



نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمانۀ /پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۱۱	استاندارد عملکرد کار: کار با انواع اره های دستی، انتخاب اره مناسب، رسم انواع خط برش و برشکاری با انواع اره از روی خط برش در ۶۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۱	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	انتخاب و آماده سازی اره	ابزار: اره سنتی، اره نوکی، سوهان سه پهلوی، اره دم روباهی، اره پشتدار، اره فارسی بر دستی تجهیزات: میز و صندلی، مواد مصرفی: نفت سفید زمان: ۱۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، پروژه	تیز کردن تیغه ها بدون پلیسه با حفظ اندازه یکسان تیغه ها	۳	
				تیز کردن تیغه ها بدون پلیسه	۲	
				عدم توانایی در تیز کردن تیغه	۱	
۲	رسم خط برش	ابزار: خطکش، خطکش تیره دار، گونیای متحرک، گونیا ثابت، پرگار، شابلون، شابلون پیستوله ماری، پیستوله ماری تجهیزات: میز، صندلی مواد مصرفی: مداد، چوب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، پروژه	ترسیم انواع خط برش اره با دست و ابزار	۳	
				ترسیم خط برش اره با ابزار برش	۲	
				عدم توانایی در ترسیم خط برش	۱	
۳	برشکاری با اره سنتی	ابزار: اره سنتی، گیره کتابی، تجهیزات: میز، صندلی مواد مصرفی: چوب زمان ۱۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	برش یکنواخت زوایای تند	۳	
				برش یکنواخت طولی و عرضی	۲	
				عدم یکنواختی در برش طولی و عرضی	۱	
۴	برشکاری با اره نوکی	ابزار: اره نوکی، گیره کتابی، مته شماره ۵ تجهیزات: میز، صندلی، دریل مواد مصرفی: چوب زمان ۱۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	برشکاری یکنواخت فرم ها و قوس ها در زوایای تند	۳	
				برش فرم ها و قوس ها طبق نقشه در مسیر برش	۲	
				عدم توانایی در برش قوس	۱	
۵	برشکاری با اره پشتدار	ابزار: اره پشتدار، گیره کتابی تجهیزات: میز، صندلی مواد مصرفی: چوب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	برش عمود و موازی بدون پله بر روی خط برش	۳	
				برش عمود بر روی خط برش	۲	
				عدم توانایی در برش عمود	۱	
۶	برشکاری با اره فارسی بر	ابزار: اره فارسی بر، گیره کتابی تجهیزات: میز، صندلی مواد مصرفی: چوب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	برش در زوایای ۱۵ و ۲۲/۵ درجه	۳	
				برش در زوایای ۳۰ و ۴۵ و ۶۰ درجه	۲	
				عدم توانایی در برش زاویه ۳۰ و ۴۵ و ۶۰ درجه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار - استفاده از عینک ایمنی - استفاده از ماسک، اهمیت دادن به برش های دقیق، جمع آوری قطعات خرد شده چوب در ظرف مخصوص، انتخاب فن آوری های مناسب N41 در سطح I2	مشاهده، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ و ۴ و ۵

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۱۱	استاندارد عملکرد کار: آماده سازی و برشکاری با اره
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	ساخت زیر سازه های چوبی	سطح صلاحیت	L2	فلکه و اره گرد ثابت و متحرک و اره چکشی (نصب و تنظیم تیغه، تنظیم و ثابت کردن گونیا)، در ۹۰ دقیقه
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۱۲	برشکاری دستگاهی	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی دستگاه اره فلکه	ابزار: روغن دان تجهیزات: اره فلکه مواد: نوار اره زمان: ۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی، پروژه	قرارگیری دندانه های اره بیرون از فلکه(پولی) بدون بیرون زدگی اضافی ، تشخیص سالم بودن اره	۳	
