

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۳۱	استاندارد عملکرد کار: خراش دادن درون قالب گچی مطابق الگو، پر کردن گل درون قالب گچی با ابعاد ۱۵×۱۵×۲ سانتی متر، خارج کردن خشت از قالب گچی و تزیین آن با نقوش تکثیر شده به وسیله مهر در مدت زمان ۱۲۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۳	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۱۱	سطح شایستگی	مهارت	
حرفه:	سفالگران	شکل دهی گل با قالب	وظیفه شغل:	شکل دهی خشت گلی

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	انتقال و اجرای طرح با خراش درون قالب گچی آماده	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیاء ابزار: پارچه نخی، پلاستیک، ابزار شکل دهی(کاهنده و افزایشده)، اسفنج، خط کش، کاتر، گونیا فلزی، قالب گچی آماده، انواع مهر (سفالی، گچی، چوبی، پلاستیکی)، سری مغار های کوچک کنده کاری، قلمو سر گرد شماره ۱۴ و سر تخت شماره ۵ و ۱۰ سانتی متری، چکش لاستیکی-مواد: گل ارتن ور قرمز، گل ارتن ور سفید، نقشه و طرح کار زمان: ۶۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده، پرسش شفاهی	اجرای نقش با عمق ۲ تا ۳ میلی متر بدون شیب منفی مطابق با طرح سرعت و دقت در انجام کار اجرای نقش با عمق ۲ تا ۳ میلی متر بدون شیب منفی مطابق با طرح در مدت زمان تعیین شده اجرا نقش با شیب منفی و عدم یکنواختی عمق خراش	۳	
					۲	
					۱	
۲	فشردن گل به درون قالب خشت	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیاء ابزار: ابزار شکل دهی(کاهنده و افزایشده)، اسفنج، خط کش، کاتر، گونیا فلزی، قالب گچی آماده، کاردک (دسته بلند و لبه)، تیغه اره، چکش لاستیکی مواد: گل ارتن ور قرمز، گل ارتن ور سفید، نقشه و طرح کار زمان: ۱۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده، پرسش شفاهی	انتخاب دقیق مقدار گل مورد نیاز با توجه به اندازه قالب پهن کردن چانه گل به ابعاد دقیق قالب و فشردن و پرس کردن گل درون قالب در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده پهن کردن چانه گل به ابعاد تقریبی قالب و فشردن و پرس کردن گل درون قالب در مدت زمان معین عدم هواگیری گل و انتقال ناقص طرح بر روی خشت گلی	۳	
					۲	
					۱	
۳	خارج کردن قطعه از قالب	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیاء، صفحه زیر کار (کاشی ۲۵×۲۵) ابزار: پارچه نخی، پلاستیک، ابزار شکل دهی(کاهنده و افزایشده)، اسفنج، خط کش، کاتر، گونیا فلزی، قالب گچی آماده، چکش لاستیکی مواد: گل ارتن ور قرمز، گل ارتن ور سفید، نقشه و طرح کار زمان: ۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده، پرسش شفاهی	خارج کردن خشت در حالتی که گل از دیواره قالب گچی جدا شده است و سرعت در انجام کار خارج کردن خشت در حالتی که گل از دیواره قالب گچی جدا شده است در مدت زمان معین عدم رعایت میزان رطوبت گل برای خارج کردن و ضربه زدن نامناسب به قالب	۳	
					۲	
					۱	
۴	اجرا نقش بر روی خشت به وسیله مهر	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیاء ابزار: اسفنج، خط کش، کاتر، گونیا فلزی، قالب گچی آماده، انواع مهر (سفالی، گچی، چوبی، پلاستیکی)، قلمو سر گرد شماره ۱۴ و سر تخت شماره ۵ و ۱۰ سانتی متری-مواد: گل ارتن ور قرمز، گل ارتن ور سفید، نقشه و طرح کار-زمان: ۴۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	توجه به ترکیب بندی نقش بر روی سطح خشت و انتخاب رطوبت استاندارد برای انتقال نقوش مهری بر روی خشت گلی انتخاب رطوبت استاندارد برای انتقال نقوش مهری بر روی خشت گلی ایجاد ترک در لبه های نقش ایجاد شده بر روی خشت و دفرمگی خشت	۳	
					۲	
					۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	به کار گیری فناوری مناسب (N42) سطح ۱ استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک-سیم ارت کشش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی(اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین جمع آوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و گل به جهت بازیافت مجدد گل، توجه به تکثیر خشت در تزیینات وابسته به معماری	مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	استاندارد عملکرد کار: ساخت استوانه مطابق با نقشه به وسیله قالب گچی چند تکه ارائه شده به ابعاد ۸×۸×۲۰ سانتی متر با ورقه گل ارتن ور سفید یا قرمز و در مدت زمان ۴۵ دقیقه		
