



نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۱	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	خراطی و نازک کاری	سطح صلاحیت	L2	خراطی (گرد تراشی) توسط دستگاه خراطی با مغار مناسب و پرداخت کاری (ساخت استوانه) ابعاد قطر ۹ سانتی متر در طول ۴۰ سانتی متر در ۵۰ دقیقه
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۱۱	کار	گرد تراشی	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی چوب خام خراطی	ابزار : اره سنتی، اره نوکی، سوهان سه پهلوی، اره دم روباهی، اره پشتدار، اره فارسی بر دستی تجهیزات : میز و صندلی مواد مصرفی : چوب زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	توانایی پاکسازی چوب از اجسام زائد و آفت زدگی	۳	
				توانایی پاکسازی چوب از اجسام زائد (میخ، پیچ و ...)	۲	
				عدم توانایی پاکسازی چوب از اجسام زائد	۱	
۲	مرکز یابی چوب چهار تراش	ابزار : خطکش، خطکش تیره دار، گونیای متحرک، گونیا ثابت، پرگار، شابلون، شابلون پیستوله ماری، پیستوله ماری تجهیزات : میز ، صندلی مواد مصرفی: مداد، چوب زمان: ۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	مرکز یابی چوب بوسیله خطکش بدون خطا	۳	
				مرکز یابی چوب بوسیله خطکش با خطای کمتر از ۱ میلیمتر	۲	
				مرکز یابی چوب بوسیله خطکش با خطای بیشتر از ۱ میلیمتر	۱	
۳	بستن چوب چهار تراش و تنظیم دستگاه خراطی	ابزار : اره سنتی، گیره کتابی، تجهیزات : میز ، صندلی مواد مصرفی: چوب، زمان ۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	بستن چوب با چهار پیچ به رابط خراطی و چهار نظام بدون لقی	۳	
				بستن چوب به چهارنظام بدون لقی	۲	
				عدم توانایی بستن چوب با چهار پیچ به رابط خراطی یا چهارنظام	۱	
۴	گرد تراشی با مغار	ابزار : اره نوکی، گیره کتابی، مته شماره ۵ تجهیزات : میز، صندلی ، دریل مواد مصرفی: چوب زمان ۲۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	گرد تراشی با مغار تخت	۳	
				گرد تراشی با مغار ناخنی	۲	
				عدم توانایی در گرد تراشی با مغار	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار- استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده - استفاده از شیلد - استفاده از ماسک اهمیت دادن به ایجاد فرم های مدور و یکنواخت، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص ، به کار گیری فناوری های مناسب N42 در سطح L2	مشاهده ، لیست وارسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی						
☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۱	استاندارد عملکرد کار: خراطی (فرم دهی) توسط دستگاه خراطی با مغار مناسب و پرداخت کاری (ساخت پایه شمعدان خراطی) ابعاد قطر تا ۸ سانتی متر مطابق نقشه در طول ۴۰ سانتی متر در ۶۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	خراطی و نازک کاری	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۱۲	کار	فرم دهی	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	مرکز یابی قطعه گرد تراش شده	ابزار: گونیا، پرگار، کولیس تجهیزات: میز کار مواد: چوب خراطی زمان: ۵دقیقه .مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ،	مرکز یابی چوب به وسیله خط کش، پرگار و گونیا	۳	
			لیست	مرکز یابی چوب به وسیله خطکش و پرگار	۲	
			وارسی ، آزمون عملکردی	عدم توانایی در مرکز یابی چوب	۱	
۲	بستن قطعه و تنظیم دستگاه خراطی	ابزار: _ تجهیزات: دستگاه خراطی مواد: چوب گردتراش شده زمان: ۱۰دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ،	بستن چوب بر دستگاه خراطی بدون لقی با مرکز یابی بدون خطا	۳	
			لیست	تثبیت چوب بر روی دستگاه خراطی بدون لقی	۲	
			وارسی ، آزمون عملکردی	عدم توانایی در بستن چوب بر روی دستگاه خراطی	۱	
۳	فرم دهی	ابزار: مغار ناخنی، مغار خنجر، مغار تخت، کولیس تجهیزات: دستگاه خراطی مواد: چوب مرحله قبل زمان: ۳۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ،	فرم دهی بر اساس نقشه بدون خطا	۳	
			لیست	فرم دهی بر اساس نقشه با خطایی کمتر از ۲ میلیمتر در عرض	۲	
			وارسی ، پروژه	فرم دهی بر اساس نقشه با خطایی بیشتر از ۲ میلیمتر در عرض	۱	
