

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۱
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	وظیفه شغل	مشبک کاری	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۱۱	کار	برشکاری مشبک چوب	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی و تنظیم اره مویی	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: مشتی، اره مویی، کمانگیر مواد مصرفی: تیغ اره، چوب زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	فشرده گی کمان اره متعادل (به دور از فشرده گی زیاد و شل بودن) باشد	۳	
				جا انداختن تیغه به صورت بالا به پایین	۲	
				جا انداختن تیغه به صورت پشت و رو و وارونه	۱	
۲	انتخاب چوب و انتقال طرح	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: - مواد مصرفی: چوب، چسب کاغذی، چسب آهن، طرح زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	چروک نشدن کاغذ و نداشتن حباب در زمان انتقال	۳	
				چروک نشدن کاغذ در زمان انتقال	۲	
				چروک شدن کاغذ در هنگام انتقال	۱	
۳	برشکاری طرح مشبک	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: تخته پیشکار، اره مویی، مشتی، کمانگیر، خطکش مواد مصرفی: تیغ اره، تخته چند لا سه میل، مداد زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	برش خطوط زاویه دار متناسب با طرح	۳	
				برش مطابق با خطوط ایجاد شده	۲	
				برش خطوط خارج از طرح	۱	
۴	سوراخکاری	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: دریل دستی، مواد مصرفی: مداد، مته زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	نشانه گذاری و سوراخ کاری در فضای منفی طرح	۳	
				سوراخ کاری در فضای منفی طرح	۲	
				سوراخ کاری در فضای منفی و مثبت طرح	۱	
۵	مشبک و دوربری	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: اره مویی، تخته پیشکار، مشتی، کمانگیر مواد مصرفی: تیغ اره ، چوب زمان: ۱۳۵ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	برش های عمود و دور بری بر روی طرح	۳	
				برش های عمود	۲	
				برش های شیب دار	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده ، استفاده از ماسک اهمیت دادن به برش های عمود جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص به خود، جمع آوری خاک اره در ظرف مخصوص به خود، یادگیری مادام العمر N35 در سطح L2	مشاهده ، لیست واریسی ، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۲ و ۵ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۱	استاندارد عملکرد کار: ساخت ست زیورآلات با اره مویی با تکنیک مشبک در ابعاد (۳*۴ سانتی متر گردنبد و ۲*۳ سانتی متر گوشواره و بچ لباس ۳*۳) در ۶ ساعت
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۱۲	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	انتخاب طرح ست زیورآلات	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: _ مواد مصرفی: مداد، پاک کن، کاغذ، طرح زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده پرسش و پاسخ	هماهنگی طرح با کاربرد و ویژگی های کاربر(جنسیت، سن، ارگونومی)	۳	
				هماهنگی بین طرح با کاربرد و مجموعه زیورآلات	۲	
				هماهنگی طرح با کاربرد	۱	
۲	انتخاب چوب مناسب طرح	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: - مواد مصرفی: انواع چوب زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده پرسش و پاسخ	انتخاب رنگ، بافت، تراکم و راه چوب هماهنگ با طرح	۳	
				انتخاب مناسب رنگ و تراکم چوب	۲	
				عدم انتخاب چوب با تراکم مناسب	۱	
۳	آماده سازی چوب زیورآلات	تجهیزات: میز کار، صندلی، دستگاه گندگی، دستگاه کف رند، اره گرد میزی، اره فلکه ابزار: متر، خطکش، کارگیر مواد مصرفی: چوب زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده پرسش و پاسخ فهرست واریسی	صاف، صیقلی و با ضخامت یکسان چوب	۳	
				صاف و هم ضخامتی چوب	۲	
				ناصاف بودن چوب	۱	