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۳	وظیفه شغل:	شکل دهی گل با قالب			
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۱۲	کار	شکل دهی حجم گلی	مهارت		
ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	آماده سازی قالب چند تکه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: اسفنج، پیاله اب مواد: قالب حجم چند تکه زمان: 5 دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	تعیین دقیق رطوبت قالب و تمیز کردن آن بدون گرد و خاک و زوائد به همراه دقت و سرعت در انجام کار	۳	
				تعیین رطوبت قالب و تمیز کردن آن بدون گرد و خاک و زوائد	۲	
				کشیف بودن دیواره قالب و ضربه زدن و لب پر کردن قالب هنگام تمیز کردن	۱	
۲	قرار دادن ورقه گل درون قالب	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: پارچه نخی، پلاستیک، اسفنج، خط کش، کاتر، گونیای فلزی، وردنه، پیاله اب، نقشه و طرح کار مواد: گل ارتن ور قرمز، گل ارتن ور سفید، قالب حجم چند تکه زمان: ۱۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	قرار دادن ورقه گل درون قالب با ضخامت یک سانتی متر به صورت یکسان به طوری که لبه گل حدود یک میلیمتر بالا تر از سطح قالب باشد با سرعت و دقت، بدون نقص	۳	
				قرار دادن ورقه گل درون قالب با ضخامت یک سانتی متر به صورت یکسان به طوری که لبه گل حدود یک میلیمتر بالا تر از سطح قالب باشد با اشکالات جزئی در مدت زمان معین	۲	
				ورقه گل به صورت ناصاف و با ضخامت نامهمسان	۱	
۳	چفت کردن قالب چند تکه بر روی یکدیگر	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: اسفنج، کاتر، پیاله اب، ابزار خراش مواد: گل ارتن ور قرمز، گل ارتن ور سفید، قالب حجم چند تکه، دوغاب گل زمان: ۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	خراش و دوغاب زنی لبه گل و چفت کردن دو قطعه قالب و فشردن و بستن آن ها با سرعت و دقت بدون ایراد و اشکال	۳	
				خراش و دوغاب زنی لبه گل و چفت کردن دو قطعه قالب و فشردن و بستن آن ها	۲	
				قرار دادن دو تکه قالب به طوریکه اتصال کامل دو قطعه انجام نشود	۱	
۴	باز کردن قالب	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: اسفنج، خط کش، کاتر، پیاله اب مواد: قالب حجم چند تکه زمان: ۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	تعیین دقیق میزان رطوبت گل برای باز کردن و خارج کردن قطعه بدون دفرمگی	۳	
				تعیین میزان رطوبت گل برای باز کردن و خارج کردن قطعه بدون دفرمگی با کمی ایرادات جزئی	۲	
				عدم توانایی در تعیین میزان رطوبت گل برای باز کردن و خارج کردن قطعه با دفرمگی	۱	
۵	اتصال و پرداخت درز قالب بر روی قطعه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: اسفنج، پیاله اب، ابزار خراش-مواد: گل ارتن ور قرمز، گل ارتن ور سفید زمان: 15 دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	تعیین دقیق میزان رطوبت برای اتصال درز قالب و پرداخت آن با سرعت در عملکرد	۳	
				تعیین میزان رطوبت برای اتصال درز قالب و پرداخت آن	۲	
				عدم توانایی در تعیین میزان رطوبت برای اتصال درز قالب و پرداخت نا درست	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	به کارگیری فناوری مناسب (N 42) سطح ۱ استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جمعیه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده (رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک-سیم ارت کشش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی (اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین -جمع اوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و گل به جهت بازیافت مجدد گل تحلیل کاربری و ارزش افزوده کالا در روش های تکثیری	مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی ☐ خیر ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
توضیحات: - معیار شایستگی انجام کار: - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۵ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار - تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهمبایی دیگران.						

