

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	حرفه :	سرامیک سازان دستی	کد پیمانۀ /پودمان	۷۳۱۴۲۳۰۱۱
کد وظیفه	۷۳۱۴۲۳۰۱	وظیفه	شکل دهی با چرخ سفالگری	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۱۱	کار	ساخت لیوان	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	مرکز کردن گل روی چرخ	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزارتراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰-مواد: گل ارتن ور قرمز -زمان : ۲۰ دقیقه	مشاهده فهرست وارسی	ورز دادن گل برای چرخ کاری بدون حباب و مرکز کردن چانه گل به صورت صاف و گونیا به ابعاد حدودا قطر ۸ و ارتفاع ۸ در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				ورز دادن گل برای چرخ کاری بدون حباب و مرکز کردن چانه گل به ابعاد حدودا قطر ۸ و ارتفاع ۸	۲	
				ورز دادن گل با وجود حباب هوا و عدم انتخاب درست مقدار گل و مرکز کردن چانه گل بصورت ناهموار	۱	
۲	باز کردن گل روی چرخ	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات : میز، قفسه فلزی-ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزارتراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰-مواد: گل ارتن ور قرمز -زمان : ۱۰ دقیقه	مشاهده فهرست وارسی	باز کردن چانه گل و ایجاد کف استوانه با ضخامت استاندارد در کمتر از مدت زمان تعیین شده	۳	
				باز کردن چانه گل به صورت صاف و گونیا به ارتفاع متناسب با استوانه خواسته شده	۲	
				باز کردن چانه گل ناصاف و از بین بردن کف استوانه در هنگام باز کردن	۱	
۳	ساخت لیوان	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات : میز، قفسه فلزی-ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰-مواد: گل ارتن ور قرمز --زمان : ۲۰ دقیقه	پروژه	ساخت لیوان به ارتفاع ۱۲ سانتی متر و قطر ۱۰ سانتی متر به ضخامت ۵ میلیمتر به طور یکسان در کمتر از مدت زمان تعیین شده	۳	
				ساخت لیوان به ارتفاع ۱۲ سانتی متر و قطر ۱۰ سانتی متر به ضخامت ۷ میلیمتر به طور یکسان	۲	
				از بین رفتن تقارن لیوان هنگام قلاژ کشیدن	۱	
				برداشتن اضافات گل قبل از جداسازی لیوان و تشخیص رطوبت استاندارد برای جدا کردن لیوان و برش کف با سیم برش بدون ناصافی	۳	
برش لیوان از روی چرخ بدون دفرمگی	۲					
	برش کف لیوان از روی چرخ با ضخامت کمتر از استاندارد	۱				
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	-مدیریت مواد و تجهیزات(N66) سطح و ایمنی نشستن پشت چرخ ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی) ، کپسول آشنشانی(اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه - جمع اوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل -درک تقارن و شناخت قابلیت های چرخ در ساخت احجام متقارن	مشاهده فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
				بلی ☐		
				خیر ☐		
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۳(مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی ، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	حرفه :	سرامیک سازان دستی	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه	۷۳۱۴۲۳۰۱	وظیفه : شغل :	شکل دهی گل با چرخ سفالگری	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۱۲	کار :	تراش کف لیوان	سطح شایستگی
استاندارد عملکرد کار: تراش کف لیوان گلی و ساخت پایه با ارتفاع و ضخامت ۵ میلیمتر با استفاده از چرخ سفالگری در مدت زمان ۶۰ دقیقه		۷۳۱۴۲۳۰۱۱	L3	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	مرکز کردن لیوان گلی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، سیم برش مواد: گل آرتن ور قرمز زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده فهرست واریسی	مرکز کردن لیوان بدون آسیب به لبه در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				مرکز کردن لیوان بدون لب پریدگی	۲	
				مرکز کردن لیوان با لب پریدگی	۱	
۲	تراش دادن کف	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل آرتن ور قرمز زمان: ۲۵ دقیقه	مشاهده فهرست واریسی	تراش پایه مطابق با الگو به صورت متقارن در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				تراش پایه مطابق با الگو به صورت متقارن	۲	
				آسیب به لیوان در هنگام تراش و آرا بین بردن تقارن کف لیوان	۱	
۳	ساخت دسته برای لیوان	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: ابزار فرم دهی چوبی، پیاله آب قطر ۲۰، ابزار خراش اسفنج مواد: گل آرتن ور قرمز زمان: ۲۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست واریسی	اتصال دسته بدون ترک و دفرمگی و خلاقیت در ساخت دسته لیوان	۳	
				اتصال دسته بدون ترک و دفرمگی	۲	
				اتصال دسته بدون ترک و دفرمگی در مدت زمان بیشتر از ۲۰ دقیقه	۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		۱- مدیریت مواد و تجهیزات (N66) سطح ۱ ۲- ارگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده رعایت فاصله، زاویه، روش کار، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک- سیم ارت کفش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی (اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه ۳- جمع آوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل ۴- درک تقارن و شناخت قابلیت های چرخ در ساخت احجام متقارن		انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐				
				خیر ☐		