۴	چسباندن طرح	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: کاردک،مواد مصرفی: چسب کاغذی، چسب آهن، مداد، پاک کن، چوب زمان: ۲۵ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده پرسش و پاسخ	چسباندن طرح به طور صاف و کاملاً در راستای چوب و بدون چین خوردگی و حباب	۳	
				چسباندن طرح به طور صاف و کاملاً در راستای چوب و بدون چین خوردگی	۲	
				عدم چسباندن طرح به طور کامل و صاف	۱	
۵	برش طرح	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: مشتی، اره مویی، کمانگیر، دریل دستی، تخته پیشکار مواد مصرفی: مته، تیغ اره مویی فلزبر و چوب بر، چوب زمان: ۲۱۵ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده پرسش و پاسخ فهرست واریسی	برش عمود و یکنواختی کناره کار بدون اثر اره	۳	
				برش عمود و یکنواخت(عدم بره بره شدن) طرح	۲	
				عدم یکنواختی و صافی برش	۱	
۶	سوار کردن قطعات و ملزومات	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: دم باریک مواد مصرفی: چوب، یراق آلات زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده پرسش و پاسخ فهرست واریسی	نصب یراق آلات بدون شکستگی و آسیب به چوب و یراق	۳	
				نصب یراق آلات بدون شکستگی و آسیب به چوب	۲	
				شکستگی و آسیب دیدن چوب در زمان نصب یراق	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده، استفاده از ماسک، اهمیت دادن به تولید محصولات با کیفیت، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص به خود، جمع آوری خاک اره در ظرف مخصوص به خود، مدیریت کیفیت N63 در سطح L2	مشاهده ، لیست واریسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	
☐ بلی						
☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از ۲ و ۳ و ۴ و ۵ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۲
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	وظیفه شغل	مشبک کاری	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۲۱	کار	ساخت بدنه ساعت	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه چوب ساعت دیواری	تجهیزات: میزکار، صندلی ابزار: خطکش، متر مواد مصرفی: طرح، مداد، پاک کن، زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده پرسش و پاسخ	تعیین قطعات طرح و مشبک صفحه ساعت بر اساس نقشه و گسترش نقش بر روی بدنه	۳	
				تعیین قطعات طرح و مشبک صفحه ساعت بر اساس نقشه	۲	
				تعیین قطعات طرح و مشبک صفحه ساعت با اختلاف ابعاد از نقشه	۱	
۲	آماده سازی چوب	تجهیزات: میزکار، اره گرد، اره فلکه، دستگاه کف رند، دستگاه گندگی ابزار: متر، خطکش مواد مصرفی: چوب زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده پرسش و پاسخ فهرست واریسی	اندازه کردن چوب بر اساس طرح	۳	
				اندازه کردن چوب بر اساس طرح با اختلاف + - ۱ میلیمتر از طرح	۲	
				اندازه کردن چوب بر اساس طرح با اختلاف + - بیشتر از ۱ میلیمتر از طرح	۱	
۳	برش قطعات	تجهیزات: میزکار، دستگاه فارسی بر برقی، دستگاه اره گرد میزی ابزار: - مواد مصرفی: چوب، ورق سه لایه زمان: ۱۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده پرسش و پاسخ فهرست واریسی	برش چوب بر اساس طرح	۳	
				برش چوب بر اساس طرح با اختلاف + - ۱ میلیمتر از طرح	۲	
				برش چوب بر اساس طرح با اختلاف + - بیشتر از ۱ میلیمتر از طرح	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده، استفاده از ماسک، استفاده از عینک ایمنی اهمیت دادن به اندازه ها و استحکام کار، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص به خود، جمع آوری خاک اره در ظرف مخصوص خود، جمع آوری پوشال های چوب در ظرف مخصوص به خود، تفکر خلاقیانه N15 در سطح L2	مشاهده، لیست واریسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۲