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	کد پیمان/پودمان	استاندارد عملکرد کار: ریخته‌گری توخالی لیوان به ابعاد ۸×۸×۱۳ سانتیمتر به ضخامت ۵ میلیمتر با استفاده از قالب ارائه شده و دوغاب ارتن ور سفید در مدت زمان ۳۰ دقیقه	
کد وظیفه	۷۳۱۴۱۲۰۳	سطح صلاحیت		
شغل		سطح شایستگی		
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۲۱	مهارت		

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	آماده سازی دوغاب ریخته‌گری	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: الک دستی، همزن الکتریکی مواد: دوغاب ریخته‌گری ارتن ور سفید زمان: ۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	هم زدن دوغاب با همزن برقی بدون ایجاد حباب و تهیه و آماده سازی دوغاب همگن با سرعت و دقت	۳	
				هم زدن دوغاب با همزن برقی بدون ایجاد حباب و تهیه دوغاب همگن	۲	
				هم زدن دوغاب با ایجاد حباب و تهیه دوغاب نا همگن	۱	
۲	ریخته‌گری توخالی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: الک دستی، همزن الکتریکی، پارچ پلاستیکی ۴ لیتری مواد: دوغاب ریخته‌گری ارتن ور سفید، قالب آماده حجم یک و چند تکه، کش بستن قالب زمان: ۲۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	تمیز کردن قالب از گرد و خاک و زوائد دوغاب قبلی، تعیین رطوبت قالب برای ریخته‌گری، ریختن دوغاب بدون حباب درون قالب و تشکیل دیواره به ضخامت ۵ میلی متر و خارج کردن دوغاب اضافی	۳	
				تعیین رطوبت قالب برای ریخته‌گری، ریختن دوغاب بدون حباب درون قالب و تشکیل دیواره به ضخامت ۵ میلی متر و خارج کردن دوغاب اضافی	۲	
				خارج نکردن حباب از درون قالب و عدم تشکیل ضخامت استاندارد	۱	
۳	خارج کردن قطعه توخالی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: سر پیستوله باد مواد: دوغاب ریخته‌گری ارتن ور سفید، قالب آماده حجم یک و چند تکه، کش بستن قالب زمان: ۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده، پرسش شفاهی	تعیین زمان برای رطوبت استاندارد برای باز کردن قالب و خارج کردن قطعه بدون دفرمگی با دقت و سرعت	۳	
				تعیین زمان برای رطوبت استاندارد برای باز کردن قالب و خارج کردن قطعه بدون دفرمگی ب اشکالات جزئی	۲	
				عدم توانایی در تعیین زمان برای رطوبت استاندارد برای باز کردن قالب و خارج کردن قطعه با دفرمگی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت زمان (N64) سطح ۱- استفاده از ماسک و لباس کار نخ، پیشبند پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده (رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک-سیم ارت کشش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی (اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین ۳- جمع آوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و گل به جهت بازیافت مجدد گل ۴- تکثیر فرم های بومی و محلی در جهت حفظ هویت بصری در صنایع دستی	مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:
۱. معیار شایستگی انجام کار: - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۳	وظیفه شغل:	شکل دهی گل با قالب	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۲۲	کار	ریخته‌گری توپر	سطح شایستگی
			مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	آماده‌سازی دوغاب ریخته‌گری توپر	مکان: کارگاه یا تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیاء ابزار: الک دستی، همزن الکتریکی مواد: دوغاب ریخته‌گری آرتن ور سفید زمان: ۱۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده،	هم زدن دوغاب با همزن برقی بدون ایجاد حباب و آماده سازی دوغاب همگن	۳	
				هم زدن دوغاب با همزن برقی بدون ایجاد حباب	۲	
				هم زدن دوغاب با ایجاد حباب و تهیه دوغاب نا همگن	۱	
۲	ریخته‌گری توپر	مکان: کارگاه یا تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیاء ابزار: الک دستی، همزن الکتریکی، پارچ پلاستیکی ۴ لیتری مواد: دوغاب ریخته‌گری آرتن ور سفید، قالب آماده حجم یک و چند تکه، کث‌بستن قالب زمان: ۱۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	تمیز کردن قالب از گرد و خاک و زوائد دوغاب قبلی، تعیین رطوبت قالب برای ریخته‌گری، ریختن دوغاب و پر کردن مجدد سطح کم شده دوغاب بدون هدر رفت دوغاب در ظرف مخصوص	۳	
				تمیز کردن قالب از گرد و خاک و زوائد دوغاب قبلی، تعیین رطوبت قالب برای ریخته‌گری، ریختن دوغاب و پر کردن مجدد سطح کم شده دوغاب	۲	