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	سرامیک سازان دستی	استاندارد عملکرد کار: ساخت کاسه با گل آرتن ور قرمز	
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۲۳۰۱	شکل دهی گل با چرخ سفالگری	به قطر ۲۰ سانتی متر و ارتفاع ۱۲ سانتی متر قطر پایه ۱۰ سانتی متر و ضخامت ۷ میلیمتر بر روی چرخ سفالگری در مدت زمان ۴۵ دقیقه	
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۲۱	ساخت کاسه	سطح شایستگی	مهارت
			سطح صلاحیت	L3
			کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۲۳۰۱۲

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	ساخت استوانه برای کاسه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان : ۱۵ دقیقه	مشاهده فهرست واریسی	ساخت استوانه با ضخامتی کمتر از ضخامت ۲.۵ یا ۳ سانتی متر در تمام قسمت آن در مدت زمان کمتر از ۱۵ دقیقه	۳	
				استوانه به قطر ۱۵ و ارتفاع ۱۵ و ضخامت ۲.۵ تا ۳ سانتی متر در تمام قسمت ظرف	۲	
				ساخت استوانه با ضخامت بیشتر از حد استاندارد	۱	
۲	فرم دهی کاسه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان : ۱۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست واریسی	ساخت کاسه به قطر ۲۰ سانتی متر و ارتفاع ۱۲ سانتی متر و ضخامت ۵ میلیمتر به طور یکنواخت در مدت زمان کمتر از ۱۰ دقیقه	۳	
				ساخت کاسه به قطر ۲۰ سانتی متر و ارتفاع ۱۲ سانتی متر و ضخامت ۷ میلیمتر به طور یکنواخت	۲	
				ساخت کاسه با ابعاد و ضخامت بیشتر از حد استاندارد	۱	
۳	پرداخت و جداسازی کاسه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰، سیم برش مواد: گل ارتن ور قرمز زمان : ۵ دقیقه	مشاهده فهرست واریسی	برش کاسه به صورت کاملاً صاف و در نظر گرفتن میزان رطوبت گل برای بلند کردن قطعه در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				برش کاسه به صورت کاملاً صاف و در نظر گرفتن میزان رطوبت گل برای بلند کردن قطعه	۲	
				پرداخت و جداسازی قطعه در مدت زمان بیشتر از حد انتظار	۱	
۴	تراش کف کاسه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان : ۱۵ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست واریسی	خلاصیت در ساخت فرم پایه کاسه به وسیله تراش	۳	
				ساخت پایه کاسه ضخامت ۷ میلیمتر	۲	
				ساخت پایه و ایجاد کف کاسه با ضخامت بیشتر از حد استاندارد	۱	
		۱-مدیریت مواد و تجهیزات(N66) سطح ۱ ۲-ارگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کفش پلاستیکی) ، کپسول آشنشانی(اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه ۳-جمع اوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل ۴-درک تقارن و شناخت قابلیت های چرخ در ساخت اجسام	مشاهده فهرست واریسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
				☐ بلی		
				☐ خیر		
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۲۳۰۱۲
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۲۳۰۱	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۲۲	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره	
