

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۳۱	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۳	سطح صلاحیت	L2	آماده کردن یک کیسه ی نگهدارنده یا جا عینکی مطابق با طرح پیشنهادی کودکانه (دخترانه یا پسرانه) همراه با دوختهای ترکیبی ، در مدت زمان ۲۴۰ دقیقه
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۱۱	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	گلدوزی های ساده	تجهیزات: الوایت برد، میز نور، میز برش، میز اتو/ابزار: انواع قیچی ، رولت ، انگشتانه، کارگاه گلدوزی، مواد: پارچه ، قرقره یا دوک گلدوزی ، کاربن ، کاغذ پوستی ، قلم یا مداد انتقال طرح ، انواع وسایل علامت گذاری. مکان: کارگاه دوخت. زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پوشه کار، پروژه	انتخاب صحیح طرح و تغییرات خلاقانه در طرح، به کاربردن دقیق گلدوزی ها در جای مناسب طرح، به کاربردن رنگهای خلاقانه انتخاب صحیح طرح و به کاربردن نوع دوخت در جای مناسب گلدوزی نسبتاً منظم، اشتباهات جزئی که در کیفیت نهایی تأثیر کم دارد ،هماهنگی رنگ و طرح انتخاب طرح و گلدوزی به روش کاملاً ساده با کمک هنرآموز در تمام مراحل	۳ ۲ ۱	
۲	گلدوزی های برجسته	تجهیزات: الوایت برد، میز نور، میز برش، میز اتو. ابزار: انواع قیچی ، رولت ، انگشتانه، کارگاه گلدوزی، مواد: پارچه ، قرقره یا دوک گلدوزی ، کاربن ، کاغذ پوستی ، قلم یا مداد انتقال طرح ، انواع وسایل علامت گذاری. مکان: کارگاه دوخت. زمان ۸۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پوشه کار، پروژه	تشخیص صحیح و دقیق و اجرای خلاقانه دوختهای برجسته در مکان مناسب طرح انتخابی، همراه با زیبایی و هماهنگی در ترکیب دوختها، در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده تشخیص صحیح و اجرای دوختهای برجسته در مکان مناسب طرح انتخابی، بدون خلاقیت چشمگیر اما قابل قبول، در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده عدم تشخیص صحیح و اجرای صحیحی دوختهای برجسته در مکان مناسب طرح انتخابی	۳ ۲ ۱	
۳	شماره دوزی	تجهیزات: الوایت برد، میز نور، میز برش، میز اتو. ابزار: انواع قیچی ، رولت ، انگشتانه، کارگاه گلدوزی، مواد: پارچه ، قرقره یا دوک گلدوزی ، کاربن ، کاغذ پوستی ، قلم یا مداد انتقال طرح ، انواع وسایل علامت گذاری..تور شماره دوزی. مکان: کارگاه دوخت. زمان ۱۰۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پوشه کار، پروژه	یکدست بودن شلال ها و بخیه ها در مکان مناسب بر اساس طرح انتخابی. کیفیت عالی و دقت در تمام قسمتها، در مدت زمان کمتر از حد انتظار یکدست بودن شلال ها و بخیه ها در مکان مناسب بر اساس طرح انتخابی . دوختها با اشکالات جزئی همراه هستند عدم یکدست بودن شلال ها و بخیه ها در مکان مناسب بر اساس طرح انتخابی	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		تفکر خلاق N: استفاده صحیح از ابزار کار گلدوزی شناخت صحیح فضای کودکانه استفاده از پارچه های دور ریز جهت صرفه جویی	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاطها و دوزندگان	کد پیمانانه / پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۳۱
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۳	وظیفه شغل:	الگو و دوخت لباس بچه گانه	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۱۲	کار	تکه دوزی در لباس	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	تکه دوزی ساده	میز نور، میز برش، میز اتو و اتو، ماشین دوخت انواع قیچی، رولت، انگشتانه، پارچه روی اتویی، بالشک اتو، کارگاه (دستگاه گلدوزی)، انواع پایه ماشین دوخت، پایه دوک، پارچه، قرقره یا دوک گلدوزی، سوزن ماشین دوخت مخصوص گلدوزی، کاربن، کاغذ پوستی، قلم یا مداد انتقال طرح، انواع وسایل علامت گذاری. مکان: کارگاه دوخت زمان ۸۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پرو ژه، کارپوشه	استفاده ی صحیح و درست از تکه دوزی در جای مناسب طرح، ترکیب رنگی خلاقانه، استفاده از پارچه های دور ریز و درکنار هم قرار دادن آن با توجه به طرح و استفاده درست و صحیح از آن ها، دوختها یک دست و منظم بدون ایراد	۳	