۴	تکمیل و پرداخت کار	ابزار: مغار ناخنی، مغار خنجر، مغار تخت، کولیس تجهیزات: دستگاه خراطی مواد: چوب مرحله قبل، سنباده کاغذی یا پشت پارچه ای با شماره های ۸۰و ۱۲۰و ۱۸۰و ۲۲۰ زمان: ۱۰دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ،	پرداخت به صورت صیقلی کامل طبق نقشه در قطر	۳	
			لیست	پرداخت کار بدون خط و خش با خطای کمتر از ۱میلیمتر در قطر	۲	
			وارسی ، پروژه	پرداخت کار بدون خط و خش با خطای بیشتر از ۱میلیمتر در قطر	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		پوشیدن لباس کار - استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده - استفاده از شیلد - استفاده از ماسک. اهمیت دادن به ایجاد فرم های مدور و یکنواخت، جمع اوری قطعات چوب در ظرف مخصوص ، به کار گیری فناوری های مناسب N42 در سطح L2	مشاهده ،	انجام کامل همه ی موارد	۲	
			لیست وارسی ، کارپوشه	انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی
		☐ خیر

توضیحات:	
۱.	معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲.	تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
-	مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
-	تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۲
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	خراطی و نازک کاری	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۲۱	کار	بیرون تراشی کاسه	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	برش کاری چوب مناسب خراطی کاسه	ابزار: پیچ دستی، خطکش، کولیس، مغار خراطی تجهیزات: اره فلکه، کف رند، گندگی مواد: چوب، چسب چوب زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	برش در ابعاد و اندازه تعیین شده	۳	
					۲	برش با اختلاف حداکثر ۲ میلیمتر در ابعاد و اندازه تعیین شده
					۱	برش با اختلاف بیشتر از ۲ میلیمتر در ابعاد و اندازه تعیین شده
۲	نصب چوب آماده شده روی دستگاه خراطی	ابزار: خطکش، گونیا تجهیزات: دستگاه خراطی مواد مصرفی: چوب آماده شده در مرحله قبل زمان: ۱۰دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	نصب قطعه بدون لقی و تراز در چهار نظام	۳	
					۲	نصب قطعه بدون لقی در چهار نظام
					۱	عدم توانایی در نصب قطعه در چهار نظام
۳	بیرون تراشی	ابزار: مغار گلوبی و ناخنی و تخت سرکج، کولیس تجهیزات: دستگاه خراطی مواد: چوب آماده شده در مرحله قبل زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	بیرون تراشی طبق طرح بدون هیچگونه ژله و خط	۳	
					۲	بیرون تراشی با خطای حداکثر ۲ میلیمتر نسبت به طرح
					۱	بیرون تراشی با خطای بیشتر از ۲ میلیمتر نسبت به طرح
۴	پرداخت کاری بیرون کاسه	ابزار: مغار گلوبی تجهیزات: دستگاه خراطی مواد: چوب آماده شده در مرحله قبل، شنباده ۸۰و ۱۲۰و ۱۸۰و ۲۲۰ زمان: ۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	پرداخت بدون پله و صیقلی عینا طبق اندازه و طرح	۳	
					۲	پرداخت بدون پله
					۱	عدم توانایی در پرداخت بدون پله
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		مشاهده ، لیست وارسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی						
☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۲	استاندارد عملکرد کار: خراطی کاسه چوبی (داخل تراشی) توسط دستگاه خراطی با مغارهای مناسب با ضخامت متناسب و پرداخت کاری نهایی. ارتفاع کاسه ۱۵ و قطر ۱۵ سانتی متر در ۱۰۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	خراطی و نازک کاری	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۲۲	کار	داخل تراشی کاسه	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	نصب قطعه بیرون تراش شده بر دستگاه خراطی	ابزار: خطکش، گونیا تجهیزات: دستگاه خراطی مواد مصرفی: چوب آماده شده در مرحله قبل زمان: ۱۰دقیقه مکان: کارگاه خراطی	مشاهده ، لیست وارسی	نصب قطعه بدون لقی به چهار نظام بدون لنگی و نیاز به بیرون تراشی	۳	
				نصب قطعه بدون لقی به چهار نظام با بیرون تراشی کمتر از ۲ میلیمتر	۲	
				نصب قطعه در چهار نظام خارج از محور با بیرون تراشی بیش از ۲ میلیمتر	۱	
۲	داخل تراشی	ابزار: مغارگلوبی و ناخنی ، کولیس تجهیزات: دستگاه خراطی مواد: چوب آماده شده در مرحله قبل زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه خراطی	مشاهده ، لیست وارسی	داخل تراشی بدون پله، صاف و طبق اندازه	۳	