۱	نصب صفحه جدا شونده بر روی چرخ	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ ، صفحه جدا شونده مواد: گل ارتن ور قرمز - زمان : ۱۰ دقیقه	مشاهده فهرست وارسی	تثبیت صفحه جداشونده بر روی صفحه چرخ در کمتر از زمان تعیین شده	۳		
					۲		تثبیت صفحه جداشونده بر روی صفحه چرخ در زمان مشخص شده
					۱		نصب صفحه جداشونده در مدت زمان بیشتر از حد انتظار
۲	باز کردن گل	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز-زمان : ۱۰ دقیقه	مشاهده فهرست وارسی	باز کردن گل و هواگیری گل به صورت مرکز به قطر ۱۵ سانتی متر ضخامت ۵ سانتی متر در کمتر از زمان تعیین شده	۳		
					۲		باز کردن گل و هواگیری گل به صورت مرکز به قطر ۱۵ سانتی متر وضخامت ۵ سانتی متر در زمان تعیین شده
					۱		بازکردن گل و هواگیری گل به صورت مرکز به قطر ۱۵ سانتی متر و ضخامت بیشتر از ۵ سانتی متر در بیشتر از زمان تعیین شده
۳	فرم دادن به لبه بشقاب	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز-زمان : ۱۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست وارسی	ساخت لبه بشقاب با ضخامت بزرگ تر از ۴ سانتی متر ساخت بشقاب لبه دار با لبه ۴ سانتی متر ساخت بشقاب لبه دار با استفاده بیش از اندازه از آب و ایجاد رطوبت بیشتر از حد استاندارد در گل	۳		
					۲		
					۱		
۴	پرداخت داخل بشقاب	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز-زمان : ۵ دقیقه	مشاهده فهرست وارسی	پرداخت بشقاب بدون تاب به صورت یکنواخت با سرعت و دقت پرداخت بشقاب بدون تاب باقی ماندن حدود ۳۰ درصد از رد ابزار بر روی بشقاب هنگام تراش	۳		
					۲		
					۱		
۵	جدا کردن بشقاب از روی صفحه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، سیم برش مواد: گل ارتن ور قرمز - زمان : ۵ دقیقه	مشاهده فهرست وارسی	جدا کردن بشقاب بدون تاب و برآمدگی در سطح آن و قراردادن قطعات با نظم درون قفسه جدا کردن بشقاب بدون تاب دار بودن با ابعاد ۲۵ سانتی متر ایجاد حدود ۱۰ درصد تاب پس از جدا کردن بشقاب از صفحه	۳		
					۲		
					۱		
۶	نگهداری و تراش بشقاب	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز-زمان : ۲۰ دقیقه	مشاهده فهرست وارسی	چرمینه شدن یکسان لبه بشقاب با سطح داخل آن و خلاقیات در ساخت پایه آن چرمینه شدن یکسان لبه بشقاب با سطح داخل آن ساخت پایه به ابعاد قطر ۱۰ و ارتفاع ۲ سانتی متر برای تراش بشقاب ساخت نامتقارن پایه بشقاب حدود ۵ درصد و خشک شدن لبه کار زودتر از بدنه	۳		
					۲		
					۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱-مدیریت مواد و تجهیزات (N66) سطح ۱-۲-ارگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی) ، کیسول آشنشانی(اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه-جمع آوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل-دقت -ظرافت - حساسیت در حمل و نقل	مشاهده فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲		
					انجام ناقص موارد		۱