				استفاده درست و صحیح از تکه ها و جای گذاری آنها مطابق طرح و بدون خلاقیت با اشکالات جزئی	۲	
				دوختها نامنظم و شکل کلی کار مطابق طرح داده شده نیست	۱	
۲	تکه دوزی برجسته	میز نور، میز برش، میز اتو و اتو، ماشین دوخت انواع قیچی، رولت، انگشتانه، پارچه روی اتویی، بالشک اتو، کارگاه (دستگاه گلدوزی)، انواع پایه ماشین دوخت، پایه دوک، پارچه، قرقره یا دوک گلدوزی، سوزن ماشین دوخت مخصوص گلدوزی، کاربن، کاغذ پوستی، قلم یا مداد انتقال طرح، انواع وسایل علامت گذاری. مکان: کارگاه دوخت. زمان ۸۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پرو ژه، کارپوشه	استفاده درست و صحیح در جای مناسب از تکه دوزی برجسته با توجه به طرح، دور کار تمیز و بدون هیچ گونه کجی، ترکیب رنگی خلاقانه، توجه به بازیافت تکه پارچه ها	۳	
				تکه دوزی برجسته با سجاف و بدون سجاف به صورت صحیح همراه با اشکالات جزئی در مدت زمان تعیین شده	۲	
				تکه دوزی برجسته را به درستی انجام نداده و مطابق طرح تحویل نداده است. دوختها نامنظم	۱	
۳	تکه دوزی مدرن	میز نور، میز برش، میز اتو و اتو، ماشین دوخت انواع قیچی، رولت، انگشتانه، پارچه روی اتویی، بالشک اتو، کارگاه (دستگاه گلدوزی)، انواع پایه ماشین دوخت، پایه دوک، پارچه، قرقره یا دوک گلدوزی، سوزن ماشین دوخت مخصوص گلدوزی، کاربن، کاغذ پوستی، قلم یا مداد انتقال طرح، انواع وسایل علامت گذاری. مکان: کارگاه دوخت. زمان ۸۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پرو ژه، کارپوشه	تکه دوزی مدرن را با دست و چرخ تلفیق کرده و ترکیب خلاقانه. توجه به بازیافت پارچه. طرح بدون ایراد و در هماهنگی کامل از نظر رنگ و ترکیب بندی	۳	
				تکه دوزی مدرن را با دست و چرخ به درستی انجام شده. طرح نهایی را با ترکیب بندی درست و با اشکالات جزئی در دوخت تحویل داده است	۲	
				دوخت ها نامنظم، ترکیب بندی طرح درست انجام نشده و دوختها در جای مناسب به کار برده نشده است	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	تفکر خلاق N، رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی و سوزن، مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات، مواد و ابزار، استفاده از پارچه های دور ریز برای انجام نمونه کار و تبدیل آن به وسایل کاربردی	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاطها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه	۷۵۳۷۱۲۰۳	وظیفه شغل:	الگو و دوخت لباس بچه گانه	سطح صلاحیت
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۲۱	کار	الگوسازی لباس دخترانه	سطح شایستگی
			استاندارد عملکرد کار:	۷۵۳۷۱۲۰۳۲
			الگوسازی یک مدل پیراهن دخترانه با دامن و آستین مدل دار مناسب کودک ۵ساله، در مدت زمان ۱۸۰ دقیقه	۱.2
				مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	ترسیم الگوی دامن	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، رولت، انواع قیچی، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. مکان: کارگاه الگو دوخت زمان : ۳۰ دقیقه	پرش شفاهی، چک لیست، مشاهده، آزمون عملکردی، کارپوشه	ترسیم صحیح الگوی دامن مطابق با سایز ارائه شده در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده	۳	
				دامن به درستی رسم شده الگو کامل است و علائم رسم شده و با کمی اشکال در بخش اوزمان ها	۲	
				الگو با اشکالاتی عمده مواجه است	۱	
۲	ترسیم الگوی بالاتنه و آستین	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، رولت، انواع قیچی، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. مکان: کارگاه الگو دوخت زمان : ۷۰ دقیقه	پرش شفاهی، چک لیست، مشاهده، آزمون عملکردی، کارپوشه	الگوی بالاتنه و آستین به درستی و دقیق مناسب سایز کودک ۵ ساله رسم شده. کنترل الگو انجام شده و علائم الگو را بدون اشکال رسم نموده است	۳	
				الگوی بالاتنه و آستین به درستی رسم شده، علائم الگو لحاظ شده و در مدت زمان تعیین شده الگو را به صورت کامل ولی با اشکالات جزئی در رسم الگو تحویل داده است	۲	
				الگوی بالاتنه و آستین به درستی رسم نشده، و شکل الگو نامناسب و با اشکالات عمده همراه است	۱	
