



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ
کد وظیفه شغل	۷۳۲۲۱۲.۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی
کد کار	۷۳۲۲۱۲.۲۱۱	کار:	ساخت شابلون سنتی
		سطح صلاحیت	L2
		سطح شایستگی	مهارت
		کد پودمان /پیمانه	۷۳۲۲۱۲.۲۱
		استاندارد عملکرد کار:	
		ساخت شابلون اسکرین با توجه به نوع دستگاه چاپ ، طرح وسط چاپی	

ردی ف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	ساخت فاب و توری کشی	زمان آزمون : ۲۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به دستگاه توری کش	مشاهده کار - آزمون عملکردی	ساخت فاب ، توری کشی و سنجش کشش توری	۳	
				ساخت فاب ، توری کشی	۲	
				سنجش کشش توری	۱	
۲	چربی زدایی و حساس کردن شابلون	زمان آزمون : ۲۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات شابلون سازی و سینک شستشو	مشاهده کار - آزمون عملکردی	چربی زدایی ، ساخت ماده حساس و لاک کشی شابلون	۳	
				چربی زدایی و لاک کشی شابلون	۲	
				ساخت ماده حساس	۱	
۳	انتقال طرح (عکاسی شابلون)	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به قیدکی شابلون	مشاهده کار - آزمون عملکردی	تنظیم و کیوم ، زمان نوردهی ، قراردادن شابلون روی فیلم و عکاسی آن	۳	
				قراردادن شابلون روی فیلم و عکاسی آن	۲	
				قرار دادن فیلم روی میز نور	۱	
۴	ظهور شابلون ، رتوش و دورگیری	زمان آزمون : ۲۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات شابلون سازی	مشاهده کار - آزمون عملکردی	تنظیم فشار و دمای آب، ظهور تصویر و کنترل، دورگیری شابلون	۳	
				تنظیم فشار و دمای آب، ظهور تصویر و کنترل آن	۲	
				رتوش شابلون	۱	

	۲	رعایت همه موارد		۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقرارت و ایمنی کار با مواد شیمیایی و نور یووی ۳- دفع استاندارد پسماند مواد شیمیایی	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
	۱	عدم رعایت بند ۲ و ۳			

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی
		☐ خیر

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱.. و ۲... و ۳..... (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
 - ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ	کدپودمان /پیمانه ۷۳۲۲۱۲۰۲۱
کد وظیفه شغل	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی	L2
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۱۲	کار:	ساخت شابلون دیجیتال	مهارت سطح شایستگی

ردی ف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	لاک کشی شابلون با دستگاه	زمان آزمون : ۱۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز سینک شستشو	مشاهده کار - آزمون عملکردی	انجام تنظیم دستگاه لاک کش با توجه به دفعات لاک کشی، میزان فشار ،دمای خشک کن	۳	
				انجام تنظیم دستگاه لاک کش با توجه به دفعات لاک کشی، میزان فشار	۲	
				ذخیره تنظیمات	۱	
۲	تنظیم کردن دستگاه CTS و انتقال طرح	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات شابلون سازی	مشاهده کار - آزمون عملکردی	آماده سازی فایل، تنظیم فاصله منبع نور تا استنسیل وبکا رگیری روشهای نگاشت	۳	
				تنظیم فاصله منبع نور تا استنسیل وبکا رگیری روشهای نگاشت	۲	
				آماده سازی فایل،	۱	
۳	ظهور و کنترل انطباق طرح	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به میز نور	مشاهده کار - آزمون عملکردی	ظهور شابلون و کنترل آن، کنترل تطابق طرح نگاشت شده با تصویر و محتوای انتقالی	۳	
				ظهور شابلون و کنترل آن،	۲	
				کنترل تطابق طرح نگاشت شده با تصویر و محتوای انتقالی	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقرارت و ایمنی کار با مواد حساس ۳- دفع استاندارد پسماند مواد شیمیایی		رعایت همه موارد	۲	
				عدم رعایت بند ۲ و ۳	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی
		☐ خیر

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱... و ۲... و ۳... (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ	کد پودمان / پیما نه
شغل کد وظیفه	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۲۱	کار:	ساخت کلیشه بالشتکی	سطح شایستگی
			مهارت	آن

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	انتخاب کلیشه و چربی زدایی آن	زمان آزمون : ۱۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز سینک شستشو	مشاهده کار - آزمون عملکردی	انتخاب کلیشه و چربی زدایی آن	۳	
				انتخاب کلیشه	۲	
				چربی زدایی	۱	
۲	حساس کردن	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات	مشاهده کار - آزمون عملکردی	حساس کردن بصورت کاملا یکنواخت	۳	
				حساس کردن کلیشه	۲	
				پخش کردن ماده حساس بر روی شیشه	۱	
۳	انتقال طرح	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به قیدکی	مشاهده کار - آزمون عملکردی	عکاسی کلیشه با رعایت اصول	۳	
				عکاسی کلیشه	۲	
				قرار دادن طرح بر روی کلیشه	۱	
۴	ظهور کلیشه	زمان آزمون : ۲۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات کلیشه سازی	مشاهده کار - آزمون عملکردی	ظهور کلیشه بدون نقص	۳	
				ظهور کلیشه	۲	
				قرار دادن کلیشه در ماده ظهور	۱	
۵	حرارت دادن کلیشه	زمان آزمون : ۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات	مشاهده کار - آزمون عملکردی	حرارت دادن یکنواخت و ایده آل کلیشه	۳	
				حرارت دادن بیش از حد کلیشه	۲	
				کم حرارت دادن کلیشه	۱	
۶	کادر بندی و اسیدکاری و تمیز کردن کلیشه	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات	مشاهده کار - آزمون عملکردی	کادر بندی و اسیدکاری و تمیز کردن کلیشه	۳	
				اسیدکاری و تمیز کردن کلیشه	۲	
				کادر بندی	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقرارت و ایمنی کار با اسید ۳- دفع استاندارد پسماند مواد کلیشه		رعایت همه موارد	۲	
				عدم رعایت بند ۲ و ۳	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی
		☐ خیر

