

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمانانه / پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۱
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت پیراهن زنانه	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۱۱	کار	طراحی سر و چهره	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	طراحی ساده ی سر	ابزار: تخته شاسی، گیره فلزی کاتر طراحی، سمباده، خط کش فلزی، قیچی و کاور کاغذ. تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میز و صندلی مخصوص طراحی. مواد مصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، مکان: کارگاه طراحی لباس زمان: ۱۵ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست، مشاهده.	ساده سازی دقیق فرم سر با رعایت تناسب هندسی. علامت گذاری فنی شامل خطوط اصلی، محور تقارن به شکل کامل و دقیق در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده	۳	
۲	طراحی اجزای چهره و مو	ابزار: تخته شاسی، گیره فلزی کاتر طراحی، سمباده، خط کش فلزی، قیچی و کاور کاغذ. تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میز و صندلی مخصوص طراحی. مواد مصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی. مکان: کارگاه طراحی لباس زمان: ۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	تناسب کامل در اجزای چهره و فرم مورعایت دقت در ساختار و خطوط، هماهنگی حجمی و بصری در تمام بخش ها. وضوح بالا در نمایش عناصر و کیفیت اجرایی طراحی اجزای چهره (تمام رخ و سه رخ) با حفظ تناسب عرضی و طولی چهره با اشکالات جزئی	۳ ۲ 1	
۳	سایه پردازی چهره و مو	ابزار: تخته شاسی، گیره فلزی کاتر طراحی، سمباده، خط کش فلزی، قیچی و کاور کاغذ. تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میز و صندلی مخصوص طراحی. مواد مصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، محو کن. مکان: کارگاه طراحی لباس زمان: ۲۵ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	اجرای دقیق اصول سایه پردازی با توجه کامل به جهت نور و حرکت وضعی صورت. ایجاد حجم و فرم مناسب در چهره و مو، هماهنگی ساختاری و جلوه بصری مطلوب در طراحی نهایی	۳ ۲ ۱	
		تفکر خلاق N15، طرز صحیح نشستن در هنگام طراحی، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، صرفه جویی در مصرف کاغذ	مشاهده، فهرست وارسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
		شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		انجام موارد به صورت ناقص	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
توضیحات:						

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۱
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۱۲	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	راه اندازی و نگه داری ماشین های دوخت	ابزار: پایه های مختلف مخصوص انواع ماشین های دوخت، برس مخصوص پاک کردن ماشین دوخت، پیچ گوشتی روغن مخصوص چرخ، آچار تنظیم سوزن دوخت ماشینی از شماره ۹ تا ۱۸	پرسش شفاهی مشاهده، چک لیست، پروژه	راه اندازی کامل، نخ کشی دقیق، روغن کاری صحیح، رفع عیوب متداول، تسلط به قطعات ماشین و رعایت نکات ایمنی در مدت زمان کمتر	۳	
		مواد: پارچه در جنسیت مناسب با ابعاد ۳۰×۳۰ جهت نمونه دوخت، نخ ماشین دوخت، دوک مخصوص ماشین های اورلوک روغن مخصوص ماشین دوخت، تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک"، اتو "بخار مخزن دار، پرس خانگی و اتوی سرد"، میز برش، صندلی، مکان: کارگاه دوخت، زمان: ۱۰ دقیقه		راه اندازی و نخ کشی درست، با توجه به نوع دوخت و رفع عیوب احتمالی آن ها در مدت زمان معین	۲	
		عدم راه اندازی ماشین های دوخت در مدت زمان تعیین شده			۱	
۲	دوخت های اولیه	ابزار: پایه های مختلف مخصوص انواع ماشین های دوخت، انواع سوزن دستی، ماشینی، صابون خیاطی، بشکاف، خط کش	پرسش شفاهی مشاهده، چک لیست، پروژه	رعایت یکنواختی، استحکام، نظم و تمیزی کامل، ترکیب چند نوع دوخت برای کاربرد خاص	۳	
		مواد: پارچه در جنسیت مناسب با ابعاد ۳۰×۳۰ جهت نمونه دوخت، نخ هم رنگ پارچه و لایه، تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک"، اتو "بخار مخزن دار، پرس خانگی و اتوی سرد"، میز برش، صندلی، مکان: کارگاه دوخت، زمان: ۲۰ دقیقه		دوخت صحیح انواع درز، لبه دوزی و پس دوزی صحیح با دست و ماشین دوخت با اشکالات جزئی	۲	
				دوخت ها نامنظم، ناقص یا اشتباه اجرا شده اند	۱	
۳	دوخت زیپ	ابزار: قیچی، سوزن، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ، انواع نخ ماشین دوخت، متر، پایه زیپ، نخ چین، مواد: پارچه برش خورده نوار و لایه چسب پایه های زیپ، انواع زیپ، تجهیزات: میز برش پارچه، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتو. مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت، زمان: ۳۰ دقیقه	پرسش شفاهی مشاهده، چک لیست، پروژه	دوخت دقیق زیپ، با فاصله یکنواخت دوخت ها، به صورت حرفه ای و بدون دیده شدن دندان اجرا شده؛ بدون چین خوردگی در درز انتهای زیپ یک طرفه، دو طرفه و مخفی	۳	
				دوخت صحیح زیپ یکطرفه، دوطرفه و مخفی با اشکالات جزئی	۲	
				دوخت زیپ با اشکالات تاثیرگذار در نتیجه نهایی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N35 یادگیری رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه خیاطی، مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات، مواد و ابزار، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده، فهرست و آرسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