۳	مدل سازی پیراهن دخترانه	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، رولت، انواع قیچی، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. مکان: کارگاه الگو دوخت زمان : ۸۰ دقیقه	پرش شفاهی، چک لیست، مشاهده، آزمون عملکردی، کارپوشه	مدل سازی مطابق نمونه ی داده شده به درستی انجام شده در برش ها و فرم یقه خلاقیت در طراحی به کار رفته است. قطعات کاملاً با علائم الگو ارائه شده است.	۳	
				مدل سازی مطابق نمونه ی داده شده به درستی انجام شده. الگو با اشکالات جزئی قابل قبول است و در مدت زمان تعیین شده رسم شده است	۲	
				مدل سازی به درستی انجام نشده و دارای اشکالات عمده ای می باشد و قابل استفاده برای برش نیست	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	توسعه شایستگی N ۳، طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از ۳ مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از ۳ مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ
ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه	خیاطها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه	۷۵۳۷۱۲۰۳	وظیفه شغل:	الگو و دوخت لباس بچه گانه	سطح صلاحیت
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۲۲	کار	دوخت لباس دخترانه	سطح شایستگی
		مهارت	زمان ۳۶۰ دقیقه	استاندارد عملکرد کار:
		دوخت یک مدل پیراهن دخترانه با دامن و آستین مدل دار مناسب کودک ۵ ساله، در مدت		

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	برش پارچه	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه .انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، پارچه، کاربن، مکان : کارگاه الگو و دوخت، زمان ۶۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست ، مشاهده عملکرد	چیدمان صحیح الگو برروی پارچه با توجه به استفاده ی بهینه و برش صحیح پارچه، برش ها دقیق و تمیز	۳	
				چیدمان صحیح الگو برروی پارچه و برش صحیح آن با خطاهای جزئی	۲	
				چیدمان الگو برروی پارچه بدون درنظر گرفتن راستا و الزامات برش، برش ها ناقص	۱	
۲	دوخت قسمتهای مختلف بالاتنه	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه .انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، پارچه، کاربن، مکان : کارگاه الگو و دوخت، زمان ۱۵۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست ، مشاهده عملکرد	دوخت و اتصال صحیح ۱۰۰ درصد قطعات و اوی تمیز و دقیق درزها	۳	
				دوخت و اتصال صحیح قطعات (۸۰ درصد صحیح) و اتو کردن درزها	۲	
				دوخت ناهماهنگ قطعات ، اتصالات ناقص	۱	
۳	اتصال یقه به بالاتنه	میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه .انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، کاربن مکان : کارگاه الگو و دوخت، زمان ۶۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست ، مشاهده	دوخت صحیح یقه و سجاف ،اتصال دقیق آن به بالاتنه به صورت ۱۰۰ درصد صحیح	۳	
				دوخت صحیح یقه و سجاف و اتصال درست آن به بالاتنه در حدود ۸۰ درصد	۲	
				دوخت ناهماهنگ در یقه و عدم توانایی در اتصال آن	۱	
۴	دوخت آستین	میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه .انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، کاربن ،مکان : کارگاه الگو و دوخت، زمان ۹۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست ، مشاهده ،پروژه	دوخت صحیح درز آستین و اعمال متناسب چین مطابق مدل همراه با خلاقیت و اتصال صحیح به بالاتنه	۳	
				دوخت صحیح درز آستین و اعمال متناسب چین مطابق با مدل و اتصال به بالاتنه	۲	
				عدم توانایی دوخت صحیح آستین و اتصال آن به بالاتنه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مسئولیت پذیری ۲۲ N، رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو، صرفه جویی در مصرف پارچه، استفاده از پارچه های با الیاف طبیعی	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
			بلی ☐			
			خیر ☐			
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاطها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۳۳