				داخل تراشی با خطای تا ۲ میلیمتر از طرح	۲	
				داخل تراشی با خطای بیش از ۲ میلیمتر از طرح	۱	
۳	تراش نهایی و سنباده کاری	ابزار: مغارگلوبی و ناخنی ، کولیس تجهیزات: دستگاه خراطی مواد: چوب آماده شده در مرحله قبل، سنباده ۸۰ و ۱۲۰ و ۱۸۰ و ۲۲۰ زمان: ۳۰دقیقه مکان: کارگاه خراطی	مشاهده ، لیست وارسی	پرداخت صاف و صیقلی بدون پله	۳	
				پرداخت صاف و بدون پله	۲	
				پرداخت پله دار	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار- استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده - استفاده از شیلد - استفاده از ماسک اهمیت دادن به یکسان بودن ضخامت کاسه هنگام تراش ، جمع آوری جداگانه قطعات چوب و خاک اره ها در ظرف مخصوص ، به کار گیری فناوری های مناسب N42 در سطح L2	مشاهده ، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی ☐ خیر						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۳
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۳۱	کار	سطح شایستگی	مهارت
		استاندارد عملکرد کار: ساخت جعبه چهارضلعی مربع ابعاد ۱۵در ۱۵ در ضخامت ۸ میلیمتر، ارتفاع بدنه ۵ سانتی متر در ۱۸۰ دقیقه		

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده				
۱	استخراج اندازه ها از نقشه	ابزار: خطکش، کولیس تجهیزات: میز کار مواد: مداد، نقشه، پاک کن زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی	استخراج دقیق اندازه ها در کمتر از زمان تعیین شده	۳					
				استخراج دقیق اندازه ها در زمان تعیین شده	۲					
				عدم توانایی در استخراج دقیق اندازه ها	۱					
۲	برش قطعات طبق نقشه	ابزار: اره پشت دار، خطکش تجهیزات: اره گرد، اره فلکه مواد: چوب، نقشه زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی	برش دقیق قطعات طبق نقشه	۳					
				برش قطعات با اختلاف ۱ میلیمتر از نقشه	۲					
				برش قطعات با اختلاف بیش از ۱ میلیمتر	۱					
۳	گندگی کردن قطعات جعبه	ابزار: متر، کولیس تجهیزات: گندگی، کف رند مواد: چوب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی	گندگی کردن قطعات طبق اندازه نقشه بدون نیاز به پرداخت	۳					
				گندگی کردن قطعات طبق اندازه نقشه با قابلیت اصلاح	۲					
				گندگی کردن قطعات کوچکتر از اندازه نقشه	۱					
۴	ترسیم محل اتصالات	ابزار: خطکش، مداد تجهیزات: میز کار مواد: مداد، پاک کن، چوب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی	اندازه گذاری طبق نقشه در کمتر از زمان تعیین شده	۳					
				اندازه گذاری طبق نقشه در زمان تعیین شده	۲					
				اندازه گذاری طبق نقشه در خارج از زمان تعیین شده	۱					
۵	ساخت اتصال قطعات جعبه	ابزار: اره مویی، اره پشتدار، تجهیزات: اره گرد، میز کار مواد: چسب چوب ، چوب زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی	برش طبق نقشه بدون لقی و بدون نیاز به اصلاح	۳					
				برش طبق نقشه بدون لقی با اصلاح جزئی	۲					
				برش با لقی و بدون امکان اصلاح	۱					
۶	دوراهه کردن در جعبه	ابزار: اره پشتدار، خطکش تجهیزات: اره گرد مواد: چوب، مداد زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی	توانایی دوراهه کردن با اره پشتدار و اره گرد	۳					
				توانایی دوراهه کردن با اره پشتدار یا اره گرد	۲					
				عدم توانایی دوراهه کردن با اره پشتدار و اره گرد	۱					
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	قرار گیری صحیح و استاندارد پشت دستگاه های نجاری- پوشیدن لباس کار- استفاده از کفش- استفاده از ماسک، اهمیت دادن به برش دقیق قطعات و اتصالات، جمع آوری پوشال ها در ظرف مخصوص، مدیریت کیفیت N63 در سطح L2	مشاهده ، لیست واریسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲					
				انجام ناقص موارد	۱					
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)										
توضیحات:										
۱. معیار شایستگی انجام کار :										
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ و ۵ و ۶										
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش										
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار										
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.										