بله ☐	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر ☐	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۲
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت پیراهن زنانه	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۲۱	کار	طراحی بلوز	سطح شایستگی	مهارت
استاندارد عملکرد کار: طراحی و سایه پردازی بلوز با برش های مختلف آستین چین دار و یقه خطی در نمای سه رخ به مدت ۱۲۰ دقیقه					

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	طراحی یقه و آستین	کاغذ سفید تحریر (سایز A3 و A4)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف (B, HB, B۲, B۴, B۶)، پاک کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه ای، قلم موی نرم، خط کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. ۶۰ دقیقه	مشاهده، چک لیست، پرسش شفاهی، آزمون عملکردی	طراحی دقیق یقه های خطی؛ رعایت اصول جای گذاری برش ها و ساسون ها؛ ساختار مناسب در طراحی آستین های جدا؛ تطابق کامل با حرکت دست و فرم کلی لباس.	۳	
				طراحی صحیح یقه های خطی، برش، پنس ها و طراحی آستین ها	۲	
				طراحی نامناسب یقه های خطی؛ جای گذاری نادرست برش ها و ساسون ها؛ ناهماهنگی با فرم بدن و حرکات آن. فرم نامناسب در طراحی آستین های جدا؛ جای گذاری اشتباه برش ها و ساسون ها؛ عدم تطابق با حرکت و ساختار بدن.	۱	
۲	طراحی و سایه پردازی بلوز	کاغذ سفید تحریر (سایز A3 و A4)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف (B, HB, B۲, B۴, B۶)، پاک کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه ای، قلم موی نرم، خط کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. ۳۰ دقیقه	پرسش شفاهی، مشاهده، چک لیست، آزمون عملکردی	نمایش اجرای دقیق سایه پردازی با استفاده از طیف های خاکستری واقع گرایانه چین و شکن پارچه با توجه به منبع نور	۳	
				اجرای نورپردازی و سایه روشن بر روی مدل بلوز با توجه به حرکات اندام و جنس پارچه با اشکالات جزئی	۲	
				عدم اجرای نورپردازی و سایه روشن بر روی مدل بلوز در مدت زمان معین	۱	
۳	ترسیم فنی بلوز	کاغذ سفید تحریر (سایز A3 و A4)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف (B, HB, B۲, B۴, B۶)، پاک کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه ای، قلم موی نرم، خط کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. ۳۰ دقیقه	پرسش شفاهی، مشاهده، چک لیست، پروژه	ترسیم دقیق اجزای آن شامل یقه، آستین و دگمه خور با رعایت اصول فنی. و توجه به جزئیات مدل در ترسیم فنی	۳	
				اجرای صحیح ترسیم فنی بلوز شامل یقه ها، مدل آستین و جایگاه دگمه ها با اشکالات جزئی	۲	
				عدم ترسیم صحیح اجزای آن به صورت فنی و منظم	۱	
		N15 تفکر خلاق، طرز صحیح نشستن در هنگام طراحی، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، در نظر گرفتن شرایط فرهنگی و اجتماعی جامعه	مشاهده، فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)					
☐ بلی ☐ خیر					