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹، ۱۰، ۱۱، ۱۲، ۱۳، ۱۴، ۱۵، ۱۶، ۱۷، ۱۸، ۱۹، ۲۰، ۲۱، ۲۲، ۲۳، ۲۴، ۲۵، ۲۶، ۲۷، ۲۸، ۲۹، ۳۰، ۳۱، ۳۲، ۳۳، ۳۴، ۳۵، ۳۶، ۳۷، ۳۸، ۳۹، ۴۰، ۴۱، ۴۲، ۴۳، ۴۴، ۴۵، ۴۶، ۴۷، ۴۸، ۴۹، ۵۰، ۵۱، ۵۲، ۵۳، ۵۴، ۵۵، ۵۶، ۵۷، ۵۸، ۵۹، ۶۰، ۶۱، ۶۲، ۶۳، ۶۴، ۶۵، ۶۶، ۶۷، ۶۸، ۶۹، ۷۰، ۷۱، ۷۲، ۷۳، ۷۴، ۷۵، ۷۶، ۷۷، ۷۸، ۷۹، ۸۰، ۸۱، ۸۲، ۸۳، ۸۴، ۸۵، ۸۶، ۸۷، ۸۸، ۸۹، ۹۰، ۹۱، ۹۲، ۹۳، ۹۴، ۹۵، ۹۶، ۹۷، ۹۸، ۹۹، ۱۰۰، ۱۰۱، ۱۰۲، ۱۰۳، ۱۰۴، ۱۰۵، ۱۰۶، ۱۰۷، ۱۰۸، ۱۰۹، ۱۱۰، ۱۱۱، ۱۱۲، ۱۱۳، ۱۱۴، ۱۱۵، ۱۱۶، ۱۱۷، ۱۱۸، ۱۱۹، ۱۲۰، ۱۲۱، ۱۲۲، ۱۲۳، ۱۲۴، ۱۲۵، ۱۲۶، ۱۲۷، ۱۲۸، ۱۲۹، ۱۳۰، ۱۳۱، ۱۳۲، ۱۳۳، ۱۳۴، ۱۳۵، ۱۳۶، ۱۳۷، ۱۳۸، ۱۳۹، ۱۴۰، ۱۴۱، ۱۴۲، ۱۴۳، ۱۴۴، ۱۴۵، ۱۴۶، ۱۴۷، ۱۴۸، ۱۴۹، ۱۵۰، ۱۵۱، ۱۵۲، ۱۵۳، ۱۵۴، ۱۵۵، ۱۵۶، ۱۵۷، ۱۵۸، ۱۵۹، ۱۶۰، ۱۶۱، ۱۶۲، ۱۶۳، ۱۶۴، ۱۶۵، ۱۶۶، ۱۶۷، ۱۶۸، ۱۶۹، ۱۷۰، ۱۷۱، ۱۷۲، ۱۷۳، ۱۷۴، ۱۷۵، ۱۷۶، ۱۷۷، ۱۷۸، ۱۷۹، ۱۸۰، ۱۸۱، ۱۸۲، ۱۸۳، ۱۸۴، ۱۸۵، ۱۸۶، ۱۸۷، ۱۸۸، ۱۸۹، ۱۹۰، ۱۹۱، ۱۹۲، ۱۹۳، ۱۹۴، ۱۹۵، ۱۹۶، ۱۹۷، ۱۹۸، ۱۹۹، ۲۰۰، ۲۰۱، ۲۰۲، ۲۰۳، ۲۰۴، ۲۰۵، ۲۰۶، ۲۰۷، ۲۰۸، ۲۰۹، ۲۱۰، ۲۱۱، ۲۱۲، ۲۱۳، ۲۱۴، ۲۱۵، ۲۱۶، ۲۱۷، ۲۱۸، ۲۱۹، ۲۲۰، ۲۲۱، ۲۲۲، ۲۲۳، ۲۲۴، ۲۲۵، ۲۲۶، ۲۲۷، ۲۲۸، ۲۲۹، ۲۳۰، ۲۳۱، ۲۳۲، ۲۳۳، ۲۳۴، ۲۳۵، ۲۳۶، ۲۳۷، ۲۳۸، ۲۳۹، ۲۴۰، ۲۴۱، ۲۴۲، ۲۴۳، ۲۴۴، ۲۴۵، ۲۴۶، ۲۴۷، ۲۴۸، ۲۴۹، ۲۵۰، ۲۵۱، ۲۵۲، ۲۵۳، ۲۵۴، ۲۵۵، ۲۵۶، ۲۵۷، ۲۵۸، ۲۵۹، ۲۶۰، ۲۶۱، ۲۶۲، ۲۶۳، ۲۶۴، ۲۶۵، ۲۶۶، ۲۶۷، ۲۶۸، ۲۶۹، ۲۷۰، ۲۷۱، ۲۷۲، ۲۷۳، ۲۷۴، ۲۷۵، ۲۷۶، ۲۷۷، ۲۷۸، ۲۷۹، ۲۸۰، ۲۸۱، ۲۸۲، ۲۸۳، ۲۸۴، ۲۸۵، ۲۸۶، ۲۸۷، ۲۸۸، ۲۸۹، ۲۹۰، ۲۹۱، ۲۹۲، ۲۹۳، ۲۹۴، ۲۹۵، ۲۹۶، ۲۹۷، ۲۹۸، ۲۹۹، ۳۰۰، ۳۰۱، ۳۰۲، ۳۰۳، ۳۰۴، ۳۰۵، ۳۰۶، ۳۰۷، ۳۰۸، ۳۰۹، ۳۱۰، ۳۱۱، ۳۱۲، ۳۱۳، ۳۱۴، ۳۱۵، ۳۱۶، ۳۱۷، ۳۱۸، ۳۱۹، ۳۲۰، ۳۲۱، ۳۲۲، ۳۲۳، ۳۲۴، ۳۲۵، ۳۲۶، ۳۲۷، ۳۲۸، ۳۲۹، ۳۳۰، ۳۳۱، ۳۳۲، ۳۳۳، ۳۳۴، ۳۳۵، ۳۳۶، ۳۳۷، ۳۳۸، ۳۳۹، ۳۴۰، ۳۴۱، ۳۴۲، ۳۴۳، ۳۴۴، ۳۴۵، ۳۴۶، ۳۴۷، ۳۴۸، ۳۴۹، ۳۵۰، ۳۵۱، ۳۵۲، ۳۵۳، ۳۵۴، ۳۵۵، ۳۵۶، ۳۵۷، ۳۵۸، ۳۵۹، ۳۶۰، ۳۶۱، ۳۶۲، ۳۶۳، ۳۶۴، ۳۶۵، ۳۶۶، ۳۶۷، ۳۶۸، ۳۶۹، ۳۷۰، ۳۷۱، ۳۷۲، ۳۷۳، ۳۷۴، ۳۷۵، ۳۷۶، ۳۷۷، ۳۷۸، ۳۷۹، ۳۸۰، ۳۸۱، ۳۸۲، ۳۸۳، ۳۸۴، ۳۸۵، ۳۸۶، ۳۸۷، ۳۸۸، ۳۸۹، ۳۹۰، ۳۹۱، ۳۹۲، ۳۹۳، ۳۹۴، ۳۹۵، ۳۹۶، ۳۹۷، ۳۹۸، ۳۹۹، ۴۰۰، ۴۰۱، ۴۰۲، ۴۰۳، ۴۰۴، ۴۰۵، ۴۰۶، ۴۰۷، ۴۰۸، ۴۰۹، ۴۱۰، ۴۱۱، ۴۱۲، ۴۱۳، ۴۱۴، ۴۱۵، ۴۱۶، ۴۱۷، ۴۱۸، ۴۱۹، ۴۲