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	وظیفه شغل	مشبک کاری	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۲۲	کار	مشبک کاری نقوش منحنی	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	چسباندن طرح مشبک بر صفحه ساعت	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: کاردک مواد مصرفی: چسب کاغذی، چسب فوری، طرح، تخته سه لایه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	چسباندن طرح به طور صاف و بدون چین خوردگی و حباب	۳	
				چسباندن طرح به طور صاف و بدون چین خوردگی	۲	
				عدم چسباندن طرح به طور کامل و صاف	۱	
۲	سوراخکاری بخش مشبک	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: دریل دستی مواد مصرفی: مته شماره ۱، زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	جانمایی محل سوراخ ها مماس با خطوط طرح	۳	
				جانمایی محل سوراخ ها در نزدیکی خطوط طرح	۲	
				جانمایی محل سوراخ ها دورتر از خطوط طرح جا انداختن برخی از محل های سوراخکاری	۱	
۳	برشکاری بخش مشبک	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: اره مویی، کمانگیر مواد مصرفی: تخته سه لایه، تیغ اره زمان: ۲۴۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	برشکاری عمود مماس با خطوط طرح	۳	
				برشکاری عمود طرح	۲	
				برشکاری خارج از خطوط طرح	۱	
۴	سوار کردن قطعات ساعت	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: گیره قاب جمع کن، چکش، انبردست مواد مصرفی: چسب چوب، میخ سایه، چسب زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	جزم و جفت شدن قطعات مطابق با طرح	۳	
				جزم و جفت شدن قطعات با اختلاف کمتر از +۱ میلیمتر	۲	
				جزم و جفت شدن قطعات با اختلاف بیشتر از - +۱ میلیمتر	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده، استفاده از ماسک، استفاده از عینک ایمنی، علاقه مندی به عناصر فرهنگی در تولید محصولات کاربردی، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص به خود، به جمع آوری خاک اره در ظرف مخصوص خود، تفکر خلافا نه N15 در سطح L2	مشاهده لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۴ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:		
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه / پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۳
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	وظیفه شغل	مشیک کاری	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۳۱	کار	ساخت بدنه جعبه	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه ابعاد جعبه	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: خطکش مواد مصرفی: مداد، کاغذ زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	محاسبه ابعاد جعبه در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				محاسبه ابعاد جعبه در زمان تعیین شده	۲	
				محاسبه ابعاد جعبه بیشتر از زمان تعیین شده	۱	
۲	هم ضخامت کردن قطعات	تجهیزات: میز کار، اره فلکه، اره گرد، کف رنده، گندگی ابزار: متر، گونیا، خطکش مواد مصرفی: چوب زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	هم ضخامت کردن قطعات مطابق نقشه	۳	
				هم ضخامت کردن قطعات با اختلاف +۱ میلیمتر	۲	
				هم ضخامت کردن قطعات با اختلاف بیشتر از +۱ میلیمتر	۱	
۳	برش جعبه	تجهیزات: میز کار، اره فلکه، اره گرد، کف رنده، گندگی، فارسی بر برقی ابزار: مواد مصرفی: چوب زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	هم ضخامت کردن قطعات مطابق نقشه	۳	
				هم ضخامت کردن قطعات با اختلاف +۱ میلیمتر	۲	
				هم ضخامت کردن قطعات با اختلاف بیشتر از +۱ میلیمتر	۱	
۴	سوار کردن قطعات جعبه	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: گیره قاب جمع کن، پیچ دستی مواد مصرفی: چسب چوب زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	سوار کردن قطعات مطابق نقشه به صورت جزم و جفت، جا گرفتن کشوها بدون لقی	۳	
				سوار کردن قطعات مطابق نقشه، جا گرفتن کشوها با خطای ۱- میلیمتر نسبت به داخل جعبه	۲	