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها										
- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.										
☐ بلی										
☐ خیر										

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۳	استاندارد عملکرد کار: ساخت جعبه با ابعاد ۳۰ در ۲۰ به ارتفاع ۷ سانتی متر با تقسیم بندی داخلی، بدنه خارجی جعبه استاندارد با اتصال قلیف و لولا کتابی در ۲۴۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	خراطی و نازک کاری	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۳۲	کار	ساخت جعبه استاندارد	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه چوب جعبه منحنی	ابزار: خطکش تجهیزات: میز کار مواد: طرح، مداد، پاک کن زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی، آزمون عملکردی	محاسبه دقیق چوب طبق نقشه با پرتی کمتر از ۵ درصد	۳	
				محاسبه چوب بین ۵ تا ۱۰ درصد بیشتر، نسبت به نقشه	۲	
				محاسبه چوب بیشتر از ۱۰ درصد نسبت به نقشه	۱	
۲	برش قطعات جعبه	ابزار: متر تجهیزات: اره فلکه، رنده، کف رند، گندگی مواد: چوب زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	برش دقیق قطعات بر اساس اندازه های نقشه	۳	
				برش قطعات بر اساس اندازه های نقشه با اختلاف تا ۱ میلی متر بیشتر	۲	
				برش قطعات کوچکتر از اندازه های نقشه	۱	
۳	ساخت اتصال بدنه و در	ابزار: خطکش تجهیزات: اره گرد میزی، اره فلکه مواد: چوب، مداد زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	تنظیم گونیا طبق اندازه در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				تنظیم گونیا طبق اندازه در زمان تعیین شده	۲	
				عدم توانایی تنظیم گونیا در زمان تعیین شده	۱	
۴	سرهم کردن قطعات بدنه و در	ابزار: گیره قاب جمع کن، چکش چوبی تجهیزات: میز کار مواد: چوب، مداد، چسب چوب زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	سرهم کردن طبق اندازه و بدون دودگی	۳	
				سرهم کردن طبق اندازه با دودگی قابل اصلاح	۲	
				سرهم کردن با دودگی غیر قابل اصلاح	۱	
۵	فرم بری بدنه و در بر اساس نقشه	ابزار: _ تجهیزات: اره فلکه، اور فرز مواد: چوب، مداد، طرح منحنی، کاربن زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	برش یکنواخت با اره فلکه طبق نقشه	۳	
				برش یکنواخت با اره فلکه با اختلاف تا ۱ میلی متر بزرگتر	۲	
				برش با اره فلکه کوچکتر از نقشه یا با اختلاف ۱ میلی متر بزرگتر	۱	
۶	لولا کردن در	ابزار: مفار تخت، گیره رومیزی، متر، خطکش تجهیزات: میز کار مواد: چوب، مداد، لولا کتابی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	جانمایی و جاسازی لولا با مفار طبق نقشه	۳	
				جانمایی و جاسازی لولا با مفار با اختلاف تا ۱ میلی متر نسبت به نقشه	۲	
				جانمایی و جاسازی لولا با مفار با اختلاف بیشتر از ۱ میلی متر نسبت به نقشه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار- استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده - استفاده از عینک ایمنی - ماسک، علاقه مندی به ساخت جعبه های فرم دار، جمع آوری پوشال ها و باقی مانده چوب در ظرف های جداگانه، به کارگیری فن آوری مناسب N41 در سطح L2	مشاهده، لیست واریسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی ☐ خیر		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	--	----------------------------------

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ و ۵
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۴	استاندارد عملکرد کار: کشیدن نقشه چوک، برش لایه های چوب رنگی به وسیله اره فلکه ، پرس لایه ها بر اساس نقشه ، برش قطعه بر اساس زوایای مورد نظر ، پرس کردن مجدد لایه های برش خورده بر اساس نقشه ، برش قامه با ضخامت ۲ تا ۳ میلی متر در مدت زمان ۳۰۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	خراطی و نازک کاری	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۴۱	کار	چوک سازی	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	کشیدن نقشه	ابزار: خطکش تجهیزات: میز کار مواد: کاغذ پوستی، کاغذ a4، مداد، پاک کن زمان: ۶۰ دقیقه - مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	کشیدن و انتخاب واگیره	۳	