۰، ۴۲۱، ۴۲۲، ۴۲۳، ۴۲۴، ۴۲۵، ۴۲۶، ۴۲۷، ۴۲۸، ۴۲۹، ۴۳۰، ۴۳۱، ۴۳۲، ۴۳۳، ۴۳۴، ۴۳۵، ۴۳۶، ۴۳۷، ۴۳۸، ۴۳۹، ۴۴۰، ۴۴۱، ۴۴۲، ۴۴۳، ۴۴۴، ۴۴۵، ۴۴۶، ۴۴۷، ۴۴۸، ۴۴۹، ۴۵۰، ۴۵۱، ۴۵۲، ۴۵۳، ۴۵۴، ۴۵۵، ۴۵۶، ۴۵۷، ۴۵۸، ۴۵۹، ۴۶۰، ۴۶۱، ۴۶۲، ۴۶۳، ۴۶۴، ۴۶۵، ۴۶۶، ۴۶۷، ۴۶۸، ۴۶۹، ۴۷۰، ۴۷۱، ۴۷۲، ۴۷۳، ۴۷۴، ۴۷۵، ۴۷۶، ۴۷۷، ۴۷۸، ۴۷۹، ۴۸۰، ۴۸۱، ۴۸۲، ۴۸۳، ۴۸۴، ۴۸۵، ۴۸۶، ۴۸۷، ۴۸۸، ۴۸۹، ۴۹۰، ۴۹۱، ۴۹۲، ۴۹۳، ۴۹۴، ۴۹۵، ۴۹۶، ۴۹۷، ۴۹۸، ۴۹۹، ۵۰۰، ۵۰۱، ۵۰۲، ۵۰۳، ۵۰۴، ۵۰۵، ۵۰۶، ۵۰۷، ۵۰۸، ۵۰۹، ۵۱۰، ۵۱۱، ۵۱۲، ۵۱۳، ۵۱۴، ۵۱۵، ۵۱۶، ۵۱۷، ۵۱۸، ۵۱۹، ۵۲۰، ۵۲۱، ۵۲۲، ۵۲۳، ۵۲۴، ۵۲۵، ۵۲۶، ۵۲۷، ۵۲۸، ۵۲۹، ۵۳۰، ۵۳۱، ۵۳۲، ۵۳۳، ۵۳۴، ۵۳۵، ۵۳۶، ۵۳۷، ۵۳۸، ۵۳۹، ۵۴۰، ۵۴۱، ۵۴۲، ۵۴۳، ۵۴۴، ۵۴۵، ۵۴۶، ۵۴۷، ۵۴۸، ۵۴۹، ۵۵۰، ۵۵۱، ۵۵۲، ۵۵۳، ۵۵۴، ۵۵۵، ۵۵۶، ۵۵۷، ۵۵۸، ۵۵۹، ۵۶۰، ۵۶۱، ۵۶۲، ۵۶۳، ۵۶۴، ۵۶۵، ۵۶۶، ۵۶۷، ۵۶۸، ۵۶۹، ۵۷۰، ۵۷۱، ۵۷۲، ۵۷۳، ۵۷۴، ۵۷۵، ۵۷۶، ۵۷۷، ۵۷۸، ۵۷۹، ۵۸۰، ۵۸۱، ۵۸۲، ۵۸۳، ۵۸۴، ۵۸۵، ۵۸۶، ۵۸۷، ۵۸۸، ۵۸۹، ۵۹۰، ۵۹۱، ۵۹۲، ۵۹۳، ۵۹۴، ۵۹۵، ۵۹۶، ۵۹۷، ۵۹۸، ۵۹۹، ۶۰۰، ۶۰۱، ۶۰۲، ۶۰۳، ۶۰۴، ۶۰۵، ۶۰۶، ۶۰۷، ۶۰۸، ۶۰۹، ۶۱۰، ۶۱۱، ۶۱۲، ۶۱۳، ۶۱۴، ۶۱۵، ۶۱۶، ۶۱۷، ۶۱۸، ۶۱۹، ۶۲۰، ۶۲۱، ۶۲۲، ۶۲۳، ۶۲۴، ۶۲۵، ۶۲۶، ۶۲۷، ۶۲۸، ۶۲۹، ۶۳۰، ۶۳۱، ۶۳۲، ۶۳۳، ۶۳۴، ۶۳۵، ۶۳۶، ۶۳۷، ۶۳۸، ۶۳۹، ۶۴۰، ۶۴۱، ۶۴۲، ۶۴۳، ۶۴۴، ۶۴۵، ۶۴۶، ۶۴۷، ۶۴۸، ۶۴۹، ۶۵۰، ۶۵۱، ۶۵۲، ۶۵۳، ۶۵۴، ۶۵۵، ۶۵۶، ۶۵۷، ۶۵۸، ۶۵۹، ۶۶۰، ۶۶۱، ۶۶۲، ۶۶۳، ۶۶۴، ۶۶۵، ۶۶۶، ۶۶۷، ۶۶۸، ۶۶۹، ۶۷۰، ۶۷۱، ۶۷۲، ۶۷۳، ۶۷۴، ۶۷۵، ۶۷۶، ۶۷۷، ۶۷۸، ۶۷۹، ۶۸۰، ۶۸۱، ۶۸۲، ۶۸۳، ۶۸۴، ۶۸۵، ۶۸۶، ۶۸۷، ۶۸۸، ۶۸۹، ۶۹۰، ۶۹۱، ۶۹۲، ۶۹۳، ۶۹۴، ۶۹۵، ۶۹۶، ۶۹۷، ۶۹۸، ۶۹۹، ۷۰۰، ۷۰۱، ۷۰۲، ۷۰۳، ۷۰۴، ۷۰۵، ۷۰۶، ۷۰۷، ۷۰۸، ۷۰۹، ۷۱۰، ۷۱۱، ۷۱۲، ۷۱۳، ۷۱۴، ۷۱۵، ۷۱۶، ۷۱۷، ۷۱۸، ۷۱۹، ۷۲۰، ۷۲۱، ۷۲۲، ۷۲۳، ۷۲۴، ۷۲۵، ۷۲۶، ۷۲۷، ۷۲۸، ۷۲۹، ۷۳۰، ۷۳۱، ۷۳۲، ۷۳۳، ۷۳۴، ۷۳۵، ۷۳۶، ۷۳۷، ۷۳۸، ۷۳۹، ۷۴۰، ۷۴۱، ۷۴۲، ۷۴۳، ۷۴۴، ۷۴۵، ۷۴۶، ۷۴۷، ۷۴۸، ۷۴۹، ۷۵۰، ۷۵۱، ۷۵۲، ۷۵۳، ۷۵۴، ۷۵۵، ۷۵۶، ۷۵۷، ۷۵۸، ۷۵۹، ۷۶۰، ۷۶۱، ۷۶۲، ۷۶۳، ۷۶۴، ۷۶۵، ۷۶۶، ۷۶۷، ۷۶۸، ۷۶۹، ۷۷۰، ۷۷۱، ۷۷۲، ۷۷۳، ۷۷۴، ۷۷۵، ۷۷۶، ۷۷۷، ۷۷۸، ۷۷۹، ۷۸۰، ۷۸۱، ۷۸۲، ۷۸۳، ۷۸۴، ۷۸۵، ۷۸۶، ۷۸۷، ۷۸۸، ۷۸۹، ۷۹۰، ۷۹۱، ۷۹۲، ۷۹۳، ۷۹۴، ۷۹۵، ۷۹۶، ۷۹۷، ۷۹۸، ۷۹۹، ۸۰۰، ۸۰۱، ۸۰۲، ۸۰۳، ۸۰۴، ۸۰۵، ۸۰۶، ۸۰۷، ۸۰۸، ۸۰۹، ۸۱۰، ۸۱۱، ۸۱۲، ۸۱۳، ۸۱۴، ۸۱۵، ۸۱۶، ۸۱۷، ۸۱۸، ۸۱۹، ۸۲۰، ۸۲۱، ۸۲۲، ۸۲۳، ۸