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۳	وظیفه شغل:	الگو و دوخت لباس بچه گانه	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۳۱	کار	الگوسازی لباس پسرانه	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	الگوسازی هودی و سوییشرت	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو. انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، خط کش ماری، متر، رولت، انواع قیچی مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان: ۸۰ دقیقه	پرشش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پروژه، پوشه کار	الگوی هودی و سوییشرت را به درستی با توجه به مدل داده شده رسم کرده، مدلسازی کلاه را مطابق با سایز تعیین شده الگو را به اتمام رسانده، الگو بدون ایراد و اشکال است الگوسازی به درستی انجام شده در قسمتهایی از الگو اشکالات جزئی دیده می شود. در مدت زمان تعیین شده الگو رسم شده است الگو به درستی رسم نشده و دارای اشکالات عمده می باشد و برای برش روی پارچه مناسب نیست.	۳ ۲ ۱	
۲	ترسیم الگوی اساس شلوار	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو. انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، خط کش ماری، متر، رولت، انواع قیچی مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان: ۸۰ دقیقه	پرشش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پروژه، پوشه کار	الگوی اساس شلوار درست و دقیق رسم شده بدون اشکال و تمام علائم قراردادی روی الگو به درستی ثبت شده. الگو را در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده به اتمام رسانده است و آماده ی مدل سازی می باشد. الگوی اساس شلوار با اشکالات جزئی رسم شده است علائم الگو به درستی ثبت شده و در مدت زمان تعیین شده الگو به اتمام رسیده است الگو به درستی ترسیم نشده و با اشکالات عمده به اتمام رسیده. الگو قابلیت مدل سازی را ندارد	۳ ۲ ۱	
۳	ترسیم الگوی شلوار پیش سینه دار	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو. انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، خط کش ماری، متر، رولت، انواع قیچی مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان: ۸۰ دقیقه	پرشش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پروژه، پوشه کار	الگوی اساس شلوار را به درستی و دقیق مطابق طرح داده شده به مدل پیش سینه دار تبدیل کرده است. الگو را در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده بدون ایراد به اتمام رسانده است الگو را با اشکالات جزئی مدل سازی نموده است. د ر مدت زمان تعیین شده مدل سازی را انجام داده است مدل سازی به درستی انجام نشده و قابلیت برش روی پارچه را ندارد	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		توسعه یادگیری و دانش N ۳، طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو. صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو. جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

☐ بلی

☐ خیر

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاطها و دوزندگان	کد پیمانانه /پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۳۳
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۳	وظیفه شغل:	الگو و دوخت لباس بچه گانه	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۳۲	کار	دوخت لباس پسرانه	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	برش و دوخت هودی	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی، انواع پایه، انواع کارپیش بر مخصوص ماشین دوخت، ماکو و ماسوره، (اتوی سرد)، رولت، قیچی، پارچه رو اتویی، انگشتانه، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت ، مازیک وایت برد، قلم یا مداد انتقال الگو، مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان: ۱۰۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پروژه، کارپوشه	چیدمان و برش صحیح پارچه براساس در نظر گرفتن مصرف بهینه ی پارچه و دوخت صحیح و بدون نقص چیدمان صحیح و برش درست پارچه در زمان معین و دوخت صحیح در حد ۸۰ درصد عدم توجه به چیدمان صحیح الگو و برش پارچه و دوخت صحیح انجام نشده است	۳ ۲ ۱	