				خارج نکردن حباب از دوغاب ریخته‌شده درون قالب و عدم رعایت فاصله زمانی استاندارد در ریختن مجدد دوغاب کم‌شده از سطح قالب	۱	
۳	خارج کردن قطعه توپر	مکان: کارگاه یا تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیاء ابزار: سر پیستوله باد مواد: دوغاب ریخته‌گری آرتن ور سفید، قالب آماده حجم یک و چند تکه، کث‌بستن قالب زمان: ۱۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده،	تعیین زمان باز کردن قالب مطابق با رطوبت استاندارد قطعه و خارج کردن قطعه بدون دفرمگی و چیدمان قطعات بطور منظم روی قفسه	۳	
				تعیین زمان باز کردن قالب مطابق با رطوبت استاندارد قطعه و خارج کردن قطعه بدون دفرمگی	۲	
				عدم تشخیص رطوبت استاندارد برای باز کردن قالب و خارج کردن قطعه با دفرمگی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت زمان (N64) سطح (استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پوشیدن پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده) رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی) ، کپسول آتشنشانی (اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه ، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین ۳- جمع آوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و گل به جهت بازیافت مجدد گل ۴- توجه به ظرافت قطعات در ریخته‌گری تولیدی	مشاهده و فهرست واریسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۳۳
کد وظیفه	۷۳۱۴۱۲۰۳	وظیفه	شکل دهی گل با قالب	سطح صلاحیت	L2
شغل		شغل:	اتصال قطعات دوغابی	سطح شایستگی	مهارت
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۳۱	کار			

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	تعیین محل اتصال	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: چاقو و ابزار پرداخت مواد: قطعه ریخته گری شده و دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید زمان : ۱۰دقیقه	چک لیست،فهرست واریسی،مشاهده، پرسش شفاهی	تعیین محل اتصال دسته با سرعت و دقت بالا	۳	
				تعیین محل اتصال دسته	۲	
				عدم توانایی در تعیین محل اتصال دسته	۱	
۲	آماده سازی محل اتصال دو قطعه به یکدیگر	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: ابزار پرداخت ، اسفنج، کاسه پلاستیکی مواد: قطعه ریخته گری شده و دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید زمان ۱۰دقیقه	چک لیست،فهرست واریسی،مشاهده	خراش دادن محل اتصال دسته با دقت و سرعت بالا	۳	
				خراش دادن محل اتصال دسته	۲	
				خراش دادن محل اتصال دسته با ایجاد دفرمگی و بیشتر از سطح تعیین شده	۱	
۳	مونتاژ قطعات	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات : میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: چاقو و ابزار پرداخت ، اسفنج، کاسه پلاستیکی مواد: قطعه ریخته گری شده و دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید زمان 10 دقیقه	چک لیست،فهرست واریسی،مشاهده،	اتصال دو قطعه بدون نیاز به پرداخت مجدد	۳	
				تعیین میزان رطوبت و اتصال دو قطعه به وسیله دوغاب	۲	
				ایجاد ترک و یا جدا شدن قطعات از محل اتصال	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مسئولیت پذیری (N72) سطح ۱ استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار ، دستکش پلاستیکی ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کفش پلاستیکی) ، کپسول آتشنشانی(اطفا حریق برق) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه ، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین ۳-جمع اوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و گل به جهت بازیافت مجدد گل ۴-قابلیت مونتاژ برای خلق کارکرد و کاربرد های متفاوت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
				☐ بلی		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
				☐ خیر		

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمان/پودمان ۷۳۱۴۱۲۰۳۳
کد وظیفه	۷۳۱۴۱۲۰۳	وظیفه شغل:	شکل دهی گل با قالب	سطح صلاحیت L2
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۳۲	کار	پرداخت قطعات دوغابی	سطح شایستگی مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	برداشتن زوائد	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: چاقو و ابزار پرداخت مواد: قطعه ریخته گری شده و دوغاب ریخته گری اترن ور سفید زمان: ۵دقیقه	چک لیست،فهرست واریسی،مشاهده	حذف درز و زوائد ریخته گری با سرعت و کمتر از حد تعیین شده	۳	