۲۴، ۸۲۵، ۸۲۶، ۸۲۷، ۸۲۸، ۸۲۹، ۸۳۰، ۸۳۱، ۸۳۲، ۸۳۳، ۸۳۴، ۸۳۵، ۸۳۶، ۸۳۷، ۸۳۸، ۸۳۹، ۸۴۰، ۸۴۱، ۸۴۲، ۸۴۳، ۸۴۴، ۸۴۵، ۸۴۶، ۸۴۷، ۸۴۸، ۸۴۹، ۸۵۰، ۸۵۱، ۸۵۲، ۸۵۳، ۸۵۴، ۸۵۵، ۸۵۶، ۸۵۷، ۸۵۸، ۸۵۹، ۸۶۰، ۸۶۱، ۸۶۲، ۸۶۳، ۸۶۴، ۸۶۵، ۸۶۶، ۸۶۷، ۸۶۸، ۸۶۹، ۸۷۰، ۸۷۱، ۸۷۲، ۸۷۳، ۸۷۴، ۸۷۵، ۸۷۶، ۸۷۷، ۸۷۸، ۸۷۹، ۸۸۰، ۸۸۱، ۸۸۲، ۸۸۳، ۸۸۴، ۸۸۵، ۸۸۶، ۸۸۷، ۸۸۸، ۸۸۹، ۸۹۰، ۸۹۱، ۸۹۲، ۸۹۳، ۸۹۴، ۸۹۵، ۸۹۶، ۸۹۷، ۸۹۸، ۸۹۹، ۹۰۰، ۹۰۱، ۹۰۲، ۹۰۳، ۹۰۴، ۹۰۵، ۹۰۶، ۹۰۷، ۹۰۸، ۹۰۹، ۹۱۰، ۹۱۱، ۹۱۲، ۹۱۳، ۹۱۴، ۹۱۵، ۹۱۶، ۹۱۷، ۹۱۸، ۹۱۹، ۹۲۰، ۹۲۱، ۹۲۲، ۹۲۳، ۹۲۴، ۹۲۵، ۹۲۶، ۹۲۷، ۹۲۸، ۹۲۹، ۹۳۰، ۹۳۱، ۹۳۲، ۹۳۳، ۹۳۴، ۹۳۵، ۹۳۶، ۹۳۷، ۹۳۸، ۹۳۹، ۹۴۰، ۹۴۱، ۹۴۲، ۹۴۳، ۹۴۴، ۹۴۵، ۹۴۶، ۹۴۷، ۹۴۸، ۹۴۹، ۹۵۰، ۹۵۱، ۹۵۲، ۹۵۳، ۹۵۴، ۹۵۵، ۹۵۶، ۹۵۷، ۹۵۸، ۹۵۹، ۹۶۰، ۹۶۱، ۹۶۲، ۹۶۳، ۹۶۴، ۹۶۵، ۹۶۶، ۹۶۷، ۹۶۸، ۹۶۹، ۹۷۰، ۹۷۱، ۹۷۲، ۹۷۳، ۹۷۴، ۹۷۵، ۹۷۶، ۹۷۷، ۹۷۸، ۹۷۹، ۹۸۰، ۹۸۱، ۹۸۲، ۹۸۳، ۹۸۴، ۹۸۵، ۹۸۶، ۹۸۷، ۹۸۸، ۹۸۹، ۹۹۰، ۹۹۱، ۹۹۲، ۹۹۳، ۹۹۴، ۹۹۵، ۹۹۶، ۹۹۷، ۹۹۸، ۹۹۹، ۱۰۰۰، ۱۰۰۱، ۱۰۰۲، ۱۰۰۳، ۱۰۰۴، ۱۰۰۵، ۱۰۰۶، ۱۰۰۷، ۱۰۰۸، ۱۰۰۹، ۱۰۱۰، ۱۰۱۱، ۱۰۱۲، ۱۰۱۳، ۱۰۱۴، ۱۰۱۵، ۱۰۱۶، ۱۰۱۷، ۱۰۱۸، ۱۰۱۹، ۱۰۲۰، ۱۰۲۱، ۱۰۲۲، ۱۰۲۳، ۱۰۲۴، ۱۰۲۵، ۱۰۲۶، ۱۰۲۷، ۱۰۲۸، ۱۰۲۹، ۱۰۳۰، ۱۰۳۱، ۱۰۳۲، ۱۰۳۳، ۱۰۳۴، ۱۰۳۵، ۱۰۳۶، ۱۰۳۷، ۱۰۳۸، ۱۰۳۹، ۱۰۴۰، ۱۰۴۱، ۱۰۴۲، ۱۰۴۳، ۱۰۴۴، ۱۰۴۵، ۱۰۴۶، ۱۰۴۷، ۱۰۴۸، ۱۰۴۹، ۱۰۵۰، ۱۰۵۱، ۱۰۵۲، ۱۰۵۳، ۱۰۵۴، ۱۰۵۵، ۱۰۵۶، ۱۰۵۷، ۱۰۵۸، ۱۰۵۹، ۱۰۶۰، ۱۰۶۱، ۱۰۶۲، ۱۰۶۳، ۱۰۶۴، ۱۰۶۵، ۱۰۶۶، ۱۰۶۷، ۱۰۶۸، ۱۰۶۹، ۱۰۷۰، ۱۰۷۱، ۱۰۷۲، ۱۰۷۳، ۱۰۷۴، ۱۰۷۵، ۱۰۷۶، ۱۰۷۷، ۱۰۷۸، ۱۰۷۹، ۱۰۸۰، ۱۰۸۱، ۱۰۸۲، ۱۰۸۳، ۱۰۸۴، ۱۰۸۵، ۱۰۸۶، ۱۰۸۷، ۱۰۸۸، ۱۰۸۹، ۱۰۹۰، ۱۰۹۱، ۱۰۹۲، ۱۰۹۳، ۱۰۹۴، ۱۰۹۵، ۱۰۹۶، ۱۰۹۷، ۱۰۹۸، ۱۰۹۹، ۱۱۰۰، ۱۱۰۱، ۱۱۰۲، ۱۱۰۳، ۱۱۰۴، ۱۱۰۵، ۱۱۰۶، ۱۱۰۷، ۱۱۰۸، ۱۱۰۹، ۱۱۱۰، ۱۱۱۱، ۱۱۱۲، ۱۱۱۳، ۱۱۱۴، ۱۱۱۵، ۱۱۱۶، ۱۱۱۷، ۱۱۱۸، ۱۱۱۹، ۱۱۲۰، ۱۱۲۱، ۱۱۲۲، ۱۱۲۳، ۱۱۲۴، ۱۱۲۵، ۱۱۲۶، ۱۱۲۷، ۱۱۲۸، ۱۱۲۹، ۱۱۳۰، ۱۱۳۱، ۱۱۳۲، ۱۱۳۳، ۱۱۳۴، ۱۱۳۵، ۱۱۳۶، ۱۱۳۷، ۱۱۳۸، ۱۱۳۹، ۱۱۴۰، ۱۱۴۱، ۱۱۴۲، ۱۱۴۳، ۱۱۴۴، ۱۱۴۵، ۱۱۴۶، ۱۱۴۷، ۱۱۴۸، ۱۱۴۹، ۱۱۵۰، ۱۱۵۱، ۱۱۵۲، ۱۱۵۳، ۱۱۵۴، ۱۱۵۵، ۱۱۵۶، ۱۱۵۷، ۱۱۵۸، ۱۱۵۹، ۱۱۶۰، ۱۱۶۱، ۱۱۶۲، ۱۱۶۳، ۱۱۶۴، ۱۱۶۵، ۱۱۶۶، ۱۱۶۷، ۱۱۶۸، ۱۱۶۹، ۱۱۷۰، ۱۱۷۱، ۱۱۷۲، ۱۱۷۳، ۱۱۷۴، ۱۱۷۵، ۱۱۷۶، ۱۱۷۷، ۱۱۷۸، ۱۱۷۹، ۱۱۸۰، ۱۱۸۱، ۱۱۸۲، ۱۱۸۳، ۱۱۸۴، ۱۱۸۵، ۱۱۸۶، ۱۱۸۷، ۱۱۸۸، ۱