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳. (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۲
کد وظیفه	۷۵۳۷۱۲۰۲	وظیفه	طراحی و دوخت پیراهن زنانه	سطح صلاحیت	L2
شغل		شغل:		سطح شایستگی	مهارت
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۲۲	کار	ترسیم الگوی اساس بلوز	استاندارد عملکرد کار: استاندارد عملکرد کار: رسم یک الگوی بالاتنه و آستین ساده با سایز ۴۰ و با استفاده از روش مولر به در مدت زمان ۳۶۰ دقیقه	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	تعیین مختصات اندازه گیری اندام	ابزار: انواع وسایل مورد نیاز اندازه گیری اندام متر، خط کش، مداد مواد: برگه ثبت اندازه ها تجهیزات: آینه، صندلی مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان : ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی	اندازه گیری دقیق قسمت های مختلف اصلی و فرعی اندام ثبت دقیق اندازه های اصلی و فرعی با رعایت اصول اندازه گیری، استخراج صحیح مختصات الگو ثبت صحیح اندازه ها در جدول اندازه گیری صحیح قسمت های مختلف اصلی و فرعی اندام و ثبت صحیح اندازه های اصلی و فرعی در جدول اندازه گیری و انجام محاسبات با اشکالات جزئی عدم اندازه گیری صحیح قسمت های مختلف اصلی و فرعی اندام در مدت زمان معین	۳ ۲ ۱	
۲	ترسیم الگوی اساس بالاتنه	ابزار: انواع وسایل مورد نیاز اندازه گیری اندام متر، خط کش، مداد مواد: برگه ثبت اندازه ها تجهیزات: آینه، صندلی مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان : ۱۵۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی ، پروژه	تمامی اندازه گیری ها به درستی محاسبه و در الگو پیاده سازی شده اند تمامی خطوط منحنی و مستقیم با ابزار و دقت بالا ترسیم شده اند پنس ها دقیق، متقارن و در مکان استاندارد هستند علائم قراردادی، نام قطعات و اطلاعات لازم روی الگو درج شده اند ترسیم صحیح الگوی اساس بالاتنه به همراه پنس ها با توجه به اندازه های داده شده در مدت معین محاسبات نادرست تناسبات اولیه و فرعی عدم رعایت تناسبات و خطا در محل خطوط اصلی	۳ ۲ ۱	
۳	ترسیم الگوی اساس آستین	ابزار: انواع وسایل مورد نیاز اندازه گیری اندام متر، خط کش، مداد مواد: برگه ثبت اندازه ها تجهیزات: آینه، صندلی مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان : ۱۵۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی ، پروژه	محاسبات دقیق برای رسم الگو، ترسیم صحیح الگوی آستین مطابق با الگوی بالاتنه، رسم علائم قراردادی، اتمام الگو در حد تعیین شده ترسیم صحیح الگوی اساس اولیه آستین و کنترل آن با بالاتنه محاسبات به درستی صورت نگرفته بنابراین الگوی آستین به درستی رسم نشده است	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N35 یادگیری، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو، صرفه جویی در مصرف کاغذ	مشاهده، فهرست وارسی	انجام تمام موارد به صورت کامل انجام موارد به صورت ناقص	۲ ۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	کد پیمانۀ / پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۳
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۳۱	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	رفع عیوب اندامی بالاتنه	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: الگوی اساس بالاتنه رسم شده ، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور. مکان : کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۸۰ دقیقه	پرسش شفاهی - چک لیست - مشاهده ،آزمون عملکردی	اجرای اصلاحات مطابق روش استاندارد خطوط اصلاح شده دقیق، منظم، رفع عیوب به طور کامل، اصولی و متناسب با نوع اندام انجام شده؛ الگو پس از اصلاح کاملاً آماده اجراست.	۳	
				تشخیص صحیح عیوب و برطرف کردن عیوب اندامی در بالاتنه (سینه ، سرشانه و کارورها)	۲	
				استفاده نادرست از ابزار اصلاح یا چسباندن قطعات به صورت نامرتب	۱	
۲	رفع عیوب اندامی آستین	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: الگوی اساس آستین رسم شده ،انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور مکان : کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۶۰ دقیقه	چک لیست - مشاهده ، آزمون عملکردی	اصلاح اصولی با استفاده از روش های صحیح: افزایش کاپ، کاهش گشادی حلقه، اصلاح منحنی حفظ اتصال و تناسب دقیق بین الگوی بالاتنه و آستین	۳	
				تشخیص صحیح عیوب و برطرف کردن آن متناسب با عیوب تشخیص داده شده با اشکالات جزئی	۲	
				عدم تشخیص عیوب و برطرف کردن عیوب اندامی آستین	۱	
۳	تهیه الگو و دوخت پاترون	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن دستی و ماشینی، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی). مواد: پارچه پاترون، سوزن ته گرد بلند، کاربن، سوزن دوخت دستی در شماره های مختلف ، سوزن دوخت ماشینی نخ ماشین. تجهیزات: میز برش، ماشین دوخت، اتو و صندلی. مکان : کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۴۶۰ دقیقه	پرسش شفاهی - چک لیست - مشاهده -پروژه	برش بسیار دقیق و تمیز پاترون مطابق با خطوط استاندارد دوخت بدون موج یا چروک، اجرای اصلاحات دقیق روی الگو یا پاترون برای تطبیق کامل با اندام. خلاقیت در حفظ زیبایی فرم لباس ضمن رفع ایرادات	۳	
				برش و دوخت صحیح پاترون بالاتنه و آستین و رفع ایرادات احتمالی در پرو	۲	
				ناتوانی در برش صحیح پاترون طبق خطوط الگو درزها و اتصالات ناهماهنگ یا ناقص پرو لباس با چروک های شدید یا افتادگی های غیرطبیعی ناتوانی در تشخیص نوع عیوب	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	36ن سو س شایستگی و دانش، جمع آوری کاغذ و پارچه های اضافی در سطا های مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی و سوزن، طرز صحیح شستن هنگام ترسیم الگو و دوخت، صرفه جویی در مصرف پارچه و کاغذ	مشاهده، فهرست وارسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۳
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۳۲	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	مدل سازی بلوز با یقه خطی همراه با اضافات	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: الگوی اساس بالاتنه رسم شده ،انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد رنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نورمکان : کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۱۰ دقیقه	پرسش، چک لیست، مشاهده، پروژه	استفاده کاملاً دقیق از جدول اضافات با در نظر گرفتن نوع بلوز اعمال صحیح اضافات در تمامی بخش ها به کارگیری خلاقیت در طراحی فرم جدید یقه های خطی یا ترکیبی	۳	
				استفاده صحیح از جدول اضافات و مدل سازی صحیح یقه های خطی بر اساس مدل و با اشکالات جزئی	۲	
				اعمال نادرست یا بدون اندازه گیری دقیق اضافات ترسیم ناقص	۱	
۲	ترسیم الگوی سجاف یقه های خطی	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: الگوی اساس آستین رسم شده ،انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد رنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان : ۱۰ دقیقه	پرسش، چک لیست، مشاهده ،پروژه	طراحی دقیق یقه و سجاف با رعایت اصول تعادل و تقارن در ترسیم سجافها	۳	
				ترسیم دقیق و صحیح سجاف یقه های خطی با اشکالات جزئی	۲	
				ترسیم ناقص و توام با اشکالات عمده	۱	
۳	برش پارچه	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن دستی و ماشینی، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی) مواد: پارچه متناسب با مدل نیم تنه، سوزن ته گرد بلند، کاربن، "قرقره و دوک، دوک مخصوص ماشین های اورلوک"، لایه متناسب با جنس تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک"، اتو "بخار مخزن دار، پرس خانگی و اتوی سرد" میز برش، صندلی. مکان : کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۱۵ دقیقه	پرسش، چک لیست، مشاهده	چیدمان کاملاً اقتصادی و دقیق، توجه به بافت، راستا، راه پارچه و هم راستایی الگوها.	۳	
				پارچه مناسب انتخاب شده چیدمان الگو با توجه به راه و بیراه و راستای پارچه انجام شده ، برش صحیح پارچه با اشکالات جزئی	۲	
				برش پارچه با اشکالاتی همراه است و صرفه جویی و چیدمان بهینه در نظر گرفته نشده است	۱	
۴	دوخت یقه و سجاف	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن دستی و ماشینی، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی) مواد: پارچه متناسب با مدل نیم تنه، سوزن ته گرد بلند، کاربن، "قرقره و دوک، دوک مخصوص ماشین های اورلوک"، لایه متناسب با جنس تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک"، اتو "بخار مخزن دار، پرس خانگی و اتوی سرد" میز برش، صندلی. مکان : کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۲۵ دقیقه	پرسش، چک لیست، مشاهده ، پروژه	برش دقیق سجاف مطابق الگو، استفاده صحیح از لایه چسب مناسب	۳	
				سجاف یقه بدون کشیدگی، انحراف یا چین خوردگی فرم دهی نهایی با اتو و دوخت نیش چرخ	۲	
				دوخت صحیح و تمیز یقه و سجاف آن با اشکالات جزئی	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N31 جمع آوری و گردآوری اطلاعات، رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه، جمع آوری کاغذ و پارچه های اضافی در سطل های مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، صرفه جویی در مصرف پارچه و کاغذ	مشاهده، فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
☐ بلی	
☐ خیر	