				قرارگیری دندانه های اره بیرون از فلکه(پولی) بدون بیرون زدگی اضافی	۲	
				قرار گرفتن دندانه های اره روی پولی یا بیرون زدگی اضافی تیغه از پولی	۱	
۲	کار با دستگاه اره فلکه	ابزار: کارگیر(جیگ) تجهیزات: اره فلکه مواد: حداقل اندازه چوب در ابعاد عرض ۱۵، ۵ضخامت، طول ۵۰سانتی متر، نفت سفید زمان: ۲۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی، آزمون عملکردی	برش بدون پله و اثر داغی اره با ضخامت یکنواخت در برش خط صاف با قطر ۱۰ سانتی متر	۳	
				برش چوب بدون پله با ضخامت یکنواخت با خط صاف با قطر ۱۰ سانتی متر	۲	
				عدم توانایی در برش چوب بدون پله در خطوط صاف	۱	
۳	آماده سازی دستگاه اره گرد ثابت و متحرک	ابزار: تجهیزات: اره گرد ثابت ، اره گرد متحرک، مواد: تیغ اره چوب بر و تیغ اره ام دی اف بر زمان: ۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی، پروژه	توانایی نصب، تنظیم و انتخاب تیغه اره متناسب با برش چوب یا ام دی اف	۳	
				توانایی تنظیم و انتخاب تیغه اره متناسب با برش چوب یا ام دی اف	۲	
				عدم توانایی تنظیم تیغه اره	۱	
۴	کار با دستگاه اره گرد ثابت و متحرک	ابزار: پیچ دستی ، چوب بررسی تجهیزات: اره گرد ثابت، اره گرد متحرک مواد: چوب زمان: ۲۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی، آزمون عملکردی	برش مطابق با اندازه مورد نظر به وسیله چوب بررسی	۳	
				برش مطابق با اندازه مورد نظر به وسیله گونیا	۲	
				عدم برش مطابق با اندازه مورد نظر	۱	
۵	آماده سازی دستگاه اره چکشی	ابزار: گونیا متحرک تجهیزات: اره چکشی مواد: تیغ اره زمان: ۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی، پروژه	تنظیم صفحه برش در زوایای ۱۵ و ۲۲٫۵ درجه	۳	
				تنظیم زاویه صفحه برش در زوایای ۴۵ و ۹۰ درجه	۲	
				عدم توانایی تنظیم صفحه برش در زوایای ۴۵ درجه	۱	
۶	کار با دستگاه اره چکشی	ابزار: پیچ دستی، گونیا متحرک تجهیزات: اره چکشی، دریل مواد: چوب، مته چوب زمان: ۲۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی، آزمون عملکردی	مشبك کاری طرح منحنی و زوایای کند و تند با برش روی خطوط طرح	۳	
				مشبك کاری طرح منحنی و زوایای کند با برش روی خطوط طرح	۲	
				عدم توانایی در برش طرح با زوایای کند	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده از شیلد، استفاده از عینک ایمنی، استفاده از ماسک، استفاده از دستکش، اهمیت دادن به برشکاری فن آورانه، جمع آوری قطعات خرد شده و براده های چوب در ظرف مخصوص به خود، به کارگیری فن آوری های مناسب N42	مشاهده ، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)					
☐ بلی					
☐ خیر					

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴ و ۵ و ۶
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه / پودمان	کد پیمانانه / پودمان
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	ساخت زیرسازه های چوبی	L2	کد وظیفه شغل
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۲۱	تراشکاری دستی	مهارت	کد کار

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	۱- آماده سازی اسکنه های دستی	ابزار: سنگ نفت، اسکنه های دستی تجهیزات: میز کار، سنگ مغار تیز کنی مواد: پوست آب ، نفت سفید زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	تیزشدن اسکنه با سنگ نفت و پوست آب	۳	
				تیزشدن اسکنه با دستگاه مغار تیز کنی و سنباده	۲	