۲	برش شلوار پیش سینه دار	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی، انواع پایه، انواع کارپیش بر مخصوص ماشین دوخت، ماکو و ماسوره، (اتوی سرد)، رولت، قیچی، پارچه رو اتویی، انگشتانه، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت ، مازیک وایت برد، قلم یا مداد انتقال الگو، مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان: ۱۲۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پروژه، کارپوشه	چیدمان صحیح و برش بر اساس مصرف بهینه پارچه چیدمان صحیح و برش شلوار در مدت زمان معین، در برخی موارد عدم توجه به مصرف بهینه پارچه برش بدون در نظر گرفتن خطوط راستا	۳ ۲ ۱	
۳	دوخت شلوار پیش سینه دار	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی، انواع پایه، انواع کارپیش بر مخصوص ماشین دوخت، ماکو و ماسوره، (اتوی سرد)، رولت، قیچی، پارچه رو اتویی، انگشتانه، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت ، مازیک وایت برد، قلم یا مداد انتقال الگو، مکان : کارگاه الگو و دوخت زمان: ۲۰۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست ، مشاهده ، پروژه ، کارپوشه	دوخت صحیح شلوار با رعایت اصول استاندارد و توجه به مصرف بهینه پارچه دوخت صحیح شلوار اما دارای نواقص جزئی دوخت با اشکالات عمده همراه است	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	استفاده از پشته مخصوص صندلی ماشین دوخت مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات ، مواد و ابزار، استفاده از پارچه هایی با الیاف طبیعی، مسئولیت پذیری ۷۳ N	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل انجام موارد به صورت ناقص	۲ ۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه	خیاطها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۳۴
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۳	وظیفه شغل:	الگو و دوخت لباس بچه گانه	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۴۱	کار	دوخت کیف کودک	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	چاپ دستی روی پارچه	انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، کاغذ الگو، میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، پارچه مناسب، وسایل اثر گذار بر روی پارچه، مواد رنگی مخصوص پارچه، انواع نخ گلدوزی مدت زمان ۱۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی، پروژه	اجرای صحیح تزیینات چاپی و نقاشی بر روی کیف و تلفیق با گلدوزی و موارد آموخته شده ی قبلی همراه با خلاقیت در اجرا	۳	
				اجرای صحیح تزیینات چاپی و نقاشی بر روی کیف در مدت زمان تعیین شده اما خلاقیت یا تلفیق با سایر تکنیک ها محدود است	۲	
				عدم اجرای صحیح تزیینات چاپ و نقاشی بر روی کیف	۱	
۲	ترسیم الگو و برش کیف	انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، کاغذ الگو، میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، پارچه مناسب، وسایل اثر گذار بر روی پارچه، مدت زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی، پروژه	رسم صحیح الگوی کیف مطابق مدل انتخابی و برش صحیح آن با در نظر گرفتن نوع چیدمان جهت مصرف بهینه پارچه	۳	
				رسم صحیح الگوی کیف مطابق مدل انتخابی و برش صحیح آن، اصول کلی رعایت شده با اشکالات جزئی	۲	
				رسم نادرست الگوی کیف و عدم توانایی در برش آن	۱	
۳	برش و دوخت آستر کیف	انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، کاغذ الگو، میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، پارچه مناسب، آستری، وسایل اثر گذار بر روی پارچه، مدت زمان ۱۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی، پروژه	برش صحیح آستری و آماده نمودن آن برای اتصال به کیف، استفاده از آسترهای خلاقانه برا ی کیف جهت ایجاد جلب توجه کودک	۳	
				آستر کیف به درستی برش خورده و برای اتصال آماده شده است، اما انتخاب یا اجرای آن از نظر خلاقیت یا جذابیت در حد معمول است.	۲	