☐ بلی
☐ خیر

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳و۴و۵ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	حرفه :	سرامیک سازان دستی	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه	۷۳۱۴۲۳۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی با چرخ سفالگری	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۳۱	کار	ساخت ظرف شکم دار	سطح شایستگی
			مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	ساخت استوانه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان: ۱۵ دقیقه	مشاهده فهرست واریسی، آزمون عملکردی یا پروژه	ساخت استوانه متقارن بزرگ تر از ابعاد ارتفاع ۲۵ سانتی متر قطر دهانه ۱۰	۳	
				ساخت استوانه متقارن به ابعاد ارتفاع ۲۵ سانتی متر قطر دهانه ۱۰ متر و ضخامت ۱ سانتی متر	۲	
				ساخت استوانه بدون تقارن و عدم تطابق با اندازه های داده شده	۱	
۲	فرم دهی شکم و دهانه ظرف	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان: ۲۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست واریسی	فرم دهی ظرف شکم دار بصورت خلاقانه با ضخامت کمتر از حد انتظار	۳	
				ساخت ظرف شکم دار متقارن به ابعاد ارتفاع ۲۰ سانتی متر قطر شکم ۱۵ سانتی متر و ضخامت ۷ میلی متر و ساخت دهانه مطابق با نقشه با ضخامت ۵ میلی متر	۲	
				عدم کنترل میزان آب در هنگام ساخت و ترک خوردن یا شل شدن قسمت شکم	۱	
۳	پرداخت و جدا کردن	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰، سیم برش مواد: گل ارتن ور قرمز زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده فهرست واریسی، پروژه	جدا کردن ظرف بدون آسیب رساندن و دفرمگی در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				جدا کردن ظرف بدون آسیب رساندن و دفرمگی	۲	
				کج بردن کف کار	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:-	۱- مسئولیت پذیری (N72) سطح ۱ ۲- آراگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک- سیم ارت کفش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی (اطفا حریق برقی)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه ۳- جمع آوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت ۴- کثرت شکل در کاربرد	مشاهده فهرست واریسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی

☐ خیر

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۱ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
 ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	حرفه :	سرامیک سازان دستی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۲۳۰۱۳
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۲۳۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی با چرخ سفالگری	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۳۲	کار	تراش ظرف شکم دار	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	تراش بدنه	مکان: کارگاه یا تهیه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰، سیم برش مواد: گل اترن ور قرمز زمان: ۱۵ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست وارسی	تراش ظرف بدون ایجاد دفرمگی و خراش ظرف در کمتر از ۱۵ ثانیه	۳	
				تراش ظرف بدون ایجاد دفرمگی و خراش ظرف	۲	
				تراش همراه با ۳۰ درصد دفرمگی یا رد ابزار و خراش در ظرف	۱	
۲	ساخت پایه تراش استوانه ای	مکان: کارگاه یا تهیه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰، سیم برش مواد: گل اترن ور قرمز زمان: ۱۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست وارسی	خلایت در انتخاب پایه تراش های حاضر و آماده متناسب با ابعاد حجم	۳	
				ساخت استوانه با ضخامت ۳ سانتی متر مطابق با اندازه ظرف	۲	
				عدم تطابق پایه ساخته شده با ابعاد ظرف حداکثر حدود ۵ میلیمتر	۱	
۳	تراش کف ظرف روی پایه تراش	مکان: کارگاه یا تهیه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰، سیم برش مواد: گل اترن ور قرمز زمان: ۲۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست وارسی	تراش کف در راستای قوس ظرف بدون جدا شدن پایه از بدنه و سرعت در انجام کار	۳	
				تراش کف در راستای قوس ظرف بدون جدا شدن پایه از بدنه	۲	
				تراش کف با وجود ۳۰ درصد اثر رد ابزار و تراش نا متقارن	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱- مدیریت مواد و تجهیزات (N66) سطح ۱ ۲- ارگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده (رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی (اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهیه ۳- جمع آوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل ۴- کثرت شکل در کاربرد	مشاهده فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

بله ☐	
خیر ☐	

توضیحات:	
۱. معیار شایستگی انجام کار: - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.	

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	حرفه:	سرامیک سازان دستی
کد وظیفه	۷۳۱۴۲۳۰۱	وظیفه:	شکل دهی با چرخ سفالگری
شغل		شغل:	ساخت ظرف گردن دار
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۴۱	کار	
		سطح شایستگی	مهارت
		سطح صلاحیت	L3
		کد پیمانانه/پودمان	۷۳۱۴۲۳۰۱۴
		استاندارد عملکرد کار:	ساخت ظرف گردن دار با گل اترن و قرمز با استفاده از چرخ سفالگری و ارتفاع ۲۰ سانتی متر، قطر شکم ۱۲ سانتی متر و بلندی گردن ۱۰ سانتی متر مطابق با نقشه در مدت زمان ۶۰ دقیقه