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ	کد پودمان /پیمانه	۷۳۲۲۱۲۰۲۲
کد وظیفه شغل	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۲۲	کار:	ساخت کلیشه چاپ برجسته	سطح شایستگی	مهارت

ردی ف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتای ج م م کن	نمره کسب شده
۱	انتخاب کلیشه با توجه به جنس و نوع مصرف	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه هنرستان	مشاهده کار – آزمون عملکردی	انتخاب کلیشه با توجه به جنس و ضخامت	۳	
				انتخاب کلیشه با توجه به جنس	۲	
				تشخیص کلیشه	۱	
۲	حساس کردن سطح کلیشه	زمان آزمون : ۱۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات کلیشه سازی	مشاهده کار – آزمون عملکردی	حساس کردن سطح کلیشه با یکنواختی کامل	۳	
				حساس کردن سطح کلیشه	۲	
				تشخیص ماده ماده حساس	۱	
۳	کپی کردن فیلم نگاتیو بر سطح کلیشه	زمان آزمون : ۱۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به قید کپی کلیشه	مشاهده کار – آزمون عملکردی	کپی کردن فیلم نگاتیو بر سطح کلیشه	۳	
				قرار دادن نگاتیو بر سطح کلیشه	۲	
				تشخیص امولسیون فیلم نگاتیو	۱	
۴	اسیدکاری و فرزکاری کلیشه	زمان آزمون : ۲۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به به گیره و دستگاه فرز	مشاهده کار – آزمون عملکردی	اسیدکاری و فرزکاری کلیشه	۳	
				اسیدکاری	۲	
				فرزکاری کلیشه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقررات و ایمنی کار با دستگاه فرز ۳- دفع استاندارد پسماند مواد شیمیایی		رعایت همه موارد	۲	
				عدم رعایت بند ۲ و ۳	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱... و ۲... و ۳... (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود, در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار, معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران, توانایی برنامه ریزی و تحلیل, پاسخ گویی در برابر کارهای خود, سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران, ایجاد, نوآوری, سازگاری, عیب یابی, هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	
کد	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	لیتوگراف	کدپودمان /پیمانه	۷۳۲۲۱۲۰۲۳
حرفه					
کد	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل:	ساخت فرم های چاپی	سطح صلاحیت	L2
وظیفه شغل					
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۳۱	کار:	نگاشت فیلم	سطح شایستگی	مهارت