				عدم توانایی در برش آستری	۱	
۴	دوخت اجزای کیف	انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، کاغذ الگو، میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، پارچه مناسب، وسایل اثر گذار بر روی پارچه، اتصالات مورد نیاز شامل سگک، دکمه و زیپ مخصوص، مدت زمان ۱۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی، پروژه	دوخت صحیح اجزای کیف شامل بند، بندینگ، زیپ، جیب، سگک و در مکان مناسب همراه با خلاقیت در اجرا	۳	
				دوخت صحیح اجزای کیف شامل بند، بندینگ، زیپ، جیب، سگک و در مکان مناسب، اجرا در سطح متوسط	۲	
				عدم توانایی اتصال اجزای کیف	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	تفکر خلاق، رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت، توجه به استفاده از پارچه های بازیافتی جهت دوخت کیف، جمع آوری نخ ها و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۴ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاطها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۳	وظیفه شغل:	الگو و دوخت لباس بچه گانه	سطح صلاحیت
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۴۲	کار	دوخت کلاه کودک	سطح شایستگی
			استاندارد عملکرد کار:	دوخت کلاه، نقابدار پسرانه و ماهیگیری دخترانه مناسب سایز کودک ۶ساله در مدت زمان ۴۸۰ دقیقه

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	برش و دوخت کلاه نقاب دار	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه .انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، پارچه، کاربن، مکان : کارگاه الگو و دوخت، زمان ۱۸۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست ، پروژه	توجه به مدپایدار در انتخاب پارچه ، ترکیب بندی و تزئین خلاقانه، دوخت بدون عیب و نقص	۳	
				انتخاب پارچه متناسب با مدل، دوخت کلاه به‌طور کلی صحیح، خلاقیت یا دقت در برخی بخش‌ها محدود با ایرادات جزئی	۲	
				برش و دوخت کلاه بانقص در بدنه و نقاب کلاه ، عدم توجه به انتخاب صحیح پارچه	۱	
۲	برش و دوخت کلاه ماهیگیری	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه .انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، پارچه، کاربن، مکان : کارگاه الگو و دوخت، زمان ۱۸۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست ، پروژه	برش و دوخت اصولی همراه با خلاقیت در طرح و تزئین	۳	
				برش و دوخت صحیح در مدت زمان تعیین شده	۲	
				برش و دوخت کلاه بدون توجه به ترکیب بندی صحیح پارچه ، عدم اتصال صحیح در دوخت کلاه	۱	
۳	برش و دوخت کلاه برت	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه .انواع سوزن و نخ ماشین دوخت ، پارچه، کاربن، مکان : کارگاه الگو و دوخت، زمان ۱۲۰ دقیقه	پرسش شفاهی، چک لیست ، پروژه	برش و دوخت اصولی کلاه برت همراه با رعایت ترکیب‌بندی صحیح پارچه و خلاقیت در طرح و تزئین	۳	
				برش و دوخت صحیح کلاه در زمان تعیین‌شده با دقت متوسط و خلاقیت محدود	۲	
				برش و دوخت کلاه برت بدون رعایت ترکیب‌بندی صحیح پارچه و همراه با اتصال نادرست اجزا	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	تفکر خلاق N، رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت، توجه به استفاده از پارچه های بازیافتی جهت دوخت کیف، جمع آوری نخ ها و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
				☐ بلی		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
				☐ خیر		

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها -تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خطاها و دوزندگانی	کد پیمانۀ/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۳۵
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۳	وظیفه شغل:	الگو و دوخت لباس بچه گانه	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۳۵۱	کار	الگوسازی سرویس خواب	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	الگوسازی لحاف کودک	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو. انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد رنگی، مداد و پاک کن. ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، خط کش ماری، متر، رولت، انواع قیچی، مکان: کارگاه الگو و دوخت زمان: ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، فهرست واریسی، پروژه	الگوسازی دقیق و صحیح لحاف کودک همراه با خلاقیت در مدل سازی	۳	
