

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۲۱۳	حرفه :	الگوسازان و برشکاران پوشاک	کد پیمانانه /پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۱
کد وظیفه	۷۵۳۲۱۳۰۱	وظیفه	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	سطح صلاحیت	L3
شغل		شغل:	طراحی اجزای لباس	سطح شایستگی	مهارت
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۱۱	کار			
ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن نمره
۱	طراحی یقه	تجهیزات:میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتربنی، اسکلت انسان ،مواد مصرفی:کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار، آزمون عملکردی	طراحی صحیح یقه و تنوع در طراحی فرم یقه ، سایه پرداز ی دقیق یقه با توجه به مدل و زاویه نور در وضعیت تمام رخ یا سه رخ ،ایجاد خلاقیت در ترسیم یقه های ایستاده	۳
				طراحی و سایه پردازی صحیح یقه با توجه به زاویه نور و ایجاد چین و شکن مناسب در فرم یقه همراه با اشکالات جزئی	۲
				طراحی یقه بدون در نظر گرفتن وضعیت قرار گیری بدن وضعیت تمام رخ یا سه رخ ،عدم سایه پردازی مناسب با توجه به زاویه نور	۱
۲	طراحی آستین	تجهیزات:میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتربنی، اسکلت انسان ،مواد مصرفی:کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی، زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار، آزمون عملکردی	طراحی دقیق و اصولی آستین و تنوع و ایجاد خلاقیت در مدل آستین ها، سایه پردازی دقیق با توجه به فرم قرار گیری بدن و فرم آستین ،ترسیم مچ مدل دار همراه با خلاقیت متناسب با آستین	۳
				طراحی صحیح آستین سرخود ،طراحی صحیح آستین های جدا و سایه پردازی آن ها با توجه به فرم بدن و زاویه نور همراه با اشکالات جزئی	۲
				طراحی آستین بدون در نظر گرفتن وضعیت اندام، عدم سایه پردازی مناسب	۱
۳	طراحی برش و چین	تجهیزات:میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتربنی، اسکلت انسان ،مواد مصرفی:کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی، زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار آزمون عملکردی	ترسیم دقیق و صحیح برش ها و چین ها در جای مناسب ،سایه پردازی اصولی چین ها و برش ها با توجه به قرار گیری فرم بدن و زاویه نور،ایجاد خلاقیت در برش ها و چین ها	۳
				ترسیم صحیح برش ها و چین در جای مناسب با توجه به فرم بدن و سایه پردازی اصولی آن با توجه به فرم بدن و زاویه نور با اشکالات جزئی	۲
				عدم توجه به محل مناسب چین و برش ،عدم سایه پردازی اصولی	۱
۴	الگوی گسترده یقه ها و آستین ها	تجهیزات:میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتربنی، اسکلت انسان ،مواد مصرفی:کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی، زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار، آزمون عملکردی	ترسیم دقیق و کامل الگوی گسترده یقه و آستین با اجزای اصلی و جزئیات کامل مثل چین و مچ، با رعایت تناسبات فنی	۳
				ترسیم قابل قبول الگوی گسترده یقه و آستین با جزئیات نسبتاً مشخص	۲
				ترسیم ناقص و ناهماهنگ الگوی گسترده یقه و آستین، اجزای اصلی نامشخص	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N15تفکر خلاق ، طرز صحیح نشستن در هنگام طراحی ، صرفه جویی در مصرف کاغذ ، در نظر گرفتن شرایط فرهنگی و اجتماعی جامعه، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
			انجام موارد به صورت ناقص	۱	
☐ بلی ☐ خیر					
توضیحات: ۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.					