				سوار کردن قطعات مطابق نقشه، جا گرفتن کشوها با خطای +۱ میلیمتر	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده، استفاده از ماسک، استفاده از عینک ایمنی، اهمیت به اندازه ها در ساخت وسایل کاربردی، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص به خود، به جمع آوری خاک اره در ظرف مخصوص خود تفکر خلاق N15 سطح L2	مشاهده، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی ☐ خیر
----------------------------------	--	--

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۳
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	وظیفه شغل	مشبک کاری	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۳۲	کار	مشبک کاری نقوش هندسی جعبه	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی طرح	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار:- مواد مصرفی: طرح، مداد، کاغذ، پاک کن زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	به کارگیری نقوش در اندازه و نسبت های متناسب در کناره ها و روی جعبه در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				به کارگیری نقوش در اندازه و نسبت های متناسب در کناره ها و روی جعبه در زمان تعیین شده	۲	
				عدم توانایی در به کارگیری نقوش در اندازه و نسبت های متناسب در کناره ها و روی جعبه	۱	
۲	آماده سازی چوب	تجهیزات: اره فلکه، میز کار ابزار: مشتی، اره مویی، کمانگیر، کاردک، تخته پیشکار مواد مصرفی: تخته سه لایه، تیغ اره، چسب کاغذی و چسب فوری زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری و مشبک	مشاهده فهرست وارسی	چسباندن طرح بدون چین و چروک و یکدست بودن راه سه لایه	۳	
				چسباندن طرح بدون چین و چروک	۲	
				چسباندن طرح با چین و چروک	۱	
۳	برش طرح مشبک بدنه جعبه	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: مشتی، اره مویی، کمانگیر، تخته پیشکار، دریل دستی مواد مصرفی: تخته سه لایه، تیغ اره، مته شماره ۲، چسب کاغذی زمان: ۱۸۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	برش روی خطوط به صورت یکنواخت	۳	
				برش روی خطوط	۲	
				خروج خط برش از روی خط طرح	۱	
۴	چسباندن قطعات مشبک	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار:- مواد مصرفی: چسب چوب زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	چسباندن قطعات بدون جابه جایی	۳	
				چسباندن قطعات با خطای تا یک میلیمتر	۲	
				چسباندن قطعات با خطای بیش از یک میلیمتر	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده از ماسک، اهمیت دادن به برش های دقیق، جمع آوری خاک اره در ظرف مخصوص، تفکر خلاق N15 سطح L2	مشاهده، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
☐ بلی	
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمانانه / پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۴
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	وظیفه شغل	مشیک کاری	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۴۱	کار	ساخت کلاف و چارچوب پنجره	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه میزان چوب کلاف	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: کاغذ، متر مواد مصرفی: مداد، پاک کن، زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	محاسبه میزان چوب کلاف بر اساس بلندی قطعه چوب اولیه با ۲ درصد بیشتر	۳	
				محاسبه میزان چوب کلاف بر اساس بلندی قطعه چوب اولیه بین ۲ تا ۵ درصد بیشتر	۲	
				محاسبه میزان چوب کمتر از مقدار نهایی	۱	
۲	برش قطعات کلاف	تجهیزات: اره فلکه، اره گرد، گندگی ابزار: متر مواد مصرفی: چوب، مداد زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	برش مطابق نقشه	۳	
				برش با اختلاف تا ۱+ میلیمتر	۲	
				برش با اختلاف بیشتر از ۱- میلیمتر	۱	
۳	ساخت اتصالات کلاف اصلی و فرعی	تجهیزات: اره گرد، اره فارسی بر برقی ابزار: متر، گونیا مواد مصرفی: چوب، مداد زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	ساخت اتصال بدون نیاز به اصلاح (بیرون زدگی و تاب)	۳	