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	ساخت حجم اولیه برای ظروف گردن دار	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰موا: گل اترن و قرمز زمان: ۲۵ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست واریسی	ساخت ظرف با قطر شکم ۱۵ سانتی متر، ضخامت دیواره ۱ سانتی متر و توانایی در کنترل ضخامت یکسان در قسمت شکم قطعه در مدت زمان کمتر از حد انتظار ساخت ظرف با قطر شکم ۱۵ سانتی متر، ضخامت دیواره ۱ سانتی متر ساخت ظرف با شکم قطر کمتر از ابعاد داده شده و ضخامت بیشتر از یک سانتیمتر	۳ ۲ ۱	
۲	شکل دهی گردن	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰موا: گل اترن و قرمز زمان: ۲۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست واریسی	توانایی در ساخت گردن بلند تر از ۱۰ سانتی متر ظرف با ارتفاع گردن ۱۰ سانتی متر با ضخامت لبه انتهایی ظرف ۵ میلیمتر دفرمگی یا کوتاه شدن قسمت گردن حجم و عدم تطابق با ابعاد داده شده	۳ ۲ ۱	
۳	جدا سازی و نگهداری ظروف گردن دار	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰، سیم برش مواد: گل اترن و قرمز زمان: ۱۵دقیقه	مشاهده فهرست واریسی	جداسازی و پوشش ظرف طبق استاندارد بدون دفرمگی در کمتر از زمان تعیین شده جداسازی و پوشش ظرف طبق استاندارد بدون دفرمگی در زمان تعیین شده حدود ۵ درصد خطا و ایجاد دفرمگی هنگام جابجایی و پوشش قطعه	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱- مدیریت مواد و تجهیزات(N66) سطح ۱ ۲-ارگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کفش پلاستیکی)، کیسول آشنشانی(اطفا حریق برقی)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه ۳-جمع اوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل ۴-حفظ هویت بومی و توجه به کاربرد	مشاهده فهرست واریسی	انجام کامل موارد انجام ناقص موارد	۲ ۱	

بله	خیر
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	

توضیحات:
۱. معیار شایستگی انجام کار: - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	حرفه :	سرامیک سازان دستی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۲۳۰۱۴
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۲۳۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی با چرخ سفالگری	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۴۲	کار	تراش تزیینی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	تراش تزیینی دیواره ظروف گردن دار	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل آرتن ور قرمز زمان: ۲۵ دقیقه	پروژه	مرکز کردن ظرف و تراش آن بدون بر هم زدن تقارن و خلایق در تراش دیواره با ایجاد شیارهای متقارن	۳	
				مرکز کردن ظرف و تراش آن بدون بر هم زدن تقارن و ایجاد اثر ابزار	۲	
				اتصال ناقص و احتمال پرت شدن ظرف از روی صفحه چرخ، تراش با ایجاد ۱۰ درصد اثر ابزار	۱	
۲	مرکز کردن پایه تراش آماده	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل آرتن ور قرمز زمان: ۱۰ دقیقه	مشاهده فهرست واریسی	مرکز کردن پایه تراش در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				مرکز کردن پایه تراش در زمان تعیین شده	۲	
				مرکز کردن پایه تراش در مدت زمان بیشتر از حد انتظار	۱	
۳	تراش کف ظروف گردن دار	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل آرتن ور قرمز زمان: ۲۵ دقیقه	پروژه	تراش کف ظرف به قطر ۸ سانتی متر و ارتفاع پایه ۵ میلیمتر توجه به تناسب و زیبایی قسمت پایه حجم	۳	
				تراش کف ظرف به قطر ۸ سانتی متر و ارتفاع پایه ۵ میلیمتر	۲	
				عدم هماهنگی فرم پایه مطابق با اندازه گردن و یا آسیب به دهانه و ایجاد دفرمگی در قسمت گردن هنگام تراش	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:-	مدیریت مواد و تجهیزات (N66) سطح ۱ ۲-ارگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی(اطفاء حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه ۳-جمع اوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل ۴-حفظ هویت بومی و توجه به کاربرد	مشاهده فهرست واریسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی ☐ خیر		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	--	----------------------------------