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:			
کد حرفه	۷۵۳۲۱۳	کد پیمانۀ/پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۱			
کد وظیفه	۷۵۳۲۱۳۰۱	سطح صلاحیت	L3			
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۱۲	سطح شایستگی	مهارت			
حرفه:	الگوسازان و برشکاران پوشاک	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور	تجهیزات:			
وظیفه:	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد و پاک کن مکان: گارگاه دوخت و الگو، زمان: ۶۰ دقیقه	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور			
شغل:	مدلسازی لباس	تجهیزات:	تجهیزات:			
کار:	مدلسازی لباس	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد و پاک کن مکان: گارگاه دوخت و الگو، زمان: ۶۰ دقیقه	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد و پاک کن مکان: گارگاه دوخت و الگو، زمان: ۶۰ دقیقه			
ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	مدلسازی با استفاده از انتقال پنس ها	تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد و پاک کن مکان: گارگاه دوخت و الگو، زمان: ۶۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست مهارتها، پرسش شفاهی، کارپوشه، پروژه	تشخیص صحیح و دقیق مکان انتقال پنس و انتقال اصلاح خطوط پس از انتقال پنس و رسم علائم قراردادی الگو در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده انتقال صحیح پنس در مکان مناسب و انجام اصلاحات پس از انتقال همراه با اشکالات جزئی در مدت زمان تعیین شده عدم تشخیص مکان صحیح انتقال پنس، اشکالات اساسی	۳ ۲ ۱	
۲	مدل سازی آستین ها	تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد و پاک کن مکان: گارگاه دوخت و الگو، زمان: ۶۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست مهارتها، پرسش شفاهی، کارپوشه آزمون عملکردی	مدل سازی صحیح و دقیق آستین به همراه رسم دقیق علائم الگو در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده مدل سازی صحیح در مدت زمان تعیین شده عدم مدل سازی صحیح آستین با توجه به طرح	۳ ۲ ۱	
۳	مدلسازی یقه های ایستاده	تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد و پاک کن مکان: گارگاه دوخت و الگو، زمان: ۶۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست مهارتها، پرسش شفاهی، کارپوشه آزمون عملکردی	ترسیم صحیح کادر الگوی اولیه یقه و انجام صحیح محاسبات برای مدلسازی یقه، ترسیم خطوط منحنی یقه برای ایجاد فرم در یقه در مدت زمان کمتر از زمان تعیین شده ترسیم صحیح کادر الگوی اولیه یقه و انجام صحیح محاسبات برای مدلسازی یقه، ترسیم خطوط منحنی یقه برای ایجاد فرم در یقه همراه با نواقص جزئی در مدت زمان تعیین شده ترسیم کادر اولیه الگو و عدم تطابق آن با اندازه دور یقه ی بالاتنه، عدم انجام محاسبات صحیح در الگو، رسم خطوط یقه به صورت نامتعادل	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		N ۳۶ توسعه شایستگی و دانش، طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو، صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست وارسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
☐ بلی ☐ خیر						
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
توضیحات:						
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. -مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران						

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۲۱۲	الگوسازان و برشکاران پوشاک	کد پیمانانه/پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۲
کد وظیفه شغل	۷۵۳۲۱۳۰۱	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۲۱	طراحی سرپند	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	طراحی روسری	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتروینی، اسکلت انسان، مواد مصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ، مداد تراش، پاک کن ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی، زمان: ۱۲ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی، پوشه کار، آزمون عملکردی	طراحی صحیح و سایه پردازی روسری با توجه به زاویه سر در نمای تمام رخ یا سه رخ و زاویه نور، خلاقیت در بستن گره روسری	۳	
				طراحی صحیح اولیه سر، طراحی و سایه پردازی اصولی روسری و توجه به چین و شکن آن با توجه به زاویه نور و زاویه سر در نمای تمام رخ یا سه رخ با اشکالات جزئی در طراحی	۲	
				طراحی اولیه سر و عدم ترسیم صحیح روسری بر روی سر با توجه به زاویه قرار گیری سر	۱	
۲	طراحی شال	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتروینی، اسکلت انسان، مواد مصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ، مداد تراش، پاک کن ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی، زمان: ۸۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی، پوشه کار، آزمون عملکردی	طراحی صحیح شال با توجه به زاویه سر در نمای تمام رخ یا سه رخ و طراحی دقیق و ظریف چین و شکن شال و خلاقیت در نوع بستن شال بر روی سر	۳	
				طراحی صحیح اولیه سر و توجه به زاویه ی صحیح قرار گیری سر، طراحی چین و شکن شال با توجه به زاویه سر و نوع بستن شال همراه با اشکالات جزئی	۲	
				طراحی اولیه سر، قرار گیری نامناسب شال بر روی سر و عدم توجه به چین و شکن و زاویه قرار گیری سر در طراحی شال	۱	
۳	طراحی مقنعه و چادر	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتروینی، اسکلت انسان، مواد مصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ، مداد تراش، پاک کن ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی، زمان: ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش شفاهی، پوشه کار، پروژه	طراحی اصولی و صحیح اندام با توجه مدل مقنعه و چادر بر روی اندام، دقت در طراحی چین و شکن چادر و مقنعه و خلاقیت در انتخاب مدل چادر و مقنعه	۳	
				طراحی اصولی اولیه اندام و دقت در حرکت اندام و نحوه قرار گیری چادر بر روی بدن، رعایت اصول طراحی چین و شکن بر روی چادر و مقنعه با توجه به حرکت اندام و همراه با اشکالات جزئی	۲	
				طراحی اولیه اندام و عدم ترسیم صحیح یک مدل چادر یا مقنعه بر روی اندام	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۲۵ یادگیری، رعایت فاصله طولی مناسب از تخته شاسی هنگام طراحی کردن، در نظر گرفتن شرایط فرهنگی و اجتماعی جامعه، صرفه جویی در مصرف کاغذ و استفاده بهینه از آن	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی ☐ خیر
----------------------------------	--	---