				ساخت اتصال کلاف ها مطابق نقشه	۲	
				لقی و عدم قرارگیری اتصالات در یکدیگر	۱	
۴	سرهم کردن کلاف ها	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: منگنه بادی، پیچ دستی، گیره قاب جمع کن مواد مصرفی: چسب چوب، سوزن منگنه زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	سرهم کردن کلاف ها مطابق نقشه بدون درز	۳	
				سرهم کردن کلاف ها با درز ۱+ میلیمتر	۲	
				عدم توانایی در سرهم کردن کلاف ها	۱	
۵	دوراهه کردن کلاف	تجهیزات: میز کار، صندلی، اور فرز ابزار: پیچ دستی، گیره صنعتی، خطکش، متر، تیغ دوراهه مواد مصرفی: چوب، مداد، زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	دوراهه کردن یکنواخت مطابق نقشه	۳	
				دوراهه کردن یکنواخت با اختلاف ۱ میلیمتر	۲	
				عدم توانایی در دوراهه کردن یکنواخت	۱	
۶	برش زهوار	تجهیزات: میز کار، صندلی، فارسی بر برقی ابزار: گونیا، خطکش، متر، چکش مواد مصرفی: مداد، میخ سنجاقی، زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	برش زهوار مطابق نقشه(ضخامت و برجستگی زهوار طبق نقشه)	۳	
				برش زهوار با اختلاف کمتر از ۱ میلیمتر نسبت به نقشه	۲	
				برش زهوار با اختلاف بیش از ۱ میلیمتر نسبت به نقشه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده، استفاده از شیلد، ماسک، علاقه مندی به ساخت وسایل کاربردی در تزیینات معماری، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص تعیین شده، جمع آوری خاک اره در ظرف مخصوص تعیین شده، به کارگیری فناوری های مناسب و N42 در سطح L2	مشاهده، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:
۱. معیار شایستگی انجام کار:
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۴ و ۵ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۴	استاندارد عملکرد کار: پارچه بری صفحات پنجره با اره مویی با تلفیق چوب و شیشه ، ابعاد قطعه پارچه بری ۵ در ۲۰ در مدت زمان ۱۸۰ دقیقه
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	مشبک کاری	L2	
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۴۲	پارچه بری صفحات	مهارت	سطح شایستگی
حرفه		کارکنان صنایع دستی چوبی		
وظیفه شغل		مشبک کاری		
کار		پارچه بری صفحات		

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه ابعاد صفحات	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: خطکش، متر مواد مصرفی: مداد، پاک کن، کاغذ زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	محاسبه ابعاد صفحات با اختلاف ۱- میلیمتر	۳	
				محاسبه ابعاد صفحات با اختلاف ۱- تا ۲- میلیمتر	۲	
				محاسبه ابعاد صفحات بیشتر از اندازه محل صفحات	۱	
۲	آماده سازی صفحات	تجهیزات: میز کار، صندلی، اره گرد ابزار: مشت، اره مویی، کمانگیر، متر، خطکش، گونیا تجاری مواد مصرفی: مداد، تخته سه لایه سه میل، چسب کاغذی و چسب چوب، طرح زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	برش صفحات طبق محاسبات	۳	
				برش صفحات با اختلاف تا ۱ میلیمتر	۲	
				برش صفحات با اختلاف ۲- میلیمتر	۱	
۳	اجرای پارچه بری	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: مشت، اره مویی، کمانگیر، چکش ۱۰۰ گرمی، میخکشی، دریل دستی، پیشکار مواد مصرفی: میخ سایه، مته، تیغ اره مویی دوصفر زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	برش عمود بدون اختلاف طرح در قطعات مشابه	۳	
				برش عمود بدون اختلاف طرح در جابه جایی دولایه	۲	
				عدم توانایی در پارچه بری دو لایه همزمان	۱	
۴	شیشه گذاری بین صفحات	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: شیشه بر مواد مصرفی: شیشه رنگی، طرح، دستکش کار، زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	برش شیشه طبق نقشه بدون درز	۳	
				برش شیشه با اختلاف تا ۱- میلیمتر کوچک تر از نقشه بدون درز	۲	
				عدم جاگذاری شیشه در محل و کوچک بودن بگونه ای که خط برش شیشه مشخص شود	۱	