				عدم توانایی در تیز کردن اسکنه	۱	
۲	۲- کار با اسکنه های دستی	ابزار: گیره کتابی، خطکش، چکش لاستیکی تجهیزات: میز کار مواد: مداد ، پاک کن، چوب روسی زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	تراش عمیق و یکنواخت کام بدون پلیسه طبق اندازه	۳	
				تراش های عمیق و یکنواخت کام طبق اندازه	۲	
				عدم توانایی در تراش عمیق کام و تغییر در اندازه	۱	
۳	۳- آماده سازی رنده دستی	ابزار: گیره کتابی، خطکش، سنگ نفت، تجهیزات: میز کار، سنگ مغار تیز کنی مواد: پوست آب نفت سفید زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	تیزشدن تیغه رنده با سنگ نفت و پوست آب	۳	
				تیزشدن تیغه رنده با دستگاه مغار تیز کنی و سنباده	۲	
				عدم توانایی در تیز کردن تیغه رنده	۱	
۴	۴- کار با رنده دستی	ابزار: گیره کتابی، خطکش، تجهیزات: میز کار، مواد: مداد ، پاک کن، چوب روسی زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	رنده کردن یکنواخت و یکدست چوب طبق اندازه	۳	
				رنده کردن چوب طبق اندازه،	۲	
				عدم توانایی در رنده کردن چوب طبق اندازه	۱	
۵	۵- کار با لیسه	ابزار: لیسه، گیره کتابی، سوهان تجهیزات: میز کار مواد: چوب زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	لیسه کردن یکنواخت سطح چوب به صورتی که عاری از هرگونه خط و خش باشد	۳	
				لیسه کردن یکنواخت سطح چوب	۲	
				عدم توانایی در لیسه کردن یکنواخت سطح چوب	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار- استفاده از دستکش، اهمیت دادن به تراشکاری فن آورانه، جمع آوری قطعات خرد شده در ظرف مخصوص به خود، به کارگیری فن آوری های مناسب N42	مشاهده ، لیست وارسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی ☐ خیر	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	----------------------------------

توضیحات:
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۴ و ۵ - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه/پودمان ۷۳۱۷۱۲۰۱۲
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	وظیفه شغل	ساخت زیر سازه های چوبی	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۲۲	کار	تراشکاری دستگاهی	سطح شایستگی مهارت
استاندارد عملکرد کار: آماده سازی و به کارگیری دستگاه های کف رنده، رنده برقی دستی، دستگاه گندگی و دستگاه فرز (نصب تیغه، انتخاب ارتفاع تیغه) طبق اندازه مورد نظر، در ۹۰ دقیقه				

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی دستگاه رنده برقی_دستی	ابزار: برس، و اچار مخصوص تجهیزات: میز کار، رنده برقی دستی مواد: _ زمان: ۱۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	تنظیم کردن تیغه دستگاه و تعویض تیغه آن	۳	
				تنظیم کردن تیغه دستگاه	۲	
				عدم توانایی در تنظیم کردن تیغه دستگاه	۱	
۲	کار با دستگاه رنده برقی_دستی	ابزار: گیره کتابی، پیچ دستی تجهیزات: میز کار، رنده برقی دستی مواد: چوب روسی زمان: ۱۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	رنده کردن یکنواخت و یکدست چوب طبق اندازه	۳	
				رنده کردن چوب طبق اندازه،	۲	
				عدم توانایی در رنده کردن چوب طبق اندازه	۱	
۳	آماده سازی دستگاه فرز ثابت و اور فرز	ابزار: برس، تیغه فرز، تیغه اور فرز تجهیزات: میز کار، فرز ثابت، اورفرز مواد: _ زمان: ۱۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	تعویض تیغه و تنظیم دقیق طبق نقشه	۳	
				تعویض و بستن تیغه	۲	