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.

سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۵۳۲۱۳	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۲
کد وظیفه شغل	۷۵۳۲۱۳۰۱	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۲۲	سطح شایستگی	مهارت
حرفه :	الگوسازان و برشکاران پوشاک	حرفه :	الگوسازان و برشکاران پوشاک
وظیفه شغل :	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	وظیفه شغل :	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه
کار :	برش و دوخت لباس زنانه	کار :	برش و دوخت لباس زنانه

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	انتخاب و برش پارچه	تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، مانکن خیاطی، ابزار: انواع قیچی برش، مواد مصرفی: پارچه مناسب مدل ، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، مازیک وایت برد، انواع سوزن دستی ، زمان : ۱۲۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست، مشاهده ، پرسش شفاهی	چیدمان اصولی، با در نظر گرفتن جهت راه پارچه، طرح یا بافت، صرفه جویی در مصرف، در صورت نیاز، استفاده از فتون خلاقانه (مثلاً ترکیب راه مورب یا جای گیری خاص در پارچه طرح دار).	۳	
				چیدمان کلی صحیح است، جهت راه پارچه و فاصله ها رعایت شده ، برش با دقت نسبتاً خوب همراه با نواقص جزئی انجام شده است.	۲	
				برش به طور کلی صحیح است اما بی دقتی صورت گرفته است	۱	
۲	دوخت یقه	تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، مانکن خیاطی، ابزار: انواع قیچی برش، مواد مصرفی: پارچه مناسب مدل ، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، مازیک وایت برد، انواع سوزن دستی ، زمان : ۱۲۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست، مشاهده ، پرسش شفاهی، نمونه کار	دوخت صحیح و دقیق یقه و سجاف، قرینه بودن یقه ، اتصال صحیح همراه با خلاقیت در دوخت در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده	۲	
				دوخت صحیح یقه و سجاف و قرینه بودن دوطرف یقه ، اتصال صحیح یقه همراه با اشکالات جزئی به بالاتنه در مدت زمان تعیین شده	۱	
				دوخت یقه انجام شده اما فرم بیرونی یقه به درستی دوخته نشده ، یقه در دوطرف قرینه نیست عدم اتصال صحیح به بالاتنه	۱	
۳	دوخت قطعات لباس	تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، مانکن خیاطی، ابزار: انواع قیچی برش، مواد مصرفی: پارچه مناسب مدل ، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، مازیک وایت برد، انواع سوزن دستی ، زمان : ۱۲۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست، مشاهده ، پرسش شفاهی، نمونه کار	دوخت تمیز و دقیق قطعات همراه با پاکدوزی مناسب با جنس پارچه، پرو ابتدایی لباس بدون ایراد است	۳	
				اتصال صحیح قطعات لباس به یکدیگر همراه با پاکدوزی و اتوی دقیق، پرو اولیه با کمی اشکال همراه است	۲	
				عدم اتصال صحیح قطعات لباس با یکدیگر	۱	
۴	دوخت آستین	تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، مانکن خیاطی، ابزار: انواع قیچی برش، مواد مصرفی: پارچه مناسب مدل ، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، مازیک وایت برد، انواع سوزن دستی ، زمان : ۱۲۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست، مشاهده ، پرسش شفاهی، نمونه کار	دوخت صحیح و بدون ایراد آستین با خرده های متناسب و اتصال صحیح و بدون لبای در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده	۳	
				اتصال صحیح آستین به بالاتنه و پخش خرده های آستین با اشکالات جزئی در مدت زمان مشخص	۲	
				عدم اتصال صحیح آستین به بالاتنه و اجرای ناقص	۱	
		N ۴ مدیریت زمان، رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو ، استفاده از پارچه با الیاف طبیعی ، جمع آوری پارچه های اضافه و نگه داری آن برای ساخت ابزار کاربردی	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