				انتخاب واگیره	۲	
				عدم توانایی در انتخاب واگیره	۱	
۲	آماده سازی لایه های چوب	ابزار: کولیس، قطعه رد کن تجهیزات: اره فلکه، گندگی، کف رند، مواد: چوب زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	یکنواختی در ضخامت چوب ها با پرداخت بر چوبهای بدون ایراد	۳	
				یکنواختی در ضخامت چوب ها با پرداخت مطابق طرح	۲	
				عدم توانایی در یکنواختی ضخامت چوب ها	۱	
۳	پرس کردن لایه ها	ابزار: پیچ دستی تجهیزات: میز کار مواد: چسب چوب، چوب زمان: ۳۰ دقیقه -مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	پرس لایه ها بدون درز طبق نقشه و لیز خوردگی	۳	
				پرس لایه ها بدون درز طبق نقشه	۲	
				پرس لایه ها با درز و عدم توجه به اندازه نقشه	۱	
۴	برش لایه های پرس شده	ابزار: قطعه رد کن تجهیزات: اره گرد میزی مواد: چوب زمان: ۳۰ دقیقه -مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	یکنواختی در برش و بدون نیاز به پرداخت	۳	
				یکنواختی در برش طبق نقشه	۲	
				عدم توانایی در برش یکنواخت طبق نقشه	۱	
۵	ساخت قامه	ابزار: قطعه رد کن، قالب (صفحه پرس)، پیچ دستی، گیره قاب جمع کن تجهیزات: اره گرد میزی مواد: چسب چوب، چوب زمان: ۶۰ دقیقه -مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	چیدمان و پرس کردن لایه ها بدون لیزخوردگی طبق نقشه	۳	
				چیدمان و پرس کردن لایه ها با حداکثر نیم میلیمتر خطا در اندازه واگیره	۲	
				چیدمان و پرس کردن لایه ها با بیش از نیم میلیمتر خطا در اندازه واگیره	۱	
۶	برش قامه	ابزار: تیغه اره فلکه خاتم بر(آهن بر) تجهیزات: اره فلکه مواد: چوب زمان: ۳۰ دقیقه -مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی	یکنواختی در برش، هم ضخامت شدن ورقه ها	۳	
				یکنواختی در برش	۲	
				عدم یکنواختی در برش	۱	
		استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برش، تراش و پرس، رعایت اصول ارگونومی هنگام نشستن، پوشیدن لباس کار اهمیت دادن به تطبیق کامل واگیره در چوک کاری ، جمع آوری باقی مانده و چوب و چسب در ظرف های جداگانه ، خلاقیت N15 در سطح L1	مشاهده ، لیست وارسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی ☐ خیر						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴ و ۵ و ۶
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	خراطی و نازک کاری	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۴۲	کار	جوک کاری جعبه زیورآلات	سطح شایستگی
			مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	مشخص کردن محل قرارگیری جوک	ابزار: خطکش، گونیا تجهیزات: میز کار مواد: مداد، پاک کن زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	مشخص کردن محل جوک با توجه به تکرار واگیره بدون اختلاف اندازه و نقش مشخص کردن محل جوک بدون اختلاف اندازه مشخص کردن محل جوک با اختلاف اندازه	۳ ۲ ۱	
۲	خالی کردن محل جوک	ابزار: مغار دستی، فرز مینیاتوری، گیره دستی تجهیزات: اره گردبر، میز کار مواد: چوب زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی	درز و عمق دوراوه و شیار هم اندازه جوک درز و عمق دوراوه و شیار کمتر از اندازه جوک درز و عمق دوراوه و شیار بیشتر از اندازه جوک	۳ ۲ ۱	
۳	برش جوک ها	ابزار: اره پشت دار، فارسی بر دستی تجهیزات: میز کار، اره گرد بر مواد: چوب زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی	برش جوک ها با توجه به تکرار واگیره و نقش برش جوک ها بدون درز برش جوک ها با درز و عدم توجه به نقش	۳ ۲ ۱	