				عدم توانایی در تعویض تیغه	۱	
۴	کار با دستگاه فرز ثابت و اور فرز	ابزار: متر، گیره کتابی، تیغه فرز، تیغه اور فرز تجهیزات: میز کار، فرز ثابت، اورفرز مواد: چوب روسی زمان: ۱۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	ابزار زنی یکنواخت طبق نقشه بدون پله و سوختگی	۳	
				ابزار زنی یکنواخت طبق نقشه بدون پله	۲	
				عدم توانایی در ابزار زنی طبق نقشه	۱	
۵	آماده سازی دستگاه کف رند و گندگی	بزار: برس، آچار مخصوص تجهیزات: دستگاه کف رند، دستگاه گندگی مواد: _ زمان: ۱۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	توانایی تعویض تیغه ها و تشخیص خطا	۳	
				توانایی تعویض تیغه ها	۲	
				عدم توانایی در تعویض تیغه ها	۱	
۶	کار با دستگاه کف رند و گندگی	بزار: متر، تجهیزات: دستگاه کف رند، دستگاه گندگی مواد: چوب روسی زمان: ۱۵دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	کف رند زدن و گندگی کردن طبق نقشه و یکنواخت	۳	
				کف رند زدن و گندگی کردن طبق نقشه	۲	
				عدم توانایی در کف رند زدن	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار- استفاده از شیلد -استفاده از عینک ایمنی_ استفاده از ماسک- استفاده از دستکش، اهمیت دادن به تراشکاری فن آورانه، جمع آوری قطعات خرد شده در ظرف مخصوص به خود، به کارگیری فن آوری های مناسب N42	مشاهده ، لیست وارسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی						
☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ و ۴ و ۶
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۱۳	استاندارد عملکرد کار: ساخت قاب آینه دردار با محاسبه مقدار چوب مصرفی بر اساس نقشه، برش فارسی چوب‌های قاب و در، ایجاد دوراچه و ساخت کلاف در ابعاد عرض ۴۰ و ارتفاع ۵۰ برای آینه، در عرض ۳ و ضخامت ۲/۲ سانتی متر برای کلاف قاب آینه و کلاف در، ابعاد هر لنگه ۲۰ در ۵۰ سانتی متر، ابعاد تنگه ۱۵ در ۴۵ سانتی متر در مدت زمان ۴۰۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	سطح صلاحیت	L2	مهارت
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۳۱	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه اندازه و مقدار چوب قاب و در آن	ابزار: - تجهیزات: میز کار، صندلی مواد: مداد، پاک کن، کاغذ زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست و آرسی، پروژه	محاسبه دقیق میزان چوب مصرفی محاسبه چوب مصرفی با حداکثر ۱۰ درصد خطای بیشتر محاسبه چوب کمتر از میزان چوب مصرفی یا بیش از ۱۰ درصد خطا بیشتر	۳ ۲ ۱	
۲	برش و ساخت چوب‌های قاب و در آن	ابزار: متر، قطعه رد کن (جیگ) تجهیزات: دستگاه کف رند، گندگی، اره گرد رو میزی، اره فارسی بر مواد: چوب، مداد زمان: ۱۰۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست و آزمون عملکردی	برش چوب های قاب و در بدون انحراف مطابق نقشه برش چوب های قاب و در با انحراف تا ۱ میلی متر از نقشه برش چوب های قاب و در با انحراف بیش از ۱ میلی متر از نقشه	۳ ۲ ۱	
۳	سوار کردن کلاف اصلی (قاب آینه)	ابزار: متر، قطعه رد کن (جیگ)، گونیا، پیچ دستی تجهیزات: اره گرد رو میزی، مواد: چوب، مداد زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست و آزمون عملکردی	سوار کردن جفت و جزم کلاف و بدون دوییدگی سوار کردن جفت و جزم کلاف با انحراف دوییدگی تا ۲ میلی متر عدم جفت و جزم کلاف یا دوییدگی بیشتر از ۲ میلی متر	۳ ۲ ۱	