بله	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر	

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:		
کد حرفه	۷۵۳۲۱۳	حرفه :	الگوسازان و برشکاران پوشاک	کد پیمانانه / پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۳
کد وظیفه شغل	۷۵۳۲۱۳۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۳۱	کار	طراحی یقه های برگردان	سطح شایستگی	مهارت
ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن
۱	طراحی یقه برگردان بر پایه گرد	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتروینی، اسکلت انسان ،موادمصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی مکان : کارگاه طراحی، زمان ۱۰۰دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار آزمون عملکردی	طراحی صحیح یقه و تنوع در طراحی فرم یقه ، سایه پردازی دقیق یقه با توجه به مدل و زاویه نور در وضعیت تمام رخ یا سه رخ ،ایجاد خلاقیّت در ترسیم یقه های برگردان بر پایه گرد	۳
				طراحی و سایه پردازی صحیح یقه با توجه به زاویه نور و ایجاد چین و شکن مناسب همراه با اشکالات جزئی در فرم یقه	۲
				طراحی یقه بدون در نظر گرفتن وضعیت قرار گیری بدن در وضعیت تمام رخ یا سه رخ ،عدم سایه پردازی مناسب با توجه به زاویه نور	۱
۲	طراحی یقه های برگردان بر پایه هفت	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتروینی، اسکلت انسان ،موادمصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی، مکان : کارگاه طراحی، ۱۰۰دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار آزمون عملکردی	طراحی صحیح یقه و تنوع در طراحی فرم یقه ، سایه پردازی دقیق یقه با توجه به مدل و زاویه نور در وضعیت تمام رخ یا سه رخ ،ایجاد خلاقیّت در ترسیم یقه های برگردان بر پایه هفت	۳
				طراحی و سایه پردازی صحیح یقه با توجه به زاویه نور و ایجاد چین و شکن مناسب با اشکالات جزئی در فرم یقه	۲
				طراحی یقه بدون در نظر گرفتن وضعیت قرار گیری بدن در وضعیت تمام رخ یا سه رخ ،عدم سایه پردازی مناسب با توجه به زاویه نور	۱
۳	الگوی گسترده یقه های برگردان	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتروینی، اسکلت انسان ،موادمصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشیو نگه داری طراحی، مکان : کارگاه طراحی، ۴۰دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار آزمون عملکردی	ترسیم دقیق و کامل الگوی گسترده یقه با اجزای اصلی و جزئیات کامل ، با رعایت تناسبات فنی	۳
				ترسیم قابل قبول الگوی گسترده یقه با جزئیات نسبتاً مشخص	۲
				ترسیم ناقص الگوی گسترده یقه های برگردان	۱
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	طرز صحیح نشستن در هنگام طراحی صرفه جویی در مصرف کاغذ، در نظر گرفتن شرایط فرهنگی و اجتماعی جامعه،جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، ۵۷ N آموزش و کمک به فراگیری دیگران	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲
				انجام موارد به صورت ناقص	۱
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)					
☐ بلی ☐ خیر					
توضیحات:					
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. -مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.					