توضیحات:
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد، سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	حرفه :	سرامیک سازان دستی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۲۳۰۱۵
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۲۳۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی با چرخ سفالگری	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۵۱	کار	دارنده در ساخت ظرف با لبه ننگه دارنده	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت ظرف	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان: ۱۰ دقیقه	پروژه	ساخت ظرف متقارن با ضخامت یکسان در تمام قسمت ها در کمتر از ۸ سانتی متر و قطر دهانه ۱۰ سانتی متر و لبه ننگه دارنده در ۱ سانتی متر، مطابق با استاندارد و با گل ارتن ور قرمز، به وسیله چرخ سفالگری در مدت زمان ۳۰ دقیقه	۳	
۲	ساخت لبه برای قرارگیری در	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان: ۱۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست واریسی	ضخامت لبه ظرف به شکل گونیا با اندازه ۵/۵x۰/۵ میلی متر و سرعت در انجام کار ساخت لبه ظرف به شکل گونیا با اندازه ۵/۵x۰/۵ میلی متر و با ضخامت یکسان ساخت لبه ظرف بزرگتر از ابعاد داده شده با ۱۰ درصد خطا	۳ ۲ ۱	
۳	تراش بدنه و لبه نگهدارنده	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان: ۱۰ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست واریسی	ظرف تراش خورده با خلاقیت ترینات در تراش ظرف تراش خورده با ضخامت استاندارد تراش ناهماهنگ قطعه با حدود ۱۰ درصد خطا	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		۱-استدلال N11 سطح ۱-۲-ارگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ، استفاده از لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده (رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک-سیم ارت کشش پلاستیکی)، کیسول آتشنشانی (اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه ۳-جمع اوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل ۴-درک تناسبات و اندازه ها و نیز اهمیت یک جز در کاربرد شی		انجام کامل موارد	۲	
				مشاهده فهرست واریسی	انجام ناقص موارد	۱

بله ☐	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
خیر ☐		

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۳ و ۲ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۲۳	حرفه :	سرامیک سازان دستی	کد پیمانۀ /پودمان	۷۳۱۴۲۳۰۱۵
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۲۳۰۱	وظیفه شغل:	شکل دهی با چرخ سفالگری	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۳۱۴۲۳۰۱۵۲	کار	ساخت در با چرخ	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت در روی چرخ	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان : ۱۰ دقیقه	پروژه	ضخامت لبه در به شکل گونیا با اندازه ۵/۵x۰/۵ میلی متر در کمتر از زمان تعیین شده ضخامت لبه در به شکل گونیا با اندازه ۵/۵x۰/۵ میلی متر ساخت در با لبه غیر گونیا با ضریب خطای ۳۰ درصد	۳ ۲ ۱	
۲	تراش لبه در	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان : ۱۵ دقیقه	مشاهده فهرست وارسی	طرف و در تراش خورده منطبق بر هم به طوریکه دهانه داخلی ظرف و در با فاصله ۵ میلیمتر در کمتر از زمان تعیین شده طرف و در تراش خورده منطبق بر هم به طوریکه دهانه داخلی ظرف و در با فاصله ۵ میلیمتر تراش نا هماهنگ در یا قطعه و چفت نشدن آن	۳ ۲ ۱	
۳	ساخت دستگیره در با تراش	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی ابزار: چرخ سفالگری الکتریکی دور متغیر ، سوزن، ابزار تراش چرخ کاری، ابزار فرم دهی چوبی، لیسه چرخ کاری، پیاله آب قطر ۲۰ مواد: گل ارتن ور قرمز زمان : ۵ دقیقه	پروژه و مشاهده فهرست وارسی	ساخت دستگیره خلاقانه بدون دفرمگی ساخت دستگیره بدون دفرمگی و اثر ابزار ساخت دستگیره در با اثر ابزار حدود ۵ درصد و در مدت زمان بیشتر از حد انتظار	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		۱- استدلال N11 سطح ۱-۲۰-ارگونومی و ایمنی نشستن پشت چرخ ، استفاده از لباس کار نخی، پوشیدن پلاستیکی جیب دار ، جمعیه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک-سیم ارت کشش پلاستیکی) ، کیسول آشنشانی(اطفای حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه-۳-جمع آوری گل اضافی در ظروف مخصوص بازیافت گل ۴-درک تناسبات و اندازه ها و نیز اهمیت یک جز در کاربرد شی	مشاهده فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.