ردی ف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	بارگذاری فیلم	زمان آزمون : ۱۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به ایمیج ستر	مشاهده - آزمون عملکردی	راه اندازی دستگاه، بارگذاری فیلم در دستگاه یا در کاست	۳	
				راه اندازی دستگاه، بارگذاری فیلم در دستگاه	۲	
				راه اندازی دستگاه	۱	
۲	ریپ کردن فایل	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به ایمیج ستر	مشاهده - آزمون عملکردی	کار با نرم افزار ریپ، فرم بندی و پردازش فایل	۳	
				کار با نرم افزار ریپ، پردازش فایل	۲	
				کار با نرم افزار ریپ	۱	
۳	کار با ایمیج ستر و پروسسور	زمان آزمون : ۱۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به ایمیج ستر وپروسسور	مشاهده - آزمون عملکردی	راه اندازی و کار با ایمیج ستر و تنظیم پروسسور و نگاشت فیلم	۳	
				راه اندازی و کار با ایمیج ستر و تنظیم پروسسور	۲	
				راه اندازی ایمیج ستر	۱	
۴	برش و کنترل فیلم ظاهر شده	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به ایمیج ستر ومیز نور	مشاهده - آزمون عملکردی	برش فیلم و کنترل کیفیت فیلم	۳	
				کنترل کیفیت فیلم	۲	
				برش فیلم	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		۱-رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقرارت و ایمنی کار با دستگاه ایمیج ستر ۳- دفع استاندارد پسماند مواد ظهور وثبوت فیلم		رعایت همه موارد		۲
				عدم رعایت بند ۲ و ۳		۱