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۴
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۴۱	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	انتقال پنس سرشانه جلو	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد: انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک، مدادرنگی، مداد و پاک کن مداد HB، تراش بالاتنه کامل شده (جلو)، کاغذ پوستی یا کاهی تجهیزات: میز رسم الگو، میز نور، صندلی مناسب مکان: کارگاه الگوسازی زمان: ۶۰دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	انتقال صحیح پنس سرشانه جلو به مکان های مناسب با توجه به مدل و کوتاه سازی پنس ها متناسب با مدل اصلاح دقیق خطوط منحنی و لبه ها پس از باز یا بستن پنس	۳	
				انتقال صحیح پنس سرشانه جلو به مکان های مناسب با توجه به مدل با اشکالات جزئی	۲	
				اجرای ناقص یا نادرست انتقال، بدون اصلاح مناسب خطوط	۱	
۲	انتقال پنس سرشانه پشت	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد: کاغذ الگو، الگوی اساس بالاتنه کامل شده (پشت)، کاغذ پوستی یا کاهی انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک، مدادرنگی، مداد و پاک کن مداد HB، تراش تجهیزات: میز رسم الگو، میز نور، صندلی مناسب مکان: کارگاه الگوسازی زمان: ۳۰دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی	انتخاب مناسب ترین نقطه برای انتقال پنس اجرای دقیق، تمیز و متناسب با فرم اندام اصلاح کامل خطوط منحنی و لبه ها حفظ تقارن و تعادل الگو در مدت زمان کمتر	۳	
				انتقال صحیح پنس سرشانه پشت به مکان های مناسب با توجه به مدل با اشکالات جزئی	۲	
				انتقال پنس سرشانه به مکان های نامناسب	۱	
۳	تبدیل پنس به برش	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد: کاغذ الگو، الگوی اساس بالاتنه کامل شده انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک، مدادرنگی، مداد و پاک کن مداد HB، تراش تجهیزات: میز رسم الگو، میز نور، صندلی مناسب مکان: کارگاه الگوسازی زمان: ۳۰دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	برش عصایی یا عمودی با خطوط حرفه ای و دقیق ثبت کامل علائم قراردادی شماره گذاری دقیق و واضح	۳	
				تبدیل صحیح پنس سرشانه پشت و جلو به برش بر اساس مدل و با ثبت علائم قراردادی روی برش ها در مدت معین	۲	
				تبدیل پنس ناقص یا نادرست	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N15تفکرخلاق، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، طرز صحیح شستن هنگام ترسیم الگو، مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات، مواد و ابزار	مشاهده، فهرست واری	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
				☐ بلی		
				☐ خیر		
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:

 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمانانه /پودمان
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت پیراهن زنانه	سطح صلاحیت
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۴۲	کار	مدل سازی پیراهن زنانه	سطح شایستگی
			استاندارد عملکرد کار:	۷۵۳۷۱۲۰۲۴
			مدلسازی پیراهن برش دار عمودی با آستین چین در	L2
			مچ ، با استفاده از اندازه های شخصی، در مدت زمان	مهارت
			۱۲۰ دقیقه	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	تبدیل الگوی اساس به پیراهن یکسره	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: کاغذ الگو (الگوی کامل بالاتنه جلو و پشت، انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک، مداد رنگی، مداد و پاک کن. مداد HB، تراش. بالاتنه کامل شده (جلو)، کاغذ پوستی یا کاهی. تجهیزات: میز رسم الگو، میز نور، صندلی مناسب. مکان: کارگاه الگوسازی زمان : ۳۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی، آزمون عملکردی	اجرای دقیق مدل پیراهن راسته و یا فون. اصلاح کامل خطوط پهلوی، کمر و قد لباس. شماره گذاری، علائم راهنما، و موازنه دقیق رعایت شده با سرعت و دقت	۳	
۲	مدل سازی الگوی اساس به پیراهن با برش های افقی	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: کاغذ الگو (الگوی کامل بالاتنه جلو و پشت، انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک، مداد رنگی، مداد و پاک کن. مداد HB، تراش. بالاتنه کامل شده (جلو)، کاغذ پوستی یا کاهی. تجهیزات: میز رسم الگو، میز نور، صندلی مناسب. مکان: کارگاه الگوسازی زمان : ۴۵ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	ترسیم دقیق برش های افقی در محل پنس. اصلاح پنس و هماهنگی کامل بین قطعات بالا و پایین علامت گذاری کامل	۳	
۳	مدل سازی پیراهن ترک با آستین چین در مچ	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: کاغذ الگو (الگوی کامل بالاتنه جلو و پشت، انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک، مداد رنگی، مداد و پاک کن. مداد HB، تراش. بالاتنه کامل شده (جلو)، کاغذ پوستی یا کاهی. تجهیزات: میز رسم الگو، میز نور، صندلی مناسب. مکان: کارگاه الگوسازی زمان : ۴۵ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	طراحی دقیق ترک ها با حذف اصولی پنس. رعایت خطوط صحیح در اصلاح فرم کلی الگو. کنترل و موازنه دقیق بین آستین و بالاتنه. علامت گذاری کامل، شماره گذاری قطعات با سرعت و دقت	۳	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N72 مسئولیت پذیری، طرز صحیح شستن هنگام ترسیم الگو، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو	مشاهده، فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
توضیحات:						
۱. معیار شایستگی انجام کار :						
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)						
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش						
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار						
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.						
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها						
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.						