۴	ساخت درهای آینه	ابزار: پیچ دستی، قطعه رد کن، متر تجهیزات: میز کار، دستگاه اره رومیزی مواد: چوب، چسب چوب، زمان: ۱۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست و آزمون عملکردی	قرارگیری درها در کلاف اصلی با فاصله کمتر از ۱ میلی متر قرارگیری درها در کلاف اصلی با فاصله ۱ تا ۲ میلیمتر عدم قرار گیری در در کلاف اصلی یا قرارگیری درها در کلاف اصلی با فاصله بیش از ۲ میلی متر	۳ ۲ ۱	
۵	پرداخت و سنباده زنی قاب	ابزار: پیچ دستی، ماشین پوست، دستگاه لرزان تجهیزات: میز کار مواد: چوب، سنباده زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست و آزمون عملکردی	پرداخت قاب بدون ناهمواری و بدون اثر سنباده پرداخت قاب بدون ناهمواری پرداخت قاب بصورت ناهموار	۳ ۲ ۱	
۶	نصب لولا و اتصال دو لنگه در به قاب آینه	ابزار: دریل، پیچ گوهی تجهیزات: میز کار مواد: لولا، چوب، پیچ زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست و آرسی، کارپوشه	نصب و کندن جای لولا بدون کجی و هم سطح بودن کلاف ها نصب لولا بدون کجی و هم سطح بودن کلاف ها نصب لولا بصورت کج یا غیر هم سطح بودن کلاف ها	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		پوشیدن لباس کار، استفاده از ماسک و شیلد، اهمیت و توجه به اندازه ها و دقت در لولا کردن، جمع آوری خاک اره ها و قطعات چوب در ظرف مخصوص به خود، جمع آوری چسب های اضافه در ظرف مخصوص به خود، انتخاب فناوری مناسب (شناخت فناوری های موجود و فهم نیازمندیهای کار- فهم نتایج تکنولوژیکی) N41 در سطح L2	مشاهده، لیست و آرسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ و ۴ و ۶
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانۀ/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۱۳
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	وظیفه شغل	ساخت زیر سازه های چوبی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۳۲	کار	ساخت قاب آینه منحنی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه چوب مصرفی	ابزار: خط کش، گونیا، ماشین حساب تجهیزات: میز کار، صندلی مواد: مداد، پاک کن، کاغذ زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	محاسبه دقیق میزان چوب مصرفی	۳	
				محاسبه چوب مصرفی با حداکثر ۱۰ درصد خطای بیشتر	۲	
				محاسبه چوب کمتر از میزان چوب مصرفی یا بیش از ۱۰ درصد خطا بیشتر	۱	
۲	تهیه الگوی قاب منحنی	ابزار: اره مویی دستی و برقی، پیشکار، مشتی، کمان گیر تجهیزات: میز کار، صندلی مواد: فیبر، چسب زمان: ۴۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	توانایی برش الگو با اره مویی دستی و برقی برابر طرح	۳	
				توانایی برش الگوی قاب منحنی صرفاً با اره مویی برقی برابر طرح	۲	
				عدم توانایی در برش الگوی قاب منحنی با اره مویی دستی یا برقی برابر طرح	۱	
۳	برش قطعات قاب	ابزار: متر، کارگیر(جیگ) اره چکشی تجهیزات: دستگاه کف رند، گندگی، اره گرد رو میزی، اره فلکه مواد: چوب، مداد زمان: ۱۰۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	برش قطعات قاب برابر نقشه	۳	
				برش قطعات قاب با انحراف ۱ میلی متر نسبت به نقشه	۲	
				برش قطعات قاب با انحراف بیش از ۱ میلی متر نسبت به نقشه	۱	
۴	اتصال قطعات قاب	ابزار: پیچ دستی، مغار تخت، چوب ساب، خط کش و گونیا، اورفرز تجهیزات: میز کار مواد: چوب، چسب چوب زمان: ۱۰۰دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	توانایی ساخت اتصال بدون خطا و ایجاد پله با اور فرز و مغار	۳	