				حذف درز و زوائد ریخته گری در مدت زمان تعیین شده	۲	
				حذف ۷۰ درصد از درز و زوائد ریخته گری در مدت زمان تعیین شده	۱	
۲	ابر کشی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: ابزار پرداخت، اسفنج، کاسه پلاستیکی مواد: قطعه ریخته گری شده و دوغاب ریخته گری اترن ور سفید زمان: ۵دقیقه	چک لیست،فهرست واریسی،مشاهده، پرسش شفاهی	پرداخت قطعه در زمان کمتر از حد انتظار	۳	
				پرداخت استاندارد قطعه در مدت زمان معین	۲	
				پرداخت یکنواخت ۷۰ درصد از سطح قطعه در مدت زمان تعیین شده	۱	
۳	انتقال قطعات به گرم خانه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: چاقو و ابزار پرداخت، اسفنج، کاسه پلاستیکی مواد: قطعه ریخته گری شده و دوغاب ریخته گری اترن ور سفید زمان: ۵دقیقه	چک لیست،فهرست واریسی	انتقال قطعه بدون آسیب به قفسه گرم خانه سرعت در انجام کار	۳	
				انتقال قطعه به قفسه گرم خانه در مدت زمان معین با مقدار جزئی آسیب	۲	
				آسیب به قطعه حین حمل به گرم خانه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مسئولیت پذیری (N72) سطح ۱-استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی(اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین ۳-جمع اوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و گل به جهت بازیافت مجدد گل ۴-قابلیت مونتاژ برای خلق کارکرد و کاربرد های متفاوت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
			☐ بلی			
			☐ خیر			
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:			
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۳۴			
کد وظیفه	۷۳۱۴۱۲۰۳	سطح صلاحیت	L2			
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۴۱	سطح شایستگی	مهارت			
حرفه :	حرفه :	سفالگران	استاندارد عملکرد کار: آماده سازی دوغاب رنگی مطابق استاندارد			
وظیفه	وظیفه	شکل دهی گل با قالب	و ریخته‌گری و ساخت قطعه به ابعاد ۸×۱۳ سانتیمتر از قالب داده‌شده			
شغل:	شغل:	تزیین درون قالب	و تزیین آن با دوغاب مطابق با الگوهای ارائه شده با استفاده از مواد رنگ دهنده ، قلم‌مو و ابزارهای کاهنده در مدت زمان ۱۸۰ دقیقه			
کار	کار					
ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ساخت دوغاب رنگی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: پارچ پلاستیکی ۴ لیتری، الک مش ۸۰، ۶۰ و ۱۰۰ ترازو با حساسیت ۰/۰۱ تا ۵۰۰ گرم و با حساسیت ۱ گرم تا ۱۰ کیلو همزن ، سر پیستوله باد مواد: دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید، رنگدانه معدنی(آبی لاجوردی، سیاه، سبز)، اکسید آهن زمان : ۲۰ دقیقه	چک لیست،فهرست وارسی،مشاهده	تعیین نسبت رنگ به دوغاب به مقدار ۵ تا ۱۵ درصد و مخلوط کردن رنگ با دوغاب به صورت همگن به وسیله همزن برقی و سرعت در ترکیب دوغاب و رنگ تعیین نسبت رنگ به دوغاب به مقدار ۵ تا ۱۵ درصد و مخلوط کردن رنگ با دوغاب به صورت همگن به وسیله همزن برقی ۷۰ درصد خطا در تعیین نسبت صحیح رنگ و یا آماده‌سازی و ترکیب دوغاب و رنگ بصورت نا همگن	۳ ۲ ۱	
۲	تزیین ابر و بادی با دوغاب رنگی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: چکش لاستیکی، قلمو سر گرد شماره ۸، ۳، ۱۴ و سر تخت شماره ۵ و ۱۰ سانتی متری، مداد ، کاغذ پوستی، کاربن ، گونیا فلزی، پارچ پلاستیکی ۴ لیتری، الک مش ۸۰، ۶۰ و ۱۰۰ ترازو با حساسیت ۰/۰۱ تا ۵۰۰ گرم و با حساسیت ۱ گرم تا ۱۰ کیلو همزن ، پوار، پمپ سر سرنگی سر پیستوله باد مواد: دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید، رنگدانه معدنی(آبی لاجوردی، سیاه، سبز)، اکسید آهن، قالب آماده لیوان با ابعاد ۸×۱۲ زمان : ۵۰ دقیقه	چک لیست،فهرست وارسی،مشاهده	ریختن دو یا چند رنگ دوغاب درون قالب و ایجاد طرح ابرو بادی و رعایت رطوبت استاندارد لایه‌ی تشکیل شده برای ریختن دوغاب بعدی و اجرای خلاقانه نقش و ایجاد تنوع رنگ با ترکیب دوغاب های رنگی با یکدیگر ریختن دو یا چند رنگ دوغاب درون قالب و ایجاد طرح ابرو بادی و رعایت رطوبت استاندارد لایه‌ی تشکیل شده برای ریختن دوغاب بعدی عدم رعایت چگالی استاندارد دوغاب‌های رنگی برای اضافه کردن به یکدیگر و تشکیل ۳۰ درصد لایه ابرو بادی در سطح قطعه	۳ ۲ ۱	