۵	جای گذاری صفحات پارچه بری	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: مشت، اره مویی، کمانگیر، پیشکار، چکش ۱۰۰ گرمی مواد مصرفی: میخ سنجاقی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشبک	مشاهده لیست واریسی	همسطح بودن زهوار با کلاف و عدم لقی در محل پارچه بری	۳	
				همسطح بودن زهوار با کلاف	۲	
				عدم قرار گیری پارچه بری و زهوار در محل مورد نظر	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده، استفاده از شیلد و ماسک، علاقه مندی به ساخت و ساز سازه های چوبی، جمع آوری قطعات چوب در ظرف مخصوص تعیین شده، به کار گیری فناوری های مناسب و N42 در سطح L2	مشاهده ، لیست واریسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از ۳ مراحل (۵ و ۴ و ۳) (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از ۳ مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۵	استاندارد عملکرد کار: ساخت چراغ سقفی ساخت
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	سطح صلاحیت	L2	صفحات مشبک، نصب طلق های رنگی و اتصال تمام
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۵۱	سطح شایستگی	مهارت	قطعات به یکدیگر در ابعاد ۷ در ۴۰ در ۴۰ در ۳۹۰ دقیقه

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	ساخت کلاف	تجهیزات: اره فلکه، کف رند، گندگی، اور فرز ابزار: تیغ دوراهه، گونیا، خطکش گیره قاب جمع کن مواد مصرفی: چوب، مداد زمان: ۹۰ مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	برش کلاف مطابق نقشه	۳	
				برش با اختلاف +۱ میلیمتر	۲	
				برش با اختلاف بیشتر از +۱ میلیمتر	۱	
۲	برش سه لایه بدنه	تجهیزات: میز کار، صندلی، اره فلکه ابزار: مشتی، اره مویی، کمانگیر، خطکش، گونیا مواد مصرفی: سه لایه زمان: ۳۰ مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	برش بدنه مطابق نقشه	۳	
				برش با اختلاف +۱ میلیمتر	۲	
				برش با اختلاف بیشتر از +۱ میلیمتر	۱	
۳	انتقال نقشه مشبک	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: کاردک، کاتر مواد مصرفی: چسب کاغذی، چسب چوب زمان: ۳۰ مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	چسباندن بدون چین و چروک و بدون موج	۳	
				چسباندن بدون چین و چروک	۲	
				چسباندن با چین و چروک	۱	
۴	سوراخکاری و برش	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: مشتی، اره مویی، کمانگیر، دریل دستی مواد مصرفی: چوب، تیغ اره مویی، مته زمان: ۱۲۰ مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	سوراخکاری در فضای خالی و برش عمود و روی خطوط نقشه	۳	
				سوراخکاری در فضای خالی و برش طبق نقشه	۲	
				سوراخکاری و برش بیرون از خطوط طرح	۱	
۵	برش طلق های رنگی	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: مشتی، اره مویی، کمانگیر، قیچی، کاتر مواد مصرفی: طلق، تیغ اره مویی زمان: ۶۰ مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	برش طلق ها بدون درز مطابق نقشه	۳	
				برش طلق ها تا ۱ میلیمتر کوچکتر از طرح	۲	
				برش بزرگتر طلق ها بیش از ۱ میلیمتر نسبت به طرح	۱	
۶	نصب قطعات (طلق و چوب)	تجهیزات: میز کار، صندلی ابزار: مواد مصرفی: چسب چوب، زمان: ۶۰ مکان: کارگاه مشبک	مشاهده فهرست وارسی	تثبیت تمام قطعات مطابق نقشه به صورت جزم و جفت	۳	
				تثبیت قطعات مطابق نقشه با درز +۱ میلیمتر	۲	
				تثبیت قطعات با درز بیشتر از +۱ میلیمتر	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	پوشیدن لباس کار، ماسک، عینک ایمنی، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده، توجه به پردازش نور در رنگ جمع آوری خاک اره ها در ظرف مخصوص، جمع آوری ضایعات طلق پلاستیکی در ظرف جداگانه کار آفرینی N81 در سطح L2	مشاهده، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بدی ☐ خیر
----------------------------------	--	--

توضیحات:	۱. معیار شایستگی انجام کار: - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.