				الگوسازی صحیح لحاف کودک با رعایت اصول پایه، دارای دقت قابل قبول اما همراه با نواقص جزئی و عدم خلاقیت	۲	
				الگوسازی لحاف کودک همراه با اشکالات در طراحی و اجرا	۱	
۲	الگوسازی تشک کودک	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو. انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد رنگی، مداد و پاک کن. ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، خط کش ماری، متر، رولت، انواع قیچی، مکان: کارگاه الگو و دوخت زمان: ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، فهرست واریسی، پروژه	الگوسازی دقیق و صحیح تشک همراه با خلاقیت در مدل سازی	۳	
				الگوسازی صحیح تشک با رعایت اصول پایه و دقت قابل قبول در اجرا	۲	
				الگوسازی تشک همراه با اشکالات در طراحی و اجرا	۱	
۳	الگوسازی روبالشی کودک	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو. انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد رنگی، مداد و پاک کن. ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، خط کش ماری، متر، رولت، انواع قیچی، مکان: کارگاه الگو و دوخت زمان: ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، فهرست واریسی، پروژه	الگوسازی دقیق و صحیح روبالشی همراه با خلاقیت در مدل سازی	۳	
				الگوسازی صحیح روبالشی با رعایت اصول پایه و دقت قابل قبول در اجرا	۲	
				الگوسازی روبالشی همراه با اشکالات در طراحی و اجرا	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	تصمیم گیری ۳ N. رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو، صرفه جویی در مصرف پارچه، استفاده از پارچه های با الیاف طبیعی	مشاهده، فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
☐ بلی	
☐ خیر	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.

سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	کد پیمان/پودمان	کد حرفه	کد حرفه
کد وظیفه شغل	سطح صلاحیت	کد وظیفه شغل	کد وظیفه شغل
کد کار	سطح شایستگی	کد کار	کد کار

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	دوخت رو بالش	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه. انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، مکان: کارگاه الگو و دوخت، زمان ۱۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، فهرست واریسی، پروژه	دوخت صحیح بالش همراه با خلاقیت در ایجاد برش و چین	۳	
۲	دوخت لحاف	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه. انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، مکان: کارگاه الگو و دوخت، زمان ۲۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، فهرست واریسی، پروژه	دوخت به طور صحیح همراه با رعایت اصول پایه و دقت قابل قبول در اجرا، بدون خلاقیت چشمگیر و با نواقص جزئی	۲	
۳	دوخت تشک	تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوی بخار. رولت، انواع قیچی، انواع سوزن، پارچه رو اتویی، پایه دوک، انگشتانه. انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، مکان: کارگاه الگو و دوخت، زمان ۲۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، فهرست واریسی، پروژه	دوخت به طور صحیح همراه با رعایت اصول پایه و دقت قابل قبول در اجرا، بدون خلاقیت چشمگیر و با نواقص جزئی	۲	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	مدیریت کارها و پروژه ها N > ۳. استفاده از پستی مخصوص صندلی ماشین دوخت، مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات، مواد و ابزار، استفاده از پارچه هایی با الیاف طبیعی	مشاهده، فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
					بلی ☐	
					خیر ☐	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.