۴	چسباندن ورق جوک	ابزار: پیچ دستی، چکش ۱۰۰ گرمی، تیزک تجهیزات: میز کار مواد: چسب چوب، چوب، میخ سایه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی	جزم و جفت بودن جوک و چسباندن بدون لغزش چسباندن جوک بدون جابجایی و لغزش چسباندن جوک با جابجایی و لغزش	۳ ۲ ۱	
۵	پرداخت جوک	ابزار: سوهان تخت، گیره دستی، تخته سنباده تجهیزات: میز کار مواد: سنباده، چوب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی	پرداخت یکنواخت سطح کار بصورت صیقلی پرداخت سطح کار بدون خط و خش پرداخت ناهموار سطح کار با خط و خش	۳ ۲ ۱	
۶	ترمیم، مرمت	ابزار: مغار تخت، اره مویی تجهیزات: میز کار مواد: چسب چوب، چوب، سنباده، میخ سایه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی	غیر قابل تشخیص بودن بخش ترمیم و مرمت شده ترمیم و مرمت بخش آسیب دیده با مواد مشابه عدم توانایی در ترمیم و مرمت جوک	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برش، تراش و پرس، رعایت اصول ارگونومی هنگام نشستن، پوشیدن لباس کار اهمیت دادن به تطبیق واگیره در جوک کاری، جمع آوری خاک اره ها، باقی مانده چوب و چسب در ظرف های جداگانه، خلایقیت N15 در سطح L2	مشاهده، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ و ۵ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمانۀ پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۵	برش
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	سطح صلاحیت	L2	توسط دستگاه اَره فلکه کوچک و اَره مویی برقی با تزیینات
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۵۱	سطح شایستگی	مهارت	زهوارکوبی و پرداخت کاری با سمباده با ابعاد اینه ۱۲ در ۲۵ سانتی متر و شانه ۸ در ۲۵ سانتی متر در ۲۱۰ دقیقه

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	انتخاب طرح یک دست آینه و شانه	ابزار: خطکش تجهیزات: میز کار مواد: مداد، انواع طرح، پاک کن زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی، آزمون عملکردی	انتخاب طرح آینه و شانه دارای فرم، نقش و ابعاد مناسب با هم	۳	
				انتخاب طرح آینه و شانه دارای نقش و ابعاد مناسب با هم	۲	
				انتخاب طرح آینه و شانه بدون توجه به فرم و مناسب در ابعاد	۱	
۲	انتخاب چوب	ابزار: دستکش کار تجهیزات: میز کار مواد: انواع چوب های صنعتی و باغی زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی، آزمون عملکردی	انتخاب چوب مناسب از نظر ابعاد، بافت و نقش	۳	
				انتخاب چوب مناسب از نظر ابعاد و بافت	۲	
				عدم توانایی در انتخاب چوب مناسب	۱	
۳	انتقال طرح بر روی چوب	ابزار: خطکش تجهیزات: میز کار مواد: کاربن، مداد، پاک کن، چسب نواری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	انتقال طرح بر روی چوب بدون تغییر در فرم با خطوط ظریف	۳	
				انتقال طرح بر روی چوب بدون تغییر در فرم	۲	
				انتقال طرح بر روی چوب با به هم ریختگی فرم	۱	
۴	زهوار بری	ابزار: خطکش تجهیزات: اَره گرد میزی، فرز مینیاتوری، میز کار، اَره مویی برقی مواد: چسب چوب، چوب، انواع تیغ فرز زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	زهوار بری یکنواخت با اَره گرد و مویی برقی	۳	
				زهوار بری یکنواخت با اَره گرد	۲	
				عدم توانایی در زهوار بری یکنواخت با اَره گرد یا اَره مویی برقی	۱	
۵	دوربری آینه دستی و شانه	ابزار: - تجهیزات: اَره فلکه، اَره مویی برقی مواد: چوب، طرح زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	یکنواختی در دوربری با اَره فلکه و اَره مویی برقی و دستی	۳	
				یکنواختی در دوربری با اَره مویی برقی و دستی	۲	
				عدم یکنواختی در دوربری	۱	
۶	فرم دهی آینه و شانه	ابزار: فرز مینیاتوری، اَره مویی دستی، چوبساز تجهیزات: میز کار، اَره مویی برقی مواد: انواع تیغه های فرز مینیاتوری (توبی سنباده)، چوب، ورق سنباده ۱۲۰ و ۱۸۰ و ۲۲۰ زمان: ۷۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست واریسی	برش دندانه ها به صورت دقیق مطابق طرح از لحاظ فرم و اندازه با اَره مویی دستی	۳	