				توانایی ساخت اتصال با اور فرز و مغار با خطای تا ۲ میلی متر	۲	
				توانایی ساخت اتصال با اور فرز و مغار با خطای بیشتر از ۲ میلی متر	۱	
۵	ابزارزنی قاب	ابزار: پیچ دستی، اور فرز تجهیزات: میز کار مواد: چوب، زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	دوراهه زدن جای آئینه بصورت یکنواخت و فرز زنی تزیینی چند پله متناسب با قاب آئینه بدون نیاز به پرداخت	۳	
				دوراهه زدن جای آئینه بصورت یکنواخت و فرز زنی تزیینی چند پله	۲	
				عدم توانایی در دوراهه زدن جای آئینه بصورت یکنواخت یا عدم توانایی در فرز زنی تزیینی چند پله	۱	
۶	پرداخت قاب	ابزار: دستگاه ساب و لرزان، پیچ دستی تجهیزات: میز کار مواد: چوب، سنباده زمان: ۶۰دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	پرداخت قاب بدون ناهمواری و بدون اثر سنباده	۳	
				پرداخت قاب بدون ناهمواری	۲	
				پرداخت قاب بصورت ناهموار	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار- استفاده از شیلد – استفاده از ماسک و عینک ایمنی، اهمیت دادن به مصرف بهینه چوب، جمع اوری قطعات چوب در ظرف مخصوص تعیین شده، به کار گیری فناوری های مناسب و N42 در سطح ۱2	مشاهده ، لیست وارسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ و ۶
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمانانه /پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۱۴	استاندارد عملکرد کار: ساخت چهارپایه با اتصالات کام
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	سطح صلاحیت	L2	و زبانه و دویل به طوری که کاملاً جزم و جفت باشد، ابعاد صفحه ۳۰ در ۳۰ و ارتفاع ۴۵ در مدت زمان ۱۸۰دقیقه
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۴۱	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه میزان چوب چهارپایه	ابزار: خطکش، گونیا و ماشین حساب تجهیزات: میز کار، صندلی مواد: مداد، پاک، کاغذ زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	محاسبه دقیق میزان چوب مصرفی	۳	
				محاسبه چوب مصرفی با حداکثر ۱۰ درصد خطای بیشتر	۲	
				محاسبه چوب کمتر از میزان چوب مصرفی یا بیش از ۱۰ درصد خطای بیشتر	۱	
۲	تهیه الگو برای قید و پایه ها	ابزار: اره چکشی، پیچ دستی تجهیزات: میز کار، صندلی مواد: فیبر خام ۳ میل، تیغ فلزبر یا دندان ریز زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	برش الگو به صورت یکنواخت و بدون پله برابر طرح	۳	
				برش الگو برابر طرح	۲	
				عدم تطابق برش الگو با طرح	۱	
۳	آماده سازی چوب	ابزار: متر، میخ کش، کارگیر (جیک) تجهیزات: رنده، گندگی، اره فلکه مواد: مداد، چوب زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، پروژه	پاکسازی و نشانه گذاری برابر نقشه	۳	
				پاکسازی و نشانه گذاری تا ۱ میلی متر بزرگتر از نقشه	۲	
				نشانه گذاری کمتر از اندازه های نقشه یا بیش از ۱ میلی متر نسبت به نقشه	۱	
۴	برش اجزا چهارپایه	ابزار: قطعه رد کن (جیک) تجهیزات: اره فلکه، کف رند، گندگی، اره گرد، خرک مواد: چوب زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست وارسی ، آزمون عملکردی	برش قطعات مطابق نقشه بدون نیاز به پرداخت	۳	
				برش قطعات تا ۱ میلی متر اختلاف از نقشه	۲	
				برش قطعات بیشتر از ۱ میلیمتر اختلاف از نقشه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار- استفاده از شیلد – استفاده از ماسک، علاقه مندی به رعایت تناسبیات در ساخت سازه های چوبی، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص تعیین شده، انتخاب فن آوری های مناسب N41 در سطح L2	مشاهده ، لیست وارسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه / پودمان ۷۳۱۷۱۲۰۱۴