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:
کد حرفه	۷۵۳۲۱۳	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۳
کد وظیفه شغل	۷۵۳۲۱۳۰۱	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۳۲	سطح شایستگی	مهارت

الگوسازی یک بلوز بدون آستین با یقه آرشال پشت یقه دار به سایز ۳۸ ، یک بلوز بدون آستین با یقه آمریکایی با پایه بدون برگرد به سایز ۴۰ و الگوسازی یک بلوز با یقه انگلیسی بدون آستین به سایز شخصی ، در مدت زمان ۲۴۰ دقیقه

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	الگوسازی یقه شکاری قابل تبدیل	تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور . ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی . مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن زمان ۸۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست ، پوشه کار ، آزمون عملکردی	انجام صحیح محاسبات، ترسیم دقیق الگوی یقه شکاری به همراه با خلاقیت و تنوع در فرم خارجی یقه انجام صحیح محاسبات، ترسیم الگوی یقه شکاری مطابق مدل داده شده با دقت قابل قبول و نواقص جزئی انجام محاسبات و رسم الگوی یقه شکاری به صورت ناقص ، خطا در محاسبات و فرم نامتعادل یقه	۳ ۲ ۱	
۲	الگوسازی یقه آرشال و آمریکایی با پشت یقه	تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور . ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی . مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن زمان ۶۰ دقیقه	مشاهده عملکرد، چک لیست، پوشه کار ، نمونه کار	آماده سازی دقیق الگوی بالاتنه، انجام صحیح محاسبات، ترسیم دقیق خط شکست و خطوط طراحی یقه آرشال و آمریکایی، همراه با خلاقیت و تنوع در فرم خارجی یقه آماده سازی الگوی بالاتنه، انجام محاسبات پایه و ترسیم صحیح خط شکست و خطوط یقه مطابق مدل داده شده با دقت قابل قبول و نواقص جزئی آماده سازی ناقص الگو، ترسیم نادرست یقه، خط شکست غیر صحیح، خطا در محاسبات و فرم نامتعادل یقه	۳ ۲ ۱	
۳	الگوسازی یقه انگلیسی	تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور . ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی . مواد مصرفی: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن زمان ۱۰۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده عملکرد ، پوشه کار ، آزمون عملکردی	آماده سازی دقیق الگوی بالاتنه، انجام صحیح محاسبات، ترسیم دقیق خط شکست یقه انگلیسی، تعیین صحیح جای دال یقه، ترسیم دقیق پشت یقه و طراحی فرم خارجی با تنوع و خلاقیت آماده سازی الگوی بالاتنه، انجام محاسبات و ترسیم صحیح یقه انگلیسی شامل خط شکست، دال یقه و پشت یقه مطابق مدل داده شده با دقت قابل قبول و نواقص جزئی آماده سازی الگوی بالاتنه و ترسیم یقه انگلیسی به صورت ناقص یا نادرست، عدم تطابق فرم نهایی یقه با مدل و وجود خطاهای اساسی در اجرا	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		N < ۴ مدیریت زمان ، طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو ، صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