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۵
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت پیراهن زنانه	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۵۱	کار	دوخت اجزای لباس	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	دوخت انواع چین	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن دستی و ماشینی، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی)، مواد: پارچه تمرینی مناسب برای چین سازی (کتان، تترن، کرپ و ...)، نخ هم رنگ، سوزن ته گرد بلند، کاربن، سوزن دوخت دستی در شماره های مختلف، سوزن دوخت ماشین دوخت. تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک "مکان: کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۳۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	محاسبه دقیق مقدار پارچه بر اساس نوع چین چین سازی یکنواخت، و مقارن با سرعت و دقت محاسبه صحیح مقدار پارچه مورد نیاز برای دوخت انواع چین و دوخت صحیح آن ها توسط دست و ماشین با اشکالات جزئی محاسبه اشتباه یا بی توجهی به مقدار پارچه استفاده ای اشتباه از تکنیک های دوخت دستی یا ماشینی	۳ ۲ ۱	
۲	دوخت انواع مچی	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن دستی و ماشینی، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی)، مواد: پارچه تمرینی مناسب برای مچی (کتان، تترن، کرپ و ...)، نخ هم رنگ، سوزن ته گرد بلند، کاربن، سوزن دوخت دستی در شماره های مختلف، سوزن دوخت ماشین دوخت لای مچی، کش. تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک "مکان: کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	اندازه گیری، برش و دوخت کاملاً صحیح و حرفه ای مچ شاده، دوپل و کشد از. طراحی فرم مچ همراه با خلاقیت دوخت صحیح انواع مچی ساده، دوپل و کش دار با اشکالات جزئی اشتباه در اندازه گیری و برش مچی. دوخت نامرتب، کشیدگی یا جمع شدگی در لبه مچ. ناتوانی در نصب صحیح مچی به آستین	۳ ۲ ۱	
۳	دوخت جیب خارجی	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن دستی و ماشینی، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی)، مواد: پارچه تمرینی مناسب برای چین سازی (کتان، تترن، کرپ و ...)، نخ هم رنگ، سوزن ته گرد بلند، کاربن، سوزن دوخت دستی در شماره های مختلف، سوزن دوخت ماشین دوخت. تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک "مکان: کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۳۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	گوشه های گرد تمیز و یکنواخت، اتصال دقیق به بدنه با دوخت صاف و یکدست. طراحی تزئینی برای لبه جیب یا تلفیق پارچه مکمل برای جلوه بهتر اجرای صحیح و تمیز دوخت جیب ساده با گوشه گرد صاف و یکدست و دوخت صحیح سجاف در لبه جیب در مدت زمان معین با اشکالات جزئی دوخت جیب ساده با گوشه گرد و سجاف در لبه جیب	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N31 جمع آوری و گردآوری اطلاعات رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو، استفاده ایمن از ابزار برش، صرفه جویی در مصرف پارچه، جداسازی پارچه ها و کاغذهای اضافه در سطل های مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل انجام موارد به صورت ناقص	۲ ۱	

