها	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی چله کشی شده ابزار : سیخ پودکشی ، دفتین یا کرکیت مواد : پودهای رنگی زمان : ۳۰ دقیقه	لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	کشش یکنواخت بود ، تراکم یکدست و مطابق استاندارد ، دهانه بافت روان و پایدار در کل مراحل انجام کار ، در کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	کشش یکنواخت بود ، تراکم یکدست و مطابق استاندارد ، دهانه بافت روان و پایدار در کل مراحل انجام کار ، در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ،	کشش پودها نامنظم/غیریکنواخت ، تراکم متغیر ، دهانه بافت ناقص یا با گیر/نوسان محسوس ، در بیشتر از ۳۰ دقیقه	۱
۵	بافت شیرکی پیچ بر اساس نقشه	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی چله کشی شده ابزار : سیخ پودکشی ، دفتین یا کرکیت مواد : پودهای رنگی ، نقشه	لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ، پروژه	بافت کامل و یکدست مطابق نقشه ، تراکم و وضوح نقوش یکدست ، لبه ها و اتصال ها بی نقص در کمتر از ۳ دقیقه	۳
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ، پروژه	بافت کامل و یکدست مطابق نقشه ، تراکم و وضوح نقوش یکدست ، لبه ها و اتصال ها بی نقص در ۳ دقیقه	۲
			لیست واریسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ، پروژه	تفاوت قابل توجه با نقشه/خطا در الگو ، کشش و تراکم نامنظم؛ یکنواختی پایین ، بافت نامنظم/اداری برزدهی یا ناپوستگی ، بیشتر از ۳ دقیقه	۱
مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ مستحکم بودن قطعات دستگاه ، بکارگیری صحیح قیچی ، اهمیت دادن به ترتیب بافت در زمان بافت جاجیم برای بافت بهینه جاجیم و صرفه جویی در زمان ، بکارگیری نخهای تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخها و استفاده مجدد آنها برای بستن کوجی ها		مشاهده فهرست واریسی			
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		انجام کامل همه موارد			
		انجام ناقص موارد			

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی
		خیر
معیار شایستگی انجام کار :		
۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴ و ۵ (مراحل بحرانی)		
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش		
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار		
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.		
-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها		
تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.		



ارزشیابی شایستگی برش و دوخت جاجیم

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۱۸۲۱	حرفه	گلیم بافان	کد پیمانه / پودمان	۷۳۱۸۲۱۰۳۵
کد وظیفه	۷۳۱۸۲۱۰۳	وظیفه شغل	تولید جاجیم و زیلو	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۸۲۱۰۳۵۲	کار	برش و دوخت جاجیم	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزار ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نمره
۱	چرخاندن جاجیم	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی ابزار : ۱-چار فرانسه مواد : جاجیم بافته شده روی دستگاه زمان : ۱۵ دقیقه	لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ	چرخش تراز، بدون انحراف و با دقت مطابق استاندارد ، اقدامات پیشگیرانه اضافی ، حفظ کامل کنش و بهبود نسبت به استاندارد ، کمتر از ۱۵ دقیقه	۳
			لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ	چرخش تراز، بدون انحراف و با دقت مطابق استاندارد ، حفظ کامل کنش و بهبود نسبت به استاندارد ، در ۱۵ دقیقه	۲
			لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ	چرخش تراز، بدون انحراف و با دقت مطابق استاندارد ، حفظ کامل کنش و بهبود نسبت به استاندارد ، در ۲۰ دقیقه	۱
۲	جداسازی جاجیم بافته شده از دستگاه	مکان : کارگاه تجهیزات : دستگاه جاجیم بافی و جاجیم بافته شده ابزار : بقیچی ، متر و خط کش مواد : مداد زمان : ۳۰ دقیقه	لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ	برش صاف و هموار چله ها ، کنترل کیفیت و حفظ سلامت بافت در هنگام جداسازی در کمتر از ۳۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ	برش صاف و هموار چله ها ، کنترل کیفیت و حفظ سلامت بافت در هنگام جداسازی در ۳۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ	برش صاف و هموار چله ها ، کنترل کیفیت و حفظ سلامت بافت در هنگام جداسازی در ۳۵ دقیقه	۱
۳	برش و دوخت لبه های قطعات جاجیم به یکدیگر و سردوزی آنها	مکان : کارگاه تجهیزات : میز کار ابزار : بقیچی ، سوزن مواد : نیوهای رنگی زمان : ۶۰ دقیقه	لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ، پروژه	برش و دوخت قطعات جاجیم مطابق استاندارد ، اتصال محکم و بادوام دوخت ها ، هماهنگی کامل و ارتقای زیبایی با سردوزی در کمتر از ۶۰ دقیقه	۳
			لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ، پروژه	برش و دوخت قطعات جاجیم مطابق استاندارد ، اتصال محکم و بادوام دوخت ها ، هماهنگی و زیبایی با سردوزی در ۶۰ دقیقه	۲
			لیست وارسی ، مشاهده ، پرسش و پاسخ ، پروژه	دوخت نامرتب یا ناقص ، اتصال سست یا نامطمئن ، عدم هماهنگی رنگ و نوع دوخت ، در بیشتر از ۶۰ دقیقه	۱
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مسئولیت پذیری (n72) سطح ۱ مستحکم بودن قطعات دستگاه ، بکارگیری صحیح قیچی ، اهمیت دادن به نحوه درست بریدن قطعات جاجیم برای تولید بهینه جاجیم و همچنین توجه به فرهنگ بومی ، بکارگیری نخهای تولید شده با مواد طبیعی ، گردآوری دور ریز نخها و استفاده مجدد آنها برای دوخت و دوز	مشاهده فهرست وارسی	انجام کامل همه موارد	۲
				انجام ناقص موارد	۱

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی
		☐ خیر
معیار شایستگی انجام کار :		
۱. کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)		
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش		
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار		
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.		
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها		
تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.		