☐ بلی
 ☐ خیر

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۲۱۲	حرفه :	الگوسازان و برشکاران پوشاک	کد پیمانۀ /پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۴
کد وظیفه شغل	۷۵۳۲۱۳۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۴۱	کار	رنگ آمیزی طرح لباس نازک	سطح شایستگی	مهارت
ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن
۱	تکنیک رنگ آمیزی با توانالیته های مختلف، مداد رنگی تک رنگ و هم رنگ	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتربنی، اسکلت انسان ،موادمصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی و مداد رنگی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشو نگه داری طراحی،مکان: کارگاه طراحی،زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار پروژه	انتخاب صحیح رنگ و تنظیم فشار دست برای ایجاد سایه های متنوع با یک مداد رنگی	۳
				تنظیم فشار دست و ایجاد سایه روشن یا مداد تک رنگ با اشکالات جزئی	۲
				عدم توانایی در ایجاد سایه روشن با مداد تک رنگ با اشکالات جزئی	۱
۲	تکنیک رنگ آمیزی با مدادرنگی های مکمل و رنگهای همجوار	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتربنی، اسکلت انسان ،موادمصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی و مداد رنگی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشو نگه داری طراحی،مکان: کارگاه طراحی،زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار پروژه	انتخاب صحیح رنگهای مکمل و همجوار ،سایه روشن دقیق و صحیح همراه با ترکیب رنگ خلاقانه	۳
				ایجاد سایه روشن صحیح با مداد رنگی مکمل و همجوار	۲
				عدم انتخاب صحیح مداد رنگی ،عدم اجرای صحیح در ایجاد سایه روشن صحیح	۱
۳	جنسیت سازی لباس های نخی ساده و گلدار	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتربنی، اسکلت انسان ،موادمصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی و مداد رنگی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشو نگه داری طراحی،مکان: کارگاه طراحی،زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار آزمون عملکردی	طراحی و رنگ آمیزی جنسیت لباس های نخی همراه با ایجاد نقوش خلاقانه در لباس،هماهنگی رنگها و نقوش در کنار هم	۳
				جنسیت سازی صحیح همراه با نقوش خواسته شده در لباس با اشکالات جزئی	۲
				عدم اجرای صحیح رنگ آمیزی ،جنسیت سازی ناقص و نامناسب	۱
۴	رنگ آمیزی چهره ومو	تجهیزات: میز نور، تخته وایت برد، میزو صندلی مخصوص طراحی، مانکن ویتربنی، اسکلت انسان ،موادمصرفی: کاغذ سفید تحریری، مقوا، مداد طراحی و مداد رنگی، کاور کاغذ،مداد تراش، پاک کن .ابزار: تخته شاسی، کاتر طراحی، خط کش فلزی، قیچی کاغذ، گیره فلزی، آرشو نگه داری طراحی،مکان: کارگاه طراحی،زمان ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده ،پرسش شفاهی ،پوشه کار، پروژه	رنگ آمیزی مو و چهره به صورت صحیح ،هماهنگی رنگ مو و چهره ،خلاقیت در طراحی مو	۳
				رنگ آمیزی ی صحیح چهره و مو با تناسبات نسبتا صحیح	۲
				رنگ آمیزی چهره و مو با ایراداتی در تناسبات و رنگ آمیزی	۱
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N15 تفکر خلاق .طرز صحیح نشستن در هنگام طراحی در نظر گرفتن شرایط فرهنگی و اجتماعی جامعه جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
			انجام موارد به صورت ناقص	۱	
☐ بلی ☐ خیر					
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)					
توضیحات:					
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.					
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.					