☐ بلی ☐ خیر	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	----------------------------------

توضیحات:	۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.	- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه:	خیاط ها و دوزندگان
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۲	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت پیراهن زنانه
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۲۵۲	کار	برش و دوخت پیراهن
		سطح شایستگی	مهارت
		سطح صلاحیت	L2
		کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۲۵
		استاندارد عملکرد کار:	دوخت یک مدل پیراهن برش دار همراه با آستین چین دار و مچ دار در مدت زمان ۳۶۰ دقیقه

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	برش پارچه	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی)، مواد: پارچه مناسب مدل طراحی شده، لایه چسب، کاغذ الگو کامل و اصلاح شده، قرقه و دوک مخصوص ماشین های اورلوک"، لایه متناسب با جنس پارچه پیراهن، دکمه، تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک" میز برش پارچه، برد، میز اتو "ثابت و متحرک"، اتوهای پرس و دستی، مانکن خیاطی، مکان: کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۶۰ دقیقه	مشاهده، چک لیست، پرسش شفاهی	در نظر گرفتن طرح، راستا و بافت انتقال کامل و دقیق تمام علائم، برش تمیز، حرفه ای، و بدون خطا در تمامی قطعات. صرفه جویی کامل و چینش اصولی قطعات برای استفاده بهینه از پارچه	۳	
۲	دوخت قسمت های مختلف بالاتنه	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن دستی و ماشینی، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی)، مواد: قطعات برش خورده پیراهن، لایه چسب، نخ همرنگ، لبه دوز یا نوار اریب برای پاکدوزی، تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک" مکان: کارگاه الگو و دوخت زمان: ۱۵۰ دقیقه	مشاهده، چک لیست، پرسش شفاهی، پروژه	اتصال همه قطعات دقیق، منظم و حرفه ای. یقه و سجاف قرینه، تمیز و بدون چین. پاکدوزی تمیز با تکنیک صحیح متناسب با نوع پارچه. اتوکاری در تمام مراحل انجام شده ترتیب دوخت کلی درست ولی بعضی مراحل نیاز به اصلاح دارد. اتوکاری صورت گرفته فرم کلی قابل قبول ولی فاقد ظرافت نهایی	۳ ۲ ۱	
۳	دوخت آستین	ابزار: قیچی، پارچه، سوزن دستی و ماشینی، سوزن ته گرد، متر، صابون خیاطی، ملزومات اتو (بالشتک بیضی، پارچه زیر اتویی)، مواد: قطعات برش خورده آستین، مچ، لایه چسب، نخ همرنگ، نوار تمیزکاری در صورت نیاز سوزن ته گرد بلند، کاربن، سوزن دوخت دستی و، سوزن دوخت ماشین دوخت. تجهیزات: ماشین دوخت "همه کاره خانگی"، راسته دوز صنعتی، اورلوک" و اتو و میز اتو و صندلی. مکان: کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۱۵۰ دقیقه	مشاهده، چک لیست، پرسش شفاهی، پروژه	اجرای دقیق چین یا پیلی در کاپ یا مچ مطابق مدل. اجرای چاک تمیز، با جزئیات تکمیلی نصب آستین درست انجام شده ولی چین کاپ یا اتصال به حلقه نیاز به اصلاح دارد. چاک و تزیینات به صورت ساده و قابل قبول انجام شده اند. فرم کلی قابل استفاده ولی فاقد ظرافت نهایی است	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N64 مدیریت زمان، رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات، مواد و ابزار فجمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	فهرست واریسی، مشاهده	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

☐ بلی ☐ خیر	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
--	----------------------------------

توضیحات:
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۳ و ۲ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.