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

۱. معیار شایستگی انجام کار :	
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱... و ۲... و ۳... (مراحل بحرانی)	
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار	
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.	
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها	
- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.	



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ	کدپودمان / پیمانه ۷۳۲۲۱۲۰۲۳
کد وظیفه شغل :	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی	L2
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۳۲	کار:	نگاشت و ظهور پلیت	مهارت

ردی ف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	بارگذاری پلیت بر مبنای راهنمای دستگاه	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به پلیت ستر و پروسسور	مشاهده کار - آزمون عملکردی	بارگذاری پلیت بر مبنای راهنمای دستگاه	۳	
				بارگذاری پلیت بر مبنای صفحه مدرج دستگاه	۲	
				باز کردن پلیت و تشخیص جهت نگاشت	۱	
۲	ارسال کردن فایل بعد از پردازش به دستگاه و تأیید دریافت فایل بر روی پنل دستگاه	زمان آزمون : ۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به پلیت ستر و پروسسور	مشاهده کار - آزمون عملکردی	فرمان ارسال فایل و کنترل دستور بر روی پنل دستگاه	۳	
				فرمان ارسال فایل	۲	
				کنترل دستور بر روی پنل دستگاه	۱	
۳	نگاشت پلیت توسط پلیت ستر	زمان آزمون : ۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به ایمیج ستر و پروسسور	مشاهده کار - آزمون عملکردی	فرمان نگاشت، کنترل و تحویل پلیت	۳	
				فرمان نگاشت	۲	
				تحویل پلیت	۱	
۴	ظهور پلیت	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به ایمیج ستر و پروسسور	مشاهده کار - آزمون عملکردی	بارگذاری، تنظیم دما و سرعت، و تحویل پلیت	۳	
				تنظیم دما و سرعت،	۲	
				بارگذاری، تحویل پلیت	۱	
۵	کنترل پلیت با انجام تست زمینه	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به ایمیج ستر و پروسسور	مشاهده کار - آزمون عملکردی	کنترل پلیت، صمغ و تست زمینه	۳	
				تست زمینه	۲	
				کنترل پلیت، صمغ	۱	

شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقررات و ایمنی کار با دستگاه پلیت ستر ۳- دفع استاندارد پسماند مواد ظهور پلیت	رعایت همه موارد	۲
			۱

بله ☐	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
خیر ☐	

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱.. و ۲... و ۳.... (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ	کدپودمان /پیمانه ۷۳۲۲۱۲۰۲۴
کد وظیفه شغل	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی	سطح صلاحیت L2
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۴۱	کار:	ساخت کلیشه فلکسوگرافی(سنتی)	سطح شایستگی مهارت

ردی ف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی و قرار دادن فیلم بر روی کلیشه	زمان آزمون : ۱۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز سینک شستشو	مشاهده کار - آزمون عملکردی	برداشتن روکش کلیشه قرار دادن فیلم بر روی کلیشه قرار دادن کلیشه در دستگاه برداشتن روکش کلیشه	۳ ۲ ۱	
۲	وکیوم ونوردهی (انتقال طرح)	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات کلیشه سازی	مشاهده کار - آزمون عملکردی	تنظیم زمان و شدت وکیوم با توجه به ابعاد و. عکاسی کلیشه تنظیم مدت نوردهی نوردهی از پشت	۳ ۲ ۱	
۳	ظهور کلیشه و خشک کردن آن	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به قیدکپی کلیشه	مشاهده کار - آزمون عملکردی	ظهور کلیشه و خشک کردن با استفاده از خشک کن ظهور کلیشه با رعایت استاندارد مصرف مواد ظهور خشک کردن با استفاده از خشک کن	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقرارت و ایمنی کار با دستگاه ساخت کلیشه فلکسوگرافی ۳- دفع استاندارد پسماند مواد ظهور کلیشه فلکسو گرافی		رعایت همه موارد عدم رعایت بند ۲ و ۳	۲ ۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱... و ۲... و ۳..... (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
 - ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ	کد پودمان /پیمانه
کد وظیفه شغل	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۴۲	کار:	ساخت کلیشه فلکسوگرافی (دیجیتال)	سطح شایستگی
			مهارت	