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۲۱۳	حرفه :	الگوسازان و برشکاران پوشاک	کد پیمانه /بودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۴
کد وظیفه شغل	۷۵۳۲۱۳۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۴۲	کار	دوخت یقه های برگردان	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	برش و دوخت یقه شکاری قابل تبدیل	تجهیزات: میز برش، تخته وایت برد، میز نور، ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، انواع پارچه ، مواد مصرفی: کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، صابون خیاطی زمان : ۱۸۰ دقیقه	چک لیست مشاهده پرسش شفاهی	چیدمان صحیح الگو با رعایت مصرف بهینه پارچه، دوخت و اتصال دقیق سجاف به بالا تنه، خلاقیت در فرم بیرونی یقه، پرو عالی و نشست کاملاً مناسب یقه بر روی بدن چیدمان صحیح الگو، دوخت و اتصال صحیح و دقیق سجاف به بالا تنه با راهنمایی هنرآموز در هر مرحله، نشست مناسب یقه بر روی بدن در پرو نهایی با نواقص جزئی چیدمان الگو روی پارچه و دوخت یقه به صورت ناقص یا نادرست و بدون رعایت اصول فنی	۳ ۲ ۱	
۲	برش و دوخت یقه آرشال با پشت یقه	تجهیزات: میز برش، تخته وایت برد، میز نور، ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، انواع پارچه ، مواد مصرفی: کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، صابون خیاطی زمان : ۱۸۰ دقیقه	چک لیست مشاهده عملکرد، پرسش شفاهی، پروژ	چیدمان اصولی الگو با رعایت راستا و مصرف بهینه پارچه، تعیین دقیق جای درزها، دوخت صحیح سجاف و اتصال دقیق به رویه، ایجاد زاویه تمیز در محل برگشت یقه، خلاقیت در فرم بیرونی یقه و پرو نهایی بدون ایراد چیدمان و برش صحیح پارچه با رعایت اصول پایه، دوخت صحیح سجاف و ایجاد زاویه مناسب در برگشت یقه، نشست قابل قبول یقه روی بدن در پرو نهایی با نواقص جزئی چیدمان و برش بدون رعایت راستا و مصرف بهینه پارچه، دوخت نادرست سجاف و اتصال نامناسب به بالا تنه	۳ ۲ ۱	
۳	برش و دوخت یقه انگلیسی	تجهیزات: میز برش، تخته وایت برد، میز نور، ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، انواع پارچه ، مواد مصرفی: کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، صابون خیاطی زمان : ۲۴۰ دقیقه	چک لیست مشاهده، پرسش شفاهی پروژه	چیدمان صحیح الگو با رعایت راستا و مصرف بهینه پارچه، دوخت صحیح سجاف یقه و برگرد پشت یقه، اتصال دقیق آن به لباس، ایجاد زاویه دقیق و تمیز در محل دال یقه، خلاقیت در فرم بیرونی و نشست صحیح یقه و دال یقه در پرو چیدمان و برش صحیح الگو، دوخت صحیح سجاف و برگرد پشت یقه، ایجاد زاویه مناسب در دال یقه، نشست قابل قبول یقه و دال یقه در پرو نهایی با نواقص جزئی چیدمان و برش بدون رعایت راستا و مصرف بهینه، دوخت نادرست یقه و اتصال نامناسب به بالا تنه	۳ ۲ ۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		N ۶۶ مدیریت مواد و تجهیزات ، رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه خیاطی ، صرفه جویی در مصرف پارچه مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات ، مواد و ابزار جمع آوری پارچه های اضافه و استفاده از آن ها در موقعیت های دیگر	مشاهده و فهرست وارسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:		نوبت:
کد حرفه	۷۵۳۲۱۳	حرفه :	الگوسازان و برشکاران پوشاک	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۵	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه	۷۵۳۲۱۳۰۱	وظیفه	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	سطح صلاحیت	L3	الگوسازی پیراهن شومیز زنانه با سایز شخصی همراه با آستین و یقه شومیز پایه جدا در مدت زمان ۱۸۰ دقیقه
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۵۱	کار	الگوسازی پیراهن شومیز زنانه	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ترسیم الگوی پایه شومیز	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، مایک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن، زمان: ۸۰ دقیقه	چک لیست مشاهده عملکرد، پوشه کار، نمونه کار	انجام دقیق محاسبات اولیه و ترسیم صحیح الگوی پایه شومیز، همراه با توانایی مدلسازی انواع مدل ها با برش، چین و تغییرات خلاقانه در الگو	۳	
۲	الگوسازی آستین و مچ	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، مایک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن، زمان: ۶۰ دقیقه	چک لیست مشاهده عملکرد، پوشه کار، نمونه کار	ترسیم صحیح الگوی اولیه آستین متناسب با الگوی شومیز، ترسیم دقیق مچ، همراه با تنوع و خلاقیت در مدل آستین و مچ	۳	
۳	الگوسازی یقه شومیز	میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور، ماشین دوخت، اتو، میز اتو، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، مایک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن، زمان: ۴۰ دقیقه	چک لیست مشاهده عملکرد، پوشه کار، آزمون عملکردی	ترسیم الگوی اولیه آستین، الگوی اولیه شومیز و ترسیم صحیح مچی	۲	
				ترسیم الگوی آستین شومیز و مچ به صورت ناقص یا نادرست	۱	
				توجه دقیق به آزادی دور یقه، ترسیم صحیح یقه شومیز با پایه جدا، طراحی دقیق پایه و برگرد یقه، همراه با خلاقیت در فرم بیرونی برگرد یقه	۳	
				ترسیم صحیح الگوی یقه شومیز متناسب با الگوی بالاتنه شومیز و ترسیم دقیق پایه و برگرد یقه متناسب با مدل داده شده همراه با اشکالات جزئی	۲	
				ترسیم الگوی یقه شومیز بدون توجه کافی به اندازه های الگوی بالاتنه و همراه با خطا در طراحی پایه و برگرد یقه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۱۲-تضمیم گیری، طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو، صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو، مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست وارسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی ☐ خیر						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر

کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۲۱۳	حرفه :	الگوسازان و برشکاران پوشاک	کد پیمانانه/پودمان	۷۵۳۲۱۳۰۱۵
کد وظیفه شغل	۷۵۳۲۱۳۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت لباس نازک زنانه	سطح صلاحیت	L3
کد کار	۷۵۳۲۱۳۰۱۵۲	کار	دوخت شومیز زنانه	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مرا حل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره
۱	برش پیراهن شومیز زنانه	تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی، پاراوان، مانکن خیاطی، مواد مصرفی: پارچه مناسب مدل، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، مایژیک وایت برد، انواع سوزن دستی، زمان: ۶۰ دقیقه	چک لیست، پرسش شفاهی، مشاهده عملکرد	چیدمان صحیح و بهینه الگوها با رعایت راستا و مصرف درست پارچه، همراه با خلاقیت در برش یوک با توجه به طرح پارچه و اجرای دقیق برش	۳	
				چیدمان صحیح و اصولی الگوها با نواقص جزئی و بدون خلاقیت	۲	
				چیدمان نادرست الگوها روی پارچه و عدم رعایت اصول فنی	۱	
۲	دوخت بالاتنه پیراهن شومیز	تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی، پاراوان، مانکن خیاطی، مواد مصرفی: پارچه مناسب مدل، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، مایژیک وایت برد، انواع سوزن دستی، زمان: ۱۵۰ دقیقه	چک لیست، پرسش شفاهی، مشاهده عملکرد	دوخت دقیق و صحیح اجزای بالاتنه، اجرای تمیز و اصولی سجاف همراه با خلاقیت در جزئیات دوخت، دوخت صحیح یوک به صورت دوبله و اتصال آن به بالاتنه به صورت کامل و دقیق	۳	
				دوخت صحیح سجاف جلو و اجزای بالاتنه، اجرای صحیح یوک دوبله و اتصال آن به بالاتنه همراه با نواقص جزئی	۲	
				عدم اجرای صحیح سجاف و یوک، و عدم اتصال درست یوک به بالاتنه	۱	
۳	دوخت یقه پیراهن شومیز	میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی، پاراوان، مانکن خیاطی، پارچه مناسب مدل، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، مایژیک وایت برد، انواع سوزن دستی، زمان: ۱۲۰ دقیقه	چک لیست، پرسش شفاهی، مشاهده عملکرد، پروژه	اتصال دقیق لایی به یقه، آماده سازی صحیح پایه و برگرد یقه، اتصال تمیز و اصولی دو تکه به یکدیگر و اجرای دوخت تزئینی خلاقانه روی یقه	۳	
				اتصال صحیح لایی به یقه، آماده سازی و اتصال پایه و برگرد یقه به یکدیگر برای نصب به بالاتنه همراه با نواقص جزئی	۲	
				عدم آماده سازی صحیح پایه و برگرد یقه و عدم اتصال آن به بالاتنه	۱	
۴	دوخت آستین و مچ پیراهن شومیز	میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی، پاراوان، مانکن خیاطی، پارچه مناسب مدل، انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، مایژیک وایت برد، انواع سوزن دستی، زمان: ۱۵۰ دقیقه	چک لیست، پرسش شفاهی، مشاهده عملکرد، پروژه	دوخت دقیق پلاکت آستین، خلاقیت در اجرای فرم پلاکت، دوخت تمیز و دقیق مچ، اجرای دوخت تزئینی روی مچ و اتصال کاملاً صحیح آستین به بالاتنه	۳	
				دوخت صحیح پلاکت آستین و مچ و اتصال آستین به بالاتنه، اما همراه با نواقص جزئی مانند عدم تقارن یا تمیزی کامل در گوشه های پلاکت و اجرای نسبتاً متوسط در دوخت	۲	
				عدم دوخت صحیح پلاکت آستین و عدم اتصال صحیح مچ و آستین به بالاتنه	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N ۲ مدیریت کارها و پروژه ها، رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو، صرفه جویی در مصرف پارچه، استفاده از پارچه های نخی و پنبه ای	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐
		خیر ☐

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.