۳	تزیین و نقاشی با دوغاب رنگی بر روی دیواره قالب	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: چکش لاستیکی، قلمو سر گرد شماره ۸، ۳، ۱۴ و سر تخت شماره ۵ و ۱۰ سانتی متری، مداد ، کاغذ پوستی، کاربن ، گونیا فلزی، پارچ پلاستیکی ۴ لیتری، الک مش ۸۰، ۶۰ و ۱۰۰ ترازو با حساسیت ۰/۰۱ تا ۵۰۰ گرم و با حساسیت ۱ گرم تا ۱۰ کیلو همزن ، پوار، پمپ سر سرنگی سر پیستوله باد مواد: دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید، رنگدانه معدنی(آبی لاجوردی، سیاه، سبز)، اکسید آهن، قالب آماده لیوان با ابعاد ۸×۱۲ زمان:۵۵ دقیقه	چک لیست،فهرست وارسی،مشاهده،	تعیین رطوبت قالب و انتقال نقش و دوغاب درون قالب و ریختن دوغاب تکمیلی و خارج کردن قطعه از قالب اجرای خلاقانه نقش درون قالب تعیین رطوبت قالب و انتقال نقش و دوغاب درون قالب و ریختن دوغاب تکمیلی و خارج کردن قطعه از قالب انتقال ۷۰ در صد نقش با دوغاب درون قالب و ریختن دوغاب تکمیلی و خارج کردن قطعه از قالب در مدت زمان تعیین شده	۳ ۲ ۱	
۴	تزیین با ریخته گری دوغاب های رنگی به صورت لایه لایه	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: پارچ پلاستیکی ۴ لیتری، الک مش ۸۰، ۶۰ و ۱۰۰ ترازو با حساسیت ۰/۰۱ تا ۵۰۰ گرم و با حساسیت ۱ گرم تا ۱۰ کیلو همزن ، سر پیستوله باد مواد: دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید، رنگدانه معدنی(آبی لاجوردی، سیاه، سبز)، اکسید آهن، قالب آماده لیوان با ابعاد ۸×۱۲ زمان : ۵۵دقیقه	چک لیست،فهرست وارسی،مشاهده	در نظر گرفتن زمان استاندارد برای تشکیل لایه های رنگی دوغاب بر روی هم و اجرای نقش کنده کاری شده مطابق با الگو داده شده و اجرای خلاقانه در ایجاد نقش کنده کاری شده در نظر گرفتن زمان استاندارد برای تشکیل لایه های رنگی دوغاب بر روی هم و اجرای نقش کنده کاری شده مطابق با الگو داده شده ایجاد ۵۰ درصد لایه های رنگی به صورت کاملا مشخص و مطابق طرح داده شده	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		تفکر خلاق(N15) سطح استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشنهاد پلاستیکی جیب دار ، دستکش پلاستیکی ، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده(رعایت فاصله، زاویه، روش کار) ، ایمنی بکارگیری وسایل برقی(دست خشک- سیم ارت کشش پلاستیکی) ، کپسول آتششانی(اطفا حریق برقی) ، محل نگهداری وسایل برقی و برنده ، استفاده از تهویه ، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین ۳-جمع آوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و دوغاب به جهت بازآفت مجدد دوغاب -ایجاد ارزش افزوده بر روی کالا با ایجاد تزیینات قابل دسترس		انجام کامل موارد		۲
				انجام ناقص موارد		۱
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		مشاهده و فهرست وارسی		بلی ☐		
				خیر ☐		
توضیحات:						
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل (۳و۴) (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران						

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:			
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۳۴	استاندارد عملکرد کار: نقش گذاری با دوغاب بروی قطعه ریخته گری به ابعاد ۱۳×۸ سانتی متر به وسیله قلم مو، پوار و شابلون مطابق طرح داده شده در مدت زمان ۱۸۰ دقیقه		
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۳	سطح صلاحیت	L2			
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۴۲	سطح شایستگی	مهارت			
ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	نقش گذاری با دوغاب بر روی قطعه با قلم مو	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا-ابزار: پارچ پلاستیکی ۴ لیتری، الک مش ۸۰، ۶۰، ۱۰۰ ترازو یا حساسیت ۰/۰۱ تا ۵۰۰ گرم و با حساسیت ۱ گرم تا ۱۰ کیلو همزن، سر پیستوله باد مواد: دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید، رنگدانه معدنی (آبی لاجوردی، سیاه، سبز)، اکسید آهن-زمان: ۵۰ دقیقه	چک لیست، فهرست واریسی، مشاهده	تعیین رطوبت استاندارد برای نقاشی با دوغاب بر روی قطعه چرمینه شده، انتقال نقش داده شده روی قطعه و رنگ گذاری با قلم مو و دوغاب رنگی مطابق نقشه و دقت و سرعت در اجرای نقش	۳	
				تعیین رطوبت استاندارد برای نقاشی با دوغاب بر روی قطعه چرمینه شده، انتقال نقش داده شده روی قطعه و رنگ گذاری با قلم مو و دوغاب رنگی مطابق نقشه	۲	
				اجرای ۵۰ درصد از نقش با قلم مو در مدت زمان تعیین شده	۱	