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	وظیفه شغل	ساخت زیر سازه های چوبی	سطح صلاحیت L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۴۲	کار	ساخت چهارپایه	سطح شایستگی مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	نشانه گذاری محل اتصالات	ابزار: خط کش، متر، کولیس تجهیزات: میز کار مواد: مداد، چوب زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، پروژه	نشانه گذاری دقیق اتصالات مکمل بر اساس نقشه	۳	
				نشانه گذاری با خطای تا نیم میلی متر بر اساس نقشه	۲	
				نشانه گذاری با خطای بیش از نیم میلی متر بر اساس نقشه	۱	
۲	ساخت اتصالات	ابزار: مته، دریل، اره دستی، گونیا، متر، فارسی بر دستی، خط انداز تجهیزات: اره گرد، فارسی بر برقی، مواد: مداد، چوب زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	ساخت اتصالات بدون نیاز به اصلاح برابر نقشه	۳	
				ساخت اتصالات برابر نقشه با اصلاح جزئی بدون خطا	۲	
				عدم توانایی در ساخت اتصالات یا اتصال با خطای بیش از ۱ میلی متر از نقشه	۱	
۳	سوار کردن اجزا	بزار: پیچ دستی، متر، نقاله، گونیا تجهیزات: میز کار، صندلی، مواد: چسب چوب، میخ دوپل، زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	جزم و جفت بودن اتصالات طبق نقشه، گونیا بودن قطعات	۳	
				جزم و جفت بودن و استحکام اتصالات با خطای تا ۲ درجه	۲	
				عدم توانایی در سوار کردن اجزا اتصال یا خطای اتصال بیش از ۲ درجه یا عدم جزم و جفت شدن اتصالات	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار - استفاده از شیلد - استفاده از ماسک، اهمیت دادن به استحکام سازه، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص تعیین شده، جمع آوری باقی مانده چسب در ظرف مخصوص به خود، انتخاب فن آوری های مناسب N41 در سطح L2	مشاهده، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.
سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمانانه / پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۱۵	استاندارد عملکرد کار: ساخت میز با انواع دستگاه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	سطح صلاحیت	L2	برش چوب (اره فلکه و دستگاه کام کن، رنده و گندگی)
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۵۱	سطح شایستگی	مهارت	در ابعاد ۶۰ در ۱۱۰ در ارتفاع ۷۵، ابعاد پایه ۴ در ۴ در مدت زمان ۳۰۰ دقیقه

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	نقشه خوانی	ابزار: ماشین حساب تجهیزات: میز کار، صندلی مواد: مداد، پاک کن، کاغذ زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی ، پروژه	استخراج ابعاد و اندازه قطعات نقشه و دسته بندی قطعات و اتصالات	۳	
				استخراج ابعاد و اندازه قطعات نقشه	۲	
				عدم استخراج ابعاد و اندازه قطعات نقشه	۱	
۲	انتخاب و آماده سازی چوب	ابزار: انبر، میخ کش، متر تجهیزات: میز کار، صندلی مواد: چوب، آفتکش زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی ، پروژه	تعیین میزان چوب مصرفی و نوع چوب متناسب با نوع کاربرد	۳	
				تعیین میزان چوب مصرفی و پاکسازی آن	۲	
				عدم تعیین میزان چوب مصرفی	۱	