				برش دندانه ها به صورت دقیق مطابق طرح از لحاظ فرم و اندازه با اَره مویی برقی	۲	
				عدم توانایی در برش یکنواخت دندانه ها از لحاظ فرم و اندازه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار - استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده - استفاده از شیلد - ماسک اهمیت دادن به اجرای تزیینات ظریف بر آثار چوبی، جمع آوری قطعات چوب و پوشال به تفکیک در ظرف های جداگانه، به کار گیری فناوری های مناسب N42 در سطح L2	مشاهده، لیست واریسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

بله	☐
خیر	☐

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ و ۵ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۲۵	استاندارد عملکرد کار: ساخت و تزئین قاب عکس با ابعاد ۳۰ در ۲۵ سانتیمتر و ابعاد داخلی ۲۰ در ۲۵ سانتیمتر با طرح مربع مورب در ۳۰۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۲	وظیفه شغل	خراطی و نازک کاری	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۲۵۲	کار	تزئین قاب عکس	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	برش قطعات قاب عکس	ابزار: متر تجهیزات: اره گرد مواد: چوب. زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه دروذگری	مشاهده ، لیست واریسی	بستن و تنظیم گونیا اره گرد بدون خطا در اندازه مطابق نقشه	۳	
				بستن و تنظیم گونیا اره گرد با خطا در اندازه تا ۱ میلیمتر بزرگتر	۲	
				بستن و تنظیم گونیا اره گرد با خطای بیش از ۱ میلیمتر یا کوچکتر از اندازه نقشه	۱	
۲	ساخت قاب عکس	ابزار: منگنه بادی، چکش، پیچ دستی تجهیزات: میزکار، کمپرسور هوا مواد: میخ، سوزن منگنه بادی. زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه دروذگری	مشاهده ، لیست واریسی	پرس دولایه قاب با چسب بدون دویدگی	۳	
				پرس دولایه قاب با چسب با دویدگی ۱ میلیمتر	۲	
				پرس دولایه قاب با چسب با دویدگی و خطای بیشتر از ۱ میلیمتر	۱	
۳	برش چوب زهوارها	ابزار: متر تجهیزات: اره گرد مواد: چوب زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه دروذگری	مشاهده ، لیست واریسی	برش زهوار های بیرونی و داخلی مطابق نقشه	۳	
				برش زهوار های بیرونی و داخلی با اختلاف تا نیم میلیمتر	۲	
				برش زهوار های بیرونی و داخلی با خطای بیش از نیم میلیمتر	۱	
۴	برش مربع ها	ابزار: متر تجهیزات: اره گرد . مواد: چوب زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه دروذگری	مشاهده ، لیست واریسی	برش مربع ها مطابق اندازه نقشه	۳	
				برش مربع ها بصورت یک اندازه با خطای کمتر از ۲ دهم میلیمتر	۲	
				برش مربع ها بصورت یک اندازه با خطای بیشتر از ۲ دهم میلیمتر	۱	
۵	نصب زهوار ها روی کار	ابزار: چکش، پیچ دستی تجهیزات: میزکار مواد: چسب چوب، چسب سیلیکون، چوب، میخ سایه. زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه دروذگری	مشاهده ، لیست واریسی	جانمایی و چسباندن زهوار ها بصورت یکنواخت و منظم طبق نقشه	۳	
				جانمایی و چسباندن زهوار ها بدون خطا در محل نصب	۲	
				جانمایی و چسباندن زهوار ها در خارج از محل نصب	۱	
۶	نصب مربع ها و حاشیه های دوم	ابزار: چکش، پیچ دستی تجهیزات: میزکار مواد: چسب چوب، چسب سیلیکون، چوب، میخ سایه. زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه دروذگری	مشاهده ، لیست واریسی	نصب و چسباندن مربع و نیم مربع ها با توجه به بافت و راه چوب	۳	
				نصب و چسباندن مربع و نیم مربع ها بصورت منظم در راستای هم	۲	
				نصب و چسباندن مربع و نیم مربع ها بدون توجه به راستا و نظم خطوط	۱	
		پوشیدن لباس کار- استفاده از ماسک و عینک ایمنی. علاقه مندی به انجام کارهای ظریف، جمع آوری قطعات چوب و خاک اره به تفکیک در ظرف های جداگانه، تفکر خلاق N15 در سطح L2	مشاهده، لیست واریسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						