۲	نقش گذاری دوغاب با پوار	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا-ابزار: چکش لاستیکی، قلمو سر گرد شماره ۳، ۸ و ۱۴ و سر تخت شماره ۵ و ۱۰ سانتی متری، مداد، کاغذ پوستی، کاربن، گونیا فلزی، پارچ پلاستیکی ۴ لیتری، الک مش ۸۰، ۶۰ و ۱۰۰ ترازو یا حساسیت ۰/۰۱ تا ۵۰۰ گرم و با حساسیت ۱ گرم تا ۱۰ کیلو همزن، پوار، پمپ سر سرنگی سر پیستوله باد- مواد: دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید، رنگدانه معدنی (آبی لاجوردی، سیاه، سبز)، اکسید آهن، قالب آماده لیوان با ابعاد ۱۳×۸- زمان: ۸۰ دقیقه	چک لیست، فهرست واریسی، مشاهده	اجرای خلاقانه نقش و ایجاد تنوع رنگ با ترکیب دوغاب های رنگی با یکدیگر	۳	
				اجرای نقش به وسیله پوار با دوغاب بر روی قطعه چرمینه شده مطابق نقشه	۲	
				اجرای ۵۰ درصد از نقش به وسیله پوار در مدت زمان تعیین شده	۱	
۳	نقش گذاری دوغاب با شابلون	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا-ابزار: پارچ پلاستیکی ۴ لیتری، الک مش ۸۰، ۶۰ و ۱۰۰ ترازو یا حساسیت ۰/۰۱ تا ۵۰۰ گرم و با حساسیت ۱ گرم تا ۱۰ کیلو همزن، سر پیستوله باد- مواد: دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید، رنگدانه معدنی (آبی لاجوردی، سیاه، سبز)، اکسید آهن، قالب آماده لیوان با ابعاد ۱۳×۸- زمان: ۵۰ دقیقه	چک لیست، فهرست واریسی، مشاهده	تهیه شابلون کاغذی اجرای خلاقانه و متنوع نقش با شابلون و دیگر روش ها	۳	
				تهیه شابلون کاغذی، تنظیم و قراردادن شابلون روی قطعه، رنگ گذاری با دوغاب رنگی روی شابلون و برداشتن شابلون بدون آسیب به لایه رنگی دوغاب	۲	
				انتقال ۵۰ درصد از نقوش با شابلون بدون آسیب به لایه های رنگی مختلف و درهم تنیدگی آنها	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	تفکر خلاق (N15) سطح استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده (رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک-سیم ارت کفش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی (اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین ۳- جمع آوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و دوغاب به جهت بازیافت مجدد دوغاب ۴- ایجاد ارزش افزوده بر روی کالا با ایجاد ترینت قابل دسترس	مشاهده و فهرست واریسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بله ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
توضیحات:						
۱. معیار شایستگی انجام کار: - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.						
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.						

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۳	وظیفه شغل:	شکل دهی گل با قالب	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۵۱	کار	برجسته کاری قطعات دوغابی	سطح شایستگی
			استاندارد عملکرد کار: انتقال طرح بروی حجم دوغابی به قطر ۱۵ و ارتفاع ۲۵ سانتی متر، کنده کاری طرح مطابق نقشه داده شده به وسیله تیغ برش و ابزارهای کاهنده ، اضافه کردن تزیینات ساخته شده با گل، تمیز کاری نقوش و لبه های کنده کاری شده به وسیله قلم مو و اسفنج در مدت زمان ۹۰ دقیقه	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	انتقال طرح بر روی حجم دوغابی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: مداد، کاربن، گونیا فلزی-مواد: دوغاب ریخته گری ارتن ور سفید، کاغذ پوستی، کاغذ، قالب آماده استوانه با ابعاد ۱۵ × ۲۵ سانتی متر-زمان: ۱۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده، پرسش شفاهی	تطبيق دقیق اندازه طرح نسبت به لبه حجم و انتقال طرح بدون دفرمگی بر روی حجم و سرعت در انجام کار	۳	
				تطبيق دقیق اندازه طرح نسبت به لبه حجم و انتقال طرح بدون دفرمگی بر روی حجم	۲	
				انتقال طرح با آسیب رساندن به حجم و عدم دقت در انتقال صحیح نقش	۱	
۲	کنده کاری طرح روی حجم دوغابی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی، صفحه گردان، قفسه نگهداری از اشیا-ابزار: تیغ جراحی، کاتر، ابزار کنده کاری مواد: قطعه ریخته گری شده دوغابی -زمان: ۳۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	برش دادن لبه های داخلی نقش با ضخامت یک میلیمتر و برداشتن گل سطح داخلی لبه برش خورده کنده کاری دقیق بدون نیاز به پرداخت	۳	
				برش دادن لبه های داخلی نقش با ضخامت یک میلیمتر و برداشتن گل سطح داخلی لبه برش خورده به وسیله تیغ جراحی و صاف کردن و مسطح کردن شیب سطح برش خورده	۲	
				ایجاد دفرمگی بر روی ۳۰ درصد از قسمت های کنده کاری شده	۱	