۳	ساخت قطعات میز	بزار: متر، کارگیر (جیگ)، گونیا تجهیزات: دستگاه کف رند، گندگی، اره گرد رو میزی، اره فارسی بر مواد: چوب، مداد زمان: ۱۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی ، آزمون عملکردی	برش تمام قطعات میز بدون خطا برابر نقشه	۳	
				برش قطعات چوب مشابه بصورت یکسان با انحراف تا ۱ میلی متر از نقشه	۲	
				برش قطعات چوب با خطای بیش از ۱ میلی متر نسبت به نقشه	۱	
۴	ساخت اتصالات پایه میز	ابزار: متر، کولیس، گونیا تجهیزات: دستگاه کام کن، اره رومیزی مواد: چوب، مداد زمان: ۱۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده ، لیست واریسی ، آزمون عملکردی	قرارگیری زبانه در فاق و کام بدون لقی طبق نقشه بدون نیاز به اصلاح	۳	
				ساخت اتصال طبق نقشه با اصلاح جزئی و خطای تا ۱ میلی متر	۲	
				ساخت اتصال با خطای بیشتر از ۱ میلیمتر نسبت به نقشه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار – استفاده از ماسک _ استفاده از عینک ایمنی، علاقه مندی به ساخت وسایل کاربردی، جمع اوری قطعات چوب در ظرف مخصوص تعیین شده، مدیریت کیفیت N63 در سطح L2	مشاهده ، لیست واریسی ، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی شایستگی

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمانانه /پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۱۵	استاندارد عملکرد کار: ساخت میز با انواع دستگاه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۱	سطح صلاحیت	L2	برش چوب (اره فلکه و دستگاه کام کن، رنده و گندگی)
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۱۵۲	سطح شایستگی	مهارت	در ابعاد ۶۰ در ۱۱۰ در ارتفاع ۷۵ در مدت زمان ۱۸۰ دقیقه

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	سوار کردن اجزا میز	ابزار: تنگ دستی، پیچ دستی، چکش لاستیکی و فلزی تجهیزات: میز کار مواد: چسب چوب، متر زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	سوار کردن اجزای میز بدون خطا در ابعاد و دویدگی	۳	
				سوار کردن اجزای میز با خطا تا ۲ میلی متر در ابعاد و دویدگی تا ۴ میلی متر	۲	
				سوار کردن اجزای میز با خطای بیش از ۲ میلی متر در ابعاد یا دویدگی بیشتر از ۴ میلی متر	۱	
۲	ساخت صفحه میز	ابزار: پیچ دستی، تنگ دستی تجهیزات: میز کار مواد: چوب، چسب چوب زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	ساخت صفحه بدون تابیدگی و سر ته کردن تخته ها و ابعاد نهایی صفحه برابر نقشه	۳	
				ساخت صفحه بدون تابیدگی و انحراف ابعاد کلی (طول و عرض صفحه میز) تا ۵ میلی متر نسبت به نقشه	۲	
				ساخت صفحه با تابیدگی یا انحراف بیش از ۵ میلی متر در ابعاد کلی (طول و عرض صفحه میز) نسبت به نقشه	۱	
۳	اتصال صفحه میز به پایه	ابزار: دریل، پیچ گوشتی، پیچ دستی تجهیزات: میز کار مواد: چوب، چسب چوب، پیچ زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده، لیست وارسی، آزمون عملکردی	قرارگیری صفحه در وسط چهارپایه بدون اختلاف اندازه در حاشیه صفحه و استحکام و مسطح و یک سطح بودن صقحه	۳	
				قرارگیری صفحه در وسط چهارپایه با اختلاف اندازه تا ۵ میلی متر در حاشیه صفحه	۲	
				عدم قرار گیری صفحه در وسط چهارپایه یا اختلاف اندازه در حاشیه بیشتر از ۵ میلیمتر	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار - استفاده از شیلد، ستفاده از ماسک، اهمیت دادن به اندازه ها و اتصالات قطعات، انتخاب فن اوری های مناسب N41در سطح L2	مشاهده، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل همه ی موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.