----------	--

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۳۱۷۱۲	حرفه	کارکنان صنایع دستی چوبی	کد پیمان/پودمان	۷۳۱۷۱۲۰۳۵
کد وظیفه شغل	۷۳۱۷۱۲۰۳	وظیفه شغل	مشیک کاری	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۱۷۱۲۰۳۵۲	کار	ساخت چراغ خواب	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	محاسبه قطعات	تجهیزات: میزکار، صندلی ابزار: خطکش، گونیا، متر مواد مصرفی: مداد، پاک کن، طرح زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کارگاه مشیک	مشاهده فهرست وارسی	محاسبه قطعات مطابق با ابعاد نقشه در کمتر از زمان تعیین شده	۳	
				محاسبه قطعات مطابق با ابعاد نقشه در زمان تعیین شده	۲	
				محاسبه قطعات مطابق با ابعاد نقشه بیشتر از زمان تعیین شده	۱	
۲	برش قطعات	تجهیزات: میزکار، صندلی، اره گرد، اره فارسی بر ابزار: گونیا، خطکش، متر مواد مصرفی: چوب، سه لایه روکش راش زمان: ۱۲۰ دقیقه مکان: کارگاه درودگری	مشاهده فهرست وارسی	برش کاملاً طبق نقشه	۳	
				برش با اختلاف ۱+ میلیمتر	۲	
				برش با اختلاف بیش از ۱ میلیمتر	۱	
۳	سرهم کردن کلاف	تجهیزات: میزکار، صندلی ابزار: پیچ دستی، گیره قاب جمع کن، مواد مصرفی: چسب چوب زمان: ۴۵ دقیقه مکان: کارگاه مشیک	مشاهده فهرست وارسی	ساخت اتصالات بدون درز	۳	
				ساخت اتصالات با درز تا ۱ میلیمتر	۲	
				ساخت اتصالات با درز بیشتر از ۱ میلیمتر	۱	
۴	مشیک کاری صفحات	تجهیزات: میزکار، صندلی ابزار: مشتی، اره مویی، کمانگیر، پیشکار، دریل دستی، کاردک مواد مصرفی: مته، تیغ اره، طرح، چسب چوب، چسب کاغذی زمان: ۱۵۰ دقیقه مکان: کارگاه مشیک	مشاهده فهرست وارسی	سوراخکاری مماس خط و برش عمود و یکنواخت مطابق نقشه	۳	
				سوراخکاری (داخل فضای برش) و برش عمود و یکنواخت	۲	
				سوراخکاری داخل خطوط و برش غیر یکنواخت و عمود	۱	
۵	نصب صفحات مشیک و پایه	تجهیزات: میزکار، صندلی ابزار: پیچ دستی، مواد مصرفی: چسب چوب، زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه مشیک	مشاهده فهرست وارسی	سوار کردن قطعات و زهوارها بدون درز مطابق نقشه	۳	
				سوار کردن قطعات و زهوارها با اختلاف تا ۱ میلیمتر مطابق نقشه	۲	
				سوار کردن قطعات و زهوارها با اختلاف بیش از ۱ میلیمتر مطابق نقشه	۱	
		پوشیدن لباس کار، استفاده صحیح و استاندارد از ابزارهای برنده، استفاده از شیلد، ماسک، علاقه مندی به ساخت و ساز سازه های چوبی ظریف، جمع آوری قطعات چوب و خاک اره ها در ظرف مخصوص تعیین شده، به کار گیری فناوری های مناسب N42 در سطح L2	مشاهده ، لیست وارسی، کارپوشه	انجام کامل موارد	۲	
				انجام ناقص موارد	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ و ۵ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.