ردی ف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آماده سازی کلیشه	زمان آزمون : ۵ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز سینک شستشو	مشاهده کار - آزمون عملکردی	انتخاب کلیشه با توجه به نوع طرح و دستگاه	۳	
۲	انتقال طرح بر روی لایه کربنی	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات کلیشه سازی	مشاهده کار - آزمون عملکردی	آماده سازی دستگاه ساخت کلیشه	۳	
۳	نوردهی و شستشوی کلیشه	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به قیدکپی کلیشه	مشاهده کار - آزمون عملکردی	راه اندازی دستگاه ساخت کلیشه	۲	
۴	ظهور کلیشه و خشک کردن آن	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به قیدکپی کلیشه	مشاهده کار - آزمون عملکردی	انتقال طرح با استفاده از دستگاه کلیشه سازی	۱	
				کنترل طرح و انجام رتوش	۳	
				ظهور کلیشه با رعایت استاندارد	۲	
				مصرف مواد ظهور	۱	
				خشک کردن کلیشه با استفاده از خشک کن	۱	
				ظهور کلیشه با استفاده از پروسسور	۳	
				خشک کردن کلیشه با استفاده از خشک کن	۲	
				نوردهی نهایی و مقاوم سازی کلیشه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقرارت و ایمنی کار با دستگاه ساخت کلیشه ۳- دفع استاندارد پسماند مواد ظهور کلیشه		رعایت همه موارد	۲	
				عدم رعایت بند ۲ و ۳	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی						
☐ خیر						

۱. معیار شایستگی انجام کار :
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱... و ۲... و ۳... (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی	
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ	کد پودمان / پیمانانه
کد وظیفه شغل	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی	سطح صلاحیت
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۵۱	کار:	ساخت سیلندر روتوگراور (حکاکی شیمیایی)	سطح شایستگی
				مهارت

ردی ف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری/ نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آب فلز کاری سیلندر	زمان آزمون : ۲۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه آب فلز کاری سیلندر	مشاهده کار - آزمون عملکردی	انتخاب سیلندر باتوجه به نوع سفارش و دستگاه	۳	
				آماده کردن حوضچه و قرار دادن سیلندر در آن	۲	
				کنترل ضخامت و یکنواختی لایه ایجاد شده بر سطح سیلندر	۱	
۲	انتقال طرح بر روی سیلندر	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به مواد و تجهیزات کلیشه سازی	مشاهده کار - آزمون عملکردی	حساس کردن سطح سیلن در	۳	
				آماده کردن دستگاه نوردهی	۲	
				انتقال طرح با استفاده از نور	۱	
۳	اسید کاری	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به قیدکی کلیشه	مشاهده کار - آزمون عملکردی	کنترل طرح و انجام رتوش	۳	
				امادکردن حوضچه اسید و اسیدکاری سیلندر	۲	
				کنترل ترام های سیلندر و میزان عمق اسید کاری	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقرارت و ایمنی کار هنگام آبکاری سیلندر ۳- دفع استاندارد پسماند مواد آبکاری و اسید کاری		رعایت همه موارد	۲	
				عدم رعایت بند ۲ و ۳	۱	

☐ بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
☐ خیر	

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱.. و ۲... و ۳..... (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.



ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۳۲۲۱۲	حرفه :	کارگر ماهر چاپ	کدپودمان /پیمانه	۷۳۲۲۱۲۰۲۵	استاندارد عملکرد کار: ساخت سیلندر روتوگراور به روش حکاکی مکانیکی و لیزری با رعایت استانداردهای آن
کد وظیفه شغل	۷۳۲۲۱۲۰۲	وظیفه شغل :	ساخت فرم های چاپی	سطح صلاحیت	L2	
کد کار	۷۳۲۲۱۲۰۲۵۲	کار:	ساخت سیلندر روتوگراور (حکاکی مکانیکی و لیزری)	سطح شایستگی	مهارت	

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج ممکن	نمره کسب شده
۱	آب فلز کاری مس	زمان آزمون : ۲۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز تجهیزات آب فلز کاری	مشاهده کار - آزمون عملکردی	انتخاب سیلندر باتوجه به نوع سفارش و دستگاه	۳	
				آماده کردن حوضچه و قرار دادن سیلندر در آن	۲	
				کنترل ضخامت و یکنواختی لایه ایجاد شده بر سطح سیلندر	۱	
۲	پولیش کردن	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون: کارگاه مجهز به دستگاه پولیش	مشاهده کار - آزمون عملکردی	آماده سازی دستگاه پولیش	۳	
				پولیش کردن سیلندر	۲	
				کنترل ضخامت و یکنواختی لایه مس ایجاد شده روی سیلندر	۱	
۳	حکاکی	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به دستگاه حکاکی سیلندر	مشاهده کار - آزمون عملکردی	انجام حکاکی سیلندر به روش لیزری و مکانیکی	۳	
				آماده سازی دستگاه لیزری و مکانیکی	۲	
				کنترل ترام های سیلندر	۱	
۴	مقاوم سازی	زمان آزمون : ۲۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز تجهیزات آب فلز کاری	مشاهده کار - آزمون عملکردی	آماده سازی حوضچه، انجام مقاوم سازی سیلندر	۳	
				ایجاد لایه و مقاوم سازی سیلندر	۲	
				کنترل لایه مقاوم ایجاد شده بر روی سیلندر	۱	
۵	پروف گیری	زمان آزمون : ۱۰ دقیقه (برای هر هنرجو) محل آزمون : کارگاه مجهز به دستگاه پروف	مشاهده کار - آزمون عملکردی	آماده سازی دستگاه پروف ، پروف گیری و کنترل آن	۳	
				پروف گیری	۲	
				کنترل پروف	۱	

شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	۱- رعایت ارگونومی کار ۲- رعایت مقررات و ایمنی کار با دستگاه حکاکی سیلندر ۳- دفع استاندارد پسماند مواد نگاشت سیلندر	رعایت همه موارد	۲
			۱

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی
		☐ خیر

۱. معیار شایستگی انجام کار :	
- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱... و ۲... و ۳... (مراحل بحرانی)	
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش	
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار	
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.	
- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها	
- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.	