۳	اتصال تزیینات برجسته بروی حجم دوغابی	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات: میز، قفسه فلزی، صفحه گردان، قفسه نگهداری از اشیا-ابزار: تیغ جراحی، کاتر، ابزار کنده کاری، اسفنج -مواد: قطعه ریخته گری شده دوغابی -زمان: ۲۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	ریختن دوغاب روی گچ و ساخت خمیر گل، ورقه گردن گل به ضخامت ۱-۲ میلیمتر و برش تزیینات و اتصال آن به قطعه سرعت در عملکرد	۳	
				ریختن دوغاب روی گچ و ساخت خمیر گل، ورقه گردن گل به ضخامت ۱-۲ میلیمتر و برش تزیینات و اتصال آن به قطعه	۲	
				عدم توانایی اتصال قطعات تزیینی در مدت زمان تعیین شده	۱	
۴	پرداخت تزیینات برجسته	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات: میز، قفسه فلزی، صفحه گردان، قفسه نگهداری از اشیا-ابزار: تیغ جراحی، کاتر، ابزار کنده کاری، اسفنج -مواد: قطعه ریخته گری شده دوغابی -زمان: ۲۵ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	پرداخت بدون از بین بردن زوایا و اختلاف سطح در قسمت های گود شده سرعت در عملکرد	۳	
				پرداخت بدون از بین بردن زوایا و اختلاف سطح در قسمت های گود شده	۲	
				پرداخت قسمت های کنده کاری و مشبک با از بین بردن ۳۰ درصد از وضوح نقوش برجسته	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	تفکر خلاق (N15) سطح ۱ استفاده از ماسک و لباس کار نخی، پیشبند پلاستیکی جیب دار، دستکش پلاستیکی، جعبه کمک های اولیه، بکارگیری ایمنی ابزار برنده (رعایت فاصله، زاویه، روش کار)، ایمنی بکارگیری وسایل برقی (دست خشک-سیم ارت کشش پلاستیکی)، کپسول آتشنشانی (اطفا حریق برق)، محل نگهداری وسایل برقی و برنده، استفاده از تهویه، ایمنی بلند کردن وسایل سنگین ۳-جمع اوری پسماند قالب های گچی و جلوگیری از مخلوط شدن قطعات گچ و دوغاب به جهت بازیافت مجدد دوغاب ۴-استفاده از تزیین برای ایجاد کاربرد های متفاوت	مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

توضیحات:	
۱.	معیار شایستگی انجام کار: - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۴ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲.	تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبری در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران	

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۴۱۲	حرفه :	سفالگران	کد پیمانۀ /پودمان	۷۳۱۴۱۲۰۳۵۱
کد وظیفه شغل	۷۳۱۴۱۲۰۳	وظیفه شغل:	شکل دهی گل با قالب	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۴۱۲۰۳۵۲	کار	مشبک کاری قطعات دوغابی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	انتخاب طرح برای مشبک کاری	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز کارگاه، قفسه نگهداری از اشیا ابزار: مداد، کاربن، گونیا فلزی مواد: دوغاب ریخته گری آرتن ور سفید، کاغذ پوستی، کاغذ، قالب آماده استوانه با ابعاد ۱۵ × ۲۵ سانتی متر زمان: ۱۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده، پرسش شفاهی	انتخاب طرح با ظرافت کمتر از ۳ میلیمتر و تعیین قسمت های مناسب برای مشبک کاری و انتقال دقیق طرح بدون دفرمگی بر روی حجم در کمتر از مدت زمان تعیین شده	۳	
				تعیین قسمت های مناسب برای مشبک کاری و انتقال دقیق طرح بدون دفرمگی بر روی حجم با کمی اشکالات جزئی	۲	
				انتقال طرح با آسیب رساندن به حجم و عدم دقت در انتخاب صحیح نقش برای مشبک کاری	۱	
۲	بریدن طرح و مشبک کاری	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد تجهیزات: میز، قفسه فلزی، صفحه گردان، قفسه نگهداری از اشیا-ابزار: تیغ جراحی، کاتر مواد: قطعه ریخته گری شده دوغابی - زمان: ۵۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	برش دقیق نقوش بدون دفرمگی و ترک مشبک کردن دقیق بدون نیاز به پرداخت مجدد	۳	
				برش دقیق نقوش بدون دفرمگی و ترک	۲	
				برش ۳۰ درصد از نقوش با ایجاد ترک و دفرمگی	۱	
۳	پرداخت لبه های برش خورده	مکان: کارگاه با تهویه استاندارد-تجهیزات: میز، قفسه فلزی، صفحه گردان، قفسه نگهداری از اشیا-ابزار: تیغ جراحی، کاتر، ابزار کنده کاری، اسفنج -مواد: قطعه ریخته گری شده دوغابی -زمان: ۳۰ دقیقه	چک لیست، فهرست وارسی، مشاهده	پرداخت بدون از بین بردن زوایا و اختلاف سطح در قسمت های برش خورده سرعت در عملکرد	۳	
				پرداخت بدون از بین بردن زوایا و اختلاف سطح در قسمت های برش خورده با کمی اشکالات جزئی	۲	
				عدم توانایی در پرداخت قسمت های مشبک ر مدت زمان تعیین شده	۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:			مشاهده و فهرست وارسی	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی ☐ خیر						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.